

19



Octrooiraad
Nederland

11 Publikatienummer: **9202265**

12 A TERINZAGELEGGING

21 Aanvraagnummer: **9202265**

51 Int.Cl.⁵:
B65D 85/52

22 Indieningsdatum: **24.12.92**

43 Ter inzage gelegd:
18.07.94 I.E. 94/14

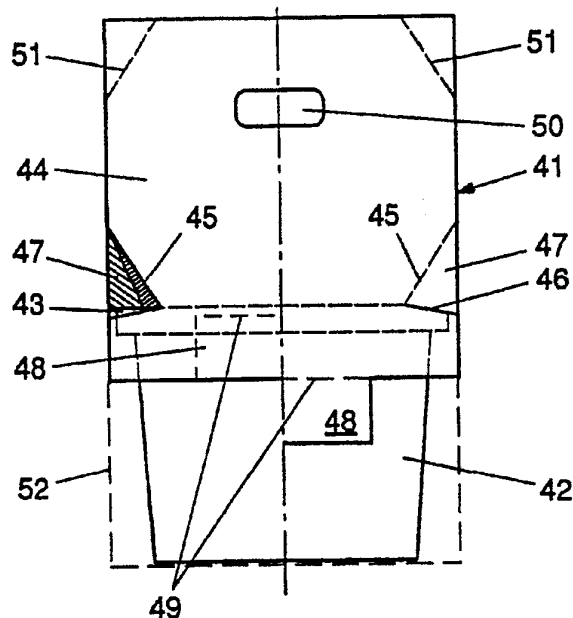
71 Aanvrager(s):
Novatran B.V. te Amsterdam

72 Uitvinder(s):
Bernardus Johannes Martinus Maria Avot te Den Haag

74 Gemachtigde:
**Ir. Th.A.H.J. Smulders c.s.
Vereenigde Octrooibureaux
Nieuwe Parklaan 97
2587 BN 's-Gravenhage**

54 **Verpakking die geborgd is vast te zetten op een pot- of bakvormige houder voor het opnemen van bijvoorbeeld planten of bloemen**

57 Verpakking, die geborgd is vast te zetten op een pot- of bakvormige houder voor het opnemen van bijvoorbeeld planten of bloemen en die vervaardigd is uit een materiaal met verende eigenschappen en een eigen stijfheid, uit welk materiaal een kokerelement is gevormd, dat althans aan zijn ene uiteinde een open of te openen doorlaat heeft en dat aan genoemd ene open of te openen uiteinde een doorlaat heeft, die voldoende groot is om het kokerelement over de flensrand van de houder heen te schuiven, waarbij door vervorming van ten minste een deel van het kokerelement nabij het ene uiteinde eerste en tweede stuitranden zijn aan te brengen, een en ander zodanig, dat elke eerste stuitrand tegen het bovenzvlak en elke tweede stuitrand tegen het ondervlak van de flensrand aan de houder tot aanslag komt.



NL A 9202265

De aan dit blad gehechte stukken zijn een afdruk van de oorspronkelijk ingediende beschrijving met conclusie(s) en eventuele tekening(en).

Titel: Verpakking die geborgd is vast te zetten op een
pot- of bakvormige houder voor het opnemen van
bijvoorbeeld planten of bloemen

De uitvinding heeft betrekking op een verpakking die
geborgd is vast te zetten op een pot- of bakvormige houder
voor het opnemen van bijvoorbeeld planten of bloemen en die
vervaardigd is uit een materiaal met verende eigenschappen en
5 een eigen stijfheid, uit welk materiaal een kokerelement is
gevormd, dat althans aan zijn ene uiteinde een open of te
openen doorlaat heeft en in het gebied van dat ene uiteinde is
voorzien van ten minste een plaatselijke uitsparing of snede
die ten minste een stuitrand vormt voor het tot aanslag komen
10 tegen een flensrand aan de houder.

Een dergelijke verpakking is bekend uit de Nederlandse
octrooiaanvraag 9002569. Bij de daarin weergegeven uitvoe-
ringsvoorbeelden komt de borging van de verpakking op de hou-
der tot stand doordat ter hoogte van de snede het rond gezette
15 materiaal naar een vlakkere stand terugveert. Een van boven af
ingebrachte houder zal met zijn flensrand het wandgedeelte van
het kokerelement boven de snede wegduwen en vervolgens aansto-
ten tegen het teruggeveerde wandgedeelte van het kokerelement
onder de snede. Door het tegen de stuitrand aan trekken van de
20 flensrand wordt het kokerelement ter plaatse van de snede iet-
wat uitgerekt, waardoor het boven de snede gelegen wandgedeel-
te de kans krijgt terug te veren, waarmee de houder in een ge-
borgde stand zit vastgeklemd in de verpakking. Een dergelijke
verpakking is bijzonder succesvol gebleken voor het verpakken
25 van cactussen, potplantjes e.d. die bijvoorbeeld in trays wor-
den getransporteerd. Een beperking van dit bekende mechanisme
is evenwel gelegen in het van bovenaf inbrengen van de houder,
hetgeen in het bijzonder problemen kan opleveren bij het ver-
pakken van relatief grote houders met relatief zware inhoud.

30 Met de uitvinding wordt beoogd zodanige maatregelen te
verschaffen, dat ook bij relatief grote en/of zware houders

9202265

het daarop aanbrengen en vastzetten van het kokerelement op eenvoudige en handzame wijze kan geschieden.

Dit wordt overeenkomstig de uitvinding bij een verpakking van de in de aanhef bedoelde soort bereikt, doordat het kokerelement aan genoemd ene open of te openen uiteinde een doorlaat heeft, die voldoende groot is om het kokerelement over de flensrand van de houder heen te schuiven, waarbij door vervorming van ten minste een deel van het kokerelement boven en/of onder elke uitsparing of snede eerste en tweede stuitranden zijn aan te brengen, een en ander zodanig, dat elke eerste stuitrand tegen het bovenvlak en elke tweede stuitrand tegen het ondervlak van de flensrand aan de houder tot aanslag komt. Door deze maatregelen komt het geborgd vastzetten tot stand zonder dat de houder hoeft te worden opgetild, omdat het kokerelement van bovenaf op de houder wordt geschoven en vervolgens in een vooraf vastgelegde stand wordt geborgd. De vervorming van het kokerelement voor het aanbrengen van de eerste stuitrand of stuitranden kan daarbij zowel voor als na het op de houder schuiven van het kokerelement plaats hebben. Heeft dat vormen vóór of tijdens het opschuiven plaats, dan wordt het opschuiven begrensd door het tegen het bovenvlak van de flensrand tot aanslag komen van de eerste stuitrand of stuitranden, waarna door het vormen van de tweede stuitranden de borging wordt voltooid. Wordt eerst het kokerelement op de houder geschoven, dan kan eerst het vormen van de tweede stuitrand of stuitranden plaats hebben, bijvoorbeeld met het kokerelement verder doorgeschoven dan de beoogde, geborgde verpakkingstand. Na het vormen van de tweede stuitrand of stuitranden wordt het kokerelement omhoog tot aanslag geschoven, waarna het vormen van de eerste stuitrand of stuitranden plaats heeft.

Opgemerkt wordt, dat door het opschuiven en vervolgens door vorming van eerste en tweede stuitranden borgen van het kokerelement de basisvorm van het kokerelement in feite niet meer van belang is, dat wil zeggen, dat kokerelement kan zowel een taps toelopende, een rechte als een taps uitlopende vorm

hebben en verder elke gewenste dwarsdoorsnede, of dat nu rond, ovaal, veelhoekig, veelhoekig met afgeronde hoeken of welke andere vorm dan ook is, omdat door een geschikte uitvoering van de stuitranden het kokerelement steeds op uiterst betrouwbare wijze ten opzichte van de houder is te borgen.

Voor het vormen van een dergelijke stuitrand wordt er overeenkomstig een verdere uitvoeringsvorm van de uitvinding een voorkeur voor uitgesproken, dat elke stuitrand wordt gevormd door een vrijgesneden rand van een om een scharnierlijn zwenkbaar borgdeel van het kokerelement, omdat aldus een stuitrand is te verkrijgen, die op een afstand, die duidelijk groter is dan één of twee maal de materiaaldikte, van het omtreksvlak van het kokerelement is te situeren, waardoor een bijzonder betrouwbare borging is te verkrijgen.

Is daarbij het borgdeel alleen via een scharnierlijn verbonden met de rest van het kokerelement, dan is een uit het vlak van het kokerelement buigbare lip of strook te verkrijgen, die uiteraard zodanig dient te zijn gesitueerd, dat deze een stuitrand kan vormen, die in samenwerking met een verdere stuitrand een borging op de flensrand van de houder kan bewerkstelligen.

Een eerste uitvoeringsvorm van een dergelijk borgdeel wordt verkregen, als de scharnierlijn een hoek insluit met een horizontaal vlak, waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn een vrijgesneden rand aansluit, waarvan er één een stuitrand vormt. Bedraagt bedoelde hoek 90° , dan zal de stuitrand zich loodrecht op het vlak van het kokerelement uitstrekken. Bij een recht kokerelement en een horizontaal flensrandvlak betekent dit een vlaksgewijs aanliggen van de stuitrand. Wordt een ten opzichte van het flensrandvlak hellende stuitrand gewenst, bijvoorbeeld voor het opwekken van een klemmeffect, dan dient bedoelde hoek af te wijken van 90° . Is er sprake van een taps kokerelement, dan zijn dezelfde effecten te bereiken door een geschikte keuze van bedoelde hoek.

Een verdere mogelijkheid is, dat de scharnierlijn zich in hoofdzaak evenwijdig aan een horizontaal vlak uitstrekt,

9202265

waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn een vrijgesneden
 rand aansluit, welke randen worden verbonden door een verdere
 vrijgesneden rand, die zich in hoofdzaak evenwijdig aan de
 scharnierlijn uitstrekt en na binnenwaarts tot in een in
 5 hoofdzaak verticale stand te zijn omgezet een stuitrand vormt.
 Op deze wijze is een stuitrand te verkrijgen die zich over een
 relatief grote lengte op afstand van en in hoofdzaak evenwijdig
 aan het vlak van het kokerelement kan uitstrekken. Een
 dergelijke stuitrand biedt in het bijzonder voordelen bij een
 10 houder met althans deels rechte flensranddelen en relatief
 zware inhoud, omdat bij het aan het kokerelement optillen van
 de houder relatief lange, de houder dragende tweede stuitranden
 zijn te creëren, waarbij het uit het oogpunt van krachtverdeling
 de voorkeur verdient, dat een dergelijk borgdeel
 15 centraal in een paneel is aangebracht en dat bij een recht-
 hoekig kokerelement ten minste twee tegenover elkaar gelegen
 panelen zijn voorzien van borgdelen.

Een dergelijk borgdeel is door het aanbrengen van één
 of een aantal sneden in het kokerelement te vormen. Betreft
 20 het echter een borgdeel voor het vormen van een tweede stuit-
 rand, dan kan het om materiaal te besparen de voorkeur verdienen,
 dat het borgdeel is uitgevoerd als lip- of strookvormig
 uitsteeksel, dat middels de scharnierlijn met de rest van het
 kokerelement is verbonden.

25 In geval bij een veelhoekig uitgevoerde houder het
 borgdeel zorg draagt voor het vormen van de tweede stuitrand,
 kan het overeenkomstig een verdere uitvoeringsvorm van de
 uitvinding de voorkeur verdienen, dat het kokerelement een
 doorlaat met een omtrek heeft die zodanig kleiner is dan de
 30 omtrek van de flensrand aan de houder, dat het kokerelement
 slechts over de houder is te schuiven door het bij elke hoek
 van de houder aanbrengen van een sleufvormige uitsparing, die
 zich vanaf het ene uiteinde over een bepaalde afstand in
 langsricting van het kokerelement uitstrekt, waarbij de bodem
 35 van de sleufvormige uitsparing de eerste stuitrand vormt. In
 het bijzonder kan deze oplossing worden gekozen, indien bij

9202265

een rechthoekige houder het kokerelement in dwarsdoorsnede een corresponderende rechthoekvorm heeft, waarvan de hoeken zijn afgekant, zodat het kokerelement is voorzien van vier relatief grote panelen, die onderling zijn verbonden middels vier relatief kleine panelen, waarbij elk relatief groot paneel via een vouwlijn aansluit op een relatief klein paneel.

Een andere wijze waarop bijzonder stabiele stuitranden kunnen worden gevormd, is gekenmerkt doordat bij een kokerelement met een omtreksvlak gevormd uit een aantal onderling door vouwlijnen verbonden panelen de vrijgesneden rand zich in twee panelen uitstrekt, waarbij zich vanaf elk uiteinde van de vrijgesneden rand een scharnierlijn hellend in de richting van de vouwlijn tussen de twee panelen uitstrekt, welke scharnierlijnen V-vormig bij elkaar komen op die vouwlijn. Op deze wijze wordt op een hoekpunt een bij indrukken omklappende neus verkregen. Doordat hierbij een borgdeel wordt verkregen dat gevormd is uit delen van twee onderling een hoek insluitende panelen kent de neus twee stabiele standen. Bij de eerste stand bevinden de samenstellende delen van de neus zich in dezelfde vlakken als de twee panelen. Door het ter plaatse van de vouwlijn op de neus drukken wordt het kokerelement veerkrachtig vervormd onder het geleidelijk tot in eenzelfde vlak drukken van de samenstellende delen van de neus. Wordt bij het bereiken van laatstbedoelde stand een geringe verdere drukkracht uitgeoefend, dan zal de neus, geholpen door de veerkracht in het kokerelement, doorschieten tot in de tweede, ten opzichte van de eerste spiegelsymmetrische, stabiele stand. Met een dergelijke neus kan zowel een eerste als een tweede stuitrand worden gevormd, die afhankelijk van de oriëntatie van de vrijgesneden rand zich evenwijdig aan het aanslagvlak van de flensrand uitstrekt danwel daarmee een hoek insluit, bijvoorbeeld om zoals reeds hierboven is vermeld een zeker klemmeffect te bewerkstelligen.

Wordt gebruik gemaakt van een taps kokerelement met een althans deels gekromd verlopend omtreksvlak, dan is een indrukbare neus te verwezenlijken, als de vrijgesneden rand

9202265

zich in dat gekromd verlopend deel bevindt en een boogvormige scharnierlijn in het aan de vrij gesneden rand grenzende taps toelopende deel van het kokerelement de beide uiteinden van de vrijgesneden rand verbindt.

5 Een verdere mogelijkheid voor het realiseren van een borgdeel voor het vormen van een stuitrand wordt verkregen, als de scharnierlijn een hoek, die bij voorkeur 90° bedraagt, insluit met een horizontaal vlak, waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn het ene uiteinde van een vrijgesneden rand,
 10 die bij voorkeur evenwijdig loopt aan het horizontale vlak, aansluit, van welke twee vrijgesneden randen er één een stuitrand vormt, terwijl beide randen aan hun andere uiteinde onderling zijn verbonden door een tweede scharnierlijn, die een hoek, die bij voorkeur 90° bedraagt, insluit met een horizon-
 15 taal vlak. Een dergelijke uitvoering van het borgdeel is mogelijk bij zowel een veelhoekig kokerelement, en wel op elk hoekpunt, als bij een kokerelement met een althans deels gekromd verlopend vlak, en wel in dat gekromd verlopende deel. Een dergelijk borgdeel ligt aanvankelijk in het vlak van het
 20 kokerelement en is door indrukken om te klappen in de, de stuitranden vormende stand. Is dit borgdeel bij een hoekpunt van een veelhoekig kokerelement aangebracht, dan zal de vouwlijn tussen twee panelen nog een verdere scharnierlijn tussen beide scharnierlijnen vormen. Een soortgelijke verdere schar-
 25 nierlijn kan ook aanwezig zijn bij een borgdeel aangebracht in een borgdeel bij een kokerelement met een althans deels gekromd verlopend omtreksvlak.

Onder verwijzing naar in de tekening weergegeven uitvoeringsvoorbeelden zal de verpakking volgens de uitvinding
 30 thans bij wijze van voorbeeld nader worden verduidelijkt en toegelicht. Daarbij toont:

fig. 1 een plano voor het vervaardigen van een vierhoekige verpakking, die op zowel een ronde als een vier- of achthoekige houder is te bevestigen;

9202265

fig. 2 in perspectief een op een ronde houder geplaatste verpakking vervaardigd uit een plano volgens fig. 1, waarbij een der dekseldelen is weggelaten;

fig. 3 in aanzicht een tweede uitvoeringsvorm van de verpakking deels in een opschuif- en deels in een vastgezette stand en geplaatst op een vierhoekige houder;

fig. 4 op vergrote schaal een gewijzigde uitvoering van een borgdeel;

fig. 5 een verdere variant van een borgdeel;

fig. 6 in perspectief een op een ronde houder geplaatste en geborgde ronde verpakking;

fig. 7 op vergrote schaal een gewijzigde uitvoering van een borgdeel aan te brengen in een gekromde wand; en

fig. 8 in perspectief een op een achthoekige houder geplaatste en daaraan corresponderend gevormde verpakking.

De in fig. 1 getoonde plano is vervaardigd uit een relatief stijf en relatief weinig buigzaam materiaal, zoals golfkarton, en voorzien van een viertal onderling gelijke panelen 1-4 met een gelijkbenige trapeziumvorm, waarbij de panelen 1 en 2, 2 en 3, resp. 3 en 4 onderling zijn gekoppeld middels een vouwlijn 5, 6, resp. 7. Het paneel 4 is middels een vouwlijn 8 verbonden met een koppelstrook 9, die voor het uit de plano vormen van een kokerelement met het paneel 1 is te verbinden. Elk paneel is nabij de smalle zijde van de trapeziumvorm centraal voorzien van een H-vormige snede 10, waarbij de vrije uiteinden van telkens twee poten van de H-vorm door een vouwlijn 10a zijn verbonden, zodat een tweetal uit het vlak van het paneel buigbare lippen 10b is gevormd. Verder is elk paneel aan de rand bij zijn smalle zijde centraal voorzien van een lipdeel 11, dat via een vouwlijn 11a met het paneel is verbonden. De panelen 1 en 3 zijn voorzien van handgreepsneden 12, waarbij het losgesneden deel van het betreffende paneel om een vouwlijn 12a is te zwenken voor het verschaffen van een opening om een aantal vingers door te steken.

Aan de lange zijde van de trapeziumvorm van de panelen 1 en 3 is telkens middels een vouwlijn 13 een flap 14 beves-

tigd, die verder via een aan de vouwlijn 13 evenwijdige vouw-
 lijn 15 verbonden is met een terugvouwflap 16. Centraal in de
 flap 14 is een sleuf 17 aangebracht, die begint bij de vouw-
 lijn 13, zich daar loodrecht op uitstrekt en doorloopt tot in
 5 de terugvouwflap 16, doch eindigt op afstand van de vrije rand
 van die terugvouwflap 16.

Op de lange zijden van de panelen 2 en 4 sluit middels
 een vouwlijn 18 telkens een dekselpaneel 19 aan, terwijl een
 insteekpaneel 20 op zijn beurt door een vouwlijn 21 is gekop-
 10 peld met het dekselpaneel 19. De vouwlijn 21 strekt zich uit
 niet over de volle breedte van de panelen 19 en 20, doch
 slechts vanaf beide zijranden tot een halfcirkelvormige snij-
 lijn 22 in het dekselpaneel 19. Ook deze snijlijn 22 is in
 tweeën gedeeld en wel door een centraal aangebrachte koppel-
 15 flap 23, die enerzijds via een vouwlijn 24 is verbonden met
 het dekselpaneel 19 en anderzijds via een vouwlijn 25 met een
 halfcirkelvormig steunpaneel 26, dat deels uit materiaal van
 het insteekpaneel 20 en deels uit materiaal van het deksel-
 paneel 19 is vervaardigd. Het steunpaneel 26 is door snijlij-
 20 nen in hoofdzaak gelijkvormig aan de snijlijnen 22 losgesneden
 en verder middels een vouwlijn 27 verbonden met het insteek-
 paneel 20. De vouwlijnen 24, 25 en 27 strekken zich onderling
 evenwijdig uit en tevens evenwijdig aan de vouwlijnen 18 en
 21. Verder is de afstand tussen de vouwlijnen 21 en 27 in
 25 hoofdzaak gelijk aan die tussen de vouwlijnen 24 en 25. In het
 insteekpaneel 20 zijn in de zijrandgebieden insnijdingen 28
 aan gebracht op een afstand van de zijrand overeenkomend met
 de breedte van de flap 14

In fig. 2 is een uit deze plano vervaardigde verpak-
 30 king weergegeven, die geborgd zit op een potvormige houder 29
 met een ringvormige flensrand 30. Om de dekselconstructie
 beter te kunnen tonen is een der dekselpanelen 19 met de daar-
 aan bevestigde delen vanaf de vouwlijn 18 weggelaten.

Kokerelement 31 in de vorm van een omgekeerd afgeknot-
 35 te piramide is verkregen door de koppelstrook 9 vast te zet-
 ten, bijv. middels lijmen, op het paneel 1. Het kokerelement

31 met zich in het vlak van het betreffende paneel bevindende, lippen 10b en lipdelen 11 heeft een zodanige onderdoorlaat, dat het kokerelement 31 van bovenaf over de ringvormige rand 30 van de houder 29 is te schuiven. Na het aldus op de houder 29 schuiven van het kokerelement 31 worden de lipdelen 11 binnenwaarts omgezet tot in een nagenoeg verticaal naar boven wijzende stand, waarbij of waarna die lipdelen 11 tot aanslag met het ondervlak van de flensrand 30 worden gebracht. Veelal zal die flensrand overhangend zijn uitgevoerd, zodat die rand in dwarsdoorsnede bestaat uit een omgekeerd U-vormig kanaal. De lipdelen 11 reiken dan tot in dit kanaal en bevinden zich dan in een bijzonder betrouwbaar borgende stand.

Om het vastzetten van het kokerelement 31 op de flensrand 30 van de houder 29 te voltooien, worden vervolgens de lippen 10b naar binnen toe gedrukt, waarbij de vrije onderrand van elke lip 10b in contact komt met het bovenvlak van de flensrand 30, zodat deze flensrand vanaf twee zijden wordt aangevat en ingeklemd, waarmee de borging van het kokerelement 31 op de houder 29 is voltooid.

Opgemerkt wordt, dat bij het plaatsen van het kokerelement 31 op de houder 29 het ook mogelijk is voor het op de houder 29 schuiven van het kokerelement 31 eerst de lippen 10b naar binnen toe om te zetten, zodat het van bovenaf op de houder 29 schuiven van het kokerelement 31 door het tegen het bovenvlak van de flensrand 30 tot aanslag komen van de omgezette lippen 10b wordt gestuit. Door het vervolgens binnenwaarts omhoog omzetten van de lipdelen 11 is dan het vastzetten van het kokerelement 31 op de houder 29 te voltooien.

Voor of na het op de houder 29 schuiven en vastzetten van het kokerelement 31 is dit aan zijn bovenzijde af te sluiten. Dit geschiedt door de flappen 14 binnenwaarts om de vouwlijnen 13 te zwenken tot in een in hoofdzaak horizontale stand waarbij de terugvouwflappen 16 verder tot in een verticaal omhoog het kokerelement 31 in reikende stand worden omgezet. Hierna worden de dekselpanelen 19 om de vouwlijnen 18 binnenwaarts gezwenkt tot in een in hoofdzaak horizontale stand,

waarbij er tegelijkertijd voor is zorg gedragen, dat de insteekpanelen 20 om de vouwlijnen 21 zijn omgezet, een en ander zodanig, dat de insteekpanelen 20 en de terugvouwflappen 16 kruisvormig in elkaar steken, zoals is getoond in fig. 2, die tevens laat zien, dat door het ten opzichte van het dekselpaneel 19 zwenken van het insteekpaneel 20 tevens het steunpaneel 26 om de vouwlijn 27 zwenkt en de koppelflap 23 om zijn vouwlijnen 24 en 25, waardoor het steunpaneel 26 in een in hoofdzaak horizontale en de koppelflap 23 in een in hoofdzaak verticale stand terecht is gekomen. Aldus is in het deksel van het kokerelement 31 een opneemuitsparing voor een verdere houder gevormd en zodoende een stabiele stapelmogelijkheid voor een aantal houders met daarop geborgde verpakkingen is verschaft. Het steunpaneel heeft daarbij nog het extra voordeel, dat het een afscherming biedt voor van of uit de bovengeplaatste houder afkomstige verontreinigingen, zodat de inhoud van de ondergelegen houder 29 met daarin ondergebrachte, verpakt te transporteren waren, zoals planten of snijbloemen, niet vervuild kunnen raken door bedoelde verontreinigingen.

Het kokerelement 31 heeft een taps toelopende vorm. Die vorm had echter ook recht kunnen zijn zonder dat dit gevolgen zou hebben voor lippen 10b en de lipdelen 11.

Een verder uitvoeringsvoorbeeld van een recht kokerelement is weergegeven in Fig. 3. Het aldaar in zij aanzicht getoonde kokerelement 41 is links in zijn op een in dwarsdoorsnede rechthoekige houder 42 met flensrand 43 vastgezette stand en rechts in een opschuifstand weergegeven. Het kokerelement is voorzien van een viertal onderling door vouwlijn gescheiden panelen 44, die middels een niet getoonde koppelflap zijn samengesteld tot een buisvormig deel met constante dwarsdoorsnede, die zo groot is, dat het kokerelement van bovenaf over de flensrand 43 is te schuiven.

Elk paneel 44 is voorzien van twee vouwlijnen 45, die zich omlaag hellend vanaf de hoekvouwlijn tussen twee panelen uitstrekken. Op het in het paneel eindigende uiteinde van een vouwlijn 45 sluit een snijlijn 46 aan, die zich onder een ge-

ringe hoek met de horizontaal uitstrekt in de richting van genoemde hoekvouwlijn. Aldus is in elk hoekgebied van het kokerelement 41 een indrukbare neus gevormd, die bestaat uit twee driehoekige paneeldelen 47, elk begrensd door een hoekvouwlijn, een vouwlijn 45 en een snijlijn 46, welke paneeldelen 47 ter plaatse van de hoekvouwlijn V-vormig onder een hoek van 90° op elkaar aansluiten. De neus is in het rechter deel van Fig. 3 in zijn uitgangsstand en in het linker deel in een doorgedrukte stand weergegeven, welke is verkregen door uitgaande van de uitgangsstand ongeveer ter plaatse van de hoekvouwlijn de neus binnenwaarts te drukken. Daardoor zullen, mede mogelijk gemaakt door de veerkracht van het materiaal waaruit het kokerelement 41 is vervaardigd, de twee paneeldelen 47 verder uit elkaar worden gezwenkt totdat de paneeldelen 47 in elkaars verlengde liggen. Doordrukken heeft tot gevolg dat de paneeldelen doorschieten tot in de getoonde doorgedrukte stand, die evenals de uitgangsstand een stabiele stand is.

Het getoonde paneel 42 is centraal aan zijn onderrand verlengd met een lip 48, die via een vouwlijn 49 met het paneel 44 is verbonden. In het rechter deel van Fig. 3 is de lip 48 weergegeven in zijn uitgangs- of opschuifstand; in het linker deel in zijn borgende of vastzetstand, waarbij de lip 48 ten opzichte van zijn uitgangsstand binnenwaarts is omgezet tot in een vrijwel verticaal omhoog gerichte stand, waarbij de lip 48 tot aanslag komt tegen het ondervlak van de flensrand 43. Een dergelijke lip 48 kan aan elk paneel 44 zijn aangebracht dan wel alleen aan twee tegenover elkaar gelegen panelen. Dit geldt zowel voor kokerelementen vervaardigd uit vier panelen dan wel elk ander aantal panelen, bijvoorbeeld zes of acht. Hetzelfde kan worden vermeld voor de handgreepuitsparing 50, waarbij wordt opgemerkt, dat die uitsparing tevens een ventilatiefunctie kan hebben, in het bijzonder als het kokerelement is voorzien van een de bovenzijde afsluitend deksel.

Zoals vermeld kan een deksel verder een draag- en stapelfunctie hebben. Bij een open kokerelement is eenzelfde functie te verkrijgen door elk paneel te voorzien van twee

zich vanaf de hoekvouwlijn hellend omhoog uitstrekken-
 lijnen 51, die eindigen bij de bovenrand van het kokerelement
 41. Aldus zijn conform het hierboven besprokene op de boven-
 hoekpunten van het kokerelement 41 omgekeerde, indrukbare neu-
 5 zen gevormd, die in hun doorgedrukte stand steunpunten voor
 een daarop te plaatsen houder vormen.

Het aanbrengen en vastzetten van het kokerelement 41
 op de flensrand 43 van de houder 42 kan op dezelfde wijze ge-
 schieden als bovenstaand is vermeld met betrekking tot Fig. 2.

10 In Fig. 3 is met een streeplijn 52 een verdere uitvoe-
 ringsvariant weergegeven. De streeplijn 52 duidt aan, dat het
 kokerelement 41 kan zijn verlengd tot de onderzijde van de
 houder, waar desgewenst nog afsluitende bodemdelen aanwezig
 kunnen zijn. Het zal duidelijk zijn, dat dan de lip 48 door
 15 een U-vormige snede in het verlengde paneel 44 is gevormd.

In Fig. 4 is een variant voor de indrukbare lippen 10a
 of lipdelen 11 volgens Fig. 2 of voor de indrukbare neuzen of
 lippen 48 volgens Fig. 3 weergegeven. Het borgdeel is hierbij
 gevormd door in een paneel 53 twee snijlijnen 54 aan te bren-
 20 gen, van welke snijlijnen 54 telkens een uiteinde is gelegen
 op de hoekvouwlijn 55 tussen twee panelen en de andere uitein-
 den door een vouwlijn 56 zijn verbonden. Aldus is een indruk-
 baar oor te verkrijgen, dat in Fig. 4 in zijn doorgedrukte
 stand is weergegeven, waarbij de vrije onderrand van het inge-
 25 drukte oor in contact verkeert met het bovenvlak van een
 flensrand 57 van een verder niet getoonde houder. Opgemerkt
 wordt, dat op soortgelijke wijze kan worden voorzien in een
 ingedrukt oor, dat op de onderrand van de flensrand aangrijpt.

Een verdere uitvoeringsvariant van een borgdeel is ge-
 30 toond in Fig. 5. Hierbij is een driehoekige, indrukbare lip 58
 gevormd door in een paneel 59 twee snijlijnen 60 en 61 aan te
 brengen, welke snijlijnen L-vormig samenkomen, terwijl de als-
 dan vrije uiteinden van die snijlijnen 60 en 61 onderling door
 een vouwlijn 62 zijn verbonden. Bij voorkeur wordt, zoals in
 35 Fig. 5 getoond een dergelijke constructie dubbel uitgevoerd.
 Bij het indrukken van de lippen 58 komt de vrije onderrand

daarvan in aanliggend contact met het bovenvlak van een flensrand 62. Een dergelijke constructie is ook ter plaatse van een hoekvouwlijn aan te brengen, waarbij dan de snijlijn 61 samenvalt met die hoekvouwlijn. Door de snijlijn 60 hellend ten opzichte van de horizontaal te situeren, kan, afhankelijk van de helling van die hoek, de hoek van de vouwlijn 62 met de horizontaal en de hoek tussen het kokerelement en het bovenvlak van de flensrand, elk gewenst klemmend punt- of lijncontact tussen de onderrand van de lip 58 en het bovenvlak van de flensrand 62 worden gerealiseerd.

In Fig. 6 is een cilindrisch kokerelement 71 weergegeven, dat een zodanige dwarsdoorsnede heeft, dat dit van bovenaf over een flensrand 72 aan een ronde houder 73 is te schuiven. Het kokerelement 71 is op de houder 73 vastgezet middels een aantal omgezette lippen 74, waarvan er één is weergegeven, en een aantal ingedrukte lippen 75, waarvan er een tweetal is weergegeven. Gezien het in het bovenstaande vermelde zal de vorm en uitvoering van de lip 74 geen nadere toelichting behoeven. Een lip 75 is gevormd door in de wand van het kokerelement 71 twee horizontale sneden 76 aan te brengen, waarvan de uiteinden zijn verbonden door twee vouwlijnen 77. Aanvankelijk bevinden aldus gevormde lippen zich in hoofdzaak in het vlak van het kokerelement 71 en zijn in hun borgstand te brengen door indrukken, waarbij de veerkracht van het materiaal waaruit het kokerelement is vervaardigd, dit indrukken mogelijk maakt en er tevens voor zorgt de doorgedrukte lip 75 zich in een stabiele stand bevindt.

Opgemerkt zij ook thans weer, dat de lippen 74 evenzeer kunnen worden vervangen door lippen 75 of welk ander geschikt vastzetelement dan ook, terwijl ook de ronde, rechte koker taps toe- of uitlopend kan zijn gevormd.

Een variant van laatstbedoelde lip is weergegeven in Fig. 7, waarbij centraal tussen de beide vouwlijnen 77 nog een verdere vouwlijn 78 is aangebracht, waardoor, zoals getoond, de ingedrukte lip een V-vorm krijgt.

In Fig. 8 is een houder 81 weergegeven, waarvan de omtrekswand bestaat uit vier panelen 82, die onderling zijn verbonden door vier relatief smalle hoekpanelen 83, waardoor een achthoekige houder wordt verkregen, die voorzien is van een corresponderend gevormde flensrand 84. Op deze houder 81 is een kokerelement 85 geplaatst, dat is samengesteld uit een viertal panelen 86, die onderling zijn verbonden door vier hoekpanelen 87. De afmetingen van de panelen 86 en 87 zijn zodanig bemeten, dat de panelen 86 op en over de houder 81 zijn te schuiven, terwijl de panelen 87 daarbij met hun onderrand 87a op het bovenvlak van de flensrand 84 stuiten. De onderrand van elk paneel 86 wordt gevormd door een vouwlijn 88, waarop een lip 89 aansluit, die, zoals getoond in Fig. 8, binnenwaarts omhoog is om te zetten tot in een nagenoeg verticaal omhoog gerichte stand, waarbij het vrije uiteinde van de lip 89 reikt tot in een kanaal gevormd door de flensrand 84 en zodoende in samenwerking met het contact tussen de onderrand 87a en het bovenvlak van de flensrand 84 het kokerelement 85 in een geborgde stand op de houder 81 vastzet.

Het spreekt vanzelf, dat er binnen het kader van de uitvinding nog vele andere varianten en wijzigingen mogelijk zijn dan de reeds hierboven aangeduide mogelijkheden. Gesproken is over centraal aangebrachte, binnenwaarts omhoog om te zetten lippen. Deze kunnen ook decentraal zijn aangebracht. Evenzeer is het mogelijk bij veelhoekige kokerelementen meerdere lippen aan een paneel te vormen of een strookvormige lip die zich over nagenoeg de gehele breedte van het paneel uitstrekt. De weergegeven houders zijn alle naar onderen toe taps toelopend uitgevoerd. Deze houders kunnen even zo goed recht of taps uitlopend van vorm zijn. Verder kan, in het bijzonder bij een rond kokerelement, desgewenst voorzien zijn in een los deksel, al dan niet voorzien van stapelvoorzieningen.

CONCLUSIES

1. Verpakking die geborgd is vast te zetten op een pot-
of bakvormige houder voor het opnemen van bijvoorbeeld planten
of bloemen, en die vervaardigd is uit een materiaal met veren-
de eigenschappen en een eigen stijfheid, uit welk materiaal
5 een kokerelement is gevormd, dat althans aan zijn ene uiteinde
een open of te openen doorlaat heeft en in het gebied van dat
ene uiteinde is voorzien van ten minste een uitsparing of
snede die ten minste een stuitrand vormt voor het tot aanslag
komen tegen een flensrand aan de houder, met het kenmerk, dat
10 het kokerelement aan genoemd ene open of te openen uiteinde
een doorlaat heeft, die voldoende groot is om het kokerelement
over de flensrand van de houder heen te schuiven, waarbij door
vervorming van ten minste een deel van het kokerelement boven
en/of onder elke uitsparing of snede eerste en tweede stuit-
15 randen zijn aan te brengen, een en ander zodanig, dat elke
eerste stuitrand tegen het bovenvlak en elke tweede stuitrand
tegen het ondervlak van de flensrand aan de houder tot aanslag
komt.
2. Verpakking volgens conclusie 1, met het kenmerk, dat
20 elke stuitrand wordt gevormd door een vrijgesneden rand van
een om een scharnierlijn zwenkbaar borgdeel van het koker-
element.
3. Verpakking volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat
het borgdeel alleen via een scharnierlijn is verbonden met de
25 rest van het kokerelement.
4. Verpakking volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat
de scharnierlijn een hoek insluit met een horizontaal vlak,
waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn een vrijgesneden
rand aansluit, waarvan er één een stuitrand vormt.
- 30 5. Verpakking volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat
de scharnierlijn zich in hoofdzaak loodrecht ten opzichte van
een horizontaal vlak uitstrekt, waarbij op elk uiteinde van de
scharnierlijn een vrijgesneden rand aansluit, welke randen
worden verbonden door een verdere vrijgesneden rand.

9202265

6. Verpakking volgens conclusies 3, met het kenmerk, dat de scharnierlijn zich in hoofdzaak evenwijdig aan een horizontaal vlak uitstrekt, waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn een vrijgesneden rand aansluit, welke randen worden verbonden door een verdere vrijgesneden rand, die zich in hoofd-
5 zaak evenwijdig aan de scharnierlijn uitstrekt en na binnenwaarts tot in een in hoofdzaak verticale stand te zijn omgezet een stuitrand vormt.
7. Verpakking volgens conclusie 6, met het kenmerk, dat
10 het borgdeel is uitgevoerd als lip- of strookvormig uitsteeksel, dat middels de scharnierlijn met de rest van het kokerelement is verbonden.
8. Verpakking volgens conclusie 6 of 7, met het kenmerk, dat bij een kokerelement met een omtreksvlak gevormd uit een
15 aantal onderling door vouwlijnen verbonden panelen een borgdeel centraal in een paneel is aangebracht.
9. Verpakking volgens conclusie 8, met het kenmerk, dat bij een rechthoekig kokerelement ten minste twee tegenover elkaar gelegen panelen zijn voorzien van borgdelen.
- 20 10. Verpakking volgens een der conclusies 6-9, met het kenmerk, dat bij een veelhoekig uitgevoerde houder het borgdeel zorg draagt voor het vormen van de tweede stuitrand en het kokerelement een doorlaat met een omtrek heeft die zodanig kleiner is dan de omtrek van de flensrand aan de houder, dat
25 het kokerelement slechts over de houder is te schuiven door het bij elke hoek van de houder aanbrengen van een sleufvormige uitsparing, die zich vanaf het ene uiteinde over een bepaalde afstand in langsrichting van het kokerelement uitstrekt, waarbij de bodem van de sleufvormige uitsparing de
30 eerste stuitrand vormt.
11. Verpakking volgens conclusie 10, met het kenmerk, bij een rechthoekige houder het kokerelement in dwarsdoorsnede een corresponderende rechthoekvorm heeft, waarvan de hoeken zijn afgekant, zodat het kokerelement is voorzien van vier relatief
35 grote panelen, die onderling zijn verbonden middels vier rela-

tief kleine panelen, waarbij elk relatief groot paneel via een vouwlijn aansluit op een relatief klein paneel.

12. Verpakking volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat bij een kokerelement met een omtreksvlak gevormd uit een aantal onderling door vouwlijnen verbonden panelen de vrijgesneden rand zich in twee panelen uitstrekt, waarbij zich vanaf elk uiteinde van de vrijgesneden rand een scharnierlijn hellend in de richting van de vouwlijn tussen de twee panelen uitstrekt, welke scharnierlijnen V-vormig bij elkaar komen op die vouwlijn.

13. Verpakking volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat bij een taps kokerelement met een althans deels gekromd verloopend omtreksvlak de vrijgesneden rand zich in dat gekromd verloopend deel bevindt en een boogvormige scharnierlijn in het taps toelopende deel van het kokerelement de beide uiteinden van de vrijgesneden rand verbindt.

14. Verpakking volgens conclusie 2, met het kenmerk, dat de scharnierlijn een hoek, die bij voorkeur 90° bedraagt, insluit met een horizontaal vlak, waarbij op elk uiteinde van de scharnierlijn het ene uiteinde van een vrijgesneden rand, die bij voorkeur evenwijdig loopt aan het horizontale vlak, aansluit, van welke twee vrijgesneden randen er één een stuitrand vormt, terwijl beide randen aan hun andere uiteinde onderling zijn verbonden door een tweede scharnierlijn, die een hoek die bij voorkeur 90° bedraagt, insluit met een horizontaal vlak.

15. Verpakking volgens conclusie 14, met het kenmerk, dat tussen beide scharnierlijnen een nog ten minste een verdere scharnierlijn, die een hoek, die bij voorkeur 90° bedraagt, insluit met een horizontaal vlak, is aangebracht.

16. Plano kennelijk bestemd voor het vervaardigen van een verpakking volgens een der voorgaande conclusies.

9202265

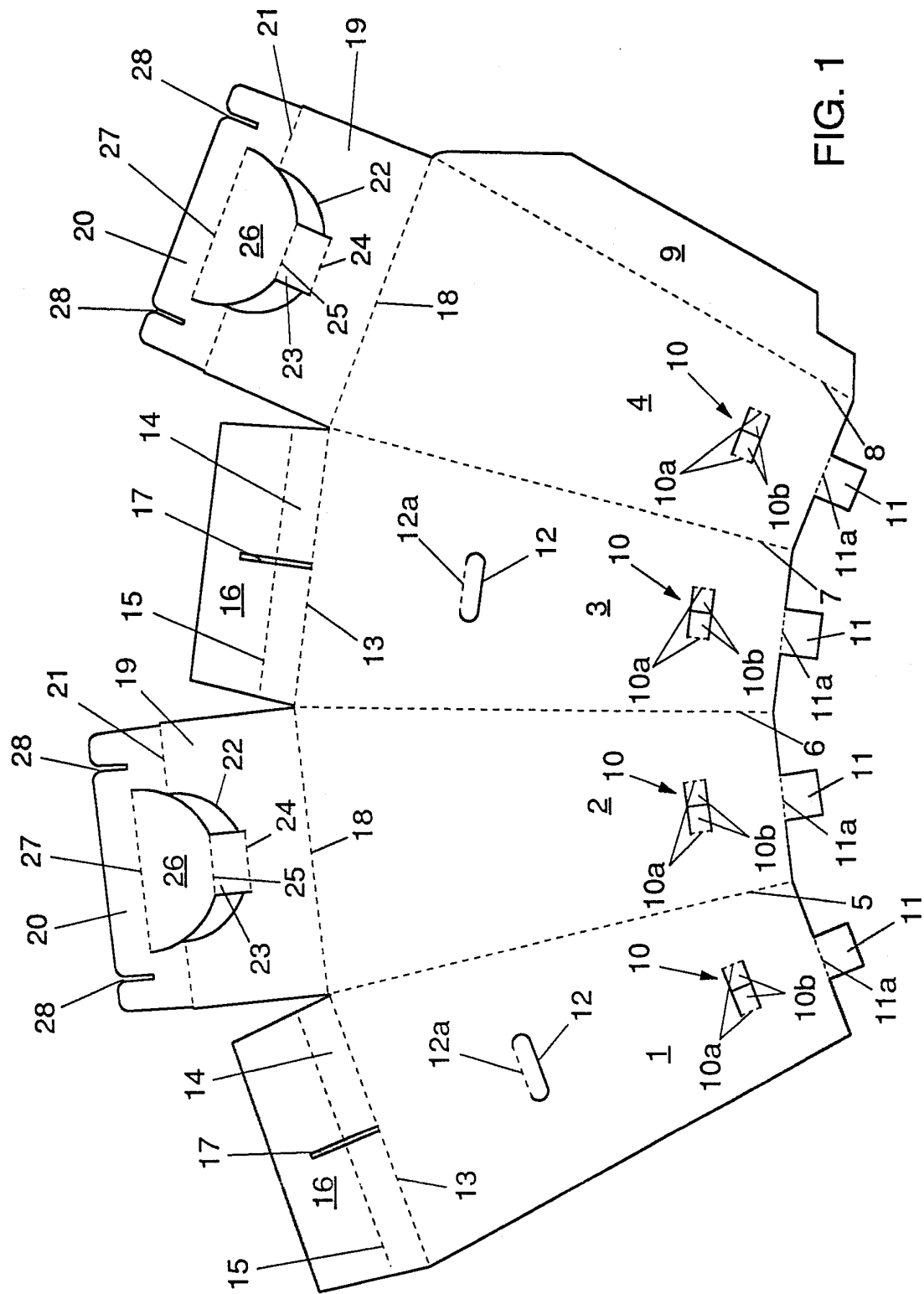


FIG. 1

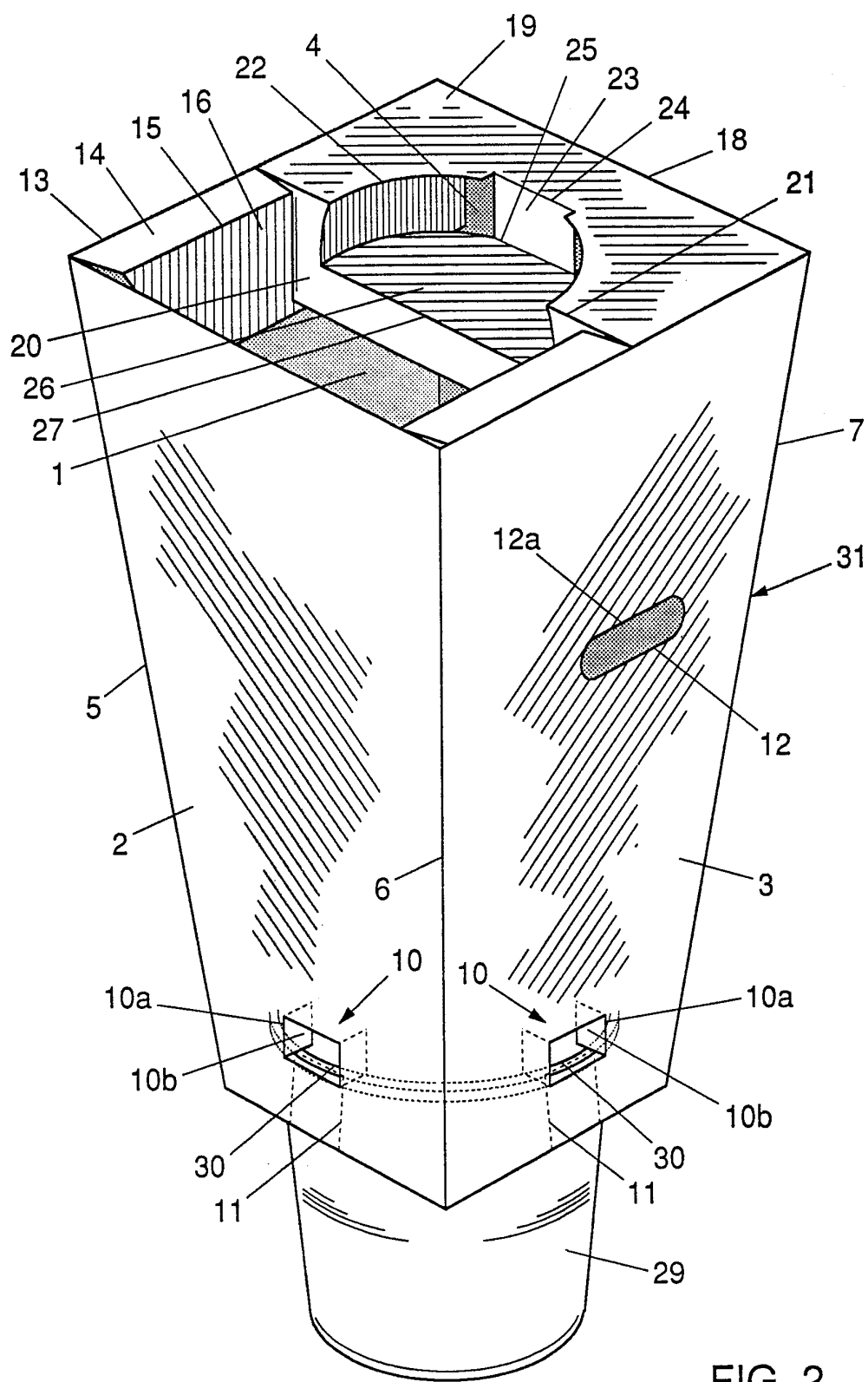


FIG. 2

9202265

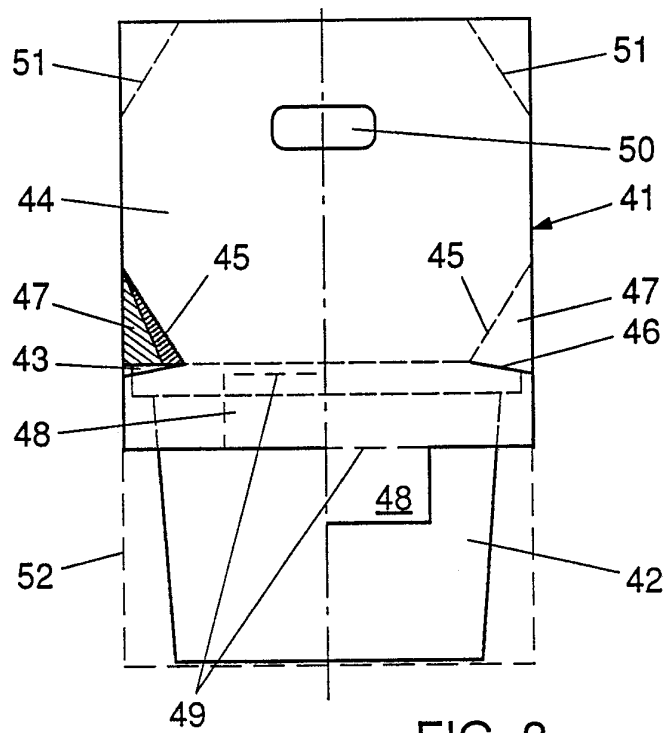


FIG. 3

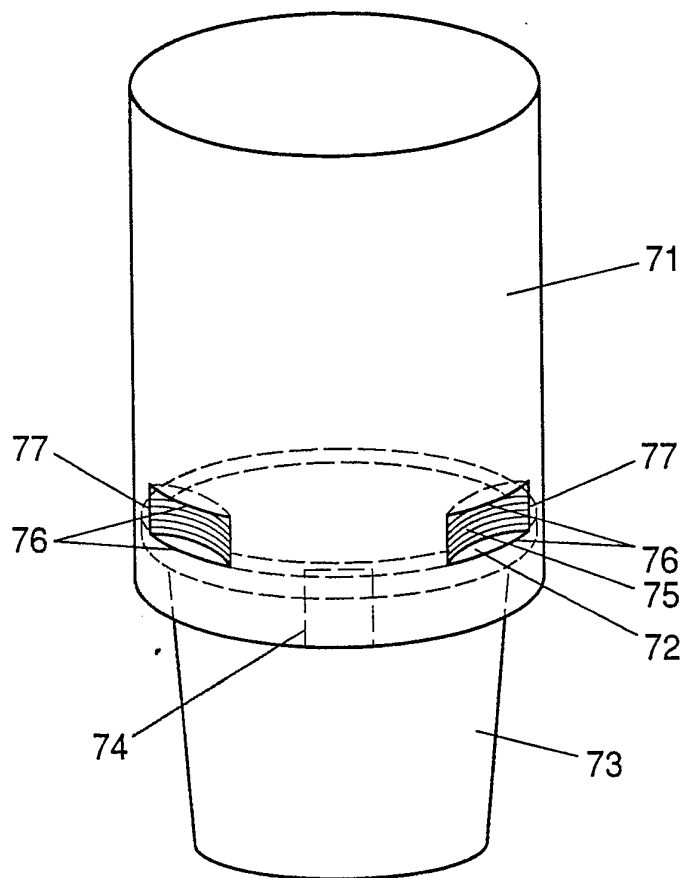


FIG. 6

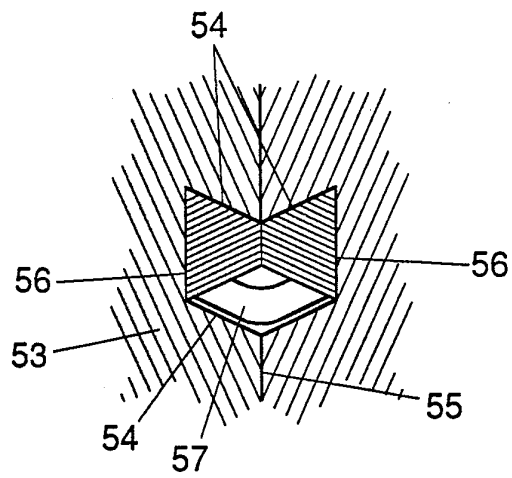


FIG. 4

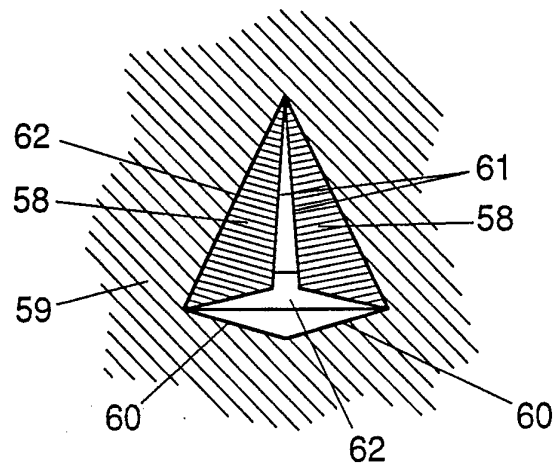


FIG. 5

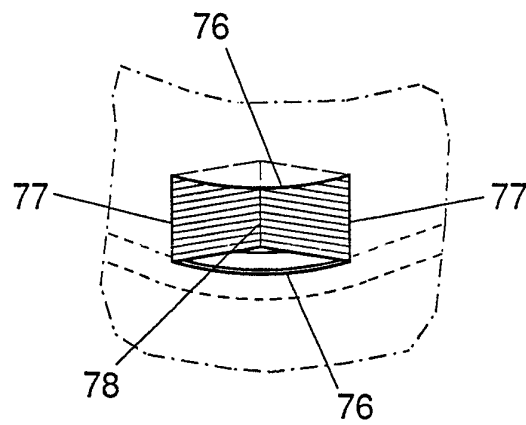


FIG. 7

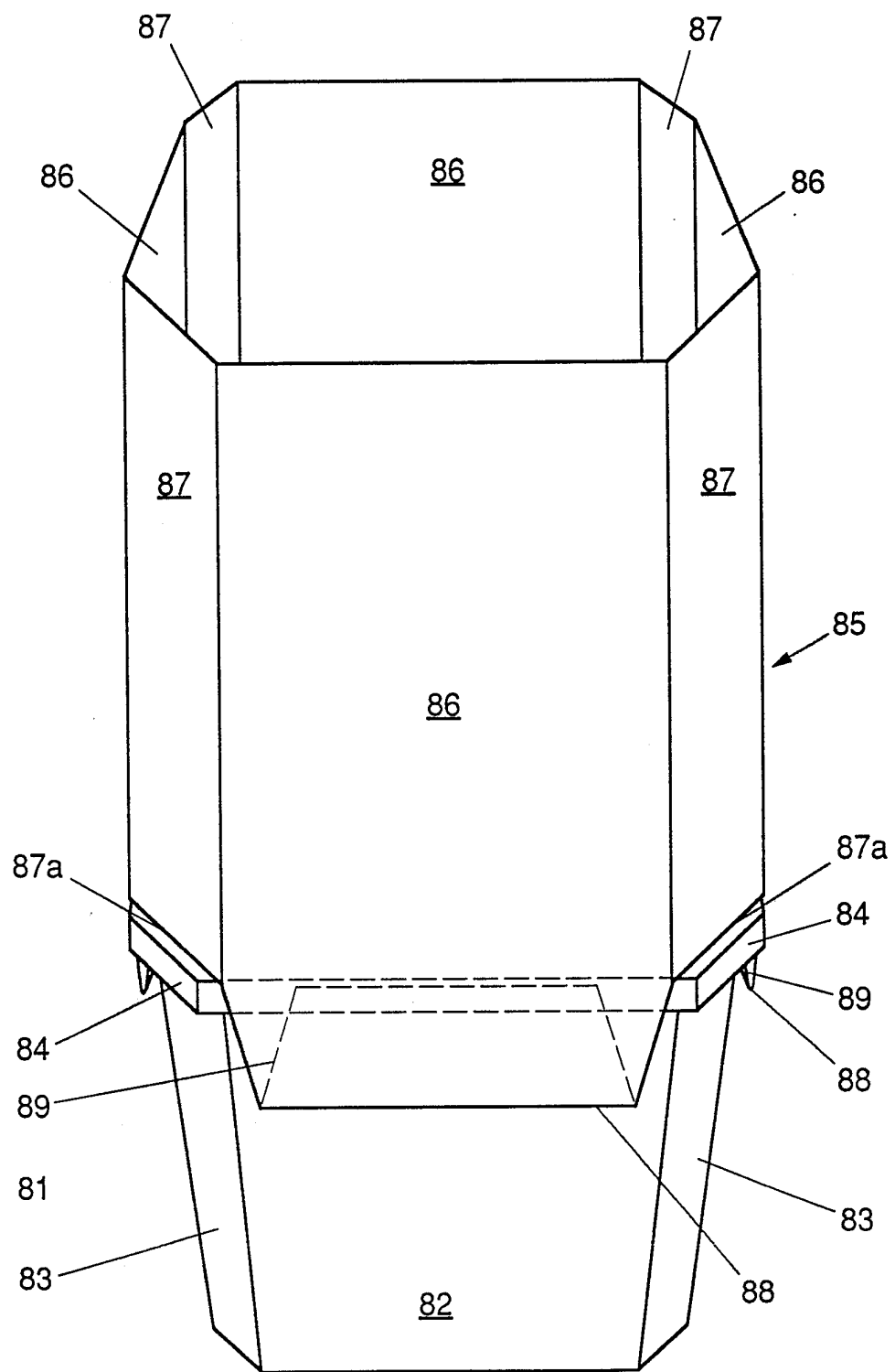


FIG. 8