

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 645 031

②1 N° d'enregistrement national :

89 04262

⑤1 Int Cl⁵ : A 61 N 1/18; A 61 G 13/08.

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②2 Date de dépôt : 31 mars 1989.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 40 du 5 octobre 1990.

⑥0 Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦1 Demandeur(s) : *SERP, société à responsabilité limitée.*
— FR.

⑦2 Inventeur(s) : Gérard Ramond.

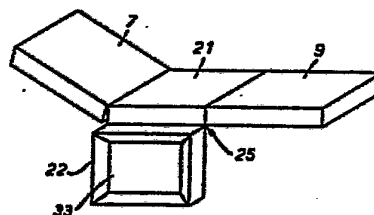
⑦3 Titulaire(s) : Gérard RAMOND. — FR.

⑦4 Mandataire(s) : Cabinet Bonnet-Thirion.

⑤4 Table de soins d'électrothérapie mettant en œuvre des moulages électro-conducteurs.

⑤7 Cette table est caractérisée par le fait de comporter une partie centrale constituée de deux éléments articulés entre eux par une charnière 25 et portant respectivement un coussin dit d'attente 21 et un coussin dit de travail 22. Un système à glissière permet de placer à volonté l'un ou l'autre de ces éléments sous le patient installé sur la table et un système de verrouillage permet de maintenir le coussin dégagé en porte à faux, en prolongement de l'autre.

Le coussin de travail 22 ainsi relevé sert à la préparation du moulage à glisser ensuite sous le dos du patient.



FR 2 645 031 - A1

D

"Table de soins d'électrothérapie mettant en oeuvre
des moulages électro-conducteurs"

La présente invention a trait à une table de
soins adaptée à faciliter l'exécution de traitements
5 électriques du corps à but esthétique ou thérapeutique,
mettant en oeuvre des moulages électro-conducteurs.

Le document EP-A-0004514 décrit une électrode
cutanée ou moulage électro-conducteur que l'on prépare
sous forme d'un liant plastique avec un additif
10 conducteur d'électricité ; le liant est constitué d'une
poudre susceptible de faire prise avec l'eau,
typiquement plâtre de catégorie dentaire, et d'eau de
prise en excès, l'additif étant un sel dissout dans
l'eau, typiquement du chlorure de calcium. Au moins un
15 contact métallique est incorporé, selon ce document
antérieur, par enrobage dans le moulage.

Dans les applications les plus courantes au moins
un tel moulage est mis en oeuvre pour l'installation
d'une ou plusieurs électrodes sur la ou les parties du
20 corps à traiter, en coopération avec une contre-
électrode souvent disposée dans le dos du sujet.
Electrodes de traitement et contre-électrode sont
reliées respectivement aux pôles négatif et positif d'un
générateur de courant.

25 Lorsque l'on veut traiter une partie importante
du corps, des genoux à la taille par exemple, il faut
préparer une électrode positive de grande taille à
placer dans le dos du sujet. Actuellement, la
préparation d'une telle électrode se fait sur un matelas
30 à langer que l'on glisse sous la personne à traiter.

La présente invention a pour but d'éviter la
nécessité de faire appel à un tel matelas à langer et
propose à cet effet une table de soins spécialement
adaptée à l'application de moulages électro-conducteurs.

35 La table selon l'invention étant du genre
comprenant des parties dossier et repose-jambes

articulées de part et d'autre d'une partie centrale, est essentiellement caractérisée en ce que la partie centrale comporte deux coussins, dits respectivement de travail et d'attente, disposés côte à côte, chacun de ces coussins ayant une largeur égale à celle de la table et comportant un châssis, les deux châssis étant articulés entre eux par une charnière d'axe parallèle aux côtés de la table, et étant adaptés à coulisser sur une armature de la partie centrale formant glissière perpendiculaire auxdits côtés.

Grâce à cette disposition, alors que la personne à traiter repose sur le coussin d'attente, il est possible de procéder à la préparation de l'électrode positive sur le coussin de travail et de pousser ensuite ce coussin de travail à la place du coussin d'attente, sous le dos du patient.

Selon une disposition avantageuse de l'invention, cette préparation de l'électrode positive est précédée de la mise en place d'un film plastique sur le coussin de travail ; l'utilisation de ce film permet, à l'issue de la séance de soins, de rassembler les différentes parties du moulage et de les évacuer sans la moindre salissure. On réduit ainsi à un minimum les opérations de nettoyage.

Les caractéristiques et avantages de l'invention ressortiront d'ailleurs de la description qui va suivre, en référence aux dessins annexés où :

la figure 1 est une vue en élévation d'une table de soins selon l'invention ;

la figure 2 est une vue correspondante selon la flèche II de la figure 1 ;

la figure 3 est une vue semblable à la précédente, le coussin de travail étant en position relevée ;

les figures 4 à 7 sont des vues schématiques

illustrant quatre positions différentes des coussins de la partie centrale.

Suivant la forme de réalisation choisie et représentée, la table de soins selon l'invention
5 comporte sur un piètement 1, équipé d'un moyen en soi connu de réglage en hauteur à commande électrique ou musculaire, une armature de partie centrale 2 à laquelle sont articulées par des charnières respectivement 3 et 4, une armature de dossier 5 et une armature de repose-
10 jambes 6.

L'armature de dossier 5 est équipée d'une manière connue en soi d'un coussin 7 et d'un dispositif de réglage d'inclinaison 8. L'armature de repose-jambes 6 porte, de son côté, un coussin 9 et est équipée d'un
15 dispositif de réglage d'inclinaison 10.

L'armature 2 de la partie centrale est équipée, de son côté, de deux coussins 21 et 22, dits respectivement d'attente et de travail. Les deux coussins sont respectivement montés sur des châssis 23
20 et 24 qui sont articulés entre eux au moyen d'une charnière 25 d'axe parallèle aux côtés de la table, cette charnière étant équipée d'un moyen de verrouillage libérable (non détaillé), permettant de maintenir les deux coussins 21 et 22 en position
25 alignée.

Les châssis 23 et 24 sont respectivement munis, d'autre part, de coulisseaux 27 et 28 qui sont adaptés à coulisser dans une glissière 29 ménagée à cet effet dans l'armature 2 de la partie centrale selon une direction
30 perpendiculaire aux côtés de la table.

L'armature 24 du coussin 22 est équipée sur sa face inférieure d'un dérouleur 30 de film plastique, ce dérouleur comportant à proximité du côté éloigné de la charnière 25 et à une certaine distance de la face
35 inférieure du coussin de travail, une bobine de film

plastique 32 de largeur sensiblement égale à la longueur de la partie centrale.

Le coussin de travail présente enfin une zone centrale 33 au moins légèrement concave.

5 Les figures 4 à 7 montrent quatre positions successives des deux coussins 21 et 22 de la partie centrale.

Dans la position de la figure 4, le coussin de travail 22 est rabattu le long de la table, en
10 l'occurrence du côté droit de celle-ci ; ceci peut être la position où la personne à traiter va être installée sur la table.

Dans une étape suivante illustrée à la figure 5, le coussin de travail est relevé et verrouillé en
15 position horizontale ; l'opérateur peut procéder, dans cette position, à la préparation du moulage destiné à former l'électrode positive en déroulant à cet effet, sur la face supérieure du coussin de travail, un film plastique destiné à protéger ce coussin. Un moyen
20 approprié (non détaillé) de maintien du film selon deux côtés au moins du coussin est avantageusement associé au dérouleur.

Lorsque le moulage est prêt, il est procédé, comme indiqué à la figure 6, au dégagement du coussin
25 d'attente 21 et à la mise en place du coussin de travail 22 portant le moulage, ceci par simple coulisement des deux châssis, toujours solidarisé sur la glissière de l'armature de la partie centrale.

Enfin, par libération du verrouillage de la
30 charnière 25, le coussin d'attente 21 est rabattu le long du côté gauche de la table, et la séance de traitement peut se dérouler normalement.

Le dérouleur de film plastique 31 est commodément équipé d'un dispositif de coupe permettant de séparer de
35 la bobine 32 le tronçon de film plastique ayant servi à protéger le coussin de travail, de sorte qu'à la fin du

2645031

5

traitement il suffit de rassembler dans la feuille de plastique ainsi découpée les différentes parties du moulage en vue de leur évacuation avec une hygiène parfaite.

5

REVENDEICATIONS

1) Table de soins d'électrothérapie mettant en oeuvre des moulages électro-conducteurs du genre comprenant des parties dossier et repose-jambes articulées de part et d'autre d'une partie centrale supportée par un socle de hauteur réglable, chacune desdites parties comprenant une armature (2, 5, 6) et un coussin, caractérisée en ce que l'armature (2) de la partie centrale est équipée de deux coussins (21, 22) dits respectivement d'attente et de travail, disposés côte à côte, chacun de ces coussins ayant une largeur égale à celle de la table et comportant un châssis (23, 24), les deux châssis étant articulés entre eux par une charnière (25) d'axe parallèle aux côtés de la table et étant adaptés à coulisser sur l'armature (2) de la partie centrale formant glissière (29) perpendiculaire auxdits côtés.

2) Table selon la revendication 1, caractérisée en ce que le coussin de travail (22) présente une face supérieure (33).

3) Table selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le châssis du coussin de travail est équipé d'un dérouleur (30) de film plastique le long de son côté latéral opposé à la charnière (25).

4) Table selon la revendication 3, caractérisée en ce que le coussin de travail est équipé en outre d'un dispositif de coupe et de maintien du film.

5) Table selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisée en ce que la charnière précitée est équipée d'un moyen de verrouillage adapté à maintenir les deux coussins de la partie centrale en position alignée.

1/2.

FIG. 1

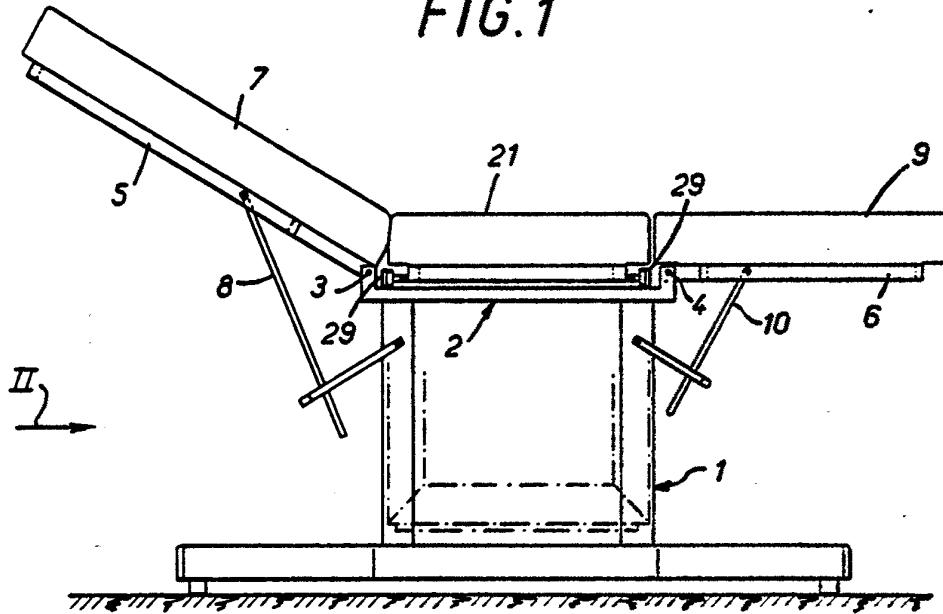


FIG. 2

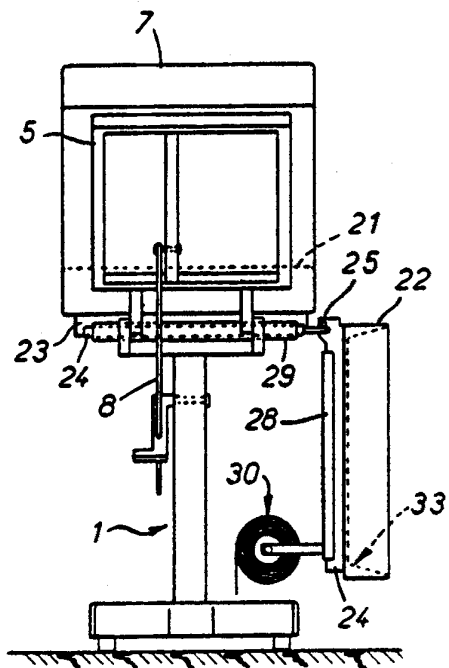
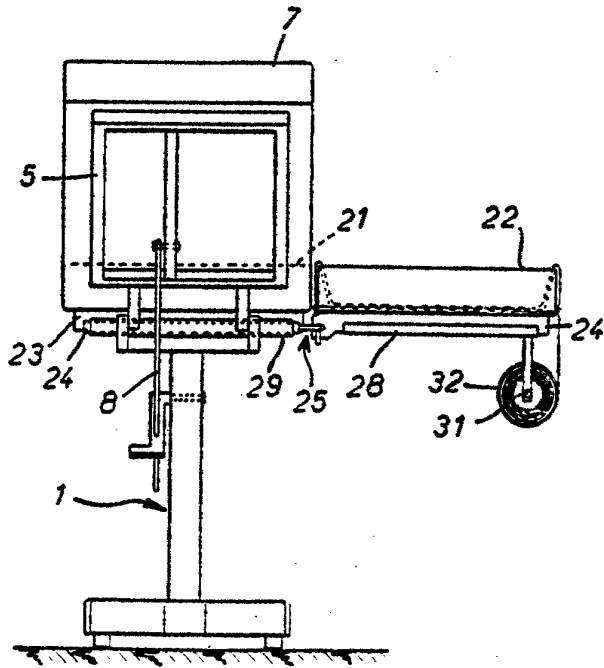


FIG. 3



2/2 .

FIG.4

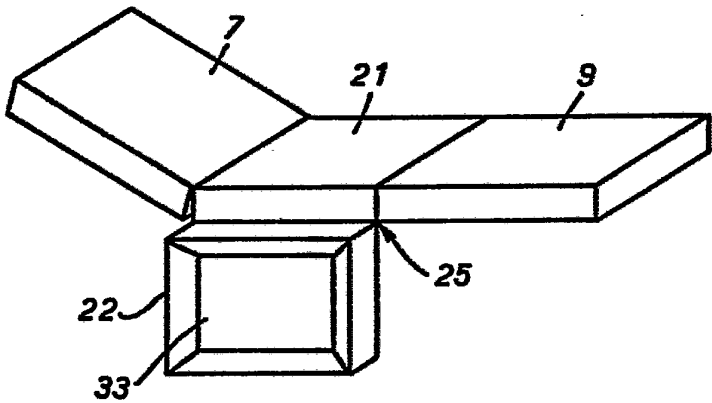


FIG.5

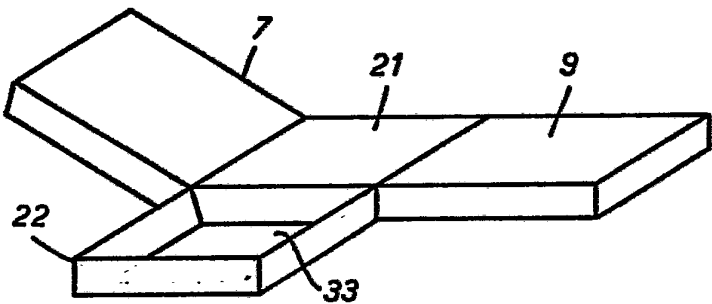


FIG.6

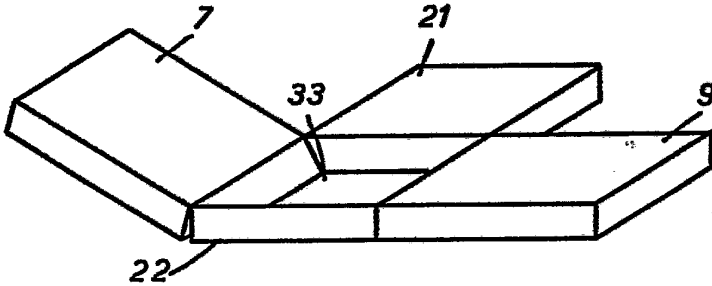


FIG.7

