

RZECZPOSPOLITA  
POLSKA



Urząd Patentowy  
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

# OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5396**

(51) Klasyfikacja:  
**07-03**

(21) Numer zgłoszenia: **2725**

(22) Data zgłoszenia: **21.03.2003**

(54)

## Rękojeść sztuców

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:  
**30.07.2004 WUP 07/2004**

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:  
**GERLACH Spółka Akcyjna, Drzewica, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:  
**Kowalski Krzysztof, Drzewica, (PL)**

**PL 5396**

Nr Rp. 5396.....

Klasa 07-03.....

### **Rękojeść sztućców**

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rękojeść sztućców przeznaczona do wykorzystania w konstrukcji metalowych sztućców stołowych i obiadowych.

Znane rękojeści sztućców przeznaczane do wykorzystania w konstrukcjach metalowych sztućców stołowych lub obiadowych wykonywane są przez objętościowe kształtowanie rękojeści i nadanie jej wypełnionego kształtu w celu uzyskania pewnego uchwytu dłonią a także w celu wprowadzenia na powierzchnię wzoru zdobniczego poprawiającego estetykę sztućców. Przykładem takich rozwiązań mogą być znane z polskich wzorów zdobniczych nr Rz 17168 i nr Rz 17499. Znane są także rękojeści, których kształt zapewniony jest w zasadzie w drodze wykrawania z określonej grubości blachy, przy czym ostateczny kształt nadawany jest takim rękojeściom w drodze wytłoczenia na ich powierzchni odpowiedniego wzoru. Przykładem jest rozwiązanie znane ze zgłoszenia polskiego opisu patentowego nr P-346064. Inny przykład stanowią wzory rękojeści sztućców produkowanych przez Firmę GERLACH pod numerami fabrycznymi 27 czy 61. Najbliższym estetycznie do zgłaszanego wzoru przemysłowego jest wzór wytłoczenia wykonywanego na rękojeści sztućców produkowanych przez wspomnianą wyżej Firmę pod numerem fabrycznym 27. Przedstawia on wykonane w środkowej części rękojeści wzdłuż tej rękojeści dwie pary rowków. Każda para rowków przebiega wzdłuż krzywizny wyznaczonej łukową krawędzią rękojeści. Wytłoczony wzór charakteryzuje się dodatkowo tym, że w całości mieści się na płaszczyźnie środkowej części rękojeści, a więc

w żadnym punkcie nie styka się z krawędzią rękojeści sztućców.

#### Cechy istotne wzoru przemysłowego

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego charakteryzuje się nową i oryginalną postacią wzoru tłoczenia na powierzchniach rękojeści przejawiającą się w kształcie wzoru, który zastosowany został do kompletu tych sztućców.

Charakterystycznymi elementami wzoru tłoczenia nadającymi rękojeści według wzoru przemysłowego nową oryginalną postać, która wyróżnia ją wśród znanych wzorów przemysłowych sztućców są:

- regularnie zwężający się rowek wykonany na długości rękojeści na jej powierzchni i wyprowadzony przelotowo na krawędzie rękojeści, tak że jego węższa część wyprowadzona jest w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców, a jego szersza część wyprowadzona jest na łuku krawędzi szczytowej rękojeści,
- rowek wykonany jest po łuku, tak że wraz z jedną krawędzią sztućców buduje zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i zanikającej w pobliżu zwężenia przy części roboczej sztućców oraz przy zakończeniu rękojeści, oraz że z drugą krawędzią sztućców buduje zarys uwypuklonej powierzchni najwęższej w środkowej części rękojeści i rozszerzającej się do pełnego wymiaru zwężenia przy części roboczej sztućców i do pełnego wymiaru szerokości rękojeści przy jej zakończeniu,
- rowek wykonany na długości rękojeści w przekroju wykonany jest tak, że buduje obustronnie łagodne uwypuklenie rozdzielanych powierzchni rękojeści

Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego to nowe postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, przejawiające się we właściwości powierzchni rozdzielonych wykonanym rowkiem i we właściwości powierzchni samego rowka i tak:

- Powierzchnia rozdzielona wykonanym rowkiem, może być wykonana jako powierzchnia matowa.
- Powierzchnia rowka może być poślizcona.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego przedstawiona została na rysunku Fig.1. Odmiany rękojeści sztućców według wzoru przemysłowego przedstawione zostały dodatkowo na odbitce barwnej Fig.2, Fig.3, Fig.4 i Fig.5.

Rękojeść sztućców według wzoru przemysłowego po dwóch stronach na długości rękojeści ma wykonane krawędzie boczne 1 zbiegające się po łuku w kierunku zwężenia 2 przy części roboczej sztućców. W górnej części rękojeści krawędzie boczne 1 połączone są łagodnym łukiem krawędzi szczytowej 3. Charakterystycznym elementem wzoru jest regularnie zwężający się rowek 4 wykonany na długości rękojeści na jej powierzchni i wyprowadzony przelotowo na krawędzie rękojeści 1 i 3, tak że jego węższa część wyprowadzona jest w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców, a jego szersza część wyprowadzona jest na łuku krawędzi szczytowej 3 rękojeści. Rowek 4 wykonany jest po łuku, tak że wraz z jedną krawędzią boczną 1 sztućców buduje zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i zanikającej w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców oraz przy zakończeniu rękojeści, oraz że z drugą krawędzią boczną 1 sztućców buduje zarys uwypuklonej powierzchni najwęższej w środkowej części rękojeści i rozszerzającej się do pełnego wymiaru zwężenia 2 przy części roboczej sztućców i do prawie pełnego wymiaru łuku krawędzi szczytowej 3 rękojeści przy jej zakończeniu. Rowek 4 na długości rękojeści w przekroju wykonany jest tak, że buduje obustronnie łagodne uwypuklenie rozdzielanych powierzchni rękojeści. Odmiany wzoru przemysłowego to postacie charakteryzujące się wszystkimi cechami kształtu wymienionymi powyżej, w której zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i zanikającej w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców oraz przy zakończeniu rękojeści może mieć wykonaną powierzchnię matową, natomiast powierzchnia rowka 4 może być poślizgowa. Odmianą pierwszą przedstawioną na rysunku Fig.2 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wyłączenie nowymi cechami kształtu, bez wprowadzonych nowych właściwości powierzchni. Odmianę drugą przedstawioną na rysunku Fig.3 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym powierzchnia rowka 4 jest poślizgowa. Odmianę trzecią przedstawioną na rysunku Fig.4 odbitki barwnej jest wzór

o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w którym zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i zanikającej w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców oraz przy zakończeniu rękojeści, jest wykonany jako powierzchnia matowa.

Odmianę czwartą przedstawioną na rysunku Fig.5 odbitki barwnej jest wzór o powierzchni błyszczącej, charakteryzujący się wszystkimi nowymi cechami kształtu, w której zarys uwypuklonej powierzchni najszerszej w środkowej części rękojeści i zanikającej w pobliżu zwężenia 2 przy części roboczej sztućców oraz przy zakończeniu rękojeści, jest wykonany jako powierzchnia matowa, natomiast powierzchnia rowka 4 jest poślizgowa.

**BOGUS**  
KANCELARIA PATENTOWA  
ul. Krasieńskiego 12/64  
26-110 Skarżysko-Kamienna  
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575  
NIP 663-001-03-80

**RZECZNIK PATENTOWY**

*inż. Zygmunt Bogus*  
nr rej. 1844

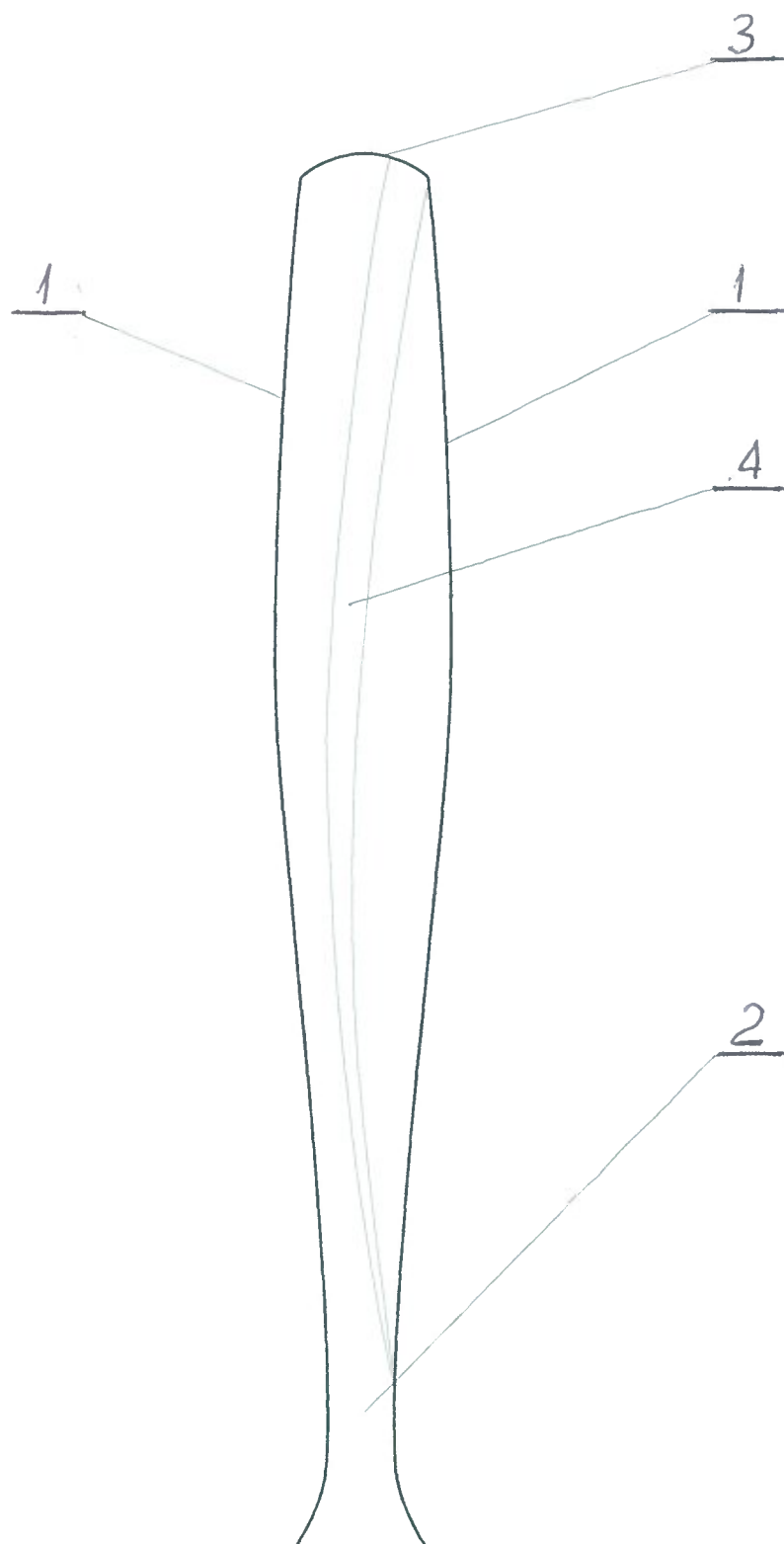


Fig.1

**BOGUS**  
KANCELARIA PATENTOWA  
ul. Krasieńskiego 12/64  
26-110 Skarżysko-Kamienna  
tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575  
NIP 663-001-03-80

RZECZNIK PATENTOWY

*inż. Zygmunt Bogus*  
nr rej. 01844



*Fig. 2*



*Fig. 3*



*Fig. 4*



*Fig. 5*

**BOGUS**  
 KANCELARIA PATENTOWA  
 ul. Krasieńskiego 12/64  
 26-110 Skarżysko-Kamienna  
 tel. (41) 253-81-56; kom. 0600 291-575  
 NIP 663-001-03-80

**RZECZNIK PATENTOWY**

*inż. Zygmunt Bogus*  
 nr rej. 1844