



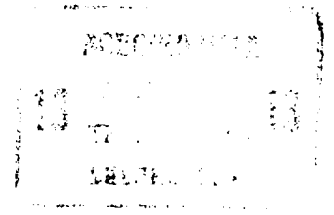
СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1380901 A2**

(51) 4 В 23 Q 7/02

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

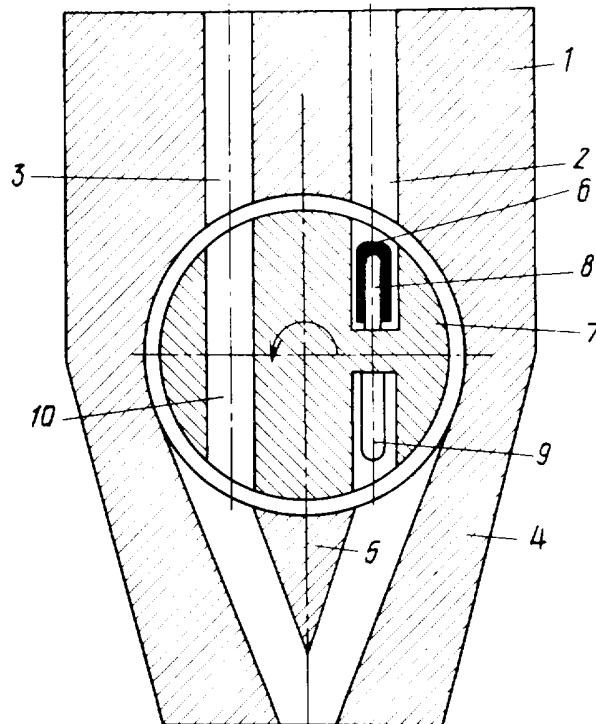
ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ



(61) 1219313
(21) 4118036/29-08
(22) 15.09.86
(46) 15.03.88. Бюл. № 10
(71) Симферопольский филиал Центрально-
го проектно-конструкторского и технологи-
ческого бюро Главсантахпрома
(72) В. Н. Савицкий, В. А. Губанов
и А. В. Рымаренко
(53) 62-228.6(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1219313, кл. В 23 Q 7/02, 1984.

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВТОРИЧНОЙ
ОРИЕНТАЦИИ ДЕТАЛЕЙ

(57) Изобретение относится к машиностроению, в частности к устройствам ориентации и подачи цилиндрических деталей типа колпачков в автоматических линиях. Цель изобретения - повышение производительности устройства. Для этого в барабане 7 установлены дополнительный захват 9, расположенный соосно основному захвату 8 и симметрично относительно горизонтальной плоскости барабана, а также дополнительный приемный канал 3, что обеспечивает вторичную ориентацию деталей 6 при повороте барабана 7 в любом направлении. 6 ил.



Фиг 1

(19) **SU** (11) **1380901 A2**

Изобретение относится к машиностроению, в частности к устройствам ориентации и подачи цилиндрических деталей типа колпачков в автоматических линиях.

Цель изобретения — повышение производительности устройства за счет использования холостого хода для ориентации следующей детали.

На фиг. 1 изображено устройство в исходном положении с неправильно ориентированной деталью в правом приемном канале; на фиг. 2 — то же, в положении выдачи детали в левый выходной канал; на фиг. 3 — то же, в положении загрузки с неправильно ориентированной деталью в левом приемном канале; на фиг. 4 — то же, в положении выдачи детали в правый выходной канал; на фиг. 5 — то же, в положении загрузки с правильно ориентированной деталью в правом приемном канале; на фиг. 6 — то же, в положении выдачи детали в правый выходной канал.

Устройство содержит корпус 1 с правым 2 и левым 3 приемными каналами, правым 4 и левым 5 выходными каналами для деталей 6. В корпусе 1 установлен барабан 7, в котором симметрично горизонтальной плоскости соосно размещены два захвата 8 и 9, а также параллельное им сквозное отверстие 10. Барабан 7 выполнен с возможностью поворота в пределах 180° относительно исходного положения. В исходном положении оси захватов 8 и 9 совмещены с осью приемного канала 2.

Устройство работает следующим образом.

Детали 6 поступают из загрузочного устройства поочередно в правый 2 и левый 3 приемные каналы предварительно

ориентированными относительно вертикальной оси. Поштучное их поступление определяется отсекающими (не показаны). Детали 6 поступают к барабану 7 в одном из двух возможных положений: доньшком вверх или доньшком вниз.

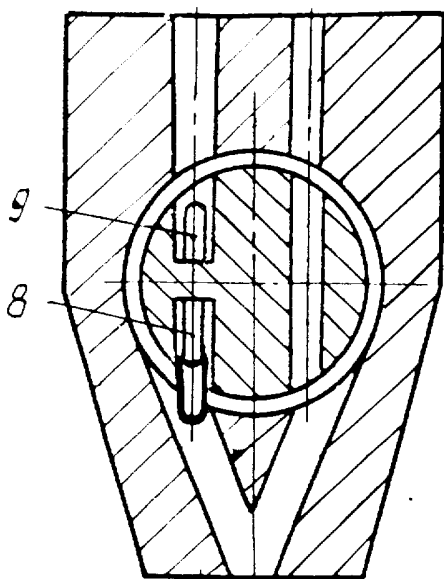
При поступлении в правый приемный канал 2 детали 6 доньшком вверх (неправильно ориентированной), она (фиг. 1) надевается на захват 8, вместе с барабаном 7 поворачивается на 180° и проходит в левый выходной канал 5 доньшком вниз (фиг. 2).

При поступлении в левый приемный канал 3 детали 6 доньшком вверх (фиг. 3), она надевается на захват 9 и вместе с барабаном 7, возвращающимся в исходное положение, поворачивается на 180° и проходит в правый выходной канал 4 доньшком вниз (фиг. 4).

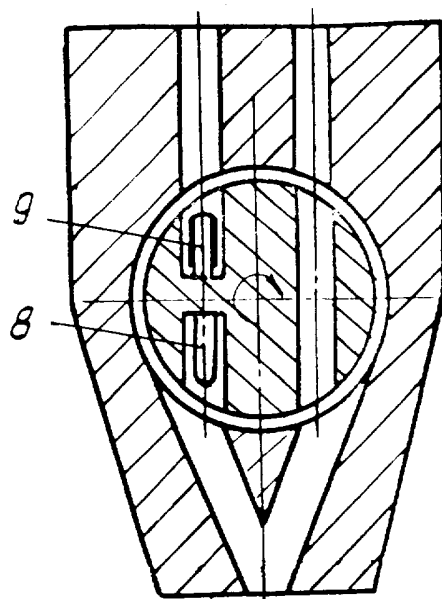
При поступлении детали 6 доньшком вниз, например, в правый приемный канал 2 (фиг. 5), она упирается доньшком в захват 8, при повороте барабана 7 скользит по его окружности и через сквозное отверстие 10 проходит в правый выходной канал 4, не меняя своей ориентации (фиг. 4).

Формула изобретения

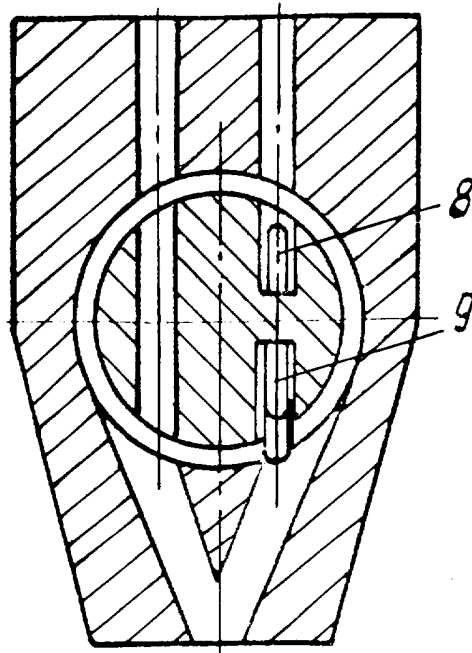
Устройство для вторичной ориентации деталей по авт. св. № 1219313, отличающееся тем, что, с целью повышения производительности, устройство снабжено дополнительным захватом, расположенным соосно основному и симметрично относительно горизонтальной плоскости барабана, и дополнительным приемным каналом, расположенным параллельно основному приемному каналу.



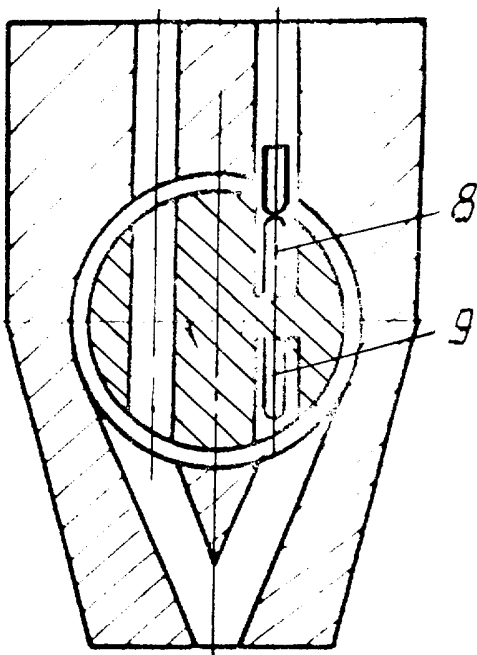
фиг. 2



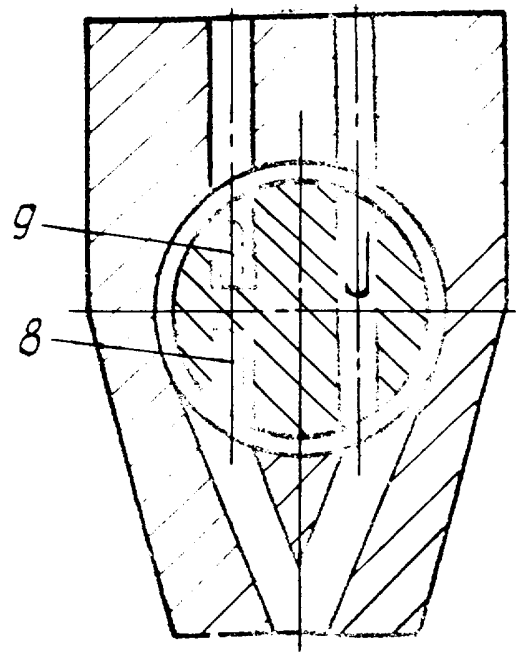
фиг. 3



фиг. 4



фиг. 5



фиг. 6

Составитель В. Беляков
 редактор И. Касарда Техред И. Верес Корректор М. Пожо
 Заказ 831/15 Тираж 921 Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4