



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ Número de publicación: **2 298 028**

⑫ Número de solicitud: 200600919

⑬ Int. Cl.:
E05D 3/02 (2006.01)

⑭

PATENTE DE INVENCION

B1

⑮ Fecha de presentación: **07.04.2006**

⑯ Fecha de publicación de la solicitud: **01.05.2008**

Fecha de la concesión: **11.08.2009**

⑰ Fecha de anuncio de la concesión: **24.08.2009**

⑱ Fecha de publicación del folleto de la patente:
24.08.2009

⑲ Titular/es:
ESTAMPACIONES Y TRATAMIENTOS GIJÓN S.A.
c/ Alexander Graham Bell, 5 - Polígono Roces
33211 Gijón, Asturias, ES

⑳ Inventor/es: **Blanco Martínez, José Luis**

㉑ Agente: **Urizar Anasagasti José Antonio**

㉒ Título: **Sistema de unión con giro para vallas metálicas.**

㉓ Resumen:

Sistema de unión con giro para vallas metálicas.
El sistema de unión con giro para vallas metálicas consiste en una pieza de unión con giro que se une a las barras horizontales con un tornillo pasante y al poste se une con otro tornillo que se introduce en dicho poste y se encaja en una tuerca remachable o de embutición, siendo esta pieza abierta o cerrada. Sirve para unir vallas metálicas.

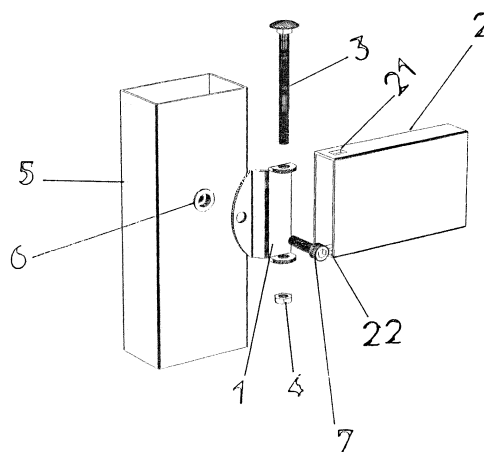


FIG 1

ES 2 298 028 B1

Aviso: Se puede realizar consulta prevista por el art. 37.3.8 LP.

DESCRIPCIÓN

Sistema de unión con giro para vallas metálicas.

Objeto de la invención

El sistema de unión con giro para vallas metálicas objeto de la presente invención. Consiste en una pieza que se une a las barras horizontales que conforman la valla con un tornillo pasante, y al poste se une con otro tornillo permitiendo la articulación en todos los sentidos, tal y como veremos a continuación.

Antecedentes de la invención

Las uniones entre vallas metálicas que se conocen en la actualidad son dispositivos que permiten unir distintos tramos de vallas para conformar una entera pero en ningún caso permiten un giro por lo cual cuando nos encontramos con terrenos en pendiente, tan frecuentes en distintas zonas del país, surge el problema de introducir los postes a distinta altura del suelo para que se pueda colocar la valla creando así un problema añadido de coste en mano de obra al requerir más tiempo en su colocación y teniendo más dificultad de montaje en la misma.

Para solventar los problemas que existen en la actualidad se presenta este sistema de unión con giro para vallas metálicas de la presente invención que palla los mismos y abre un campo de posibilidades para cierres mayor que el existente en el mercado actual.

Descripción de la invención

El sistema de unión para vallas metálicas de la presente invención consiste en:

- una pieza de unión con giro que se une a las barras horizontales con un tornillo pasante y al poste se une con otro tornillo que se introduce en dicho poste y se encaja en una tuerca remachable o de embutición. Esta pieza de unión puede ser abierta o cerrada.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor compren-

sión de las características del invento, se acompaña a la presente memoria descriptiva, como parte integrante de la misma, de un juego de dibujos, en donde con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado lo siguiente:

La figura 1 muestra el sistema de unión en explosión.

La figura 2 muestra el sistema de unión tal y como queda finalmente.

La figura 3 muestra la valla y el poste unidos por esta pieza de unión y el giro correspondiente.

La figura 4 muestra una pieza de unión abierta.

La figura 5 muestra una pieza de unión cerrada.

La figura 6 muestra la instalación de la pieza en las vallas.

La figura 7 muestra un ejemplo de cómo queda situada las vallas en un terreno en pendiente.

Realización preferente de la invención

La pieza de unión con giro (1) se une a la barra horizontal (2) de la valla por medio de un tornillo pasante (3) de tal modo que una parte de la pieza (1) queda introducida en el interior de la configuración hueca de la barra horizontal (2) de la valla y el tornillo pasante (3) atraviesa los orificios superior (21) e inferior (22) de la barra horizontal (2), y una tuerca (4) se rosca en la zona distal del tornillo (3) manteniéndolo así fijo a la barra (2). A continuación la pieza de unión (1) se une al poste (5) que posee una tuerca remachable o de embutición (6) por medio de un tornillo (7) que permite la articulación en todos los sentidos.

No se considera necesario hacer más extensa esta descripción para que cualquier experto en la materia comprenda el alcance de la invención y las ventajas que de la misma se derivan. Los términos en que se ha redactado esta memoria deberán ser tomados siempre en sentido amplio y no limitativo.

Los materiales, forma, tamaño y disposición de los elementos serán susceptibles de variación siempre y cuando ello no suponga una alteración de las características esenciales del invento que se reivindican a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Sistema de unión con giro para vallas metálicas, del tipo de los utilizados para unir las barras de las vallas a los postes en cercados, **caracterizado** porque consiste en una pieza de unión con giro que se une a las barras horizontales por medio de un tornillo pasan-

te y al poste se une con otro tornillo que se introduce en dicho poste y se encaja en una tuerca remachable o de embutición.

5

2. Sistema de unión con giro para vallas metálicas, según la primera reivindicación, **caracterizado** porque la pieza de unión puede ser abierta o cerrada.

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

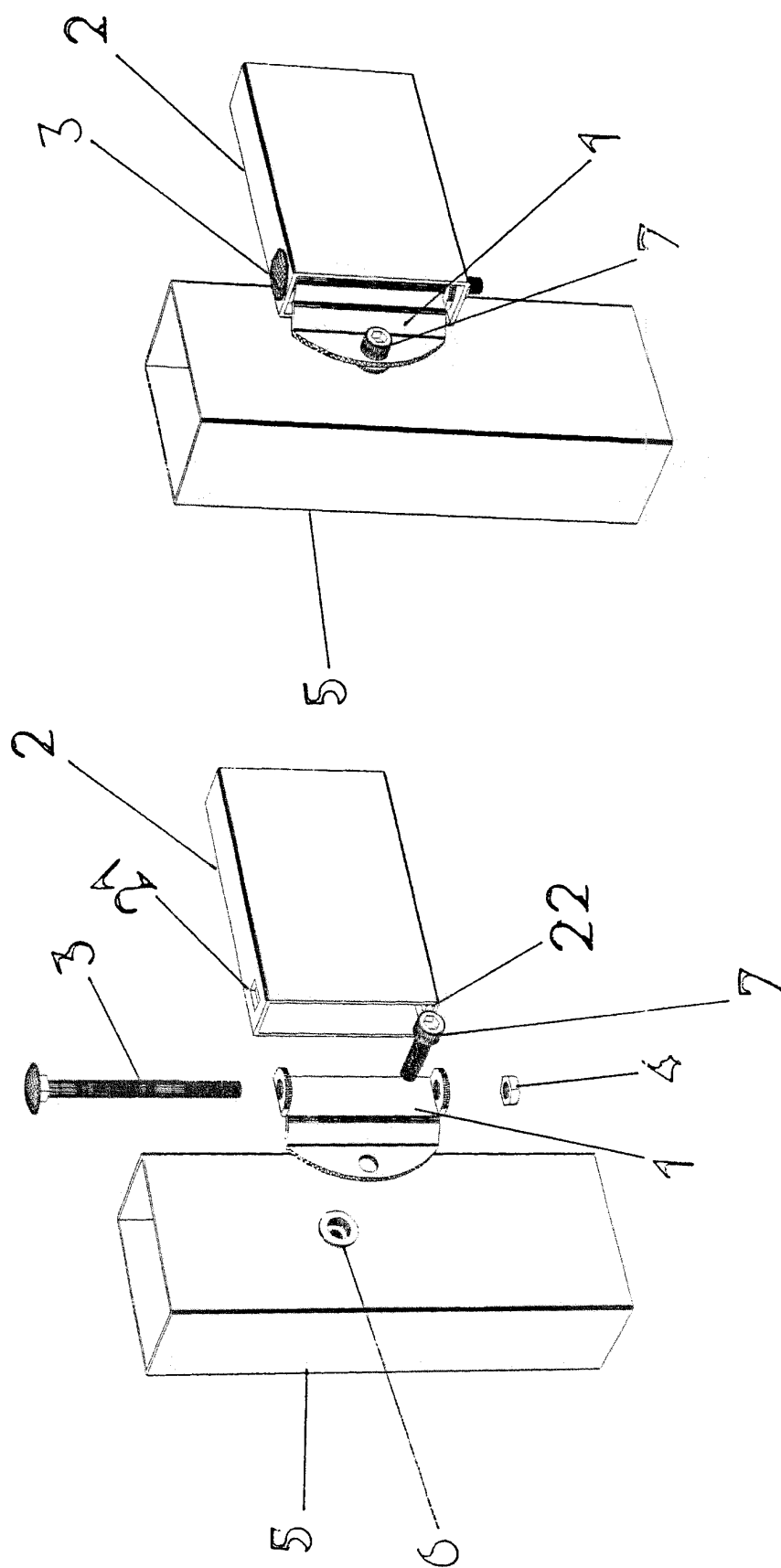


FIG 1

FIG 2

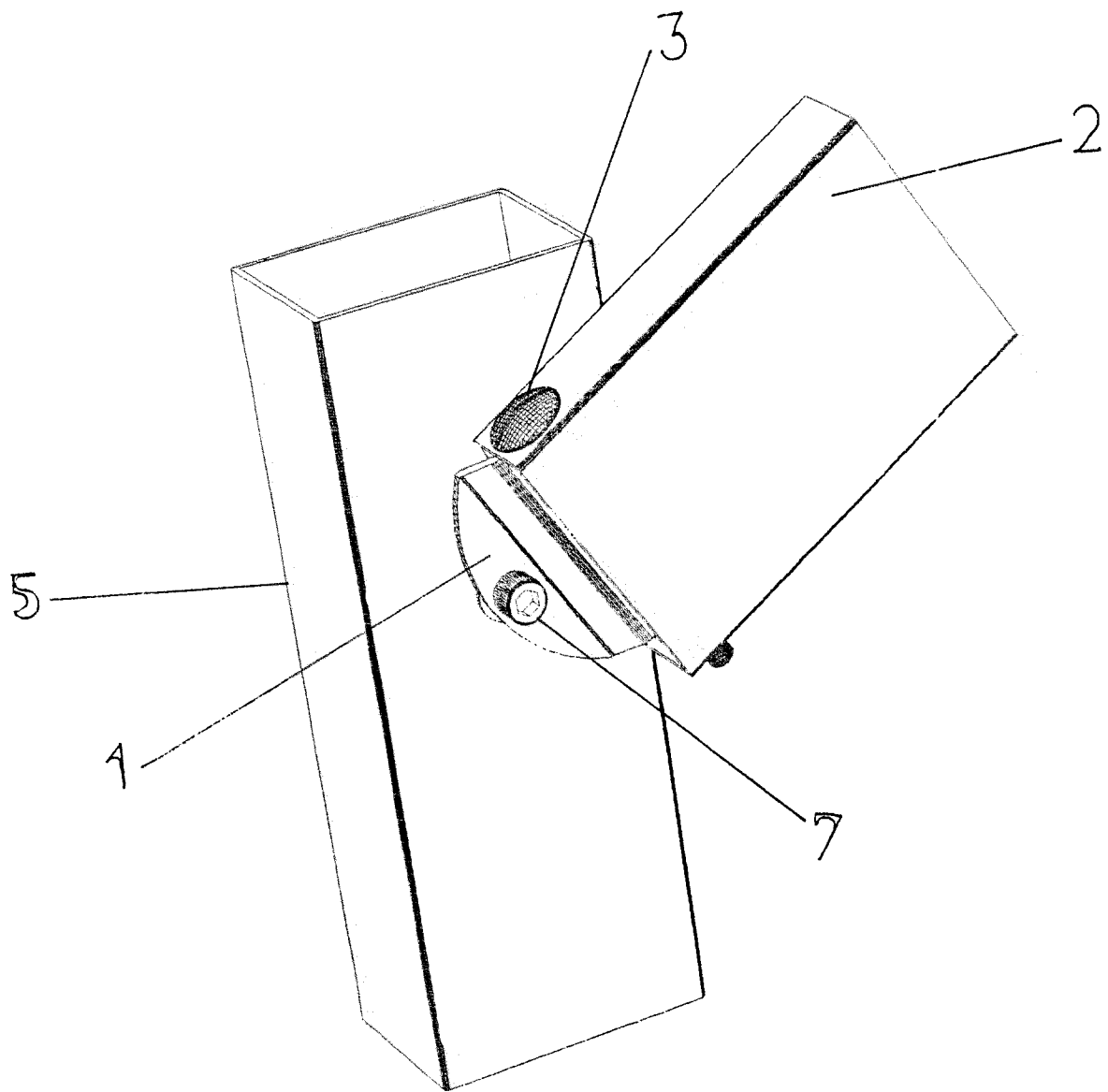


FIG 3

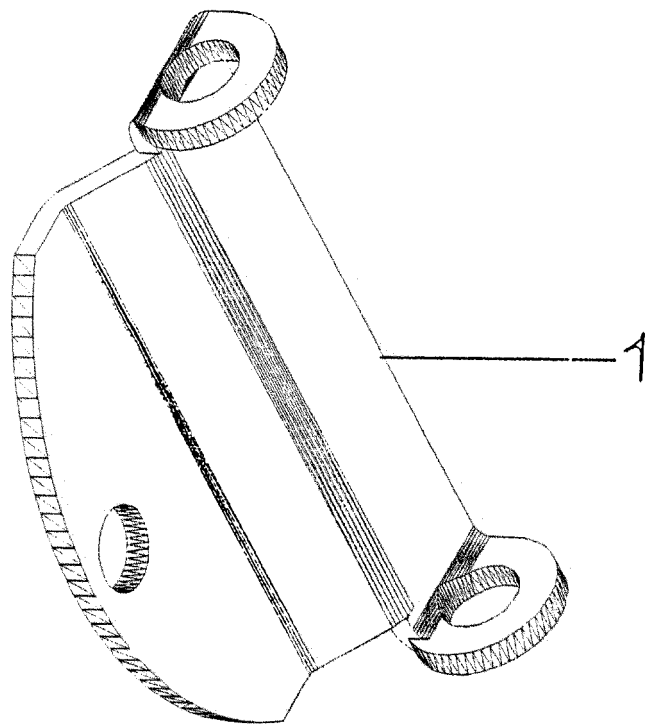


FIG 4

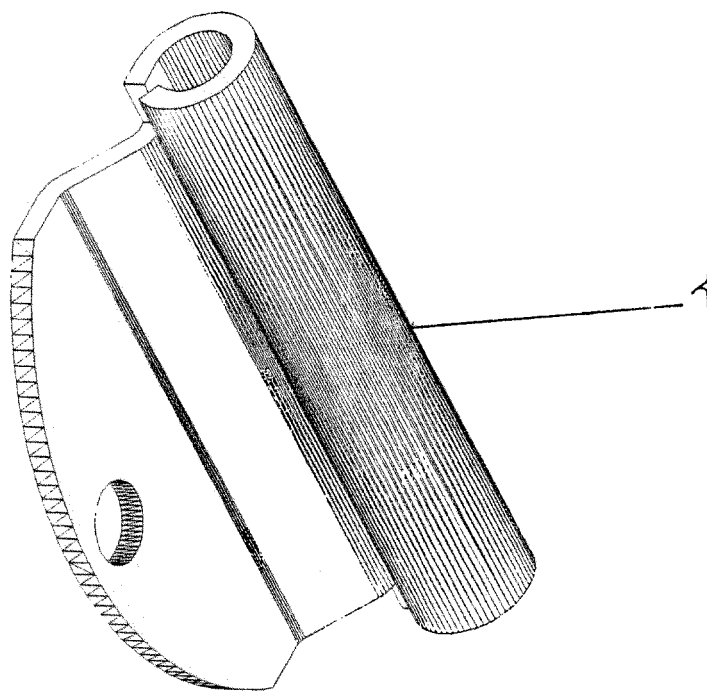
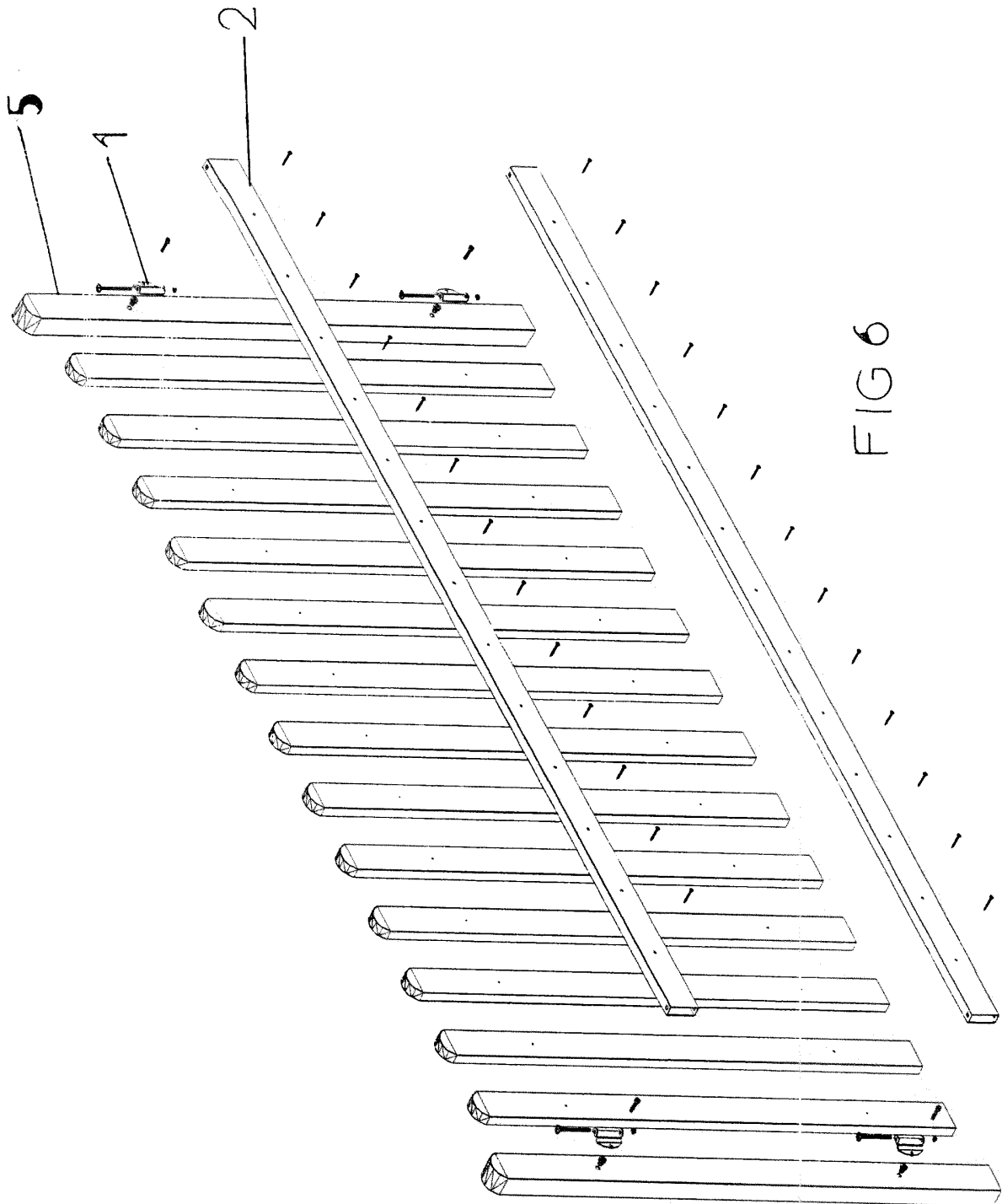


FIG 5



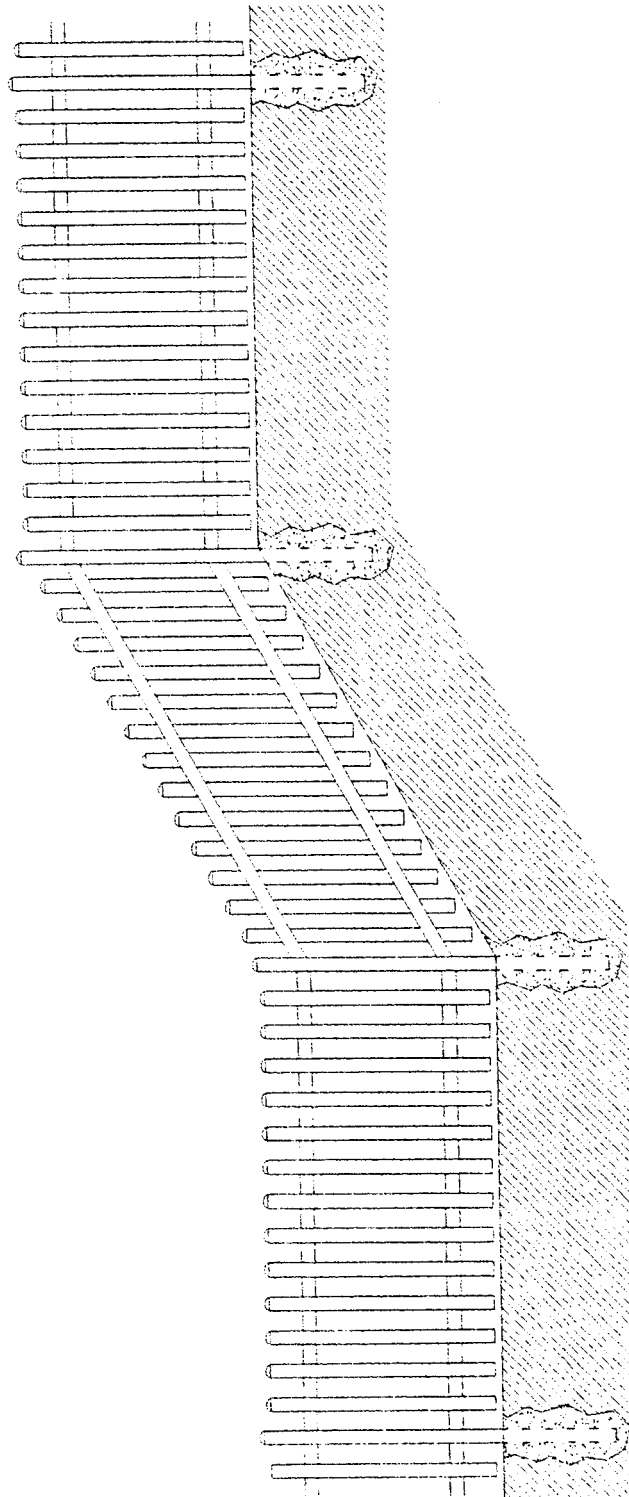


FIG 7



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

⑪ ES 2 298 028

⑫ Nº de solicitud: 200600919

⑬ Fecha de presentación de la solicitud: **07.04.2006**

⑭ Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑮ Int. Cl.: **E05D 3/02** (2006.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑯ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	ES 2237225 A1 (ESTAMPACIONES Y TRATAMIENTOS G) 16.07.2005, resumen; figuras 3,5.	1-2
P,X	WO 2006125535 A1 (BAYERISCHE MOTOREN WERKE AG; EBERLE MICHAEL) 30.11.2006, resumen; figuras.	1-2
A	US 5020190 A (MUEGERL et al.) 04.06.1991, todo el documento.	1-2
A	FR 2384089 A1 (IHW ENG LTD) 13.10.1978, todo el documento.	1-2
A	FR 1514715 A (GONZALEZ FRANCISCO CARLOS) 23.02.1968, todo el documento.	1-2
A	GB 2177155 A (BRITISH GATES & TIMBER LIMITED) 14.01.1987, todo el documento.	1-2

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe

22.02.2008

Examinador

Mª R. Revuelta Pollán

Página

1/1