(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204199069 U
(45)授权公告日 2015.03.11

(21)申请号 201420617158.9

(22)申请日 2014.10.23

(73)专利权人 宿州学院
地址 234000 安徽省宿州市汴河中路 49 号

(72)发明人 曲义

(51)Int.Cl.
D06F 73/00(2006.01)

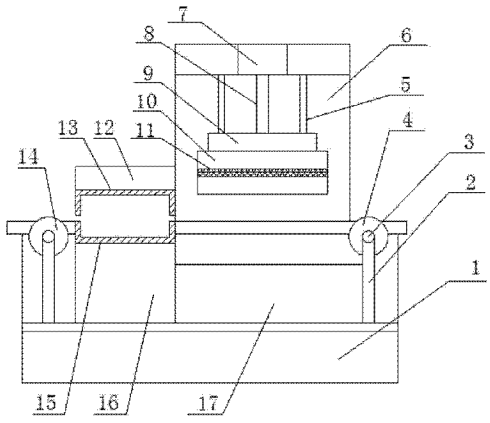
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种服装整烫装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装整烫装置，包括机架、进布辊、蒸汽工作台、上蒸室、下蒸室、整烫工作台、出布辊，所述机架上依次安装有进布辊、蒸汽工作台、整烫工作台、出布辊，蒸汽工作台内设有蒸汽发生器、上蒸室和下蒸室，整烫工作台上安装有气缸、活塞杆、烫板座；机架上安装有支撑座，支撑座上安装有转轴，转轴上安装有出布辊，所述机架上还安装有电机箱，电机箱通过传动装置分别与进布辊和出布辊相连接。本实用新型通过蒸汽工作台对整烫前的物料进行预处理，使得物料保持湿热，不易烫坏衣服；利用气缸的顶紧力和烫板的高温共同作用完成对物料的定型整烫，整烫效果好，物料由进布辊自动进料，由出布辊自动出料，排除了安全隐患。



CN 204199069 U

1. 一种服装整烫装置，其特征在于：包括机架 (1)、进布辊 (14)、蒸汽工作台 (12)、上蒸室 (13)、下蒸室 (15)、整烫工作台 (6)、出布辊 (4)，所述机架 (1) 上依次安装有进布辊 (14)、蒸汽工作台 (12)、整烫工作台 (6)、出布辊 (4)，蒸汽工作台 (12) 内设有蒸汽发生器 (16)、上蒸室 (13) 和下蒸室 (15)，整烫工作台 (6) 上安装有气缸 (7)、活塞杆 (8)、烫板座 (9)；机架 (1) 上安装有支撑座 (2)，支撑座 (2) 上安装有转轴 (3)，转轴 (3) 上安装有出布辊 (4)，所述机架 (1) 上还安装有电机箱 (17)，电机箱 (17) 通过传动装置分别与进布辊 (14) 和出布辊 (4) 相连接。

2. 如权利要求 1 所述的一种服装整烫装置，其特征在于：所述蒸汽发生器 (16) 安装在蒸汽工作台 (12) 底部，蒸汽发生器 (16) 分别与上蒸室 (13) 和下蒸室 (15) 相连接，上蒸室 (13) 位于下蒸室 (15) 的上方，上蒸室 (13) 和下蒸室 (15) 的位置上下对应，上蒸室 (13) 和下蒸室 (15) 之间留有开口作为进布通道。

3. 如权利要求 1 所述的一种服装整烫装置，其特征在于：所述上蒸室 (13) 顶面设有若干第一蒸汽喷射孔 (131)，下蒸室 (15) 底面设有若干第二蒸汽喷射孔 (151)，第一蒸汽喷射孔 (131) 和第二蒸汽喷射孔 (151) 与蒸汽发生器 (16) 相连通，第一蒸汽喷射孔 (131) 和第二蒸汽喷射孔 (151) 均匀分布。

4. 如权利要求 1 所述的一种服装整烫装置，其特征在于：所述气缸 (7) 通过活塞杆 (8) 与烫板座 (9) 相连接，烫板座 (9) 下端固定安装有烫板 (10)，烫板 (10) 内设有电热板 (11)。

5. 如权利要求 1 所述的一种服装整烫装置，其特征在于：所述整烫工作台 (6) 上开有至少一条轨道 (5)，烫板座 (9) 后侧安装有滑头 (18)，滑头 (18) 可与轨道 (5) 相配合滑动。

6. 如权利要求 1 所述的一种服装整烫装置，其特征在于：所述进布辊 (14) 和出布辊 (4) 同向同步转动。

一种服装整烫装置

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及服装加工辅助设备技术领域，特别是服装整烫装置的技术领域。

【背景技术】

[0002] 在服装生产行业，对服装后期的整理过程中，还需要对服装进行整烫工序。在整烫工序中，利用服装整烫机对服装进行相应部位的整烫工作。整烫工序的目的是使生产的服装具有饱满、平整、立体的感觉，提高产品的质量和外观品位，同时保证产品定型更加持久。通常织物只有在湿热的条件下，其组成的纤维才能被湿润、膨胀并伸展，因此也只有在湿热的状态下，我们才能将织物塑造成所需要的形状。服装整烫为服装工艺制作一个重要环节，是使用高温将衣服不平整的部位进行工艺处理达到外观平整和局部工艺处理后更立体更美观的工艺过程。

[0003] 现有技术中服装整烫机存在下列问题：一是整烫效果差，整烫厚料时常常会出现烫伤衣物的现象；二是工作效率低，整烫热量没有被充分利用，能效很低；三是安全隐患，在整烫操作工将服装的相应部位放置于下模上或者将整烫完成的服装取下时，由于误操作碰触到控制台的按钮时，上模下压会压伤或烫伤整烫操作工的手，造成生产事故，对厂家以及整烫操作工造成了巨大的损失。

【实用新型内容】

[0004] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题，提出一种服装整烫装置，对衣服损害小，不易烫坏衣服，整烫效果好，排除了安全隐患。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提出了一种服装整烫装置，包括机架、进布辊、蒸汽工作台、上蒸室、下蒸室、整烫工作台、出布辊，所述机架上依次安装有进布辊、蒸汽工作台、整烫工作台、出布辊，蒸汽工作台内设有蒸汽发生器、上蒸室和下蒸室，整烫工作台上安装有气缸、活塞杆、烫板座；机架上安装有支撑座，支撑座上安装有转轴，转轴上安装有出布辊，所述机架上还安装有电机箱，电机箱通过传动装置分别与进布辊和出布辊相连接。

[0006] 作为优选，所述蒸汽发生器安装在蒸汽工作台底部，蒸汽发生器分别与上蒸室和下蒸室相连接，上蒸室位于下蒸室的上方，上蒸室和下蒸室的位置上下对应，上蒸室和下蒸室之间留有开口作为进布通道。

[0007] 作为优选，所述上蒸室顶面设有若干第一蒸汽喷射孔，下蒸室底面设有若干第二蒸汽喷射孔，第一蒸汽喷射孔和第二蒸汽喷射孔与蒸汽发生器相连通，第一蒸汽喷射孔和第二蒸汽喷射孔均匀分布。

[0008] 作为优选，所述气缸通过活塞杆与烫板座相连接，烫板座下端固定安装有烫板，烫板内设有电热板。

[0009] 作为优选，所述整烫工作台上开有至少一条轨道，烫板座后侧安装有滑头，滑头可与轨道相配合滑动。

[0010] 作为优选，所述进布辊和出布辊同向同步转动。

[0011] 本实用新型的有益效果：本实用新型通过蒸汽工作台对整烫前的物料进行预处理，使得物料保持湿热，对衣服损害小，不易烫坏衣服；利用气缸的顶紧力和烫板的高温共同作用完成对物料的定型整烫，整烫效果好，工作效率高，物料由进布辊自动进料，由出布辊自动出料，只需在出布辊取走物料，即使整烫操作工失误碰触到控制台的控制按钮导致烫板落下，也不会造成压伤或烫伤。

[0012] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

【附图说明】

[0013] 图 1 是本实用新型一种服装整烫装置的主视图；

[0014] 图 2 是本实用新型一种服装整烫装置的整烫工作台示意图；

[0015] 图 3 是本实用新型一种服装整烫装置的上蒸室和下蒸室示意图。

[0016] 图中：1- 机架、2- 支撑座、3- 转轴、4- 出布辊、5- 轨道、6- 整烫工作台、7- 气缸、8- 活塞杆、9- 烫板座、10- 烫板、11- 电热板、12- 蒸汽工作台、13- 上蒸室、131- 第一蒸汽喷射孔、14- 进布辊、15- 下蒸室、151- 第二蒸汽喷射孔、16- 蒸汽发生器、17- 电机箱、18- 滑头。

【具体实施方式】

[0017] 参阅图 1、图 2 和图 3，本实用新型，包括机架 1、进布辊 14、蒸汽工作台 12、上蒸室 13、下蒸室 15、整烫工作台 6、出布辊 4，所述机架 1 上依次安装有进布辊 14、蒸汽工作台 12、整烫工作台 6、出布辊 4，蒸汽工作台 12 内设有蒸汽发生器 16、上蒸室 13 和下蒸室 15，整烫工作台 6 上安装有气缸 7、活塞杆 8、烫板座 9；机架 1 上安装有支撑座 2，支撑座 2 上安装有转轴 3，转轴 3 上安装有出布辊 4，所述机架 1 上还安装有电机箱 17，电机箱 17 通过传动装置分别与进布辊 14 和出布辊 4 相连接。所述蒸汽发生器 16 安装在蒸汽工作台 12 底部，蒸汽发生器 16 分别与上蒸室 13 和下蒸室 15 相连接，上蒸室 13 位于下蒸室 15 的上方，上蒸室 13 和下蒸室 15 的位置上下对应，上蒸室 13 和下蒸室 15 之间留有开口作为进布通道。所述上蒸室 13 顶面设有若干第一蒸汽喷射孔 131，下蒸室 15 底面设有若干第二蒸汽喷射孔 151，第一蒸汽喷射孔 131 和第二蒸汽喷射孔 151 与蒸汽发生器 16 相连通，第一蒸汽喷射孔 131 和第二蒸汽喷射孔 151 均匀分布。所述气缸 7 通过活塞杆 8 与烫板座 9 相连接，烫板座 9 下端固定安装有烫板 10，烫板 10 内设有电热板 11。所述整烫工作台 6 上开有至少一条轨道 5，烫板座 9 后侧安装有滑头 18，滑头 18 可与轨道 5 相配合滑动。所述进布辊 14 和出布辊 4 同向同步转动。

[0018] 本实用新型工作过程：

[0019] 本实用新型一种服装整烫装置在工作过程中，布料或衣物依次穿过进布辊 14、蒸汽工作台 12、整烫工作台 6、出布辊 4，在蒸汽工作台 12 上，由第一蒸汽喷射孔 131 和第二蒸汽喷射孔 151 喷出蒸汽对物料进行整烫的预处理，使物料达到湿热的状态，接着物料进入整烫工作台 6，气缸 7 推动活塞杆 8 使得烫板座 9 升降运动，整烫工作台 6 上的轨道 5 对烫板座 9 进行导向和限位，烫板座 9 下端安装的烫板 10 内的电热板 11 对整个烫板 10 进行加热，烫板 10 下降时对物料进行整烫，整烫完成后烫板 10 上升，物料由出布辊 4 移出整烫装置。

[0020] 本实用新型通过蒸汽工作台 12 对整烫前的物料进行预处理，使得物料保持湿热，对衣服损害小，不易烫坏衣服；利用气缸 7 的顶紧力和烫板 10 的高温共同作用完成对物料的定型整烫，整烫效果好，工作效率高，物料由进布辊 14 自动进料，由出布辊 4 自动出料，只需在出布辊 4 取走物料，即使整烫操作工失误碰触到控制台的控制按钮导致烫板 10 落下，也不会造成压伤或烫伤。

[0021] 上述实施例是对本实用新型的说明，不是对本实用新型的限定，任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

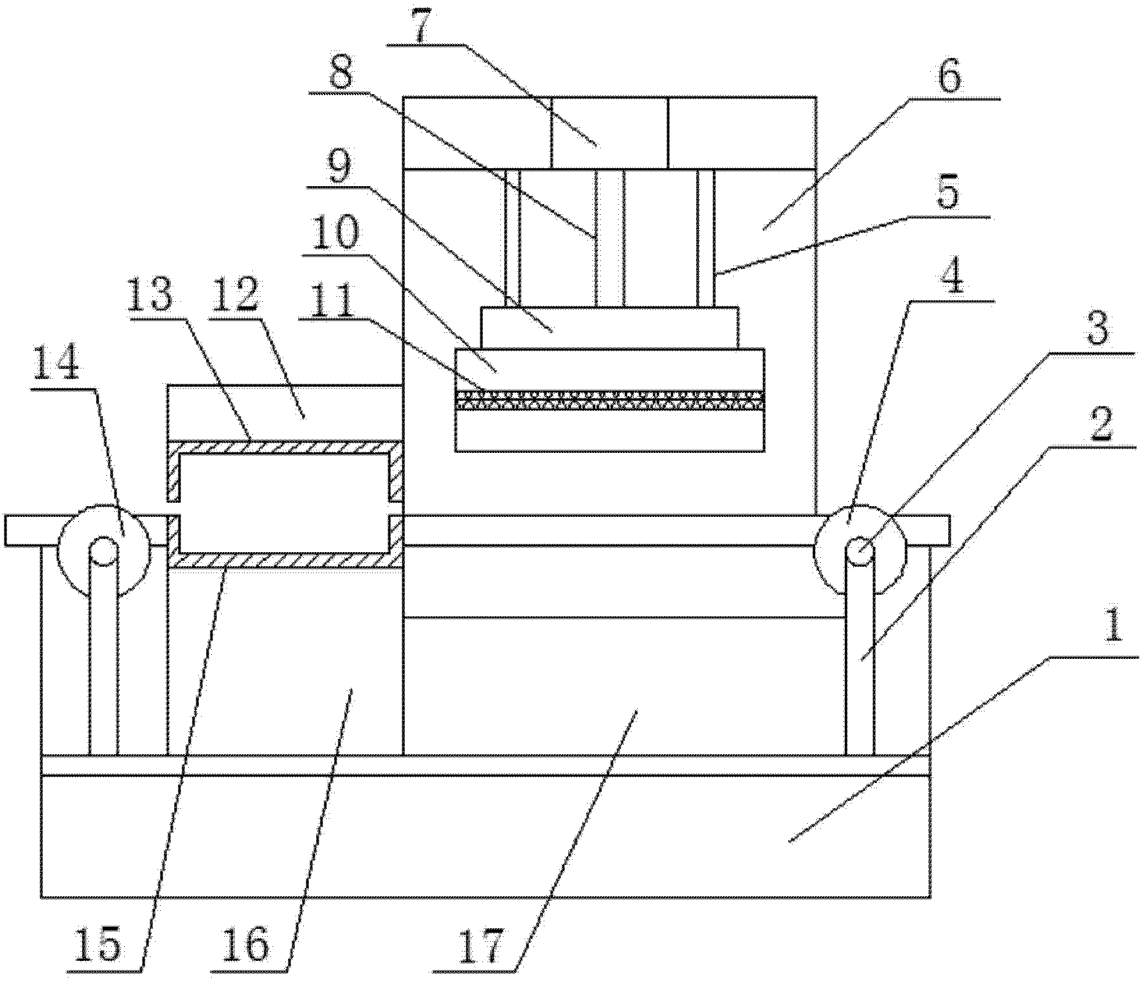


图 1

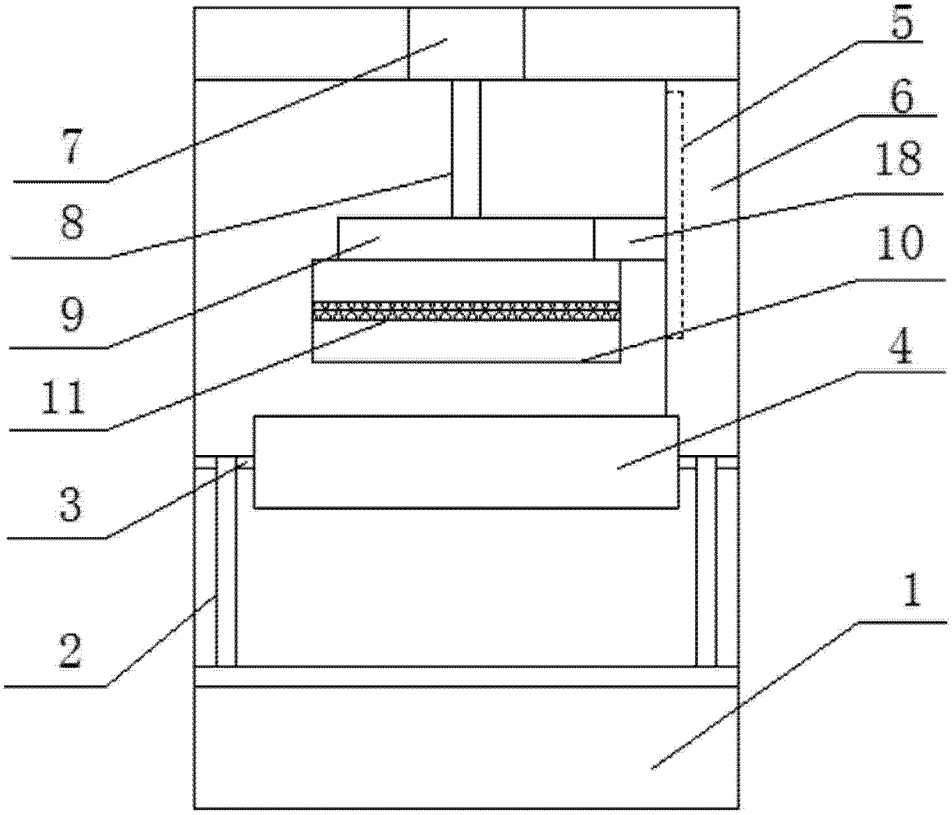


图 2

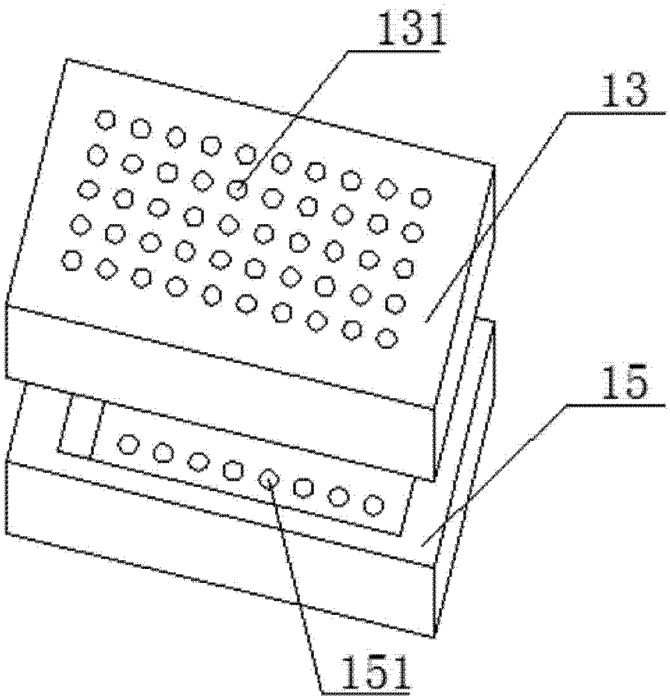


图 3