



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

229 493

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 30 12 82
(21) PV 9985-82

(51) Int. Cl.¹

B 21 B 39/00

B 21 B 47/02

(40) Zveřejněno 15 09 83

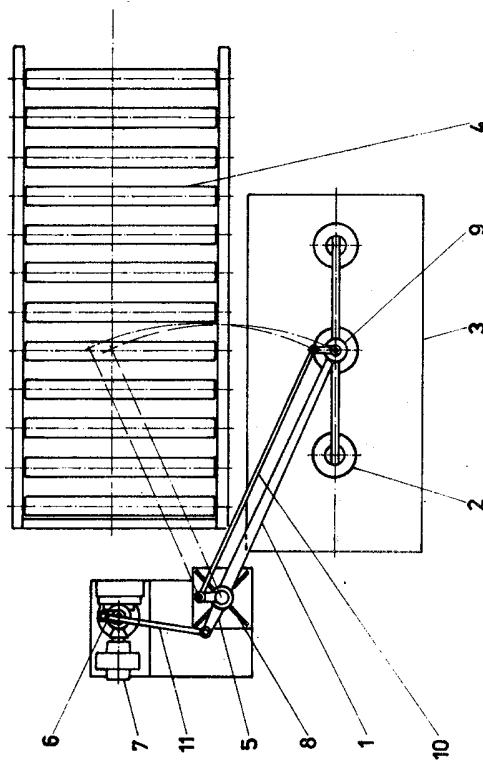
(45) Vydáno 01 03 86

(75)
Autor vynálezu

SKOTNICA JAROSLAV,
BAJGER JAROMÍR, FRÝDEK-MÍSTEK

(54) Podavač plechu do rovinacích stolů a lešticích stolic

Vynález se týká podavače plechu, nebo jiných hladkých plošných předmětů. Odstraňuje nedostatky poloaautomatických podavačů. Je tvořen podávacím ramenem se zvedacími pneumatickými válci přísavných talířů a s paralelogramem. Podávací rameno je přes pákový mechanismus a ojnicí připojeno na klikový mechanismus.



Vynález se týká podavače plechu do rovnacích stolů a lešticích stolic, kde se tabule plechu podávají ze svazku po jednom kuse do výrobních strojů.

V současnosti se podávání plechu do výrobních strojů zajišťuje buď manuálně, což je způsob po všech stránkách neefektivní a nebo pomocí poloautomatických podavačů. Známé poloautomatické podavače používají táhla zakončeného ozubem, do kterého se ručně přichytí tabule plechu a pomocí pneumatického nebo hydraulického válce je tato tabule plechu ukládána na dopravník. Nevýhodou tohoto způsobu je smýkání podávaného materiálu po tabuli plechu uloženého pod ním, čímž dochází k jeho poškození. Další nevýhodou je to, že k obsluze je opět nutná fyzická síla. Jiný poloautomatický podavač používá k uchopení materiálu přísavku a opět jako v předchozím případě je materiál tažen na podávací válečky v ose výrobního stroje, což má nevýhody dříve uvedeného způsobu.

Při všech těchto způsobech je nutné zatlačit vozík s podávaným materiálem do osy podávacího zařízení. To se zajišťuje buď opět manuálně nebo pomocí další zavážecí jednotky se samostatným pohonem např. tlačným šroubem, tažným řetězem a hydraulickým nebo pneumatickým válcem apod.

Uvedené nedostatky odstraňuje podavač plechu do rovnacích stolů a lešticích stolic podle vynálezu, kde podavač s pohonnou jednotkou a se zvedacími pneumatickými válci přísavných talířů dále obsahuje podávací rameno s paralelogramem, které je přes pákový mechanismus a ojnici připojeno na klikový mechanismus.

Výhody tohoto řešení spočívají v úplné automatizaci podávání materiálu, nepoškozují se plechy, plynulým rozběhem a doběhem podávacího ramene, který zajišťuje klikový mechanismus a pákový převod, se odstraní rázy a vibrace podávacího mechanismu. Stohy plechu je možno dopravit na zvedací plošinu jeřábem

bez použití vozíků a bez nevýhod s nimi spojenými.

Obrazová příloha je tvořena dvěma výkresy, kde na obr. 1 je nakreslen podavač plechu z bočního pohledu a na obr. 2 je znázorněn jeho půdorys.

Podavač plechu je tvořen stojanem 8 stroje, pohonnou jednotkou 7 s klikovým mechanismem 6, jehož pohyb se pomocí ojnice 11 přenáší přes pákový mechanismus 5 na podávací rameno 1, které je vybaveno paralelogramem 10. Paralelogram 10 zajistí zachování polohy podávaného plechu 3 vzhledem k podélné ose dopravníku. Plechy 3 se pomocí zvedacích pneumatických válců 9 a přísavných talířů 2 zvednou nad úroveň dopravníku 4. Podávací rameno 1 se otočí do druhé krajní polohy nad dopravník 4, kde se uvolní přísavné talíře 2 a plech 3 se položí na dopravník 4.

Uvedené zařízení je možné kromě výše uvedeného použít všude tam, kde se jedná o přemístění hladkých plošných předmětů např. u tabulových nůžek, hoblovacích strojů apod.

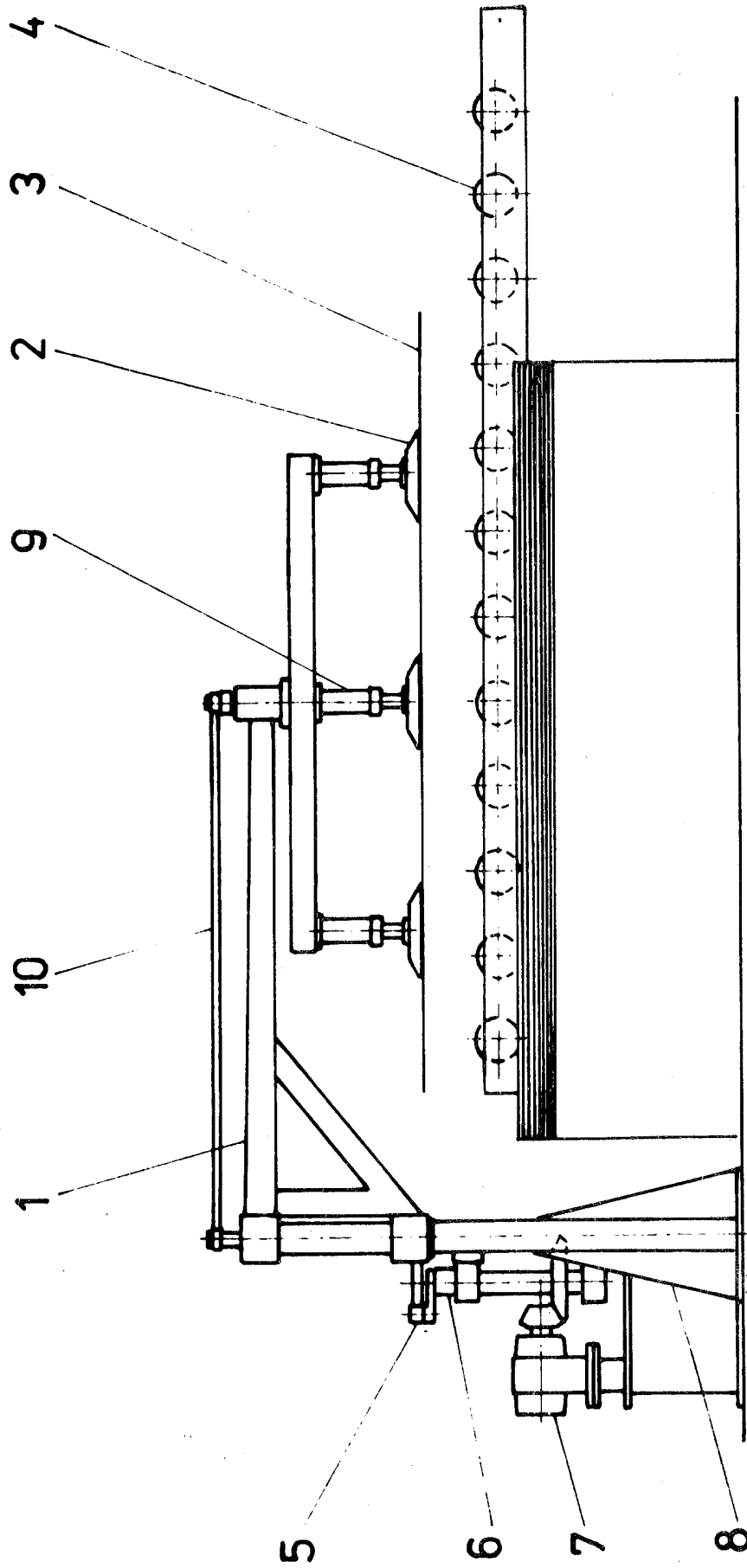
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

229 493

Podavač plechu do rovnacích stolů a lešticích stolic s pohonnou jednotkou a se zvedacími pneumatickými válci přísavných talířů vyznačující se tím, že podávací rameno (1) s paralelogramem (10) je přes pákový mechanismus (5) a ojnici (11) připojeno na klikový mechanismus (6).

2 výkresy

OBR. 1



OBR. 2

