

25 września 1929 r.

C 22 C 9/04

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 10497.

Franciszek Pomiankowski
(Kalisz, Polska).Kl. 40 b *g/04*

Sposób otrzymywania stopu białego z miedzi do celów przemysłowych.

Zgłoszono 31 stycznia 1928 r.

Udzielono 17 maja 1929 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy sposobu otrzymywania stopu białego z miedzi, cynku i niklu dla zastąpienia srebra i niklu czystego, przyczem stop ten posiada wielką odporność na działanie kwasów wogóle, a kwasu octowego w szczególności, i ma wygląd srebra. Stop ten służy do wyrobu wszelkich naczyń kuchennych, łyżek, widelcy, noży, sztućców, zastaw stołowych i podobnych wyrobów, a poza tem do wyrobu przedmiotów sztuki i zbytku, oraz do celów elektrotechnicznych, elektrochemicznych i aparatów chemicznych.

W porównaniu do znanych stopów tego rodzaju, jak alpaka, nowe srebro lub podobne, jest o wiele tańszy i nadaje się do obróbki każdego rodzaju, jak walcowanie, toczenie, wyciąganie, polerowanie i t. d.

Sposób otrzymywania tego stopu jest następujący. Około 600 g odpadków miedzi stapia się z około 300 g odpadków cynku i około 100 g niklu, poczem dodaje się dla otrzymania odpowiednich własności stopu szereg soli i kwasów, a więc od 10 — 20 g kwasu borowego, węglanu potasu i dwuboranu sodu, w celu odtlenienia, 5 — 15 g dwuchromianu potasu, 15 — 25 g dwutlenku manganu i 10—20 g bizmutu metalicznego, dla nadania większej twardości i wytrzymałości, 30 — 40 g pyroantymonianu potasu dla uodpornienia na działania kwasów, 10—20 g tlenku kobaltu i 20 — 25 g kwasu krzemowego.

W ten sposób otrzymany stop posiada wygląd ładząco podobny do srebra i odporność na działanie kwasów, zwłaszcza octowego, nawet w koncentracji 80%.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób otrzymywania stopu białego, odpornego na kwasy i łatwego do obróbki, przeznaczonego do celów przemysłowych, znamienny tem, że stapia się około 600 g odpadków miedzi z około 300 g odpadków cynku i 100 g niklu, poczem dodaje się podczas stapiania dla nadania odpowiednich własności drobne ilości soli, kwasów względnie innych środków, a mianowicie 10 do 20 g kwasu borowego, węglanu potasu i dwuboranu sodu, od 5 do 15 g dwu-

chromianu potasu, od 15 do 25 g dwutlenku manganu, od 10 do 20 g bizmutu metalicznego, od 30 do 40 g pyroantymonianu potasu, od 10 do 20 g tlenku kobaltu i od 20 do 25 g kwasu krzemowego, które to środki po zastygnięciu stopu powodują dużą odporność stopu na kwasy, zwłaszcza na kwas octowy i łatwość obróbki wszelkiego rodzaju.

Franciszek Pomiankowski.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.