



(21) 申请号 202323409801.7

(22) 申请日 2023.12.14

(73) 专利权人 江苏凯欣达纺织品有限公司

地址 215505 江苏省苏州市常熟市常福街
道抚顺路6号7幢1楼

(72) 发明人 吴淑均 宋孝华 张坤

(74) 专利代理机构 徐州嘉行知识产权代理事务
所(普通合伙) 32828

专利代理师 郭靖

(51) Int. Cl.

D06C 15/00 (2006.01)

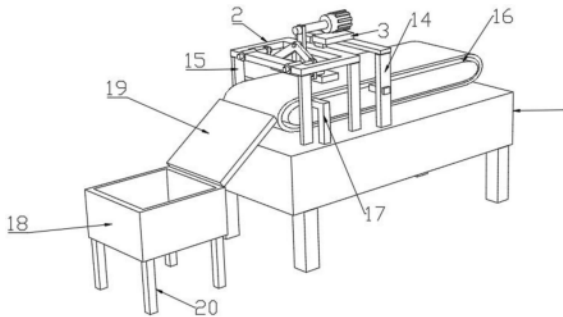
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种用于面料加工的面料压烫机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于面料加工的面料压烫机,属于面料加工技术领域,包括工作台,工作台的顶部固定连接有支撑架一,支撑架一的顶部固定连接底座,底座的前侧设置有固定座,固定座的一侧开设有套环,底座的顶部固定连接电机,电机的输出轴固定连接转轴,转轴的外壁转动连接有连杆一,连杆一的一端固定连接连接轴一,连接轴一的外壁转动连接有压板,压板的底部固定连接调节板,压板的底部转动连接有连接轴三,通过给压烫机增加抚平机构,通过电机的驱动,使压板对面料进行压平,抚平机构可以有效地使面料更加平整,提高面料的整体美观度和质量,还可以减少人工干预和操作时间,提高压烫机的生产效率。



1. 一种用于面料加工的面料压烫机,包括工作台(1),其特征在于:所述工作台(1)的顶部固定连接有支撑架一(14),所述支撑架一(14)的顶部固定连接有底座(3),所述底座(3)的前侧设置有固定座(2),所述固定座(2)的一侧开设有套环(11),所述底座(3)的顶部固定连接有电机(4),所述电机(4)的输出轴固定连接有转轴(5),所述转轴(5)的外壁转动连接有连杆一(6),所述连杆一(6)的一端固定连接有连接轴一(7),所述连接轴一(7)的外壁转动连接有压板(21),所述压板(21)的底部固定连接有调节板(12),所述压板(21)的底部转动连接有连接轴三(10),所述连接轴三(10)的外壁转动连接有连杆二(9),所述连杆二(9)的一端转动连接有连接轴二(8),所述连接轴二(8)在套环(11)中转动。

2. 根据权利要求1所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述固定座(2)中开设有空槽(13)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述固定座(2)的底部固定连接有支撑架二(15),所述支撑架二(15)与工作台(1)固定连接。

4. 根据权利要求3所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述工作台(1)的顶部设置有传送机构(16)。

5. 根据权利要求4所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述传送机构(16)的一侧设置有倾斜板(19)。

6. 根据权利要求5所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述倾斜板(19)的一侧设置有收集框(18)。

7. 根据权利要求6所述的一种用于面料加工的面料压烫机,其特征在于:所述收集框(18)的底部固定连接有支撑腿(20)。

一种用于面料加工的面料压烫机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料加工技术领域,尤其涉及一种用于面料加工的面料压烫机。

背景技术

[0002] 面料压烫机是一种专门用于对面料进行压烫处理的机器。它可以将面料放在压烫机内,通过加热和压力的作用,使面料变得更加平整、光滑,并提高其美观度。这种机器常用于服装制造过程中,对面料进行预处理和整理,以制作出更加合身、美观的服装。

[0003] 该装置在使用时,仍然存在以下缺陷:现有装置在对面料进行压烫时,面料通常不是平整的状态,这会导致压烫后出现皱褶、折痕等问题,影响面料的美观度和质量,如果面料不平整,需要花费更多的时间和精力进行熨烫和整理,导致生产效率降低。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于面料加工的面料压烫机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种用于面料加工的面料压烫机,包括工作台,所述工作台的顶部固定连接有支撑架一,所述支撑架一的一侧固定连接有底座,所述底座的前侧设置有固定座,所述固定座的顶部开设有套环,所述底座的顶部固定连接有机,所述电机的输出轴固定连接有转轴,所述转轴的外壁转动连接有连杆一,所述连杆一的一端固定连接有连接轴一,所述连接轴一的外壁转动连接有压板,所述压板的底部固定连接有调节板,所述压板的底部转动连接有连接轴三,所述连接轴三的外壁转动连接有连杆二,所述连杆二的一端转动连接有连接轴二,所述连接轴二在套环中转动。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0007] 所述固定座中开设有空槽。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0009] 所述固定座的底部固定连接有机,所述支撑架二与工作台固定连接。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0011] 所述工作台的顶部设置有传送机构,传送机构可以提高了生产效率。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0013] 所述传送机构的一侧设置有倾斜板,物料可以从倾斜板落至收集框。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0015] 所述倾斜板的一侧设置有收集框,工作人员可以通过收集框收集物料。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述:

[0017] 所述收集框的底部固定连接有机,支撑腿增强了其承载能力。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 本实用新型中,通过给压烫机增加抚平机构,通过电机的驱动,使压板对面料进行压平,抚平机构可以有效地使面料更加平整,提高面料的整体美观度和质量,还可以减少人

工干预和操作时间,提高压烫机的生产效率。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型提出的一种用于面料加工的面料压烫机的第一视角图;

[0021] 图2为本实用新型提出的一种用于面料加工的面料压烫机的第二视角图;

[0022] 图3为本实用新型提出的一种用于面料加工的面料压烫机的局部结构图。

[0023] 图例说明:

[0024] 1、工作台;2、固定座;3、底座;4、电机;5、转轴;6、连杆一;7、连接轴一;8、连接轴二;9、连杆二;10、连接轴三;11、套环;12、调节板;13、空槽;14、支撑架一;15、支撑架二;16、传送机构;17、支撑架三;18、收集框;19、倾斜板;20、支撑腿;21、压板。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0026] 参照图1-图3,本实用新型提供的一种实施例:一种用于面料加工的面料压烫机,包括工作台1,工作台1的顶部固定连接有支撑架一14,支撑架一14的顶部固定连接有底座3,底座3的前侧设置有固定座2,固定座2的一侧开设有套环11,底座3的顶部固定连接有电机4,电机4的输出轴固定连接有转轴5,转轴5的外壁转动连接有连杆一6,连杆一6的一端固定连接有连接轴一7,连接轴一7的外壁转动连接有压板21,压板21的底部固定连接有调节板12,压板21的底部转动连接有连接轴三10,连接轴三10的外壁转动连接有连杆二9,连杆二9的一端转动连接有连接轴二8,连接轴二8在套环11中转动。

[0027] 其中,固定座2中开设有空槽13,固定座2的底部固定连接有支撑架二15,支撑架二15与工作台1固定连接,工作台1的顶部设置有传送机构16,传送机构16可以提高了生产效率,传送机构16的一侧设置有倾斜板19,物料可以从倾斜板19落至收集框18,倾斜板19的一侧设置有收集框18,收集框18的底部固定连接有支撑腿20,支撑腿20增强了其承载能力。

[0028] 工作原理:此装置在使用时,工作人员将面料放置在传送机构16上,启动传送机构16,传送机构16将面料进行输送,当输送至固定座2的下方时,启动电机4,电机4的输出轴带动转轴5转动,转轴5带动连杆一6围绕转轴5转动,连杆一6底部的连接轴一7随着连杆一6转动,连接轴一7带动压板21转动,压板21带动压板21底部的连接轴三10转动,连接轴三10带动连杆二9运动,连杆二9一端的连接轴二8在套环11中转动,从而实现压板21带动调节板12在空槽13中上下运动将面料压平,面料通过倾斜板19掉落至收集框18中,供工作人员统一收集。

[0029] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

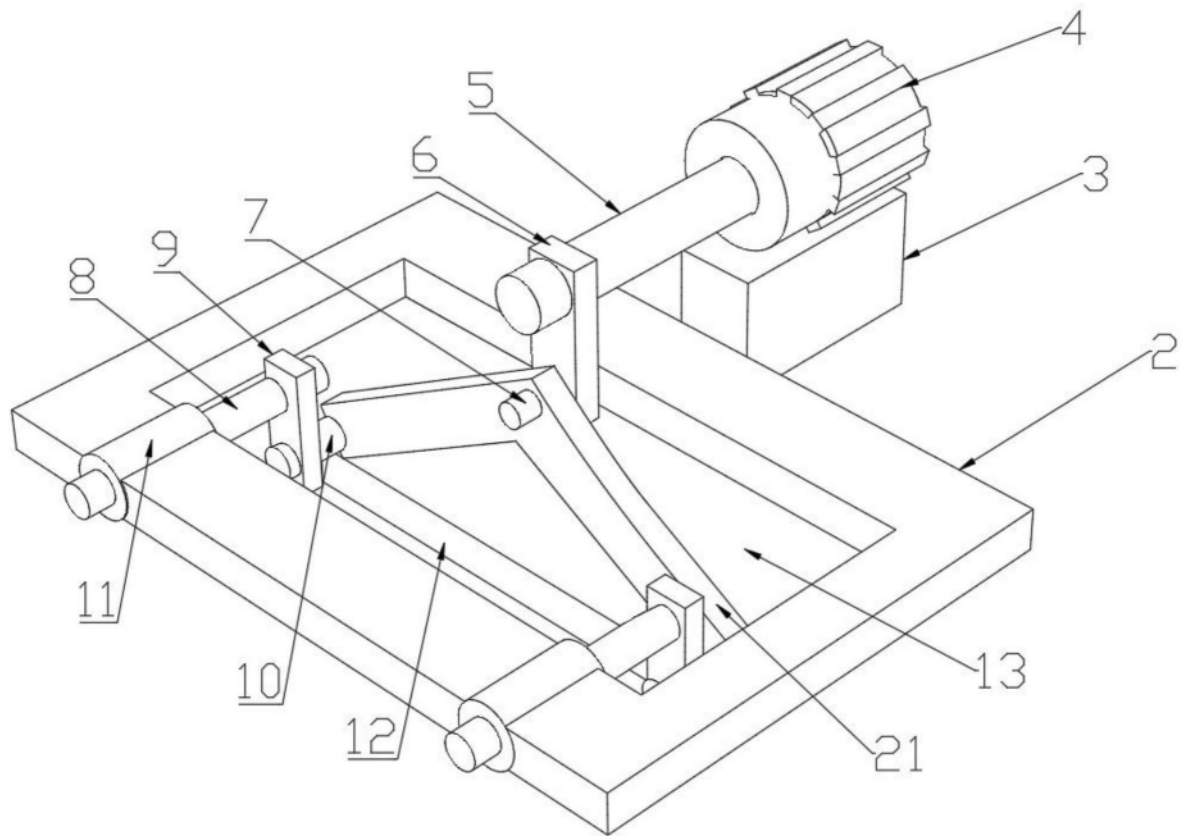


图3