



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205551418 U

(45)授权公告日 2016.09.07

(21)申请号 201620257187.8

(22)申请日 2016.03.29

(73)专利权人 六安万邦机械科技有限公司

地址 237000 安徽省六安市裕安区城南镇
工业园

(72)发明人 李谦伟

(74)专利代理机构 六安众信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34123

代理人 熊伟

(51)Int.Cl.

B22C 23/02(2006.01)

B22C 9/04(2006.01)

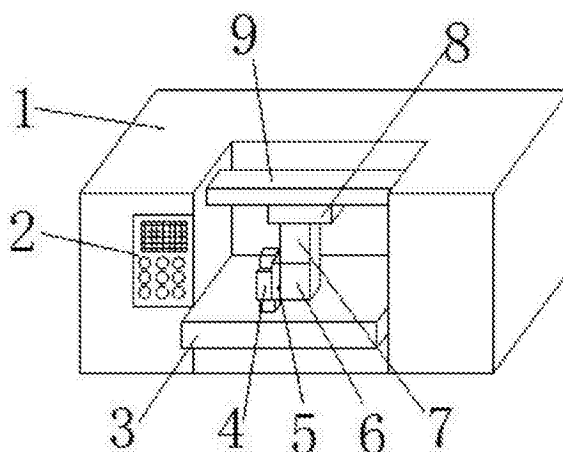
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种消失模涂料浸涂装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种消失模涂料浸涂装置,包括机壳、平行滑块和环形传输装置,所述机壳一侧设有控制面板,所述机壳设有拆装工作台,所述平行滑块底部固定连接操作支架,所述操作支架底部设有电机,所述电机一侧连接减速器以及设置在减速器一侧的转盘,所述转盘外侧设有模具安装支架,所述模具安装支架一侧连接模具。本实用新型通过控制面板启动设备,通过拆装工作台完成模具的装夹和拆卸,通过环形传输装置带动操作支架带动装夹完成的模具进入涂料池,启动电机通过减速器带动转盘缓慢动,使模型表面沾附的涂料能够随转盘的旋转而流动,不会在一处堆积,使涂料的厚度尽量分布均匀,降低了人工劳动强度,降低了生产成本,具有很好的实用价值。



1. 一种消失模涂料浸涂装置,包括机壳(1)、平行滑块(8)和环形传输装置(9),其特征在于:所述机壳(1)一侧设有控制面板(2),所述机壳(1)设有拆装工作台(3),所述平行滑块(8)底部固定连接操作支架(7),所述操作支架(7)底部设有电机(6),所述电机(6)一侧连接减速器(5)以及设置在减速器(5)一侧的转盘(4),所述转盘(4)外侧设有模具安装支架(17),所述模具安装支架(17)一侧连接模具(16),所述环形传输装置(9)顶部设有传动电机(12),所述环形传输装置(9)底部固定连接固定柱(11),所述固定柱(11)一侧设有烘干装置(13),所述烘干装置(13)底部设有涂料回收管(14),所述涂料回收管(14)一侧设有涂料池(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种消失模涂料浸涂装置,其特征在于:所述固定柱(11)有四个,所述固定柱(11)底部连接固定底座(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种消失模涂料浸涂装置,其特征在于:所述模具安装支架(17)有三个。

4. 根据权利要求1所述的一种消失模涂料浸涂装置,其特征在于:所述机壳(1)一侧设有观察窗(18),所述观察窗(18)底部设有锁紧装置(19),所述锁紧装置(19)两端设有把手(20)。

一种消失模涂料浸涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种浸涂装置,特别涉及一种消失模涂料浸涂装置。

背景技术

[0002] 涂料是消失模铸造中的一个关键因素,涂料起到控制金属流动、支撑和保护消失模、隔离液态金属与干砂、让消失模分解产生的气体或液体排出到铸型中等作用。涂料具有很好的湿润性、涂挂性、透气性、烧结剥离性、悬浮性以及抗吸湿性和贮存性。现有工艺中,不少厂家还在使用人工涂刷涂料的方法,人工涂刷对涂料的涂刷厚度不好把握,容易漏刷,复杂件的转角或坑洼部位涂料容易堆积,需要进行手工清理,工作量很大,劳动强度也很大。为此,我们提出一种消失模涂料浸涂装置。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的在于提供一种消失模涂料浸涂装置,通过控制面板启动设备,通过拆装工作台完成模具的装夹和拆卸,通过环形传输装置带动操作支架带动装夹完成的模具进入涂料池,启动电机通过减速器带动转盘缓慢动,使模型表面沾附的涂料能够随转盘的旋转而流动,不会在一处堆积,使涂料的厚度尽量分布均匀,不仅浸涂效果好、工作效率高,而且降低了人工劳动强度,降低了生产成本,可以有效解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种消失模涂料浸涂装置,包括机壳、平行滑块和环形传输装置,所述机壳一侧设有控制面板,所述机壳设有拆装工作台,所述平行滑块底部固定连接操作支架,所述操作支架底部设有电机,所述电机一侧连接减速器以及设置在减速器一侧的转盘,所述转盘外侧设有模具安装支架,所述模具安装支架一侧连接模具,所述环形传输装置顶部设有传动电机,所述环形传输装置底部固定连接固定柱,所述固定柱一侧设有烘干装置,所述烘干装置底部设有涂料回收管,所述涂料回收管一侧设有涂料池。

[0006] 进一步地,所述固定柱有四个,所述固定柱底部连接固定底座。

[0007] 进一步地,所述模具安装支架有三个。

[0008] 进一步地,所述机壳一侧设有观察窗,所述观察窗底部设有锁紧装置,所述锁紧装置两端设有把手。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:通过控制面板启动设备,通过拆装工作台完成模具的装夹和拆卸,通过环形传输装置带动操作支架带动装夹完成的模具进入涂料池,启动电机通过减速器带动转盘缓慢动,使模型表面沾附的涂料能够随转盘的旋转而流动,不会在一处堆积,使涂料的厚度尽量分布均匀,不仅浸涂效果好、工作效率高,而且降低了人工劳动强度,降低了生产成本,具有很好的实用价值。

附图说明

[0010] 图1为本实用新型一种消失模涂料浸涂装置的整体结构示意图。

[0011] 图2为本实用新型一种消失模涂料浸涂装置的局部结构示意图。

[0012] 图3为本实用新型一种消失模涂料浸涂装置的环形传输装置结构示意图。

[0013] 图4为本实用新型一种消失模涂料浸涂装置的转盘结构示意图。

[0014] 图5为本实用新型一种消失模涂料浸涂装置的后视结构示意图。

[0015] 图中：1、机壳；2、控制面板；3、拆装工作台；4、转盘；5、减速器；6、电机；7、操作支架；8、平行滑块；9、环形传输装置；10、固定底座；11、固定柱；12、传动电机；13、烘干装置；14、涂料回收管；15、涂料池；16、模具；17、模具安装架；18、观察窗；19、锁紧装置；20、把手。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体实施方式，进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-5所示，一种消失模涂料浸涂装置，包括包括机壳1、平行滑块8和环形传输装置9，所述机壳1一侧设有控制面板2，所述机壳1设有拆装工作台3，所述平行滑块8底部固定连接操作支架7，所述操作支架7底部设有电机6，所述电机6一侧连接减速器5以及设置在减速器5一侧的转盘4，所述转盘4外侧设有模具安装支架17，所述模具安装支架17一侧连接模具16，所述环形传输装置9顶部设有传动电机12，所述环形传输装置9底部固定连接固定柱11，所述固定柱11一侧设有烘干装置13，所述烘干装置13底部设有涂料回收管14，所述涂料回收管14一侧设有涂料池15。

[0018] 本实用新型一种消失模涂料浸涂装置，通过控制面板2启动设备，通过拆装工作台3完成模具的装夹和拆卸，通过环形传输装置9带动操作支架7带动装夹完成的模具进入涂料池15，启动电机6通过减速器5带动转盘4缓慢动，使模型表面沾附的涂料能够随转盘4的旋转而流动，不会在一处堆积，使涂料的厚度尽量分布均匀。

[0019] 其中，所述固定柱11有四个，所述固定柱11底部连接固定底座10，通过多个固定柱11更稳定的支撑环形传输装置9。

[0020] 其中，所述模具安装支架17有三个，设置三个模具安装支架17提高了工作效率。

[0021] 其中，所述机壳1一侧设有观察窗18，所述观察窗18底部设有锁紧装置19，所述锁紧装置19两端设有把手20，通过观察窗18可以监察装置在运行过程中的运行状态，更直观的看出涂料池15内涂料的水位。

[0022] 以上只通过说明的方式描述了本实用新型的某些示范性实施例，毋庸置疑，对于本领域的普通技术人员，在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下，可以用各种不同的方式对所描述的实施例进行修正。因此，上述附图和描述在本质上是说明性的，不应理解为本实用新型权利要求保护范围的限制。

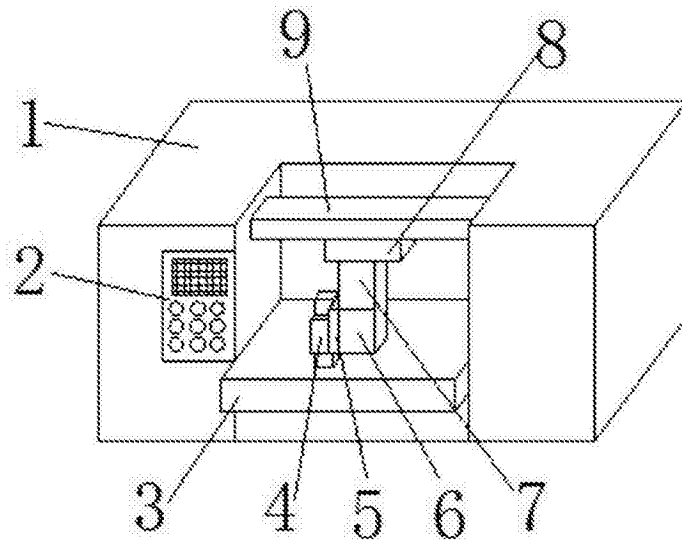


图1

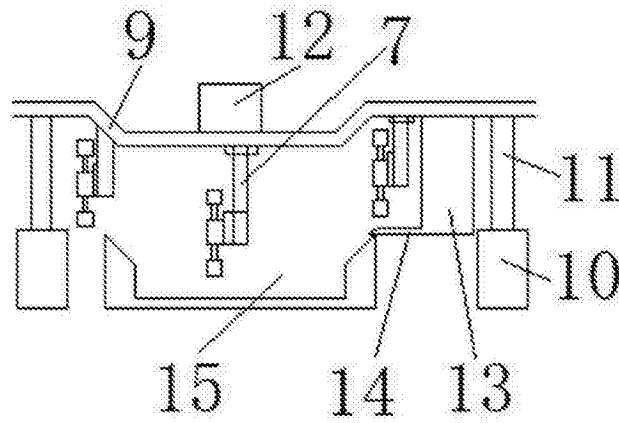


图2

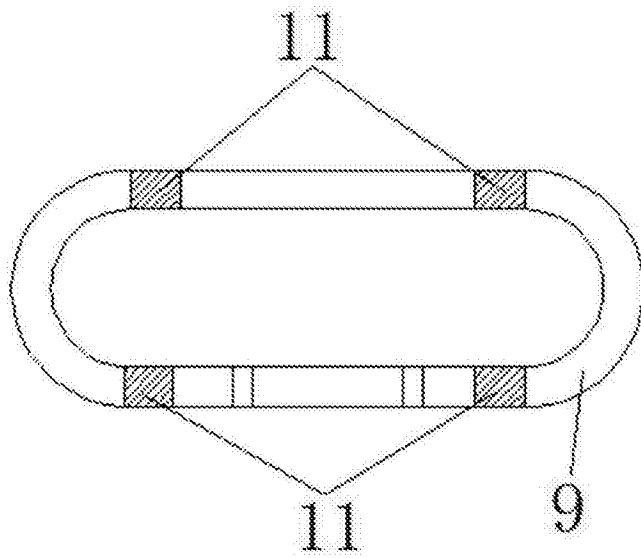


图3

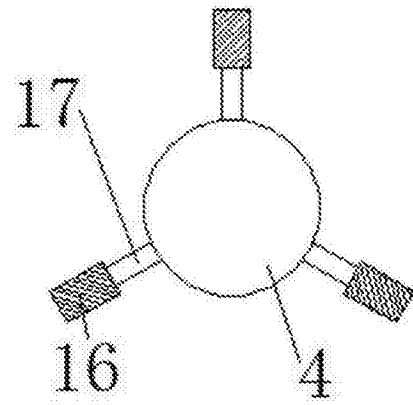


图4

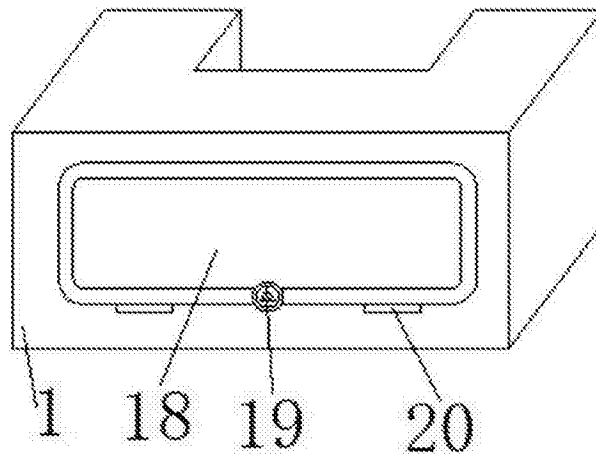


图5