



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202572159 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201220095622. 3

(22) 申请日 2012. 03. 14

(73) 专利权人 昆山市圣吉川工业自动化设备有
限公司

地址 215301 江苏省苏州市昆山市开发区太
湖南路 12 号

(72) 发明人 肖和平

(74) 专利代理机构 昆山四方专利事务所 32212
代理人 盛建德

(51) Int. Cl.

B24B 55/06 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

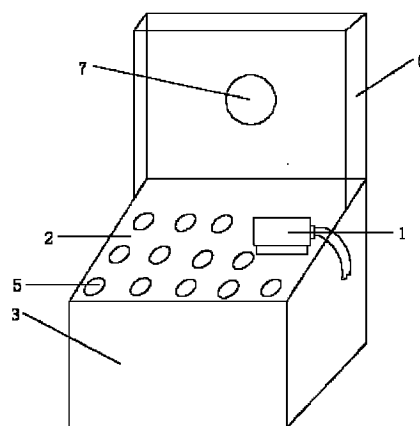
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

无尘打磨装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种无尘打磨装置,包括具有承载被处理工件的工作台和打磨机,工作台包括打磨平台、吸尘腔体和内置于吸尘腔体中的吸尘风机,并在打磨平台上开设有多个与吸尘腔体相通的吸尘孔;打磨机包括打磨砂盘,在打磨砂盘的外围套设有一吸尘罩,吸尘罩通过吸尘管与吸尘腔体相连通;另设有一收集风罩,收集风罩定位设于打磨平台上,并在收集风罩的立面上开设有一抽吸口,抽吸口通过设在其出口处的柔性套管与抽吸鼓风机相连接,抽吸鼓风机的出风口和吸尘风机的出风口均分别与废气洗涤塔相连通。该无尘打磨装置能够很好地吸收弥漫在工件和打磨平台周围的粉尘,大大增加了除尘效果。



1. 一种无尘打磨装置,其特征在于:包括具有承载被处理工件的工作台和打磨机(1),所述工作台包括打磨平台(2)、吸尘腔体(3)和内置于所述吸尘腔体中的吸尘风机(4),并在所述打磨平台上开设有多个与所述吸尘腔体相通的吸尘孔(5);所述打磨机(1)包括打磨砂盘,在所述打磨砂盘的外围套设有一吸尘罩,所述吸尘罩通过吸尘管与所述吸尘腔体相连通;

另设有一收集风罩(6),所述收集风罩定位设于所述打磨平台(2)上,并在所述收集风罩的立面上开设有一抽吸口(7),所述抽吸口通过设在其出口处的柔性套管与抽吸鼓风机相连接,所述抽吸鼓风机的出风口和所述吸尘风机的出风口均分别与废气洗涤塔相连通。

2. 根据权利要求1所述的无尘打磨装置,其特征在于:所述吸尘罩通过吸尘管与所述腔体相连通的结构为:所述吸尘罩与所述打磨砂盘之间形成有一吸尘空间,并在所述吸尘罩上开设有一与所述吸尘空间相通的连接孔,所述吸尘管的一端连通于所述连接孔,所述吸尘管的另一端连接于所述吸尘腔体。

3. 根据权利要求1所述的无尘打磨装置,其特征在于:所述收集风罩呈方形。

无尘打磨装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打磨装置领域，具体提供一种无尘打磨装置。

背景技术

[0002] 现有技术中，通常都是利用打磨机对工件的表面进行打磨，使其表面平滑。但是现有的打磨机无论是电机驱动的，还是气动的，它们的除尘效果都非常差，利用这些打磨机对工件进行打磨时会出现大量粉尘，不仅严重污染了操作环境，还会给操作人员的身体带来危害。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷，本实用新型提供了一种无尘打磨装置，该装置结构简单，除尘效果好。

[0004] 本实用新型为了解决其技术问题所采用的技术方案是：一种无尘打磨装置，包括具有承载被处理工件的工作台和打磨机，所述工作台包括打磨平台、吸尘腔体和内置于所述吸尘腔体中的吸尘风机，并在所述打磨平台上开设有多个与所述吸尘腔体相通的吸尘孔；所述打磨机包括打磨砂盘，在所述打磨砂盘的外围套设有一吸尘罩，所述吸尘罩通过吸尘管与所述吸尘腔体相连通；

[0005] 另设有一收集风罩，所述收集风罩定位设于所述打磨平台上，并在所述收集风罩的立面上开设有一抽吸口，所述抽吸口通过设在其出口处的柔性套管与抽吸鼓风机相连接，所述抽吸鼓风机的出风口和所述吸尘风机的出风口均分别与废气洗涤塔相连通。

[0006] 作为本实用新型的进一步改进，所述吸尘罩通过吸尘管与所述腔体相连通的结构为：所述吸尘罩与所述打磨砂盘之间形成有一吸尘空间，并在所述吸尘罩上开设有一与所述吸尘空间相通的连接孔，所述吸尘管的一端连通于所述连接孔，所述吸尘管的另一端连接于所述吸尘腔体。

[0007] 作为本实用新型的进一步改进，所述收集风罩呈方形，既有利于增大抽吸面积，又便于操作人员工作。

[0008] 本实用新型的有益效果是：该无尘打磨装置通过在打磨平台上设置与吸尘腔体相通的吸尘孔，和在打磨机上设置吸尘罩，能够有效吸收打磨平台和工件表面上的粉尘；并在此基础上，通过增加一方形收集风罩，能够更好地吸收弥漫在工件和打磨平台上方的粉尘，大大增加了除尘效果。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0010] 图 2 为本实用新型所述工作台结构剖面图。

具体实施方式

[0011] 下面参照附图对本实用新型的无尘打磨装置的实施例进行详细说明。

[0012] 本实用新型的一种无尘打磨装置,包括具有承载被处理工件的工作台和打磨机 1,所述工作台包括打磨平台 2、吸尘腔体 3 和内置于所述吸尘腔体中的吸尘风机 4,并在所述打磨平台上开设有多个与所述吸尘腔体相通的吸尘孔 5;所述打磨机 1 包括打磨砂盘,在所述打磨砂盘的外围套设有一吸尘罩,所述吸尘罩通过吸尘管与所述吸尘腔体相连通;

[0013] 另设有一收集风罩 6,所述收集风罩定位设于所述打磨平台 2 上,并在所述收集风罩的立面上开设有一抽吸口 7,所述抽吸口通过设在其出口处的柔性套管与抽吸鼓风机相连接,所述抽吸鼓风机的出风口和所述吸尘风机的出风口均分别与废气洗涤塔相连通。

[0014] 在本实施例中,所述吸尘罩通过吸尘管与所述腔体相连通的结构为:所述吸尘罩与所述打磨砂盘之间形成有一吸尘空间,并在所述吸尘罩上开设有一与所述吸尘空间相通的连接孔,所述吸尘管的一端连通于所述连接孔,所述吸尘管的另一端连接于所述吸尘腔体。

[0015] 在本实施例中,所述收集风罩呈方形,既有利于增大抽吸面积,又便于操作人员工作。

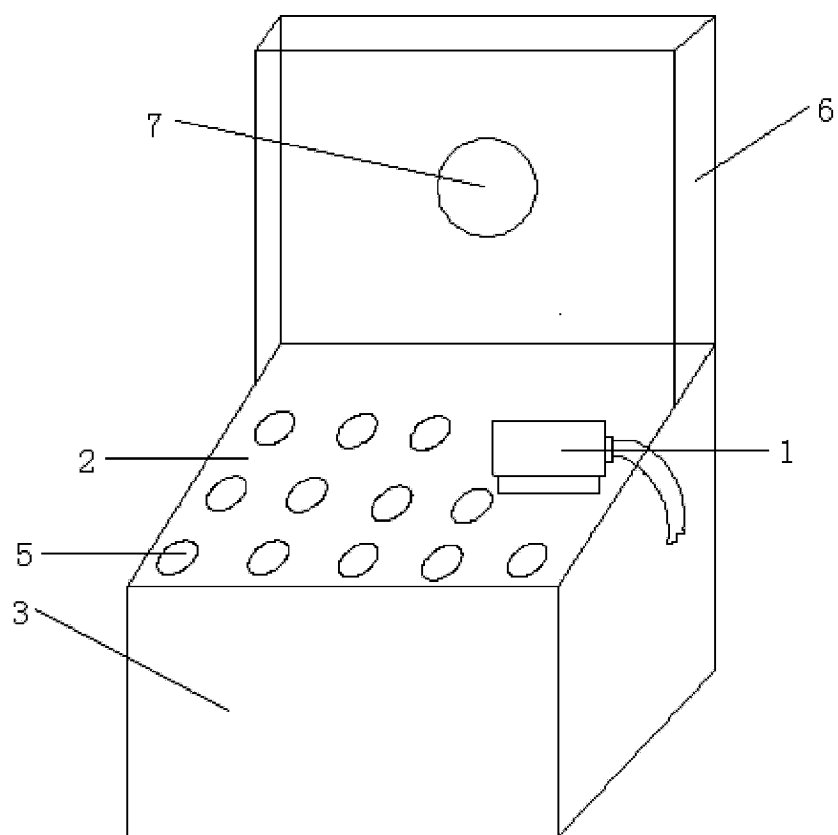


图 1

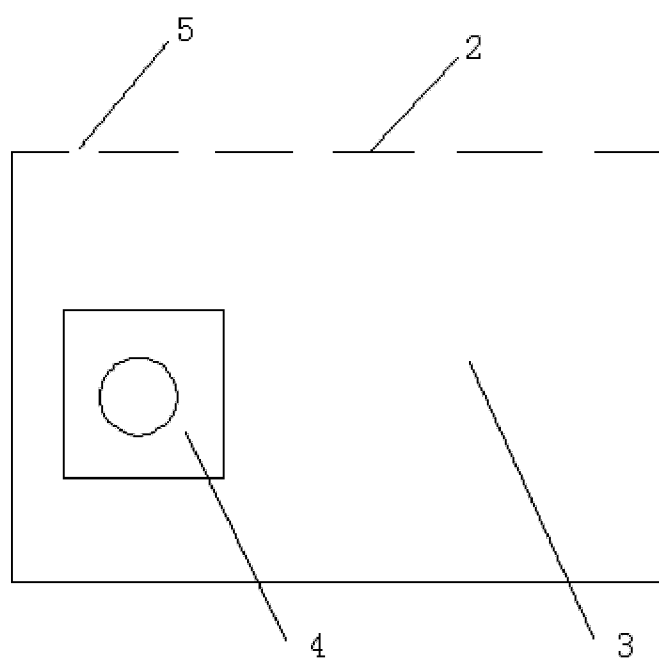


图 2