

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 102774

Patent dodatkowy

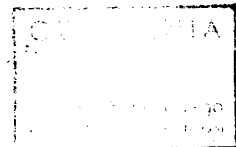
do patentu _____

Zgłoszono: 08.07.77 (P. 199512)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 08.05.78

Opis patentowy opublikowano: 15.11.1979



Int. Cl.² B05C 5/00
B05B 1/00

Twórca wynalazku: Edward Borowicz

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Meblarstwa,
Poznań (Polska)

Głowica polewająca do urządzeń lakierniczych

Przedmiotem wynalazku jest głowica polewająca do urządzeń lakierniczych, służąca do lakierowania płaszczyzn elementów w układzie pionowym, przemieszczanych w sposób ciągły w płaszczyźnie poziomej, przy hermetycznie zamykanej kabinie.

Znane są konstrukcje głowic polewających urządzeń lakierniczych, które służą do wytwarzania strumienia lakieru w postaci szerokiej, transparentowej kurtyny lakierowej w płaszczyźnie pionowej. Stosowane urządzenia głowic polewarek lakierniczych mają szczelinę wypływową kurtyny lakierowej zaopatrzoną w stałe lub częściowo regulowane płytki kierujące, których ruch jest ograniczony, najczęściej dla celów regulacji grubości wypływającej z głowicy kurtyny lakierowej.

Rozwiązanie konstrukcji głowicy polewarki lakierniczej typu podłużnego z regulacją szczeliny wypływowej jest ujawnione w patencie PRL nr 62552.

Istota rozwiązania według wynalazku polega na tym, że głowica zaopatrzona jest w dyszę składającą się z dwóch okrągłych, talerzowych tarczy, złożonych koncentrycznie oraz połączonych za pomocą śruby z pokrętkiem. Między tarcze dyszy wsunięta jest kierująca płytka w której wykonane jest zbieżne, nożycowe wycięcie pod kątem od 10 do 35°.

Rozwiązanie konstrukcyjne głowicy umożliwia ustalenie wypływu strumienia lakieru obrotowo w osi poziomej i pionowej, zaś przez przesuwanie płytki kierującej, znajdującej się między tarczami dyszy, uzyskano dodatkową regulację grubości i szerokości strumienia. Dalszą cechą charakterystyczną wynalazku jest zmniejszenie wymiarów strumienia lakieru w polewarce do wielkości rzeczywiście potrzebnej do procesu lakierowania oraz możliwość i łatwość łączenia głowic w zespoły przez co uzyskano szeroki zakres tworzenia różnych modyfikacji urządzeń lakierniczych w zależności od potrzeb, kształtu i wielkości elementów lakierowanych.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony w przykładzie wykonania na rysunku, na których fig. 1 przedstawia w aksonometrii urządzenie do lakierowania zaopatrzone w głowice polewające, fig. 2 – głowicę polewającą w widoku z przodu, fig. 3 – głowicę w przekroju pionowym w widoku z boku, fig. 4 – głowicę polewającą w widoku z góry.

Głowica polewająca ma dyszę 1 złożoną z dwóch okrągłych, talerzowych tarcz połączonych przez tulejkę dystansową 3 z korpusem 4, za pomocą śruby ustalającej z pokrętłem 5. Ponadto głowica ma możliwość jej obrotowego ustalenia w osi poziomej poprzez korpus 4 połączony z kolankiem 6 za pomocą śruby ustalającej z pokrętłem 7.

Pomiędzy tarcze dyszy 1 wsunięta jest obrotowo i przesuwnie, kierująca płytką 2 w której wykonane jest zbieżne wycięcie na kształt rozwartych nożyc pod kątem od 10 do 35°. Śruba ustalająca z pokrętłem 5 służy do regulacji i ustalenia kierującej płytki 2, przy czym płytką 2 ma wpływ na kierunek oraz grubość wypływającego strumienia lakieru.

Natomiast śruba z pokrętłem 7 łącząca korpus 4 z kolankiem 6 umożliwia obrót głowicy w osi poziomej.

Głowica według wynalazku może pracować pojedynczo lub w odpowiednich zespołach głowic w zależności od potrzeb i wymagań regulowanych procesem lakierowania. Najczęściej stosowane są w urządzeniach układy głowic zespolonych jak to pokazano na rys. fig. 1, osłoniętych dodatkowo ekranem 9 w którym wykonana jest przerwa dla umożliwienia ruchu przelotowego elementów lakierowanych 8.

Zasilanie głowic polewających odbywa się za pomocą napędzanej silnikiem 10, pompy 13, która tłoczy lakier ze zbiornika 12 do przewodów 11 doprowadzających lakier do głowic.

Zastrzeżenia patentowe

1. Głowica polewająca do urządzeń lakierniczych z przeznaczeniem do lakierowania elementów w układzie pionowym, przesuwających się w sposób ciągły w płaszczyźnie poziomej, z n a m i e n n a t y m, że zaopatrzona jest w dyszę składającą się z dwóch okrągłych, talerzowych tarcz połączonych przez tulejkę dystansową (3) z korpusem (4) za pomocą ustalającej śruby z pokrętłem (5), przy czym pomiędzy tarczami dyszy (1) umieszczona jest kierująca płytką (2) w której wykonane jest zbieżne, pod kątem od 10 do 35° nożycowe wycięcie.

2. Głowica polewająca według zastrz. 1, z n a m i e n n a t y m, że korpus (4) jest osadzony obrotowo w kolanku (6) i połączony śrubą pokrętną (7).

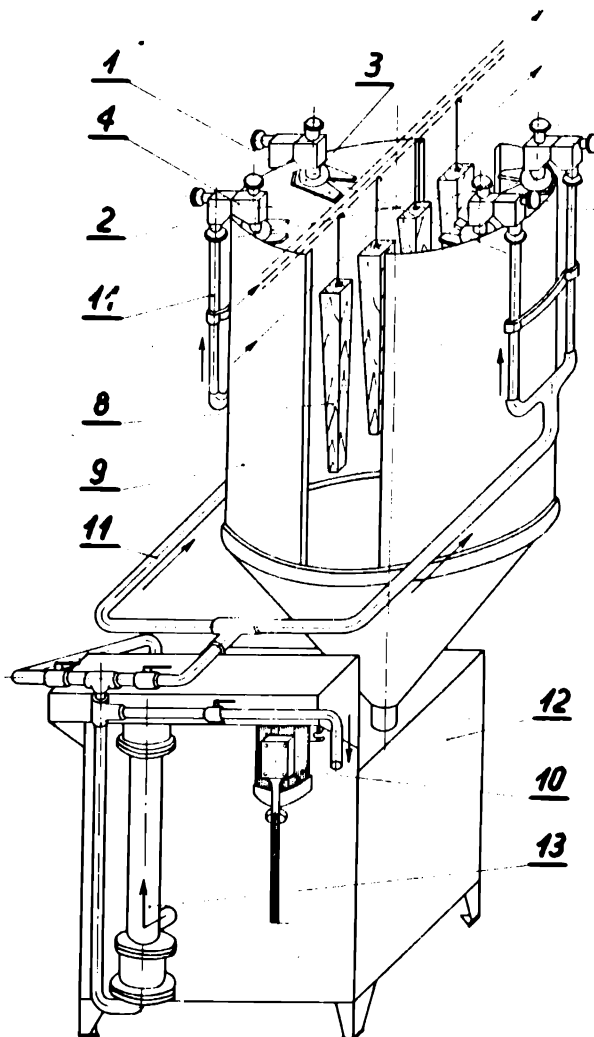


Fig. 1

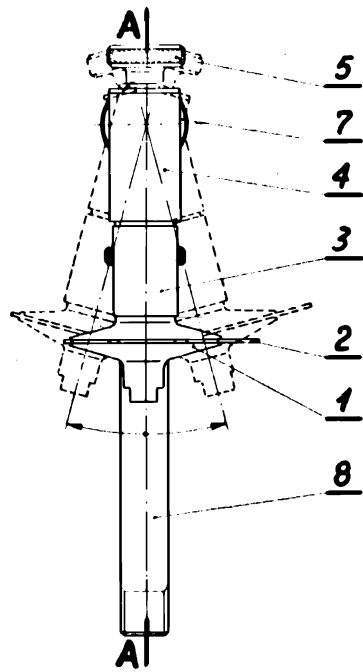


Fig. 2

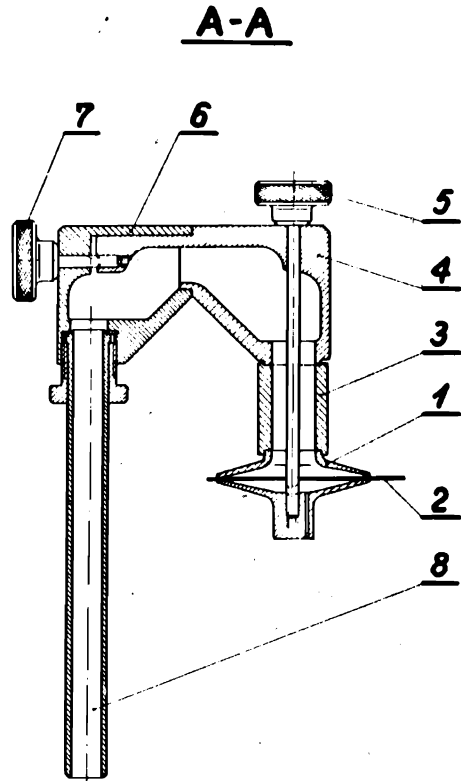


Fig. 3

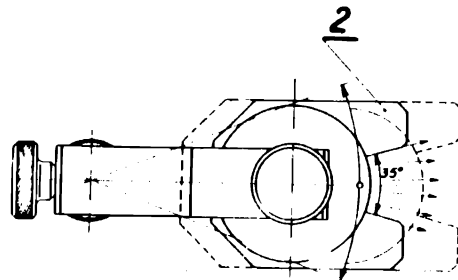


Fig. 4