



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 117680255 A

(43) 申请公布日 2024. 03. 12

(21) 申请号 202410154860.4

B07B 1/42 (2006.01)

(22) 申请日 2024.02.04

B07B 1/46 (2006.01)

(71) 申请人 江苏中磊节能科技发展有限公司

地址 224200 江苏省盐城市东台市后港工
业园区先烈路3号

(72) 发明人 刘鹏程 茆忠军 徐广平 李享成
陈平安 陈浮 何江荣 宋一华

(74) 专利代理机构 北京康达联禾知识产权代理
事务所(普通合伙) 11461

专利代理师 边飒

(51) Int. Cl.

B02C 19/00 (2006.01)

B02C 23/16 (2006.01)

B02C 23/14 (2006.01)

B07B 1/28 (2006.01)

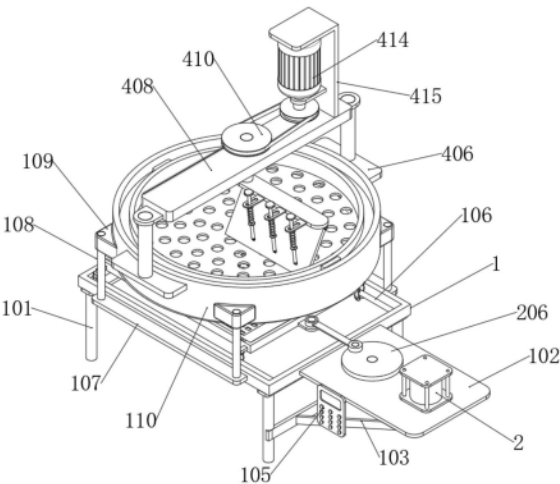
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54) 发明名称

一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方
法

(57) 摘要

本发明公开了一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法,涉及到研粉机技术领域,包括固定架,所述箱固定架的底端两侧固定连接有支撑座,所述固定架的一侧固定连接有加工台,所述加工台的底端固定连接有支撑板,所述支撑板的另一端固定连接在托板上,所述托板固定安装在其中一个所述支撑座上,所述加工台的表面固定安装有控制面板,所述固定架的内部固定连接有一对滑杆,所述固定架的前后两侧固定连接有侧板,所述侧板上固定连接有一对支撑杆。本发明结构合理,通过将原料加入到研磨机本体内部的料盘上,通过第二电机的运作便于转板上的研磨板对材料进行研磨,然后过后通过排料孔直接掉落到筛网上进行筛分工作,增加耐火材料的加工效率。



1. 一种多段式耐火材料生产研粉机,包括固定架(1),其特征在于,所述固定架(1)的底端两侧固定连接有支撑座(101),所述固定架(1)的一侧固定连接有加工台(102),所述加工台(102)的底端固定连接有支撑板(103),所述支撑板(103)的另一端固定连接在托板(104)上,所述托板(104)固定安装在其中一个所述支撑座(101)上,所述加工台(102)的表面固定安装有控制面板(105),所述固定架(1)的内部固定连接有一对滑杆(106),所述固定架(1)的前后两侧固定连接有侧板(107),所述侧板(107)上固定连接有一对支撑杆(108),一对所述支撑杆(108)的顶端固定安装有固定座(109),所述固定座(109)固定连接在研磨机本体(110)上;

还包括驱动组件、筛分组件和研磨组件,所述驱动组件安装在所述加工台(102)上配合所述固定架(1)整体进行使用,所述筛分组件安装在所述滑杆(106)上配合所述固定架(1)整体进行使用,所述研磨组件安装在所述研磨机本体(110)的内部进行配合使用。

2. 根据权利要求1所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述驱动组件包括固定安装在所述加工台(102)上的第一电机(2),所述第一电机(2)的输出端固定连接第一传动杆(201),所述第一传动杆(201)的底端延伸至所述加工台(102)的底端,所述第一传动杆(201)的底端固定连接有第一皮带轮(202)。

3. 根据权利要求2所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述第一皮带轮(202)上套设有第一传动带(203),所述第一传动带(203)的另一端套设在第二皮带轮(204)上,所述第二皮带轮(204)固定连接有连动杆(205),所述连动杆(205)的顶端转动连接在所述加工台(102)上,所述连动杆(205)的顶端延伸至所述加工台(102)的顶端,所述连动杆(205)的顶端固定连接有转盘(206),所述转盘(206)上固定连接有轴销(207)。

4. 根据权利要求3所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述筛分组件包括滑动连接在所述滑杆(106)上的滑轮(3),所述滑轮(3)转动连接在对接架(301)上,所述对接架(301)的固定连接有固定柱(302),所述固定柱(302)上套设有套座(303),所述套座(303)的一端固定连接在固定框(304)上,所述固定框(304)的内部底端固定连接有衬板(305)。

5. 根据权利要求4所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述固定框(304)的内壁上开设有对接槽(306),所述对接槽(306)的内部转动连接有转轴(307),所述转轴(307)固定连接在筛网(308)上,所述固定框(304)的一侧固定连接有侧座(309),所述侧座(309)上固定连接有限位柱(310)。

6. 根据权利要求5所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述限位柱(310)上套设有第一套环(311),所述第一套环(311)上固定连接有联动板(312),所述联动板(312)的另一端固定连接在第二套环(313)上,所述第二套环(313)套设在所述轴销(207)上。

7. 根据权利要求1所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述研磨组件包括固定安装在所述研磨机本体(110)内壁上的托环(4),所述托环(4)的内部可拆卸连接有研磨盘(401),所述研磨盘(401)的两侧固定连接有把手(402),所述研磨盘(401)的内部固定安装有料盘(403),所述研磨机本体(110)的底端固定连接有底座(404),所述底座(404)的形状呈漏斗状,所述底座(404)的中部位置开设有排料孔(405)。

8. 根据权利要求7所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述研磨机本

体(110)的两侧固定连接有安装座(406),所述安装座(406)上固定连接有对接杆(407),所述对接杆(407)的顶端固定安装有顶板(408),所述顶板(408)的中部位置转动连接有主轴(409),所述主轴(409)的顶端固定连接有三皮带轮(410),所述三皮带轮(410)上套设有第二传动带(411),所述第二传动带(411)的另一端套设在第四皮带轮(412)上,所述第四皮带轮(412)固定连接在第二传动杆(413)上,所述第二传动杆(413)的顶端与第二电机(414)的输出端固定连接,所述第二电机(414)固定安装在安装架(415)上,所述安装架(415)的底端固定连接在所述顶板(408)上。

9.根据权利要求8所述的一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于:所述主轴(409)的底端固定连接有转板(5),所述转板(5)的底端固定连接有铰接座(501),所述铰接座(501)上转动连接有研磨板(502),所述研磨板(502)的一侧固定连接有轴杆座(503),所述轴杆座(503)上转动连接有推杆(504),所述转板(5)的一侧固定连接有挡板(505),所述挡板(505)上开设有导向槽(506),所述导向槽(506)的内部活动插设有所述推杆(504),所述推杆(504)上固定连接有圆片(507),所述推杆(504)上套设有弹簧(508),所述弹簧(508)的两端分别与所述圆片(507)的一侧和所述挡板(505)的底面相互贴合,所述推杆(504)的顶端固定连接有所述调节盘(509)。

10.一种多段式耐火材料生产研粉方法,基于如权利要求1-9任意一项所述一种多段式耐火材料生产研粉机,其特征在于,包括如下步骤:

步骤一、将耐火材料加入到研磨机本体(110)内部的料盘(403)上,然后通过第二电机(414)的运作使得三皮带轮(410)进行转动,从而便于主轴(409)带动转板(5)进行转动,使得转板(5)上的研磨板(502)进行研磨工作;

步骤二、然后研磨后的粉末通过底座(404)上的排料孔(405)进入到筛网(308)上,然后驱动组件进行运作使得转盘(206)进行转动,转盘(206)的转动通过联动板(312)拉动筛网(308)进行往复运动,便于对研磨后的材料进行筛分工作;

步骤三、最后对筛网(308)进行拉动,使得筛网(308)脱离衬板(305),然后将转轴(307)脱离出对接槽(306)的内部,从而便于对筛网(308)进行拆卸下来,对筛网(308)筛分的团状物进行清理。

一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法

技术领域

[0001] 本发明涉及研粉机技术领域,特别涉及一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法。

背景技术

[0002] 耐火材料是一种耐热、耐压或耐化学侵蚀的材料,在高温下仍能保持强度和形状。耐火材料是无机非金属材料,具有多孔的和异质的结构。它们通常由以下材料的氧化物组成:硅、铝、镁、钙和锆。

[0003] 现有的研粉机一般都是使用单个转动辊或双个转动辊对材料进行挤压研磨成粉,然后把研磨后的粉进行收集进行筛分,筛分出来后的物料才可以使用,但是现有筛分工作大多数都是通过人工进行筛分,从而降低耐火材料的加工效率,需要对现有技术进行改进。

发明内容

[0004] 本申请的目的在于提供一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法,实现通过将原料加入到研磨机本体内部的料盘上,通过第二电机的运作便于转板上的研磨板对材料进行研磨,然后过后通过排料孔直接掉落到筛网上进行筛分工作,增加耐火材料的加工效率。

[0005] 为实现上述目的,本申请提供如下技术方案:一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法,包括固定架,所述箱固定架的底端两侧固定连接有支撑座,所述固定架的一侧固定连接有加工台,所述加工台的底端固定连接有支撑板,所述支撑板的另一端固定连接在托板上,所述托板固定安装在其中一个所述支撑座上,所述加工台的表面固定安装有控制面板,所述固定架的内部固定连接有一对滑杆,所述固定架的前后两侧固定连接有侧板,所述侧板上固定连接有一对支撑杆,一对所述支撑杆的顶端固定安装有固定座,所述固定座固定连接在研磨机本体上;还包括驱动组件、筛分组件和研磨组件,所述驱动组件安装在所述加工台上配合所述固定架整体进行使用,所述筛分组件安装在所述滑杆上配合所述固定架整体进行使用,所述研磨组件安装在所述研磨机本体的内部进行配合使用。

[0006] 优选的,所述驱动组件包括固定安装在所述加工台上的第一电机,所述第一电机的输出端固定连接有第一传动杆,所述第一传动杆的底端延伸至所述加工台的底端,所述第一传动杆的底端固定连接第一皮带轮。

[0007] 优选的,所述第一皮带轮上套设有第一传动带,所述第一传动带的另一端套设在第二皮带轮上,所述第二皮带轮固定连接连动杆,所述连动杆的顶端转动连接在所述加工台上,所述连动杆的顶端延伸至所述加工台的顶端,所述连动杆的顶端固定连接转盘,所述转盘上固定连接轴销。

[0008] 优选的,所述筛分组件包括滑动连接在所述滑杆上的滑轮,所述滑轮转动连接在对接架上,所述对接架的固定连接固定柱,所述固定柱上套设有套座,所述套座的一端固定连接在固定框上,所述固定框的内部底端固定连接衬板。

[0009] 优选的,所述固定框的内壁上开设有对接槽,所述对接槽的内部转动连接有转轴,

所述转轴固定连接在筛网上,所述固定框的一侧固定连接有侧座,所述侧座上固定连接有限位柱。

[0010] 优选的,所述限位柱上套设有第一套环,所述第一套环上固定连接有联动板,所述联动板的另一端固定连接在第二套环上,所述第二套环套设在所述轴销上。

[0011] 优选的,所述研磨组件包括固定安装在所述研磨机本体内壁上的托环,所述托环的内部可拆卸连接有研磨盘,所述研磨盘的两侧固定连接有把手,所述研磨盘的内部固定安装有料盘,所述研磨机本体的底端固定连接有底座,所述底座的形状呈漏斗状,所述底座的中部位置开设有排料孔。

[0012] 优选的,所述研磨机本体的两侧固定连接有安装座,所述安装座上固定连接有对接杆,所述对接杆的顶端固定安装有顶板,所述顶板的中部位置转动连接有主轴,所述主轴的顶端固定连接有第三皮带轮,所述第三皮带轮上套设有第二传动带,所述第二传动带的另一端套设在第四皮带轮上,所述第四皮带轮固定连接在第二传动杆上,所述第二传动杆的顶端与第二电机的输出端固定连接,所述第二电机固定安装在安装架上,所述安装架的底端固定连接在所述顶板上。

[0013] 优选的,所述主轴的底端固定连接有转板,所述转板的底端固定连接有铰接座,所述铰接座上转动连接有研磨板,所述研磨板的一侧固定连接有轴杆座,所述轴杆座上转动连接有推杆,所述转板的一侧固定连接有挡板,所述挡板上开设有导向槽,所述导向槽的内部活动插设有所述推杆,所述推杆上固定连接有圆片,所述推杆上套设有弹簧,所述弹簧的两端分别与所述圆片的一侧和所述挡板的底面相互贴合,所述推杆的顶端固定连接有调节盘。

[0014] 本发明还提供了一种多段式耐火材料生产研粉方法,包括如下步骤:

[0015] 步骤一、将耐火材料加入到研磨机本体内部的料盘上,然后通过第二电机的运作使得第三皮带轮进行转动,从而便于主轴带动转板进行转动,使得转板上的研磨板进行研磨工作;

[0016] 步骤二、然后研磨后的粉末通过底座上的排料孔进入到筛网上,然后驱动组件进行运作使得转盘进行转动,转盘的转动通过联动板拉动筛网进行往复运动,便于对研磨后的材料进行筛分工作;

[0017] 步骤三、最后对筛网进行拉动,使得筛网脱离衬板,然后将转轴脱离出对接槽的内部,从而便于对筛网进行拆卸下来,对筛网筛分的团状物进行清理。

[0018] 综上,本发明具有如下有益效果:

[0019] 1、本发明结构合理,对控制面板进行操作使第一电机进行运作,在第一电机的输出端固定连接第一传动杆,通过第一电机的运作便于对第一传动杆进行转动,在第一传动杆的底端固定连接第一皮带轮,通过第一传动杆的转动带动第一皮带轮进行转动,在第一皮带轮上套设有第一传动带,且第一传动带的另一端套设在第二皮带轮上,第一皮带轮的转动通过第一传动带带动第二皮带轮进行转动,第二皮带轮固定连接在连动杆上,通过第二皮带轮的转动带动连动杆进行转动,从而便于连动杆上的转盘进行转动,转盘的转动带动轴销进行转动;

[0020] 2、本发明中,轴销上套设有第二套环,且第二套环上固定连接有联动板,联动板的另一端固定连接在第一套环上,轴销的转动使联动板拉动第一套环进行转动,从而便于第

一套环带动限位柱上的固定框进行转动,在固定框的内部设置有筛网,通过第二套环在轴销上进行转动,便于筛网进行往复运动,使得滑轮在侧板上进行滑动,便于筛网对物料进行筛分工作;

[0021] 3、本发明中,然后第二电机进行运作使得第二传动杆进行转动,第二传动杆的底端固定连接第四皮带轮,第四皮带轮上套设有第二传动带,且第二传动带的另一端套设在第三皮带轮上,第四皮带轮的转动通过第二传动带带动第三皮带轮进行转动,第三皮带轮固定连接在主轴上,通过第三皮带轮的转动使主轴进行转动,主轴的底端固定连接转板,且转板的底端设置有研磨板,通过转板的转动使研磨板进行转动,研磨板通过弹簧的弹力贴合在料盘上,从而便于对料盘上的物料进行研磨工作。

附图说明

[0022] 为了更清楚地说明本申请实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅是本申请的一些实施例,对于本领域技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0023] 图1为研磨机本体立体结构示意图;

[0024] 图2为固定架侧视立体结构示意图;

[0025] 图3为固定架仰视立体结构示意图;

[0026] 图4为筛分组件立体结构示意图;

[0027] 图5为研磨机本体立体结构示意图;

[0028] 图6为研磨机本体仰视立体结构示意图;

[0029] 图7为研磨盘立体结构示意图;

[0030] 图8为研磨组件立体结构示意图。

[0031] 图中:1、固定架;101、支撑座;102、加工台;103、支撑板;104、托板;105、控制面板;106、滑杆;107、侧板;108、支撑杆;109、固定座;110、研磨机本体;2、第一电机;201、第一传动杆;202、第一皮带轮;203、第一传动带;204、第二皮带轮;205、连动杆;206、转盘;207、轴销;3、滑轮;301、对接架;302、固定柱;303、套座;304、固定框;305、衬板;306、对接槽;307、转轴;308、筛网;309、侧座;310、限位柱;311、第一套环;312、联动板;313、第二套环;4、托环;401、研磨盘;402、把手;403、料盘;404、底座;405、排料孔;406、安装座;407、对接杆;408、顶板;409、主轴;410、第三皮带轮;411、第二传动带;412、第四皮带轮;413、第二传动杆;414、第二电机;415、安装架;5、转板;501、铰接座;502、研磨板;503、轴杆座;504、推杆;505、挡板;506、导向槽;507、圆片;508、弹簧;509、调节盘。

具体实施方式

[0032] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0033] 实施例:参考图1-图8所示的一种多段式耐火材料生产研粉机及研粉方法,包括固

定架1,箱固定架1的底端两侧固定连接有支撑座101,固定架1的一侧固定连接有加工台102,加工台102的底端固定连接有支撑板103,支撑板103的另一端固定连接在托板104上,托板104固定安装在其中一个支撑座101上,加工台102的表面固定安装有控制面板105,固定架1的内部固定连接有一对滑杆106,固定架1的前后两侧固定连接有侧板107,侧板107上固定连接有一对支撑杆108,一对支撑杆108的顶端固定安装有固定座109,固定座109固定连接在研磨机本体110上;还包括驱动组件、筛分组件和研磨组件,驱动组件安装在加工台102上配合固定架1整体进行使用,筛分组件安装在滑杆106上配合固定架1整体进行使用,研磨组件安装在研磨机本体110的内部进行配合使用。

[0034] 具体的,在此需要说明的是,控制面板105、第一电机2和第二电机414之间都是通过导线进行电性连接,其之间具体的工作原理都是通过现有技术进行引用,在此不做过多的赘述,通过第一电机2的运作便于固定框304对研磨过后的物料进行筛分,通过第二电机414的运作便于对研磨机本体110内部的物料进行研磨工作。

[0035] 作为本实施例中的一种实施方式,驱动组件包括固定安装在加工台102上的第一电机2,第一电机2的输出端固定连接有第一传动杆201,第一传动杆201的底端延伸至加工台102的底端,第一传动杆201的底端固定连接有第一皮带轮202,第一皮带轮202上套设有第一传动带203,第一传动带203的另一端套设在第二皮带轮204上,第二皮带轮204固定连接在连动杆205,连动杆205的顶端转动连接在加工台102上,连动杆205的顶端延伸至加工台102的顶端,连动杆205的顶端固定连接有转盘206,转盘206上固定连接有轴销207。

[0036] 具体的,对控制面板105进行操作使第一电机2进行运作,在第一电机2的输出端固定连接有第一传动杆201,通过第一电机2的运作便于对第一传动杆201进行转动,在第一传动杆201的底端固定连接有第一皮带轮202,通过第一传动杆201的转动带动第一皮带轮202进行转动,在第一皮带轮202上套设有第一传动带203,且第一传动带203的另一端套设在第二皮带轮204上,第一皮带轮202的转动通过第一传动带203带动第二皮带轮204进行转动,第二皮带轮204固定连接在连动杆205上,通过第二皮带轮204的转动带动连动杆205进行转动,从而便于连动杆205上的转盘206进行转动,转盘206的转动带动轴销207进行转动。

[0037] 作为本实施例中的一种实施方式,筛分组件包括滑动连接在滑杆106上的滑轮3,滑轮3转动连接在对接架301上,对接架301的固定连接有固定柱302,固定柱302上套设有套座303,套座303的一端固定连接在固定框304上,固定框304的内部底端固定连接有衬板305,固定框304的内壁上开设有对接槽306,对接槽306的内部转动连接有转轴307,转轴307固定连接在筛网308上,固定框304的一侧固定连接有侧座309,侧座309上固定连接有限位柱310,限位柱310上套设有第一套环311,第一套环311上固定连接有联动板312,联动板312的另一端固定连接在第二套环313上,第二套环313套设在轴销207上。

[0038] 具体的,轴销207上套设有第二套环313,且第二套环313上固定连接有联动板312,联动板312的另一端固定连接在第一套环311上,轴销207的转动使联动板312拉动第一套环311进行转动,从而便于第一套环311带动限位柱310上的固定框304进行转动,在固定框304的内部设置有筛网308,通过第二套环313在轴销207上进行转动,便于筛网308进行往复运动,使得滑轮3在侧板107上进行滑动,便于筛网308对物料进行筛分工作。

[0039] 作为本实施例中的一种实施方式,研磨组件包括固定安装在研磨机本体110内壁上的托环4,托环4的内部可拆卸连接有研磨盘401,研磨盘401的两侧固定连接有把手402,

研磨盘401的内部固定安装有料盘403,研磨机本体110的底端固定连接有底座404,底座404的形状呈漏斗状,底座404的中部位置开设有排料孔405,研磨机本体110的两侧固定连接有安装座406,安装座406上固定连接有对接杆407,对接杆407的顶端固定安装有顶板408,顶板408的中部位置转动连接有主轴409,主轴409的顶端固定连接有第三皮带轮410,第三皮带轮410上套设有第二传动带411,第二传动带411的另一端套设在第四皮带轮412上,第四皮带轮412固定连接在第二传动杆413上,第二传动杆413的顶端与第二电机414的输出端固定连接,第二电机414固定安装在安装架415上,安装架415的底端固定连接在顶板408上,主轴409的底端固定连接有转板5,转板5的底端固定连接有铰接座501,铰接座501上转动连接有研磨板502,研磨板502的一侧固定连接有轴杆座503,轴杆座503上转动连接有推杆504,转板5的一侧固定连接有挡板505,挡板505上开设有导向槽506,导向槽506的内部活动插设有推杆504,推杆504上固定连接有圆片507,推杆504上套设有弹簧508,弹簧508的两端分别与圆片507的一侧和挡板505的底面相互贴合,推杆504的顶端固定连接有调节盘509。

[0040] 具体的,然后第二电机414进行运作使得第二传动杆413进行转动,第二传动杆413的底端固定连接有第四皮带轮412,第四皮带轮412上套设有第二传动带411,且第二传动带411的另一端套设在第三皮带轮410上,第四皮带轮412的转动通过第二传动带411带动第三皮带轮410进行转动,第三皮带轮410固定连接在主轴409上,通过第三皮带轮410的转动使主轴409进行转动,主轴409的底端固定连接有转板5,且转板5的底端设置有研磨板502,通过转板5的转动使研磨板502进行转动,研磨板502通过弹簧508的弹力贴合在料盘403上,从而便于对料盘403上的物料进行研磨工作。

[0041] 本发明工作原理:对控制面板105进行操作使第一电机2进行运作,在第一电机2的输出端固定连接有第一传动杆201,通过第一电机2的运作便于对第一传动杆201进行转动,在第一传动杆201的底端固定连接有第一皮带轮202,通过第一传动杆201的转动带动第一皮带轮202进行转动,在第一皮带轮202上套设有第一传动带203,且第一传动带203的另一端套设在第二皮带轮204上,第一皮带轮202的转动通过第一传动带203带动第二皮带轮204进行转动,第二皮带轮204固定连接在连动杆205上,通过第二皮带轮204的转动带动连动杆205进行转动,从而便于连动杆205上的转盘206进行转动,转盘206的转动带动轴销207进行转动;

[0042] 轴销207上套设有第二套环313,且第二套环313上固定连接有联动板312,联动板312的另一端固定连接在第一套环311上,轴销207的转动使联动板312拉动第一套环311进行转动,从而便于第一套环311带动限位柱310上的固定框304进行转动,在固定框304的内部设置有筛网308,通过第二套环313在轴销207上进行转动,便于筛网308进行往复运动,使得滑轮3在侧板107上进行滑动,便于筛网308对物料进行筛分工作;

[0043] 然后第二电机414进行运作使得第二传动杆413进行转动,第二传动杆413的底端固定连接有第四皮带轮412,第四皮带轮412上套设有第二传动带411,且第二传动带411的另一端套设在第三皮带轮410上,第四皮带轮412的转动通过第二传动带411带动第三皮带轮410进行转动,第三皮带轮410固定连接在主轴409上,通过第三皮带轮410的转动使主轴409进行转动,主轴409的底端固定连接有转板5,且转板5的底端设置有研磨板502,通过转板5的转动使研磨板502进行转动,研磨板502通过弹簧508的弹力贴合在料盘403上,从而便于对料盘403上的物料进行研磨工作。

[0044] 本发明还提供了一种多段式耐火材料生产研粉方法,包括如下步骤:

[0045] 步骤一、将耐火材料加入到研磨机本体110内部的料盘403上,然后通过第二电机414的运作使得第三皮带轮410进行转动,从而便于主轴409带动转板5进行转动,使得转板5上的研磨板502进行研磨工作;

[0046] 步骤二、然后研磨后的粉末通过底座404上的排料孔405进入到筛网308上,然后驱动组件进行运作使得转盘206进行转动,转盘206的转动通过联动板312拉动筛网308进行往复运动,便于对研磨后的材料进行筛分工作;

[0047] 步骤三、最后对筛网308进行拉动,使得筛网308脱离衬板305,然后将转轴307脱离出对接槽306的内部,从而便于对筛网308进行拆卸下来,对筛网308筛分的团状物进行清理。

[0048] 最后应说明的是:以上所述仅为本发明的优选实施例而已,并不用于限制本发明,尽管参照前述实施例对本发明进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本发明的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。

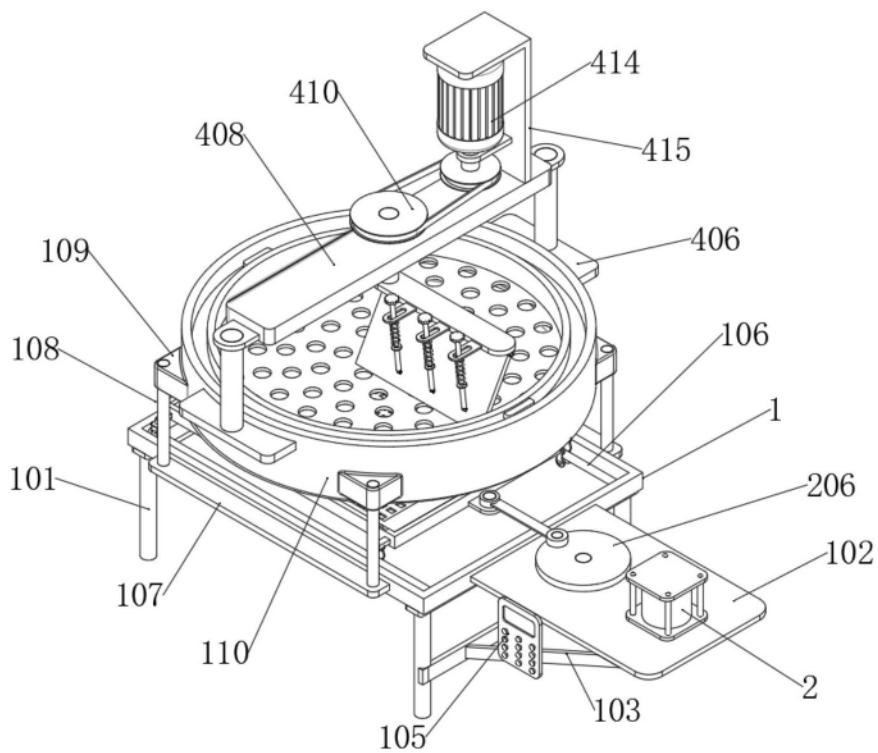


图1

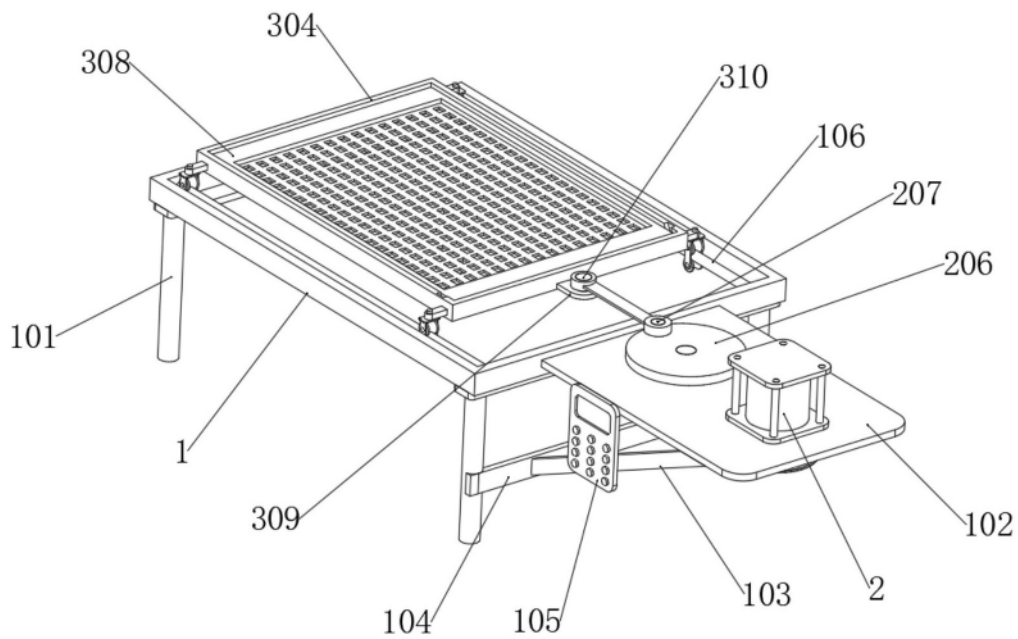


图2

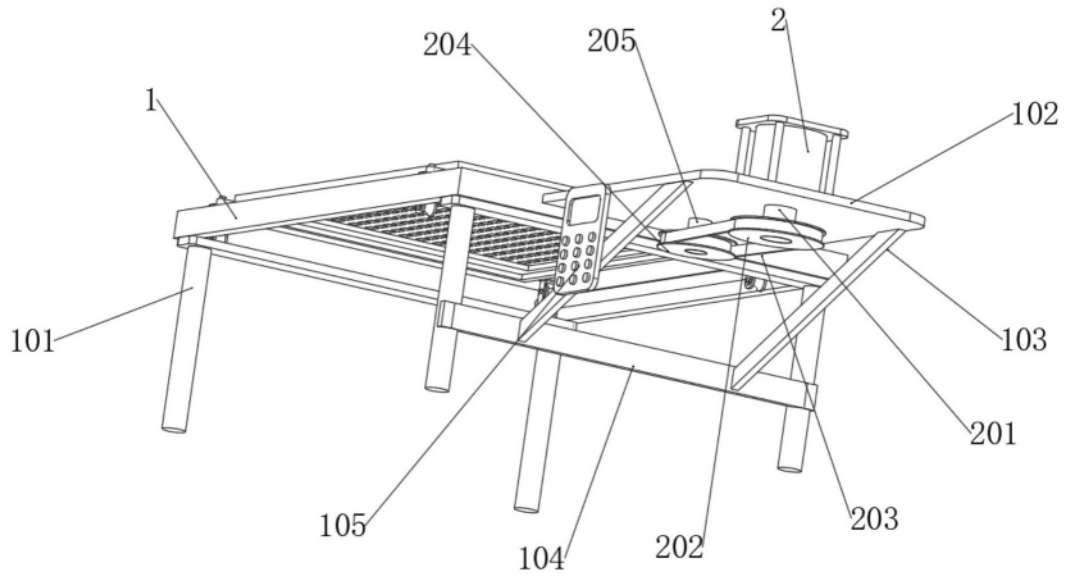


图3

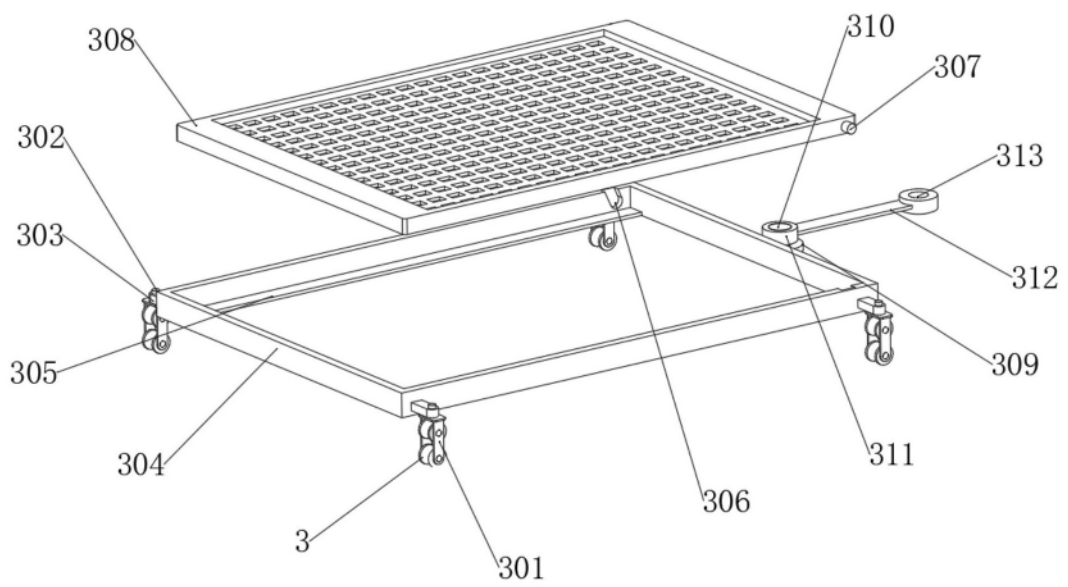


图4

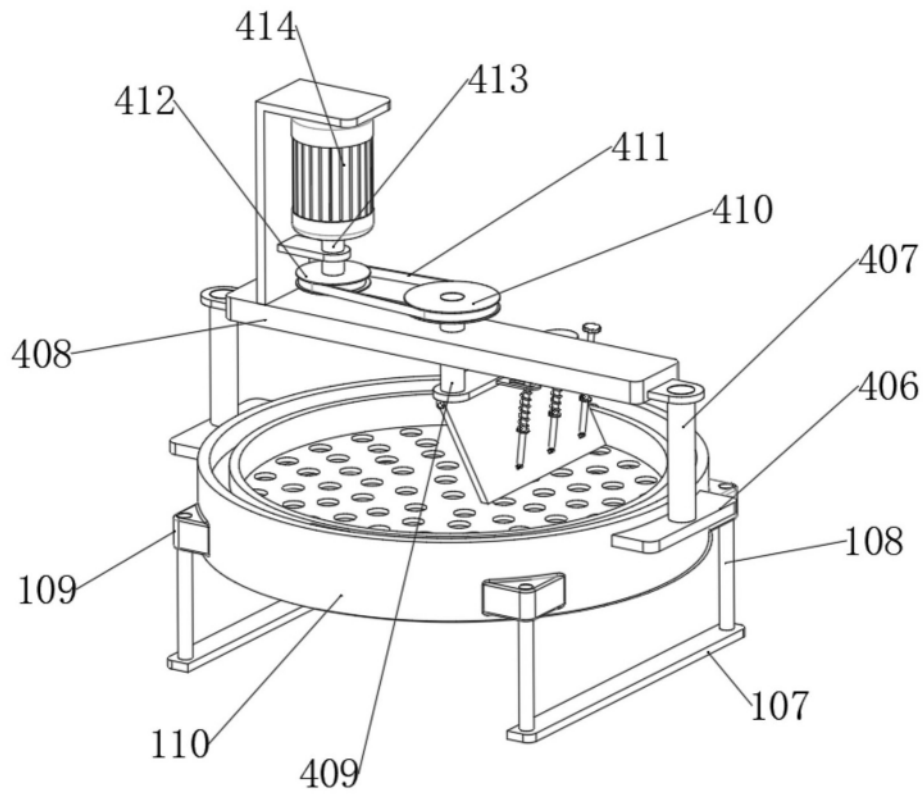


图5

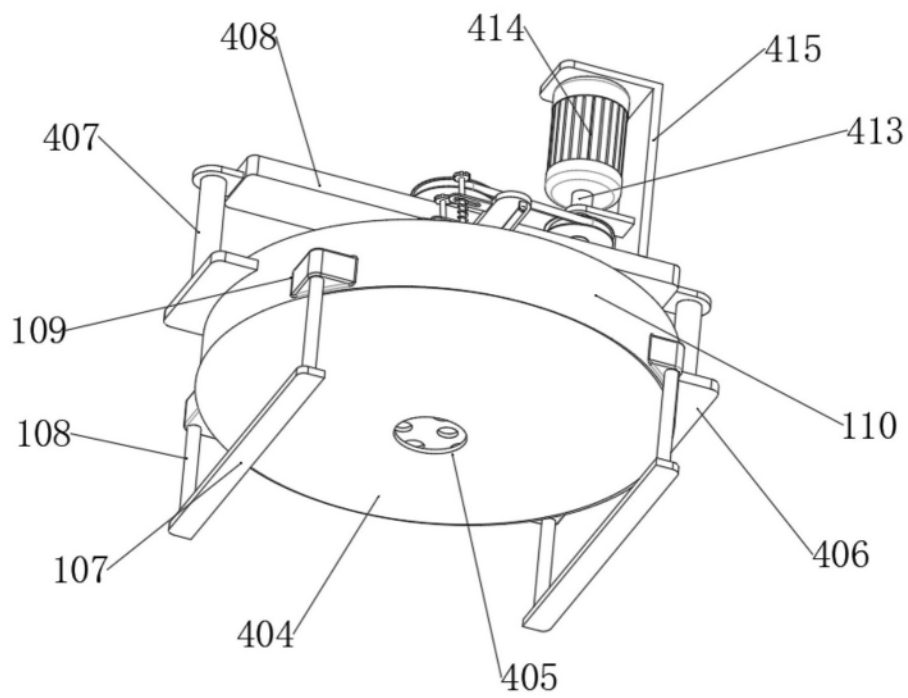


图6

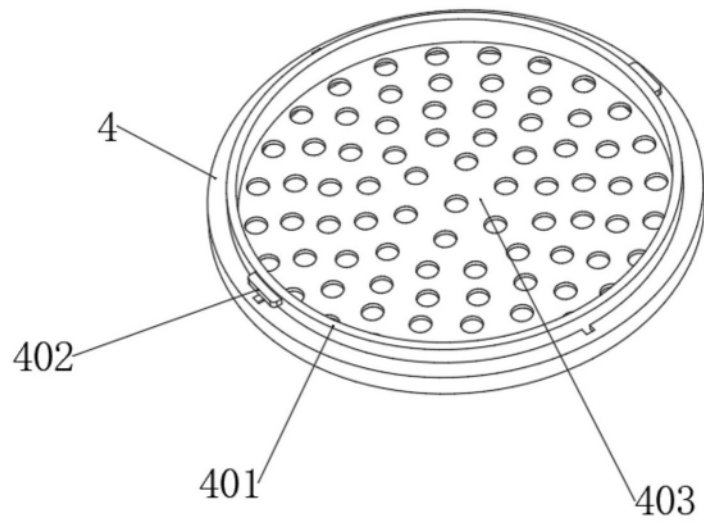


图7

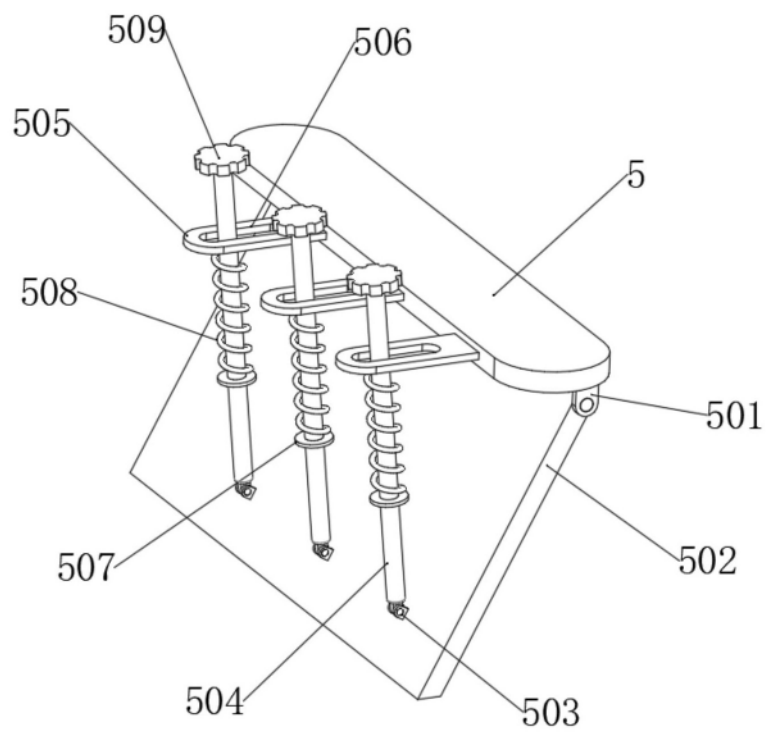


图8