

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



(11) Número de publicación: **1 071 194**

(21) Número de solicitud: U 200930587

(51) Int. Cl.:
B68B 1/06 (2006.01)

(12)

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

(22) Fecha de presentación: **29.10.2009**

(71) Solicitante/s: **LET'S RIDE, S.L.**
Manuel Ballbé, nº 3 - 1º A
08034 Barcelona, ES

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **03.02.2010**

(72) Inventor/es: **Castanera Izquierdo, Helena**

(74) Agente: **Ungría López, Javier**

(54) Título: **Bocado para caballos.**

ES 1 071 194 U

DESCRIPCIÓN

Bocado para caballos.

5 Objeto de la invención

La presente invención, según se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un bocado para caballos que presenta una característica estructura que permite una máxima eficacia y seguridad.

10 Además, cabe señalar que el conjunto del bocado formado por varias piezas se obtiene mediante un proceso de fabricación que permite usar materiales más ligeros y menos dañinos para el animal.

Antecedentes de la invención

15 Dentro de lo que es el estado de la técnica actual cuando se habla de freno o bocado para caballos existen diferentes diseños pero en todos, el material utilizado total o parcialmente es metálico. Para el montaje de dichos frenos para los caballos se requiere de varios procesos de fabricación.

20 Primeramente se fabrican por separados los diferentes componentes. Estos se unen mediante sistemas mecánicos tradicionales como pueden ser la soldadura, uniones mediante adhesivos, atornilladas, anclajes, etc.

Posteriormente se realiza un trabajo de pulido superficial y un recubrimiento, con el fin de lograr una superficie lo suficientemente lisa para su uso. En el caso en que los frenos para caballos requieran una tonalidad distinta a la del metal es necesario colorear de manera superficial el freno para el caballo correspondiente.

25 El estado de la técnica descrito anteriormente presenta problemas a los usuarios finales, ya que los frenos resultantes son pesados, lo que supone una carga extra para el animal, aspecto este muy crítico en los frenos aplicados a caballos de competición.

30 Por otro lado, si estudiamos solamente el proceso de fabricación se puede observar que el tiempo de procesado es alto y se encarece el producto. Para el caso de los frenos coloreados, la pintura se acaba picando y desprendiéndose y por tanto se pierde el color y el objetivo para el que había sido pintado.

35 Además cabe señalar que los frenos actuales no llevan ningún sistema de identificación debido a la dificultad y sobrecoste que ello supone.

Descripción de la invención

40 Con el fin de alcanzar los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en los apartados anteriores, la invención propone un bocado para caballos que comprende una característica estructura fabricada íntegramente con materiales plásticos a la vez que está formada por varias piezas unidas entre sí con movilidad relativa entre ellas.

45 Incorpora unas piezas de sujeción extremas donde se enganchan las riendas, a la vez que tales piezas están asociadas entre sí por al menos una barra de unión central, de manera que su conexión con las piezas de sujeción extremas es una sujeción que permite movilidad entre ellas.

En unos casos se incorpora una sola barra de unión central, mientras que en otros casos se incorporan dos barras de unión centrales que se vinculan a su vez entre sí por sus extremos libres mediante un acoplamiento móvil también.

50 Por otro lado, la fabricación del bocado de la invención de material plástico se puede obtener por distintos procesos de inyección y también mediante sistemas de fabricación directa con los que se consigue fabricar todo el conjunto en una sola fase.

55 A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

60 Figura 1.- Muestra una primera realización del bocado para caballos, objeto de la invención. Comprende básicamente dos barras de unión centrales y unas piezas de sujeción extremas para enganchar las riendas del caballo.

Figura 2.- Muestra otra vista de un bocado para caballos que comprende dos barras de unión centrales con una conexión entre ellas diferente a lo mostrado en la figura 1.

65 Figura 3.- Muestra una vista de un bocado para caballos que incorpora una sola barra de unión central que se acopla por sus extremos a las piezas de sujeción extremas.

Descripción de la forma de realización preferida

El bocado para caballos muestra una primera realización representada en la figura 1, comprendiendo dos piezas de sujeción extremas 2 donde se enganchan las riendas, piezas 2 insertadas en unos orificios extremos 3 de unas barras de unión centrales 1, las cuales a su vez se vinculan entre sí mediante unas terminaciones anulares 4 que engarzan entre sí.

Cada pieza de sujeción extrema 2 comprende una estructura anular y puede deslizarse libremente por el orificio 3 de la respectiva barra de unión central 1.

A su vez, la vinculación de las dos barras de unión centrales 1 entre sí permite movilidad relativa entre ellas.

El bocado para caballo mostrado en la figura 2 como una segunda realización, comprende también dos piezas de sujeción extremas 2' donde se enganchan las riendas, piezas de sujeción extremas 2' insertadas en unos orificios extremos 3' de unas barras de unión centrales 1', las cuales a su vez se vinculan entre sí mediante una articulación de esfera 4' que asegura la unión entre ellas y también su movilidad relativa.

Cada pieza de sujeción extrema 2' comprende una estructura anular y puede deslizarse libremente por el orificio 3' de la respectiva barra de unión central 1'.

A su vez, en este caso también, la vinculación de las dos barras de unión centrales 1' entre sí permite movilidad relativa entre ellas, tal como se ha referido anteriormente.

En una tercera realización, el bocado para caballos mostrado en la figura 3 comprende dos piezas de sujeción extremas 2'' donde enganchan las riendas, estando provistas dichas piezas de sujeción extremas 2'' de unos rebajes cilíndricos 5 donde se acoplan articuladamente unas muñequillas extremas 6 que forman parte de la única barra central 1''.

En cualquiera de las realizaciones de la invención, el bocado incorpora un logo que se puede aplicar a cualquiera de sus piezas, aunque preferentemente se dispondrá en zonas que sea visible cuando el bocado se encuentra dentro de la boca del caballo, proporcionando de esta forma una clara visibilidad del logo en cuestión. Dicho logo se dispondrá en partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1''.

Otros elementos que puede incorporar cada uno de los bocados de la invención son los siguientes:

- Dispositivo de control de la temperatura corporal del caballo.
- Catadióptricos con tal de aumentar la visibilidad del caballo durante desplazamientos nocturnos.
- Una boquilla para cargar al bocado "hueco" líquidos destinados a ser ingeridos por el caballo (medicamentos, hidratación, etc).
- Dispositivo de control del ritmo cardíaco del caballo.

El dispositivo de control de temperatura del caballo se compone de un termómetro ubicado en las barras de unión centrales 1-1'-1'' comprendiendo además tal dispositivo de control un indicador de temperatura ubicado en las partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1''.

Los catadióptricos pueden ser de cualquier material reflectante ubicado en las partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1'' con la finalidad de aumentar la visibilidad del caballo en situaciones de poca luz.

La boquilla para administrar líquidos estará situada también en partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1'' que comunica con la cavidad ubicada en el interior de la parte o partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1'' del bocado que a su vez están provistas de perforaciones que van soltando el líquido en el interior de la boca del animal.

El dispositivo de control del ritmo cardíaco del caballo se compone básicamente de un lector del ritmo cardíaco del caballo ubicado en las barras de unión centrales 1-1'-1'' con un indicador de pulsaciones cardíacas ubicado en las partes distales de las barras de unión centrales 1-1'-1''.

Por otro lado, las distintas piezas del bocado pueden ser de materiales plásticos distintos o iguales, a la vez que pueden ser de un mismo o distinto color.

Para la fabricación de los bocados para caballos puede optarse por varios sistemas de fabricación.

Un primer proceso de inyección mediante un solo molde en el que se pueden inyectar múltiples materiales, sin que dichos materiales queden unidos entre sí debido a sus distintas propiedades, dando así la movilidad necesaria al conjunto. Mediante este proceso se consigue tener una coloración de todo el material, y no es un proceso posterior a la

ES 1 071 194 U

fabricación de las piezas. Con dicho sistema la coloración de los frenos para caballerías no supone ningún sobrecoste de fabricación y puede ser personalizado para pequeñas series de fabricación.

5 Un segundo proceso de inyección de las distintas partes por separado y mediante sistemas de unión como soldadura por ultrasonidos, encajes y adhesivos, realizándose el montaje posterior dando así la movilidad necesaria al conjunto. Mediante este segundo proceso se consigue tener una coloración de todo el material. Los acabados superficiales no son un proceso posterior a la fabricación de las piezas. Con dicho sistema la coloración de los frenos o bocados puede ser personalizado para pequeñas series de fabricación.

10 Un tercer sistema de fabricación posible es la sobreinyección de insertos para evitar el contacto entre las distintas partes del freno o bocado para caballos durante el proceso de inyección. Una vez realizada la inyección dichos insertos son retirados para tener el freno final con la movilidad necesaria. Mediante este tercer proceso se consigue tener una coloración de todo el material y no es un proceso posterior a la fabricación de las piezas. Este sistema de coloración de los frenos no supone ningún sobrecoste de fabricación y puede ser personalizado también para pequeñas series de
15 fabricación.

Un cuarto proceso de fabricación consiste en sistemas de fabricación directa, con los que se consigue la fabricación de todo el conjunto en una única fase. Con estos sistemas se consiguen fabricar sistemas tipo cadenas sin necesidad de montajes posteriores de piezas entrelazadas entre sí pero con deslizamientos entre las distintas partes. Con este cuarto
20 proceso la coloración de los frenos no supone tampoco sobrecoste de fabricación y puede ser personalizado también individualmente.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Bocado para caballos, que comprendiendo unas piezas de sujeción extremas y al menos una barra de unión central que se vincula a las piezas de sujeción extremas con un acoplamiento móvil, se **caracteriza** porque las piezas de sujeción extremas (2-2'-2'') y barras de unión centrales (1-1'-1'') comprenden una estructura de material plástico que incorpora al menos un logo de identificación, situado en partes distales de las barras de unión centrales (1-1'-1'').

2. Bocado para caballos, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque incorpora además un dispositivo de control de temperatura corporal del caballo que comprende un termómetro ubicado en las barras de unión centrales (1-1'-1'') y un indicador de temperatura ubicado en las partes distales de dichas barras de unión centrales (1-1'-1'').

3. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incorpora además catadióptricos con tal de aumentar la visibilidad del caballo durante desplazamientos nocturnos, estando ubicados dichos catadióptricos en partes distales de las barras de unión centrales (1-1'-1'').

4. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incorpora además una boquilla que arranca de una pequeña cavidad donde se ubican líquidos destinados a ser ingeridos por el caballo, estando situada dicha boquilla en las partes distales de las barras de unión centrales (1-1'-1''), incluyéndose además unas perforaciones que van soltando los líquidos en el interior de la boca del animal.

5. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque las piezas que componen el bocado son de un mismo material plástico y un mismo color.

6. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque incorpora un dispositivo de control del ritmo cardíaco del caballo ubicado en las barras de unión centrales (1-1'-1'') y provisto de un indicador de pulsaciones cardíacas ubicado en las partes distales de las barras de unión centrales (1-1'-1'').

7. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque las piezas de plástico que componen el bocado son de distinto material plástico y mismo color.

8. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque las piezas de plástico que componen el bocado son de distinto material plástico y distintos colores.

9. Bocado para caballos, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado** porque las piezas de plástico que componen el bocado son de un mismo material plástico y distintos colores.

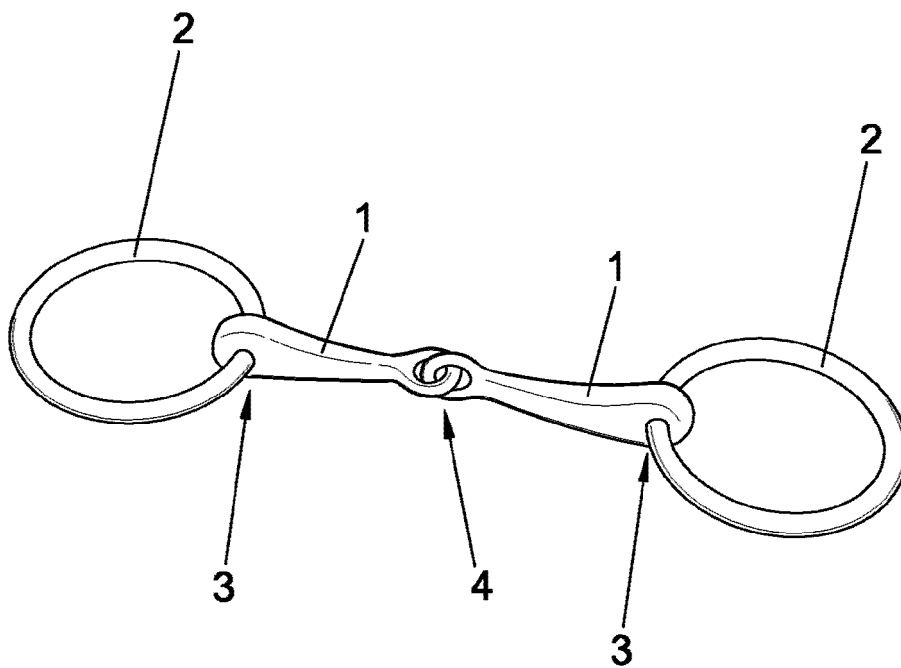


FIG. 1

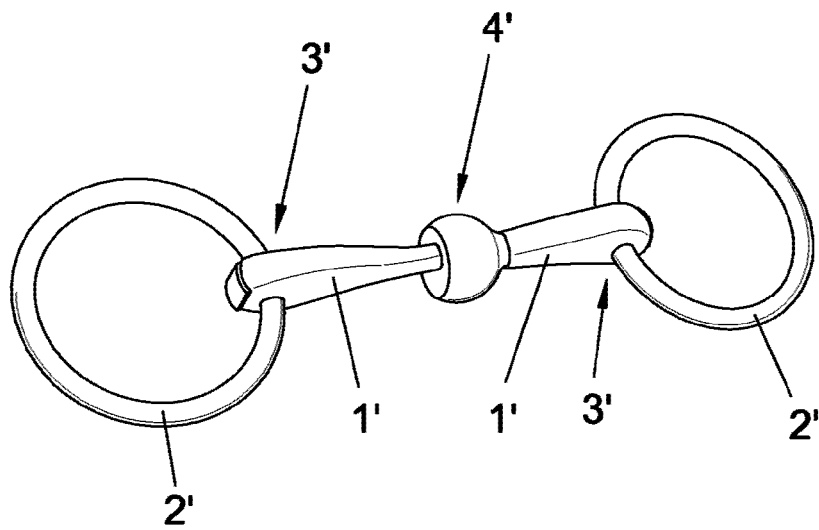


FIG. 2

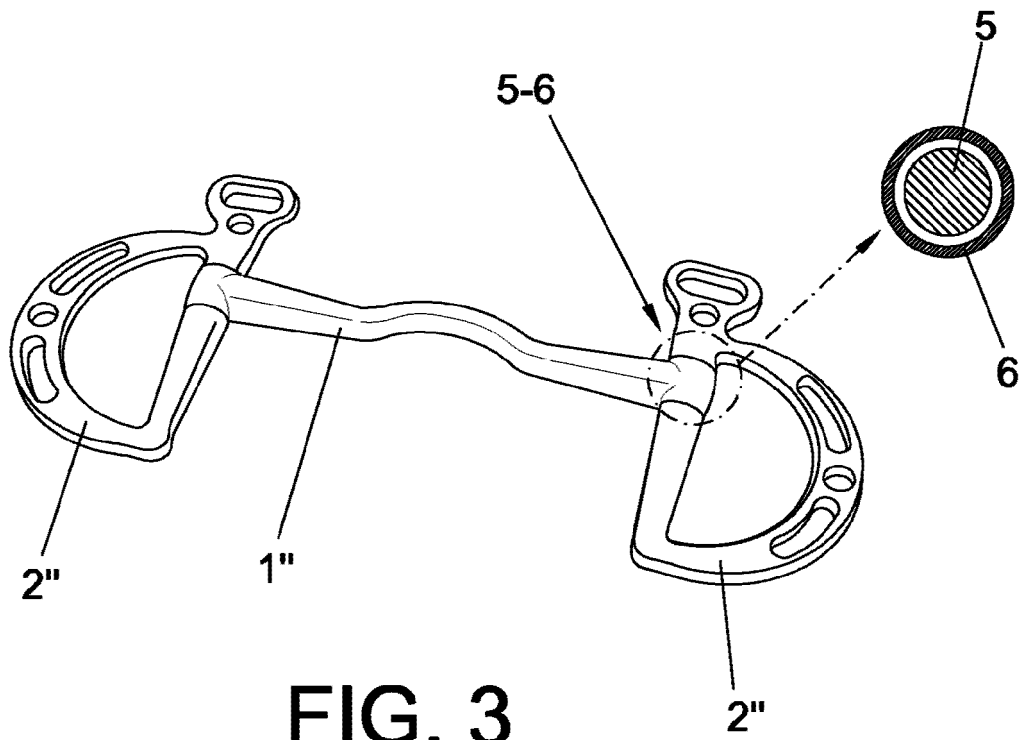


FIG. 3