



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 111483686 A

(43)申请公布日 2020.08.04

(21)申请号 201910073782.4

(22)申请日 2019.01.25

(71)申请人 苏州君百智能科技有限公司
地址 215300 江苏省苏州市昆山开发区邵
泾路66号

(72)发明人 刘明磊 景涵轩

(74)专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

代理人 刘洪勋

(51) Int. Cl.

B65D 25/06(2006.01)

B65D 6/06(2006.01)

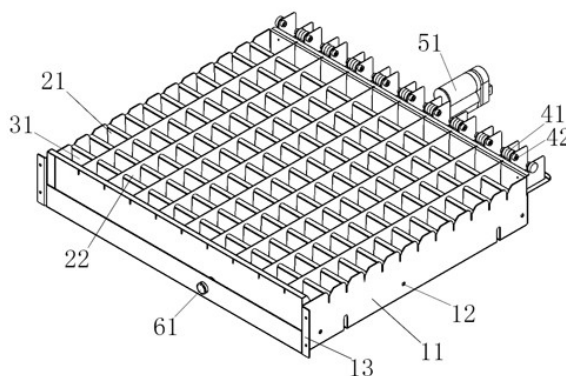
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种可变的物料收容装置及其补货方式

(57)摘要

本发明公开了一种可变的物料收容装置及其补货方式,包括抽屉主体,抽屉主体上设有横向钣金和纵向钣金,横向钣金和纵向钣金在充分展开时,组成第一存储位;当取消一根横向钣金,纵向钣金保持不动时,抽屉主体内的物品存储空间则横向变大;当横向钣金保持不动,取消六根纵向钣金时,抽屉主体内的物品存放空间则纵向变大;抽屉主体后部设置有滚轮,滚轮设置有连接轴,抽屉主体通过滚轮可以向上90度翻转;抽屉主体后方设有电动推杆,电动推杆用于抽屉主体内货道进行直线往复运动;抽屉主体前部设有启停按钮,启停按钮用于在紧急情况下控制抽屉主体的开启与关闭。



1. 一种可变的物料收容装置及其补货方式,包括抽屉主体(11),其特征在于,所述抽屉主体(11)上设有横向钣金(21)和纵向钣金(22),所述横向钣金(21)和所述纵向钣金(22)在充分展开时,组成第一存储位(31);当取消一根所述横向钣金(21),所述纵向钣金(22)保持不动时,所述抽屉主体(11)内的物品存储空间则横向变大;当

所述横向钣金(21)保持不动,取消六根所述纵向钣金(22)时,所述抽屉主体(11)内的物品存放空间则纵向变大。

2. 根据权利要求1所述一种可变的物料收容装置及其补货方式,其特征在于,所述抽屉主体(11)后部设置有滚轮(41),所述滚轮(41)设置有连接轴(42),所述抽屉主体(11)通过所述滚轮(41)可以向上90度翻转。

3. 根据权利要求1所述一种可变的物料收容装置及其补货方式,其特征在于,所述抽屉主体(11)后方设有电动推杆(51),所述电动推杆(51)用于所述抽屉主体(11)内货道进行直线往复运动。

4. 根据权利要求1所述一种可变的物料收容装置及其补货方式,其特征在于,所述抽屉主体(11)前部设有启停按钮(61),所述启停按钮(61)用于在紧急情况下控制所述抽屉主体(11)的开启与关闭。

一种可变的物料收容装置及其补货方式

技术领域

[0001] 本发明涉及仓储领域,具体涉及一种可变的物料收容装置及其补货方式。

背景技术

[0002] 在一种变的物料收容与补货方式的抽屉,所要解决的问题是抽屉空间的浪费,物品空间分配不合理,以及物品的数量最大化,其他物品保持不可取出状态。与该发明所对应的现有技术为:采用手动开启抽屉后限制距离,可以实现物品的数量的管控。由于该技术一个抽屉只能存放一种物品,物品大小的限制性,因此,该现有技术不应作为本发明所针对的现有技术被详细介绍。

[0003] 现有技术的缺点抽屉打开后物品杂乱无章,不能清楚找到所需物品。

[0004] 如现有一种分隔的抽屉的方法中,抽屉仅作为一个储存多种物品箱子,无法随意调整的物品存放空间。

发明内容

[0005] 本发明所要解决的技术问题是,抽屉通过横向与纵向的隔板隔成复数物料格,纵向一系列物料格放置同一种物料,通过取下纵向隔板,可对相邻货道进行合并;补货时,抽屉全打开,可对所有空余物流格进行补货。

[0006] 为实现上述目的,本发明的技术方案如下:

一种可变的物料收容装置及其补货方式,包括抽屉主体,所述抽屉主体上设有横向钣金和纵向钣金,所述横向钣金和所述纵向钣金在充分展开时,组成第一存储位;当取消一根所述横向钣金,所述纵向钣金保持不动时,所述抽屉主体内的物品存储空间则横向变大;当所述横向钣金保持不动,取消六根所述纵向钣金时,所述抽屉主体内的物品存放空间则纵向变大。

[0007] 进一步地,所述抽屉主体后部设置有滚轮,所述滚轮设置有连接轴,所述抽屉主体通过所述滚轮可以向上90度翻转。

[0008] 进一步地,所述抽屉主体后方设有电动推杆,所述电动推杆用于所述抽屉主体内货道进行直线往复运动。

[0009] 进一步地,所述抽屉主体前部设有启停按钮,所述启停按钮用于在紧急情况下控制所述抽屉主体的开启与关闭。

[0010] 本发明技术方案带来的有益效果是,通过对结构的改进,实现一个抽屉放多种物品,以及存放的数量最大化。

附图说明

[0011] 图1是本发明初始状态下的结构示意图。

[0012] 图2是本发明第一实施例的结构示意图。

[0013] 图3是本发明第二实施例的结构示意图。

[0014] 11-抽屉主体,12-固定件,13-连接件,21-横向钣金,22-纵向钣金,31-第一存储位,32-第二存储位,33-第三存储位,41-滚轮,42-连接轴,51-电动推杆,61-启停按钮。

具体实施方式

[0015] 下面详细描述本发明的实施例,所述实施例的示例在附图中示出,其中自始至终相同或类似的标号表示相同或类似的元件或具有相同或类似功能的元件。下面通过参考附图描述的实施例是示例性的,旨在用于解释本发明,而不能理解为对本发明的限制。

[0016] 一种可变的物料收容装置及其补货方式,包括抽屉主体11,其特征在于,所述抽屉主体11上设有横向钣金21和纵向钣金22,所述横向钣金21和所述纵向钣金22在充分展开时,组成第一存储位31;当取消一根所述横向钣金21,所述纵向钣金22保持不动时,所述抽屉主体11内的物品存储空间则横向变大;当

所述横向钣金21保持不动,取消六根所述纵向钣金22时,所述抽屉主体11内的物品存放空间则纵向变大。

[0017] 其中,所述抽屉主体11后部设置有滚轮41,所述滚轮41设置有连接轴42,所述抽屉主体11通过所述滚轮41可以向上90度翻转。

[0018] 其中,所述抽屉主体11后方设有电动推杆51,所述电动推杆51用于所述抽屉主体11内货道进行直线往复运动。

[0019] 其中,抽屉主体11前部设有启停按钮61,所述启停按钮61用于在紧急情况下控制所述抽屉主体11的开启与关闭。

[0020] 第一实施例,如图1所示,抽屉主体11,横向钣金21,纵向钣金22,抽屉主体11安装固定在外部钣金柜体上。

[0021] 第二实施例,如图2所示,抽屉主体11,取消一根横向钣金21,纵向钣金22保持不动,抽屉主体11里面的物品存放横向变大。

[0022] 第三实施例,如图3所示,抽屉主体11,横向钣金21保持不动,取消六根纵向钣金22,抽屉主体11里面的物品存放纵向变大。

[0023] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“一些实施例”、“示例”、“具体示例”、或“一些示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不必针对的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。此外,本领域的技术人员可以将本说明书中描述的不同实施例或示例进行接合和组合。

[0024] 尽管上面已经示出和描述了本发明的实施例,可以理解的是,上述实施例是示例性的,不能理解为对本发明的限制,本领域的普通技术人员在本发明的范围内可以对上述实施例进行变化、修改、替换和变型。

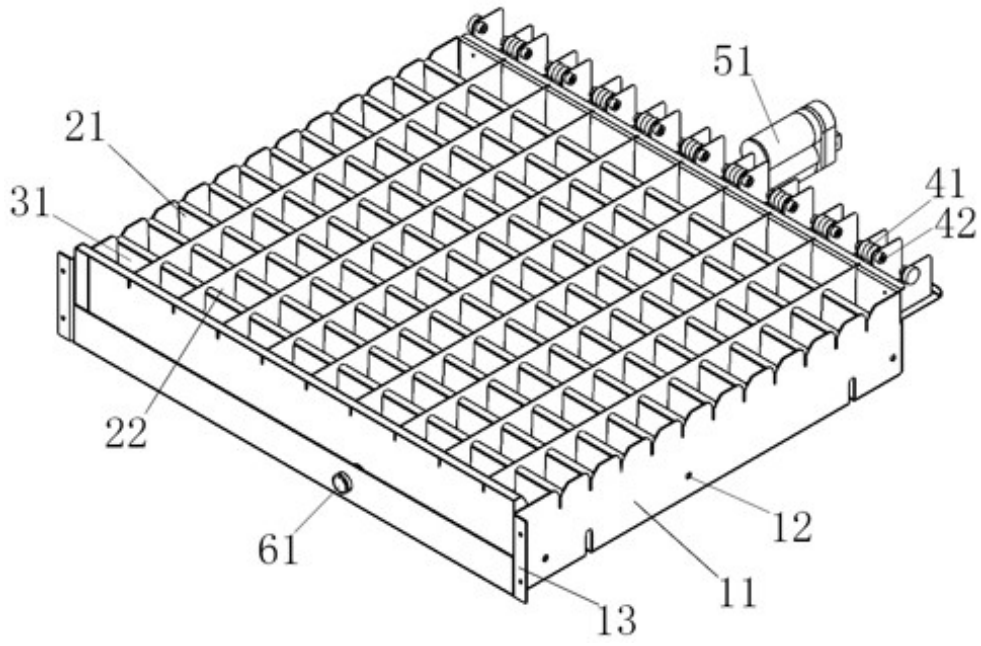


图1

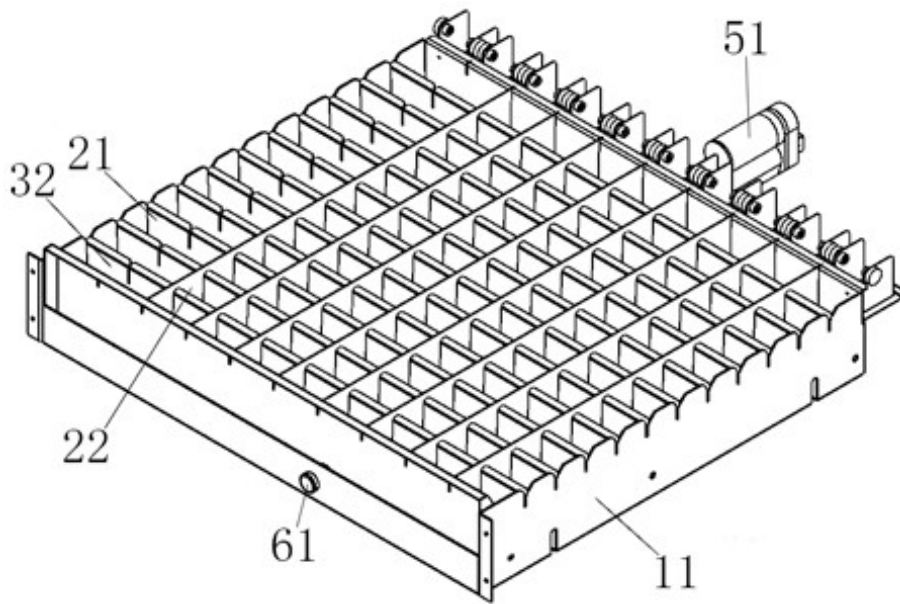


图2

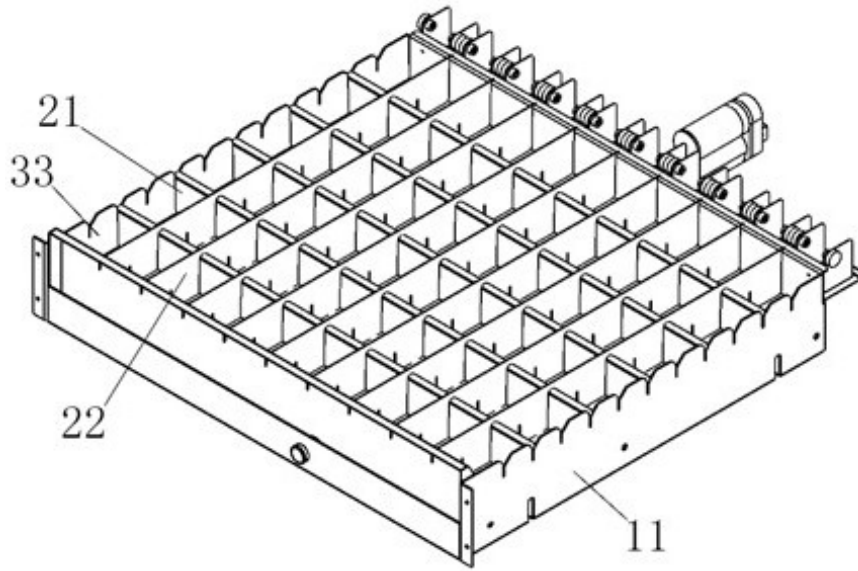


图3