



(10) **DE 10 2016 113 315 B8** 2018.04.12

(12) **Berichtigung der Patentschrift**

(21) Aktenzeichen: **10 2016 113 315.9**

(22) Anmeldetag: **19.07.2016**

(43) Offenlegungstag: **–**

(45) Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: **28.09.2017**

(15) Korrekturinformation:

(72)

(48) Veröffentlichungstag der Berichtigung: **12.04.2018**

(51) Int Cl.: **B27N 3/24 (2006.01)**

(73) Patentinhaber:

**Siempelkamp Maschinen- und Anlagenbau
GmbH, 47803 Krefeld, DE**

(74) Vertreter:

**Andrejewski - Honke Patent- und Rechtsanwälte
GbR, 45127 Essen, DE**

(72) Erfinder:

**Sebastian, Lothar, 47239 Duisburg, DE;
Schürmann, Klaus, 41363 Jüchen, DE; Schoeler,
Michael, Dr., 47509 Rheurdt, DE; Weiss, Horst,
47669 Wachtendonk, DE; Hüneke, Jörg Heinz,
47798 Krefeld, DE**

(56) Ermittelter Stand der Technik:

DE	30 28 052	A1
DE	34 13 434	A1
DE	296 22 385	U1
DE	20 00 521	A
US	5 395 576	A
EP	0 484 735	A1

(54) Bezeichnung: **Verfahren zum kontinuierlichen Herstellen von plattenförmigen Verbundwerkstücken**

Die oben angegebenen bibliografischen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Veröffentlichung dieser Berichtigung. Die Zusammenfassung bzw. der Hauptanspruch sowie die Titelseitenzeichnung werden aus technischen Gründen hier nicht erneut veröffentlicht. Diese Informationen können der Originalveröffentlichung entnommen werden.