

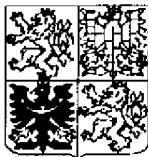
PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU

zveřejněná podle § 31 zákona č. 527/1990 Sb.

(21) Číslo dokumentu:

4159-98

(19) **ČESKÁ
REPUBLIKA**



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

- (22) Přihlášeno: **19. 06. 97**
(32) Datum podání prioritní přihlášky: **21.06.96**
(31) Číslo prioritní přihlášky: **96/9613009**
(33) Země priority: **GB**
(40) Datum zveřejnění přihlášky vynálezu: **12. 05. 99**
(Věstník č. 5/99)
(86) PCT číslo: **PCT/GB97/01642**
(87) PCT číslo zveřejnění: **WO 97/49946**

(13) Druh dokumentu: **A3**

(51) Int. Cl. ⁶:

F 16 L 55/165
F 16 L 55/18

(71) Přihlášovatel:

BG PLC, Reading, GB;

(72) Původce:

Parkes Adrian Sydney, South Wonton, GB;

(74) Zástupce:

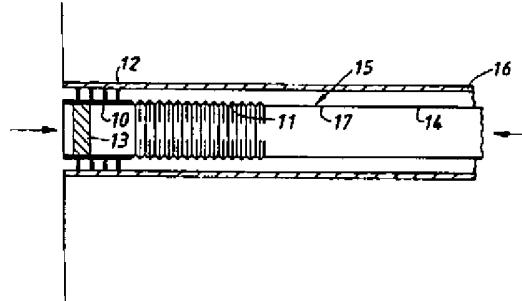
Čermák Karel Dr., Národní 32, Praha 1,
11000;

(54) Název přihlášky vynálezu:

Vložkovací trubka

(57) Anotace:

Vložkovací trubka /15/ je určena k vložkování stávajícího potrubí a skládá se z první prodloužené části /14/ vyrobené z plastu. Dále se skládá z druhé prodloužené části /11/, jenž je protažena z první prodloužené části /14/ a která je pružná mnohem více než první prodloužená část /14/, aby tak napomohla ke vkládání vložkovací trubky /15/ do stávajícího potrubí.



22.12.98

4159-98

01-2658-98-Če

Vložkovací trubka

Oblast vynálezu

Tento vynález se týká vložkovací trubky.

Dosavadní stav techniky

V dnešní době je znám způsob používání plastikových vložkovacích trubek pro obnovu stavu potrubního vedení (například plynového potrubí), které jsou protaženy skrze současnou ocelovou trubku. Nicméně zde existují problémy se vkládáním plastikové vložkovací trubky díky ohybům a dalším částečným překážkám, které překážejí průchodu plastikové vložkovací trubky.

Podstata vynálezu

Podle tohoto vynálezu je zde poskytnuta vložkovací trubka určená ke vložkování stávajícího potrubí, která se skládá z první prodloužené části vyrobené z plastikového materiálu a dále z druhé části, která je protažena z části první. Tato druhá část potrubí je mnohem více pružná než část první, aby tak bylo zajištěno usnadnění vkládání skrze současné ocelové potrubí.

Druhá část vložkovacího potrubí je přednostně vyrobena jako zvlněná konstrukce.

22.12.96

Druhá část je přednostně zakončená čelním kuželem, který je tvarován tak, aby umožnil vytvoření těsnění mezi vložkovací trubkou a současnou ocelovou trubkou. Dále je uvedená druhá část opatřena zarážkou, která má dočasně umožnit zablokování průtoku tekutiny do plastikové vložkovací trubky.

Seznam obrázků na výkresech

Provedení vynálezu bude nyní popsáno s odkazem na připojený obr. 1.

Příklady provedení vynálezu

Na obr.1 je vidět čelní kužel 10, který je přivařený k prodloužené části 11 trubky, jenž je zvlněná. Čelní kužel 10 je z pružného plastikového materiálu, například z polyetylénu. Radiální kroužky tvoří těsnění 12 mezi dvěma potrubími - vložkovacím potrubím 15 a vložkovaným potrubím 16, kde vložkovací potrubí 15 je zatlačováno dolu do potrubí 16, které je určeno k vyvložkování. Zarážka 13 z plastikového materiálu, například ve tvaru kotouče, je vložena do čelního kuželu 10, aby zde zabránila průniku kapaliny nebo plynu do vložkovací trubky 15 ve chvíli, kdy je tato trubka vsouvána do potrubí 16, které má být vložkováno.

Prodloužená část 11 vložkovací trubky 15 je přivařena k prodloužené části 14 trubky, která je vyrobena z konstrukce z tužšího polyetylénu, a která tak tvoří většinu délky vložkovací trubky 15.

Když je vložkovací trubka 15 vsunuta na své místo, je

22.12.96

tyč (není na výkrese znázorněna) vložena do vnitřního průměru vložkovací trubky 15 z pravé strany (ve směru šipky) a vytlačí zarážku 13. Poté může do vložkovací trubky 15 vniknout plyn.

22. 12. 96

4159-98

P A T E N T O V É N Á R O K Y

1. Vložkovací trubka pro vložkování stávajících trubek, která se skládá z první prodloužené části (14) vyrobené z plastikového materiálu a dále se skládá z druhé prodloužené části (11), která je napojena na první prodlouženou část (14), vyznacující se tím, že tato druhá prodloužená část (11) má podstatně vyšší pružnost než první prodloužená část (14), a umožňuje tak snadnější vsouvání vložkovací trubky do stávajícího potrubí.

2. Vložkovací trubka podle nároku 1., vyznacující se tím, že druhá prodloužená část (11) je zvlněné konstrukce.

3. Vložkovací trubka podle nároku 1. nebo podle nároku 2., vyznacující se tím, že druhá prodloužená část (11) je zakončená v čelním kuželu (10), jenž je tvarován tak, aby umožnil vytvoření těsnění (12) mezi vložkovací trubkou (15) a vložkovanou trubkou (16) a dále je opatřena zarážkou (13), která je určená k dočasněmu zabránění průniku průtoku tekutiny do vložkovací trubky (15).

4. Vložkovací trubka podle nároku 3., vyznacující se tím, že těsnění (12) je tvořeno radiálními kotouči.

5. Vložkovací trubka podle nároku 3. nebo podle nároku 4., vyznacující se tím, že do vložkovací trubky (15) je možné vložit zařízení, sloužící k tomu, aby bylo možné vytlačit zarážku (13) a znovu umožnit průtok tekutiny.

22.12.90

6. Vložkovací trubka podle zde obsaženého popisu,
s odkazem na zde připojený výkres.

22.12.96

WO 97/49946

PCT/GB97/01642

4159-98

1/1

Obr.1

