

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁴
A44B 19/00

(45) 공고일자 1985년06월21일
(11) 공고번호 실 1985-0001282

(21) 출원번호	실 1983-0008304	(65) 공개번호	실 1984-0006071
(22) 출원일자	1983년09월26일	(43) 공개일자	1984년11월30일
(30) 우선권주장	145927 1982년09월27일 일본(JP)		
(71) 출원인	요시다 고오교오 가부시키가이샤	요시다 다다오	
	일본국 도오교오도 지요다구 간다 이즈미쵸오 1반지		
(72) 고안자	요시다 히로시		
	일본국 도야마켄 쿠로베시 호리타카 29		
	야마구치 요시하루		
(74) 대리인	일본국 도야마켄 나메리가와시 오이와케 122-5		
	차윤근, 차순영		

**심사관 : 신영두 (책
자공보 제719호)**

(54) 분리구가 부착된 슬라이드 패스너

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

분리구가 부착된 슬라이드 패스너

[도면의 간단한 설명]

제1도는 숫부재가 분리되어 있는 것을 나타내는 패스너 스트링거들 중 하나의 부분 평면도.

제2도는 제1도에서 패스너 스트링거의 측면도.

제3도는 숫부재로 조립된 제1도의 패스너 스트링거의 부분평면도.

제4도는 제3도에서 패스너 스트링거 및 숫부재의 조립체의 측면도.

제5도는 패스너 스트링거들이 서로 계합되어 폐쇄되어 있는, 본 고안의 분리가능한 슬라이드 패스너의 부분평면도.

제6도는 숫부재가 패스너 스트링거에 고정되어 있는 사시도.

* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

- | | |
|---------------|---------------|
| (1) : 패스너스트링거 | (2) : 패스너엘레멘트 |
| (3) : 심끈 | (4) : 재봉사 |
| (5) : 보강필름 | (6) : 심부 |
| (7) : 숫부재 | (1) : 계단부 |
| (7) : 계합홀 | (8) : 상자 |
| (9) : 암부재 | |

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은, 분리구가 부착된, 슬라이드 패스너에 관한 것으로, 특히 1조의 패스너 스트링거들에 붙어 분리구를 구성하는 봉형태의 1조의 숫부재 및 암부재의 장착구조에 관한 것이다.

분리구가 부착된 슬라이드 파스너를 제조하는 종래의 방법은 다음과 같다.

(1) 1조의 파스너 스트링거들로 된 긴 슬라이드 파스너 체인이 마련되고, 상기 각 파스너 스트링거에는 코일형 파스너 엘레멘트가 재봉사에 의해 파스너 테이프의 일연부에 고착되어 있고, 코일형 엘레멘트는 그 안에 신장하는 심끈을 포함하고 재봉사가 그 심끈을 관통하여 코일형 엘레멘트가 파스너 테이프에 단단히 고착된다.

(2) 계합된 코일형 엘레멘트들의 길이 일부가 예정된 간격으로 예정된 길이만큼 절단되어 파스너 스트링거들로 부터 제거됨으로써, 파스너 스트링거에 엘레멘트가 고착되지 않은 영역이 형성된다. 이 단계에서 심끈은 파스너 스트링거의 영역에 남아 있다.

(3) 상기 영역의 전면 및 후면은 각각 열용해에 의해 보강필름과 일렬로 된 다음, 이 영역은 예정된 구조로 절단된다. 남아있는 심끈을 사용함으로써 그 영역에서 심부(芯部)가 형성된다는 것을 주의해야 한다.

(4) 종방향으로 신장하는 파스너 체인이 상술한 지역에서 예정된 길이로 절단되면 1조의 파스너 스트링거들은 서로 떨어져 분리되고 슬라이더가 파스너 스트링거들의 하나에 삽통된다.

(5) 일 파스너 스트링거의 심부는 숫부재에 맞추어지고, 타 파스너 스트링거의 심부는 일체로 형성된 암부재가 달린 상자에 맞추어진다. 그리고 암부재가 붙은 상자와 숫부재는 수직방향으로 삽입하여 파스너 스트링거들에 고정된다.

상술한 종래의 방법에 따르면 숫부재 및 암부재 혹은 막대부재들이 어떤 위치 선정의 기준이나 안내의 도움이 없이 각 파스너 스트링거의 하부에 형성된 심부에 맞추어지기 때문에, 그 막대부재들이 그 심부에서 너무 멀리 혹은 너무 가까이 맞추어지는 경우가 종종 있었다. 막대 부재들의 측벽이 보강필름에 대해 직각으로 위치되어야 하지만, 막대부재들은 파스너 스트링거들의 종방향 축을 중심으로 선회되거나 비틀리거나 하는 일이 가끔 발견된다.

어떤 식으로 막대부재들의 위치가 잘못되면, 숫부재가 암부재가 고착된 상자내로 삽입된 후 슬라이더가 원활한 운동을 못하게 되고 결국 생산에 실패하고 만다.

본 고안은 막대 부재의 종래 장착 구조에 내재한 상술한 결점들을 명심하고 이루어진 것으로, 그 목적은 막대 부재들이 신속 정확하게 1조의 파스너 스트링거들에 고착될 수 있는 분리구가 부착된 슬라이드 파스너에 막대부재의 장착구조물을 제공하는 것이다.

상기 목적을 달성하기 위해서 본 고안에 따르면 전술한 형식의 분리가능한 슬라이드 파스너에 막대부재의 장착 구조물이 제안되는데, 거기서 그 개선점은, 최하단의 코일 엘레멘트와 그 심부사이에 계단부가 형성되는 한편 막대 부재들에는 파스너 스트링거를 향해 열린 상부 측벽으로 슬릿형 계합홀이 형성되어, 그 계단부를 상기 계합홀에 대해 접촉 지지하게 함으로써 파스너 스트링거에 고정된다는 점에 있다.

막대부재들이 각 파스너 스트링거위로 설치되면, 그들은, 파스너 스트링거상의 각 계단부가 막대부재의 계합홀의 최하부에 인접할 때까지 각 막대부재의 내벽면을 파스너 스트링거의 외측면을 따라 활동시킴으로써 위로 변위된다. 또한 그 계단부가 계합홀의 최하점에 대해 접촉 지지함으로 인해서 막대 부재의 내벽면을 파스너 스트링거의 외측면을 따라 활동시킴으로써 위로 변위된다.

또한 그 계단부가 계합홀의 최하점에 대해 접촉 지지함으로 인해서 막대부재의 상향 변위가 정지되는 위치는 어떤 위치에서 예정되기 때문에, 막대부재가 각 파스너 스트링거 위로 안정하고 신속하게 설치되는 것이 보장된다. 그런식으로 배치함으로서 막대부재를 파스너 스트링거에 대해 길이 방향으로 정확하게 배치시킬 수 있을 뿐만 아니라, 막대부재가 파스너 스트링거의 종방향으로 신장하는 축선을 중심으로 선회하는 일을 방지할 수 있는 것이다.

막대부재를 수직 방향으로 코오킹(caulking)하여 각 파스너 스트링거에 단단히 고정시킨다.

본 고안의 다른 목적들, 특징 및 잇점은 첨부된 도면에 따라 마련된 다음의 상세한 설명으로부터 더욱 명백하여 질 것이다.

막대부재들을 구성하는 암부재 및 숫부재는 거의 동일한 구조와 거의 동일한 필수 부분들로 되어 있어 숫부재에 대해서만 설명이 된다는 것을 알기 바란다.

제1도는 숫부재가 분리된 것을 나타내는 일 파스너 스트링거의 부분 평면도이다. 도면에서 참조번호(1)은 좌측 파스너 스트링거를 표시하고 숫부재(7)이 나중에 거기에 부착된다. 도면으로 부터 명백하다싶이, 코일형의 파스너 엘레멘트(2)는 제1도에 도시한 대로 재봉사(4)에 의해 파스너 스트링거의 좌측면에 고착된다. 심끈(3)이 코일 엘레멘트(2)내에서 종방향으로 신장하고, 재봉사(4)는, 심끈을 관통하여 파스너 엘레멘트(2)가 파스너 스트링거(1)에 고착된다. 코일 엘레멘트(2)의 최하단에 있는 절단된 반전 연결부(2a)가 파스너 스트링거에 융착된다.

더구나 파스너 스트링거의 상부 및 하부면이 각각 열용융에 의해 그 하단부가 보강 필름(5)와 일렬로 되고, 그다음 예정된 구조로 절단된다. 도면에 나타내진 적절한 형태에 있어서, 파스너 스트링거(1)의 하단부는 L형 구조로 절단된다. 반전 연결부(2a)아래의 파스너 엘레멘트(2)는 파스너 스트링거(1)로부터 제거되고, 심끈(3)이 스트링거(1)에 남아 있고 보강 필름(5)면에서 돌출하는 파스너 테이프의 두께보다 더 두꺼운 심부(6)은 남아있는 심끈(3)을 사용하여 성형되고 그때 보강필름(5)가 스트링거(1)의 하단부와 융착되고 스트링거(1)은 예정된 구조로 절단된다. 또한 심부(6)은 파스너 스트링거(1)하단부의 측면부를 형성한다. 심부(6)은 파스너 엘레멘트(2)와 연속하여 신장하는 심끈(3)의 연장부에 성형되고 후술한 숫부재(7)의 장착 수단으로 작용한다. 스트링거(1)의 계단부(1a)는 파스너 엘레멘트(2)최하단부와 심부(6)의 상단부사이에 형성되고 심부(6)의 외측면부를 지나 외측으로 신장하고 있다.

참조번호(7)은 대략 U형 단면 구조를 갖는 숫부재를 나타낸다. 제6도에 도시된 대로 숫부재는

상부벽(7b), 하부벽(7c) 및 측벽(7d)로 되어 있다. 측벽(7d)의 상부 부분은 파스너 엘레멘트(2)에 대해 열린 슬릿과 같은 계합홈(7a)로 형성되어 있다. 계합홈(7a)는 파스너 스트링거(1)의 계단부(1a)와 계합하기 적합하게 되어 있다. 도시한 대로 본 고안의 적절한 형태에 있어서, 계합홈(7a)은 U형으로 형성된다. 숫부재(7)의 종방향 길이(L_1)은 파스너 엘레멘트(2)의 최하단부와 심끈(6)의 하단부 사이의 길이(L_2)와 대략 동일하다. 숫부재(7)의 상단부와 계합홈(7a)의 최저점 사이의 길이(I_1)은 파스너 엘레멘트(2)의 최하단부와, 계단부(1a)하단부에 형성된 견부사이의 길이(I_2)와 대략 동일하다. 그러므로 숫부재(7)이 파스너 스트링거(1)에 정확하게 부착되면 계단부(1a)의 견부는 계합홈(7a)의 최저점과 계합된다. 이와 동시에 숫부재(7)의 하단면이 파스너 엘레멘트(2)의 최하부에 대해 지지점축된다. 숫부재(7)이 파스너 스트링거의 하단부에 설치되면 숫부재(7)은 제1도에 도시된 화살표 방향으로 심부(6)위로 삽입되고, 한편 숫부재(7)의 내측면은 심부(6)에 의해 안내된다. 삽입의 최종단계에서 숫부재(7)의 측벽(7d)에 형성된 계합홈(7a)은 파스너 스트링거(1)의 계단부(1a)에 의해 안내되고, 숫부재(7)의 삽입은 계단부(1a)의 하단부에 형성된 견부가 계합홈(7a)의 최저점에 대해 지지점축될 때 마지막으로 정지된다. 그다음, 상부벽(7b) 및 하부벽(7c)을 코오킹하거나, 상부벽 및 하부벽에 형성된 노치(notch)와 같은 핑거(finger)에 의해 숫부재(7)이 파스너 스트링거(1)에 고착된다. 부언하면 제3도는 숫부재(7)이 파스너 스트링거(1)에 어떻게 고착되는가를 예시하는 부분 평면도이고, 제4도는 숫부재(7)이 단단히 고착된 파스너 스트링거(1)의 측면도이다.

상기 설명으로 부터 잘 이해되겠지만, 분리구가 부착된 슬라이드 파스너에 숫부재를 장착하는 구조물은, 막대 부재의 일부를 형성하는 숫부재의 측벽의 상부 부분에 슬로트형 계합홈을 마련함으로써 그리고 파스너 스트링거에 계계단부를 마련함으로써 계합홈을 계단부와 접촉하게 하면 파스너 스트링거에 대해 숫부재의 정확한 위치선정을 보장한다. 더구나 숫부재(7)이 파스너 스트링거의 종방향으로 신장하는 축선을 중심으로 선회운동을 못하게 제지되기 때문에, 숫부재가 제5도에 예시한 대로 상자(8)에 삽입되어 파스너 체인을 밀폐시킨 다음, 숫부재(7)가 암부재(9)에 대해 부정확한 배치, 뒤틀림등이 발생할 우려가 없다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

코일형 파스너 엘레멘트가 파스너 스트링거의 일측연부에 봉착되어 있고 심끈이 그 엘레멘트안에 통하여 있는 1조의 파스너 스트링거와; 파스너 스트링거의 하단부에 각각 용착되어 있는 보강 필름과; 파스너 스트링거의 하단부 외측연을 형성하는 심끈의 연장부상에 파스너 테이프보다 더 큰 두께의 심부와; 그리고, 파스너 스트링거의 심부에 고착된 암부재, 숫부재 및 상자로 구성되는 분리구가 부착된 슬라이드 파스너에 있어서, 파스너 엘레멘트의 최하단부와 심부 사이에 계단부가 마련되는 한편 그것이 심부를 지나 외측으로 신장하고, 숫부재 및 암부재는 각각 파스너 스트링거로 개방된 측벽의 상부 부분에서 슬릿형의 계합홈이 형성되어 계단부가 그 계합홈에 접촉하게 되기 적합하게 된것을 특징으로 하는 분리구가 부착된 슬라이드 파스너.

청구항 2

제1항에 있어서, 계합홈은 U형으로 형성되어 있는, 분리구가 부착된 슬라이드 파스너.

청구항 3

제2항에 있어서, 막대 부재의 길이는 파스너 엘레멘트 최하단부와 심부 하단부 사이의 길이와 대략 동일하고, 막대 부재 상단부와 계합홈의 최저점 사이의 길이는 파스너 엘레멘트 최하단부와 그 하단부에 형성된 견부 사이의 계단부의 종방향 길이와 대략 동일한, 분리구가 부착된 슬라이드 파스너.

청구항 4

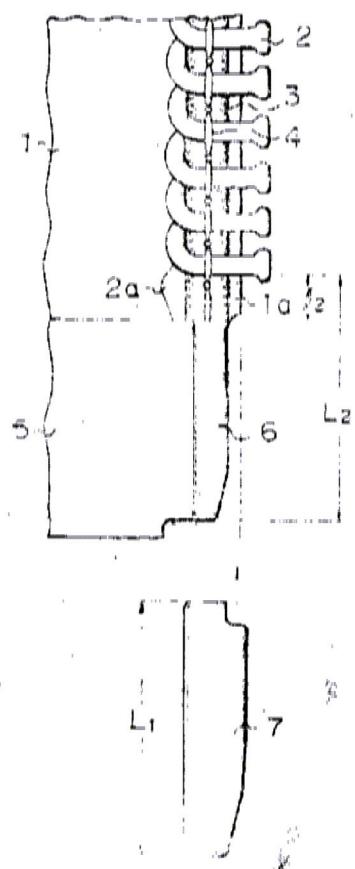
제1항에 있어서, 숫부재, 암부재 및 상자는 코오킹 작동에 의해서 파스너 스트링거의 하부에 고착되는, 분리구가 부착된 슬라이드 파스너.

청구항 5

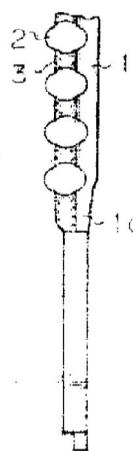
제1항에 있어서, 숫부재, 암부재 및 상자는 노치와 같은 핑거에 의해서 파스너 스트링거의 하부에 고착되는, 분리구가 부착된 슬라이드 파스너.

도면

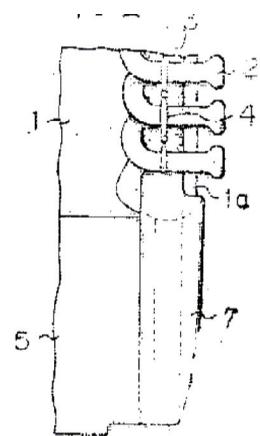
도면1



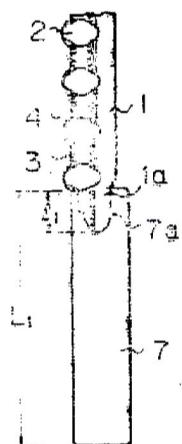
도면2



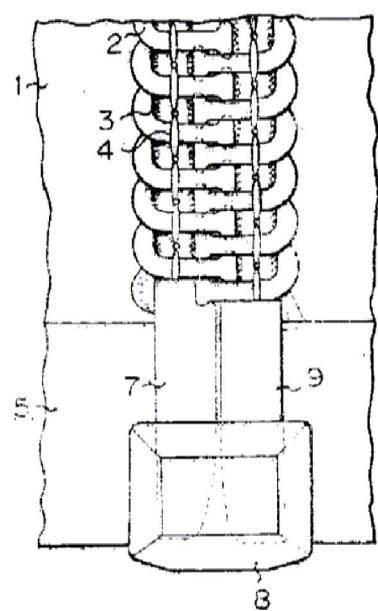
도면3



도면4



도면5



도면6

