

URZĄD PATENTOWY



C 108 33/08

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 9004.

Kl. 10 a 14.

Heinrich Schwarz
(Lazy, Czechosłowacja).

Urządzenie do zapobiegania rozpadaniu się stłoczonego węgla przy załadowywaniu pieców koksowych.

Zgłoszono 31 stycznia 1927 r.
Udzielono 4 czerwca 1928 r.

Przy wytwarzaniu koksu wprowadza się często węgiel odpowiednio stłoczony do pieca zapomocą drążka załadowniczego, zaopatrzonego w głowicę, przyczem prawie zawsze czołowa ściana ze strony koksowej kruszy się i rozpada. Powoduje to bardzo wielkie straty na koksie i ubocznych produktach.

Wynalazek niniejszy usuwa te wady w ten sposób, że wprowadza się do komory koksowej pieca równocześnie z ubitym węglem zasuwę, służącą jako przednia ściana skrzyni do ubijania węgla i tworzącą podporę czołowej ściany ubitego materiału. Zapobiega się przez to kruszeniu się i rozpadaniu węgla stłoczonego przy wprowa-

dzaniu go do pieca i wyciąganiu drążka załadowniczego.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku niniejszego. Fig. 1 przedstawia blok węgla ubitego wraz z zasuwą, służącą jako przednia ściana skrzyni do ubijania węgla, a fig. 2 — zasuwę podczas usuwania jej po wprowadzeniu węgla do pieca wraz z urządzeniem do usuwania tej zasuwy.

Blok 1 ubitego węgla zostaje wprowadzony do pieca 3 wraz z zasuwą 2, służącą równocześnie jako przednia ściana skrzyni do ubijania węgla. Pojedyncze części dwudzielnej zasuwy 2 są połączone ze sobą zawiasami 4. Przy wprowadzaniu

węgla 1 do pieca 3 zasuwą 2 służy jako podpora dla przedniej czołowej ściany węgla.

Zasuwą spoczywa (fig. 1) dolnym końcem na drążku załadowniczym 5 i utrzymywana jest zapomocą czopów 12. Przy cofaniu drążka 5 konieczne jest więc podnieść zasuwę, tak, aby czopów 12 nie zachodziły w wyżłobienia drążka 5, przy czem jednak przednia ściana czołowa węgla stłoczonego musi być podparta celem zapobieżenia kruszeniu się węgla. Do tego celu służy żóraw 6 (fig. 2), przesuwany zapomocą kółka ręcznego 8 i kół zębatach 7. Na żórawiu 6 znajduje się drążek 9, uruchomiany przez sworzeń śrubowy 10 i koło ręczne 11. Przed wyjęciem drążka załadowniczego 5 podnosi się zasuwę 2, podpierającą stłoczony węgiel, z wyżłobień drążka 5, a drążek 9 zahacza się zapomocą sworznia 10 i koła 11 o zasuwę 2 i przyciska się go do tej zasuwę i do przedniej płaszczyzny stłoczonego węgla. Wobec tego, drążek 5 daje się wyciągnąć bez niebezpieczeństwa kruszenia się ściany czołowej węgla.

Po cofnięciu żerdzi 5 w piecu na około 2 m odsuwa się zasuwę 2 zapomocą żórawia 6, poczem drążek 5 może być zupełnie wysunięty z pieca.

Żóraw 14 służy do przeprowadzenia zasuwę po torze 13 naokoło pieca ze strony koksowej do urządzenia, służącego do ubijania nowego ładunku.

W przykładzie wykonania, przedstawionym na rysunku, wynalazek jest zastosowany do urządzenia, służącego do podnoszenia drzwiczek pieca, może się on jed-

nak też stosować do urządzenia, które znajduje się na specjalnym torze, zastosowanym przed piecami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do zapobiegania rozpadowi się stłoczonego węgla przy załadunku pieców koksowych, znamienne tem, że zasuwą (2), służąca jako przednia ścianka skrzyni do ubijania węgla i równocześnie jako podpora przedniej czołowej płaszczyzny węgla (1), zostaje wprowadzona do komory pieca koksowego (3) wraz z blokiem ubitego węgla.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że zasuwą (2) spoczywa w wyżłobieniach drążka załadowniczego (5) zapomocą czopów (12).

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tem, że zasuwą (2) jest przyciskana przed wyciągnięciem drążka załadowniczego (5) do bloku węgla ubitego zapomocą uzębionej przystawki (7).

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamienne tem, że zastosowano mechanizm drążkowy, służący do wyciągania czopów (12) zasuwę (2) z wydrzeń drążka załadowniczego.

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamienne tem, że zasuwą (2) składa się z dwóch części, połączonych ze sobą zapomocą zawiasów (4).

Heinrich Schwarz.
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.



