



## (12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 108908534 B

(45) 授权公告日 2020.10.27

(21) 申请号 201810885288.3

(22) 申请日 2018.08.06

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 108908534 A

(43) 申请公布日 2018.11.30

(73) 专利权人 新昌县陆恒机械有限公司

地址 312500 浙江省绍兴市新昌县羽林街  
道新和村上余岙132号

(72) 发明人 何伟

(74) 专利代理机构 北京彭丽芳知识产权代理有  
限公司 11407

代理人 彭丽芳

(51) Int.Cl.

B27D 1/04 (2006.01)

(56) 对比文件

CN 204367109 U, 2015.06.03

CN 107932227 A, 2018.04.20

CN 205394747 U, 2016.07.27

CN 207171540 U, 2018.04.03

CN 108202363 A, 2018.06.26

CN 207480673 U, 2018.06.12

CN 207548954 U, 2018.06.29

CN 107472668 A, 2017.12.15

CN 107813400 A, 2018.03.20

CN 107899861 A, 2018.04.13

审查员 赵兆

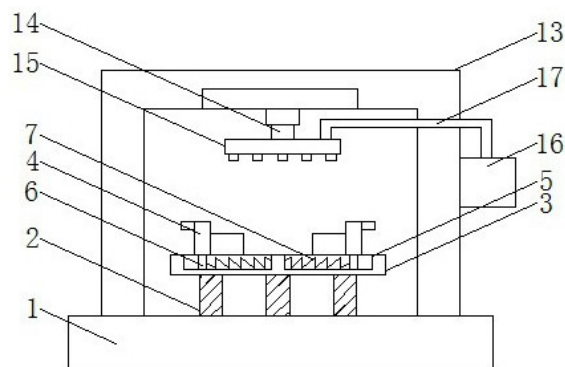
权利要求书2页 说明书5页 附图3页

(54) 发明名称

一种具有定位功能的木板挤压装置及挤压  
方法

(57) 摘要

本发明公开了木板加工技术领域的一种具有定位功能的木板挤压装置,包括底座,所述底座顶部外壁设置有缓冲装置,且缓冲装置顶端与挤压平台活动连接,所述挤压平台顶部左右两侧均设置有固定板,所述挤压平台顶部左右两侧均开设有移动槽,且两组调节弹簧相邻一端与两组移动槽相邻一侧内壁连接,装置中通过调节弹簧收缩,使两组固定板从左右两侧将木板固定,避免木板在加工时发生移动,同时支撑弹簧收缩,使限位板从上方将木板固定住,进一步提高木板固定的稳定性,防止木板在加工时发生移动,通过改变两组固定板之间的间距和挡板与压紧装置之间的间距,使装置可以固定不同大小的木板。



1. 一种具有定位功能的木板挤压装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)顶部外壁设置有缓冲装置(2),且缓冲装置(2)顶端与挤压平台(3)活动连接,所述挤压平台(3)顶部左右两侧均设置有固定板(4),所述挤压平台(3)顶部左右两侧均开设有移动槽(5),且固定板(4)底端延伸至移动槽(5)的内腔并与滑块(6)连接,两组所述滑块(6)相邻一侧外壁均设置有调节弹簧(7),且两组调节弹簧(7)相邻一端与两组移动槽(5)相邻一侧内壁连接,两组所述固定板(4)相邻一侧外壁后端均设置有挡板(8),两组所述固定板(4)相邻一侧外壁前端均设置有与有套管(10),且套管(10)前端螺接有螺栓(11),且螺栓(11)后端延伸至套管(10)的后端外壁并与压紧装置(9)活动连接,两组所述固定板(4)相邻一侧外壁顶部均设置有限位板(12),且限位板(12)靠近固定板(4)的一端延伸至固定板(4)的内腔,所述固定板(4)内腔底部设置有支撑弹簧(41),且支撑弹簧(41)顶端与限位板(12)底部外壁连接,两组所述限位板(12)相互远离的一侧外壁均开设有导向槽(121),且两组导向槽(121)相邻一侧内壁均设置有复位弹簧(122),所述复位弹簧(122)远离导向槽(121)的一端与限位杆(123)连接,且两组固定板(4)相互远离的一侧外壁均匀开设有与限位杆(123)相匹配的限位孔(42),所述底座(1)顶部外壁与机架(13)连接,所述机架(13)内腔顶部与电动伸缩杆(14)活动连接,所述电动伸缩杆(14)底端与下压板(15)连接,且下压板(15)位于挤压平台(3)的正上方,所述下压板(15)底部外壁均匀设置有弹性块(152),左右相邻两组所述弹性块(152)之间设置有喷头(151),所述机架(13)右侧外壁设置有储料箱(16),所述储料箱(16)内腔底部安装有泵,且泵顶端出口延伸至储料箱(16)的顶部外壁并与软管(17)连接,且软管(17)远离储料箱(16)的一端与下压板(15)顶部右侧外壁连接;

所述缓冲装置(2)顶部外壁开设有安装槽(21),所述挤压平台(3)与缓冲装置(2)的连接部位设置有连接杆(31),且连接杆(31)底端插接在安装槽(21)的内腔,且连接杆(31)右侧底部外壁设置有限位块(32),所述安装槽(21)右侧内壁设置有固定块(24),所述固定块(24)左端与转轴(26)连接,所述转轴(26)左端设置有挡块(22),且限位块(32)右端活动插接在挡块(22)的左端内腔,所述挡块(22)右侧顶部外壁设置有缓冲弹簧(23),且缓冲弹簧(23)右端与安装槽(21)右侧内壁连接,所述缓冲装置(2)右侧外壁顶部设置有推杆(25),且推杆(25)左端延伸至安装槽(21)的内腔并与挡块(22)右侧底部外壁连接。

2. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的木板挤压装置,其特征在于:所述压紧装置(9)包括与螺栓(11)连接的支撑板(91),所述支撑板(91)顶部外壁均匀设置有三组弹性杆(92),且三组弹性杆(92)顶端与压板(93)连接,所述压板(93)顶部外壁均匀设置有挤压块(94),且挤压块(94)呈矩形阵列排布。

3. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的木板挤压装置,其特征在于:所述缓冲装置(2)包括与底座(1)顶部外壁连接的支撑杆,且支撑杆顶端设置有固定杆,且固定杆顶端与挤压平台(3)底部外壁活动连接,且固定杆底端延伸至支撑杆的内腔并与弹簧连接,且弹簧底端与支撑杆内腔底部连接。

4. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的木板挤压装置,其特征在于:所述储料箱(16)左侧外壁设置有卡块,所述机架(13)右侧外壁开设有与卡块相匹配的卡槽,且储料箱(16)左侧外壁通过卡块卡槽与机架(13)右侧外壁连接。

5. 根据权利要求1所述的一种具有定位功能的木板挤压装置,其特征在于:所述机架(13)内腔顶部开设有滑槽,所述电动伸缩杆(14)顶部外壁设置有滑轮,且滑轮顶端插接在

滑槽的内腔。

6. 根据权利要求1-5任一项所述的具有定位功能的木板挤压装置的木板挤压方法,其特征在于:

S1:首先检查装置各部件是否正常工作,然后向储料箱(16)中加入胶水,再将要加工的木板放在挤压平台(3)顶部表面,使木板处于两组固定板(4)之间,通过调节弹簧(7)收缩,使滑块(6)带着固定板(4)向木板靠拢,将木板固定住,避免木板在加工时发生移动而导致木板挤压不整齐,保证木板挤压的质量,接着拧动螺栓(11),使压紧装置(9)与木板前侧接触,通过弹性杆(92)扩张,使压板(93)与木板接触紧密,同时挤压块(94)增加压板(93)与木板的接触面积,进一步提高木板固定的稳定性;

S2:接着电动伸缩杆(14)工作,带着下压板(15)向下移动到木板的上方,然后储料箱(16)中的泵将胶水经过软管(17)输送到下压板(15)的内腔中,然后由喷头(151)喷向木板表面,使木板表面涂胶均匀,避免胶水涂抹不均匀而影响木板挤压的质量,再将另一块木板放到涂抹胶水的木板上,然后按动限位杆(123),使限位杆(123)从限位孔(42)中移出,通过支撑弹簧(41)收缩,使限位板(12)下降,将两组木板挤压在一起,避免木板在加工时发生移动;

S3:接着电动伸缩杆(14)工作,使下压板(15)下降,开始挤压木板,弹性块(152)增加了下压板(15)与木板的接触面积,使木板挤压彻底,提高了木板挤压的质量,同时电动伸缩杆(14)可以在机架(13)内腔顶部的滑槽中移动,使下压板(15)可以挤压木板的不同区域,进一步提高了木板挤压的质量,加工完毕后,关闭电源,将限位板(12)移到上方,拧松螺栓(11),然后将木板取下;

S4:当需要拆卸挤压平台(3)时,按动推杆(25),使挡块(22)围着转轴(26)旋转,从而使限位块(32)从挡块(22)左端内腔中移出,转轴(26)转动将连接杆(31)向上推动,使连接杆(31)与安装槽(21)分开,然后将挤压平台(3)取下,清理表面长时间工作附着的胶水和灰尘杂质。

## 一种具有定位功能的木板挤压装置及挤压方法

### 技术领域

[0001] 本发明涉及木板加工技术领域,具体为一种具有定位功能的木板挤压装置及挤压方法。

### 背景技术

[0002] 现有的木板在加工时,会将多组木板通过胶水挤压在一起使用,增加木板的使用效果,然而现有的木板挤压装置在工作时,无法将木板固定稳定,导致木板在挤压时发生偏移,影响木板加工的质量,并且木板挤压装置只能加工一种规格大小的木板,具有很大的局限性,为此,我们提出一种具有定位功能的木板挤压装置及挤压方法。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种具有定位功能的木板挤压装置及挤压方法,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种具有定位功能的木板挤压装置,包括底座,所述底座顶部外壁设置有缓冲装置,且缓冲装置顶端与挤压平台活动连接,所述挤压平台顶部左右两侧均设置有固定板,所述挤压平台顶部左右两侧均开设有移动槽,且固定板底端延伸至移动槽的内腔并与滑块连接,两组所述滑块相邻一侧外壁均设置有调节弹簧,且两组调节弹簧相邻一端与两组移动槽相邻一侧内壁连接,两组所述固定板相邻一侧外壁后端均设置有挡板,两组所述固定板相邻一侧外壁前端均设置与有套管,且套管前端螺接有螺栓,且螺栓后端延伸至套管的后端外壁并与压紧装置活动连接,两组所述固定板相邻一侧外壁顶部均设置有限位板,且限位板靠近固定板的一端延伸至固定板的内腔,所述固定板内腔底部设置有支撑弹簧,且支撑弹簧顶端与限位板底部外壁连接,两组所述限位板相互远离的一侧外壁均开设有导向槽,且两组导向槽相邻一侧内壁均设置有复位弹簧,所述复位弹簧远离导向槽的一端与限位杆连接,且两组固定板相互远离的一侧外壁均匀开设有与限位杆相匹配的限位孔,所述底座顶部外壁与机架连接,所述机架内腔顶部与电动伸缩杆活动连接,所述电动伸缩杆底端与下压板连接,且下压板位于挤压平台的正上方,所述下压板底部外壁均匀设置有弹性块,左右相邻两组所述弹性块之间设置有喷头,所述机架右侧外壁设置有储料箱,所述储料箱内腔底部安装有泵,且泵顶端出口延伸至储料箱的顶部外壁并与软管连接,且软管远离储料箱的一端与下压板顶部右侧外壁连接。

[0005] 优选的,所述缓冲装置顶部外壁开设有安装槽,所述挤压平台与缓冲装置的连接部位设置有连接杆,且连接杆底端插接在安装槽的内腔,且连接杆右侧底部外壁设置有限位块,所述安装槽右侧内壁设置有固定块,所述固定块左端与转轴连接,所述转轴左端设置有挡块,且限位块右端活动插接在挡块的左端内腔,所述挡块右侧顶部外壁设置有缓冲弹簧,且缓冲弹簧右端与安装槽右侧内壁连接,所述缓冲装置右侧外壁顶部设置有推杆,且推杆左端延伸至安装槽的内腔并与挡块右侧底部外壁连接。

[0006] 优选的,所述压紧装置包括与螺栓连接的支撑板,所述支撑板顶部外壁均匀设置

有三组弹性杆,且三组弹性杆顶端与压板连接,所述压板顶部外壁均匀设置有挤压块,且挤压块呈矩形阵列排布。

[0007] 优选的,所述缓冲装置包括与底座顶部外壁连接的支撑杆,且支撑杆顶端设置有固定杆,且固定杆顶端与挤压平台底部外壁活动连接,且固定杆底端延伸至支撑杆的内腔并与弹簧连接,且弹簧底端与支撑杆内腔底部连接。

[0008] 优选的,所述储料箱左侧外壁设置有卡块,所述机架右侧外壁开设有与卡块相匹配的卡槽,且储料箱左侧外壁通过卡块卡槽与机架右侧外壁连接。

[0009] 优选的,所述机架内腔顶部开设有滑槽,所述电动伸缩杆顶部外壁设置有滑轮,且滑轮顶端插接在滑槽的内腔。

[0010] 优选的,一种具有定位功能的木板挤压方法:

[0011] S1:首先检查装置各部件是否正常工作,然后向储料箱中加入胶水,再将要加工的木板放在挤压平台顶部表面,使木板处于两组固定板之间,通过调节弹簧收缩,使滑块带着固定板向木板靠拢,将木板固定住,避免木板在加工时发生移动而导致木板挤压不整齐,保证木板挤压的质量,同时也可以通过改变两组固定板之间的间距,使装置可以加工不同大小的木板,增加了装置的实用性,接着拧动螺栓,使压紧装置与木板前侧接触,通过弹性杆扩张,使压板与木板接触紧密,同时挤压块增加压板与木板的接触面积,进一步提高木板固定的稳定性;

[0012] S2:接着电动伸缩杆工作,带着下压板向下移动到木板的上方,然后储料箱中的泵将胶水经过软管输送到下压板的内腔中,然后由喷头喷向木板表面,使木板表面涂胶均匀,避免胶水涂抹不均匀而影响木板挤压的质量,再将另一块木板放到涂抹胶水的木板上,然后按动限位杆,使限位杆从限位孔中移出,通过支撑弹簧收缩,使限位板下降,将两组木板挤压在一起,避免木板在加工时发生移动;

[0013] S3:接着电动伸缩杆工作,使下压板下降,开始挤压木板,弹性块增加了下压板与木板的接触面积,使木板挤压彻底,提高了木板挤压的质量,同时电动伸缩杆可以在机架内腔顶部的滑槽中移动,使下压板可以挤压木板的不同区域,进一步提高了木板挤压的质量,加工完毕后,关闭电源,将限位板移到上方,拧松螺栓,然后将木板取下;

[0014] S4:当需要拆卸挤压平台时,按动推杆,使挡块围着转轴旋转,从而使限位块从挡块左端内腔中移出,转轴转动将连接杆向上推动,使连接杆与安装槽分开,然后将挤压平台取下,清理表面长时间工作附着的胶水和灰尘杂质,保证装置的使用效果,避免挤压平台表面的胶水与灰尘杂质影响木板加工的质量。

[0015] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0016] 1.装置中通过调节弹簧收缩,使两组两组固定板从左右两侧将木板固定,避免木板在加工时发生移动,并且拧动螺栓,使压紧装置与挡板将木板从前后固定,提高木板固定的稳定性,同时支撑弹簧收缩,使限位板从上方将木板固定住,进一步提高木板固定的稳定性,防止木板在加工时发生移动,保证木板加工的质量;

[0017] 2.通过改变两组固定板之间的间距和挡板与压紧装置之间的间距,使装置可以固定不同大小的木板,不需要增加其他规格的机械,减少了不必要的浪费,节约了生产空间,增加了装置的实用性;

[0018] 3.通过按动推杆,使挡块围着转轴旋转将限位块挤出,从而使连接块与安装槽连

接松开,便于拆卸挤压平台,清理挤压平台表面附着的胶水和灰尘杂质,保证挤压平台的正常使用,避免挤压平台上的胶水和灰尘杂质影响木板加工的质量;

[0019] 4.装置中由喷头将胶水喷向木板,使木板涂胶均匀,避免胶水涂抹不均匀而影响木板加工的质量,同时弹性块增加下压板与木板的接触面积,使木板挤压更加彻底,提高了挤压后木板的质量。

## 附图说明

[0020] 图1为本发明结构示意图;

[0021] 图2为本发明固定板与挡板连接结构示意图;

[0022] 图3为本发明限位板与固定板连接结构示意图;

[0023] 图4为本发明挤压平台与伸缩装置连接结构示意图;

[0024] 图5为本发明下压板与挤压块连接结构示意图;

[0025] 图6为本发明压紧装置结构示意图。

[0026] 图中:1底座、2缓冲装置、21安装槽、22挡块、23缓冲弹簧、24固定块、25推杆、26转轴、3挤压平台、31连接杆、32限位块、4固定板、41支撑弹簧、42限位孔、5移动槽、6滑块、7调节弹簧、8挡板、9压紧装置、91支撑板、92弹性杆、93压板、94挤压块、10套管、11螺栓、12限位板、121导向槽、122复位弹簧、123限位杆、13机架、14电动伸缩杆、15下压板、151喷头、152弹性块、16储料箱、17软管。

## 具体实施方式

[0027] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 请参阅图1-6,本发明提供一种技术方案:一种具有定位功能的木板挤压装置,包括底座1,底座1顶部外壁设置有缓冲装置2,降低装置所受到的外部作用力,防止装置损坏,增加装置的使用寿命,且缓冲装置2顶端与挤压平台3活动连接,挤压平台3顶部左右两侧均设置有固定板4,挤压平台3顶部左右两侧均开设有移动槽5,且固定板4底端延伸至移动槽5的内腔并与滑块6连接,两组滑块6相邻一侧外壁均设置有调节弹簧7,且两组调节弹簧7相邻一端与两组移动槽5相邻一侧内壁连接,调节弹簧7收缩,使滑块6带着固定板4向木板靠拢,将木板固定住,避免木板在加工时发生移动而导致木板挤压不整齐,保证木板挤压的质量,同时也可以通过改变两组固定板4之间的间距,使装置可以加工不同大小的木板,增加了装置的实用性,两组固定板4相邻一侧外壁后端均设置有挡板8,两组固定板4相邻一侧外壁前端均设置与有套管10,且套管10前端螺接有螺栓11,且螺栓11后端延伸至套管10的后端外壁并与压紧装置9活动连接,拧动螺栓11,使压紧装置9与木板前侧接触,通过弹性杆92扩张,使压板93与木板接触紧密,同时挤压块94增加压板93与木板的接触面积,进一步提高木板固定的稳定性,两组固定板4相邻一侧外壁顶部均设置有限位板12,且限位板12靠近固定板4的一端延伸至固定板4的内腔,固定板4内腔底部设置有支撑弹簧41,且支撑弹簧41顶端与限位板12底部外壁连接,两组限位板12相互远离的一侧外壁均开设有导向槽121,且两

组导向槽121相邻一侧内壁均设置有复位弹簧122,复位弹簧122远离导向槽121的一端与限位杆123连接,且两组固定板4相互远离的一侧外壁均匀开设有与限位杆123相匹配的限位孔42,按动限位杆123,使限位杆123从限位孔42中移出,通过调节弹簧41收缩,使限位板12下降,将两组木板挤压在一起,避免木板在加工时发生移动,底座1顶部外壁与机架13连接,机架13内腔顶部与电动伸缩杆14活动连接,电动伸缩杆14底端与下压板15连接,且下压板15位于挤压平台3的正上方,下压板15底部外壁均匀设置有弹性块152,弹性块152增加了下压板15与木板的接触面积,使木板挤压彻底,左右相邻两组弹性块152之间设置有喷头151,使木板表面涂胶均匀,避免胶水涂抹不均匀而影响木板挤压的质量,机架13右侧外壁设置有储料箱16,储料箱16内腔底部安装有泵,且泵顶端出口延伸至储料箱16的顶部外壁并与软管17连接,且软管17远离储料箱16的一端与下压板15顶部右侧外壁连接,电动伸缩杆14通过导线和外部电源开关电性连接。

[0029] 其中,缓冲装置2顶部外壁开设有安装槽21,挤压平台3与缓冲装置2的连接部位设置有连接杆31,且连接杆31底端插接在安装槽21的内腔,且连接杆31右侧底部外壁设置有限位块32,安装槽21右侧内壁设置有固定块24,固定块24左端与转轴26连接,转轴26左端设置有挡块22,且限位块32右端活动插接在挡块22的左端内腔,挡块22右侧顶部外壁设置有缓冲弹簧23,且缓冲弹簧23右端与安装槽21右侧内壁连接,缓冲装置2右侧外壁顶部设置有推杆25,且推杆25左端延伸至安装槽21的内腔并与挡块22右侧底部外壁连接,按动推杆25,使挡块22围着转轴26旋转,从而使限位块32从挡块22左端内腔移出,转轴26转动将连接杆31向上推动,使连接杆31与安装槽21分开,然后将挤压平台3取下,清理表面长时间工作附着的胶水和灰尘杂质,保证装置的使用效果,避免挤压平台表面的胶水与灰尘杂质影响木板加工的质量;

[0030] 压紧装置9包括与螺栓11连接的支撑板91,支撑板91顶部外壁均匀设置有三组弹性杆92,且三组弹性杆92顶端与压板93连接,压板93顶部外壁均匀设置有挤压块94,且挤压块94呈矩形阵列排布,通过弹性杆92扩张,使压板93与木板接触紧密,同时挤压块94增加压板93与木板的接触面积,进一步提高木板固定的稳定性,避免加工时木板发生移动而影响木板加工的质量;

[0031] 缓冲装置2包括与底座1顶部外壁连接的支撑杆,且支撑杆顶端设置有固定杆,且固定杆顶端与挤压平台3底部外壁活动连接,且固定杆底端延伸至支撑杆的内腔并与弹簧连接,且弹簧底端与支撑杆内腔底部连接,通过弹簧伸缩,使固定杆在支撑杆的内腔伸缩,从而卸除挤压时,装置收到的作用力,同时也使木板与下压板接触更加紧密,提高木板加工的质量;

[0032] 储料箱16左侧外壁设置有卡块,机架13右侧外壁开设有与卡块相匹配的卡槽,且储料箱16左侧外壁通过卡块卡槽与机架13右侧外壁连接,便于将储料箱16取下,将残余的胶水进行回收,减少不必要的资源浪费;

[0033] 机架13内腔顶部开设有滑槽,电动伸缩杆14顶部外壁设置有滑轮,且滑轮顶端插接在滑槽的内腔,电动伸缩杆14在机架13内腔顶部移动时,滑轮在滑槽中滑动,减小电动伸缩杆14移动产生的摩擦力,防止装置损坏,增加装置的使用寿命。

[0034] 一种具有定位功能的木板挤压方法:

[0035] S1:首先检查装置各部件是否正常工作,然后向储料箱16中加入胶水,再将要加工

的木板放在挤压平台3顶部表面,使木板处于两组固定板4之间,通过调节弹簧7收缩,使滑块6带着固定板4向木板靠拢,将木板固定住,避免木板在加工时发生移动而导致木板挤压不整齐,保证木板挤压的质量,同时也可以通过改变两组固定板4之间的间距,使装置可以加工不同大小的木板,增加了装置的实用性,接着拧动螺栓11,使压紧装置9与木板前侧接触,通过弹性杆92扩张,使压板93与木板接触紧密,同时挤压块94增加压板93与木板的接触面积,进一步提高木板固定的稳定性;

[0036] S2:接着电动伸缩杆14工作,带着下压板15向下移动到木板的上方,然后储料箱16中的泵将胶水经过软管17输送到下压板15的内腔中,然后由喷头151喷向木板表面,使木板表面涂胶均匀,避免胶水涂抹不均匀而影响木板挤压的质量,再将另一块木板放到涂抹胶水的木板上,然后按动限位杆123,使限位杆123从限位孔42中移出,通过支撑弹簧41收缩,使限位板12下降,将两组木板挤压在一起,避免木板在加工时发生移动;

[0037] S3:接着电动伸缩杆14工作,使下压板15下降,开始挤压木板,弹性块152增加了下压板15与木板的接触面积,使木板挤压彻底,提高了木板挤压的质量,同时电动伸缩杆14可以在机架13内腔顶部的滑槽中移动,使下压板15可以挤压木板的不同区域,进一步提高了木板挤压的质量,加工完毕后,关闭电源,将限位板12移到上方,拧松螺栓11,然后将木板取下;

[0038] S4:当需要拆卸挤压平台3时,按动推杆25,使挡块22围着转轴26旋转,从而使限位块32从挡块22左端内腔中移出,转轴26转动将连接杆31向上推动,使连接杆31与安装槽21分开,然后将挤压平台3取下,清理表面长时间工作附着的胶水和灰尘杂质,保证装置的使用效果,避免挤压平台表面的胶水与灰尘杂质影响木板加工的质量。

[0039] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

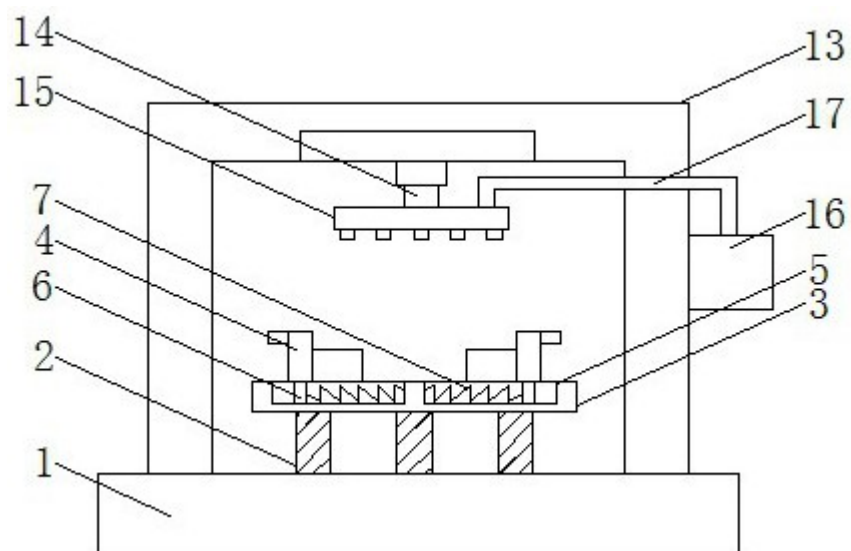


图1

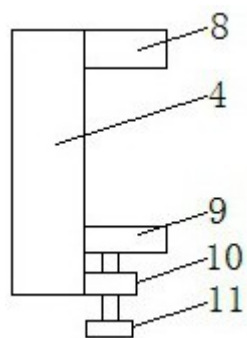


图2

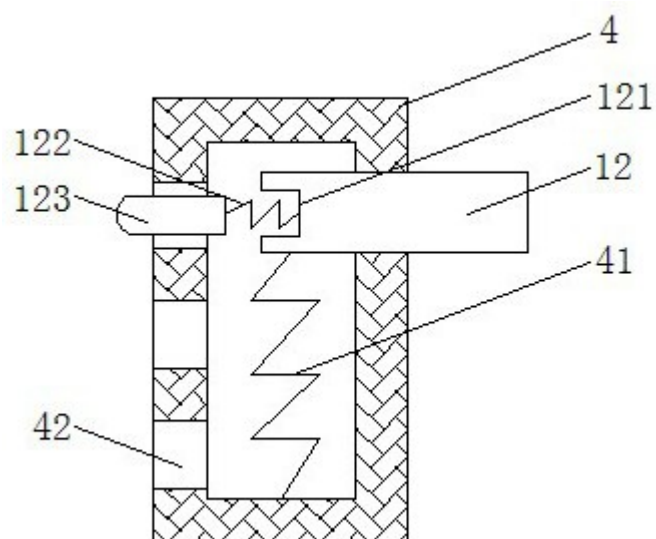


图3

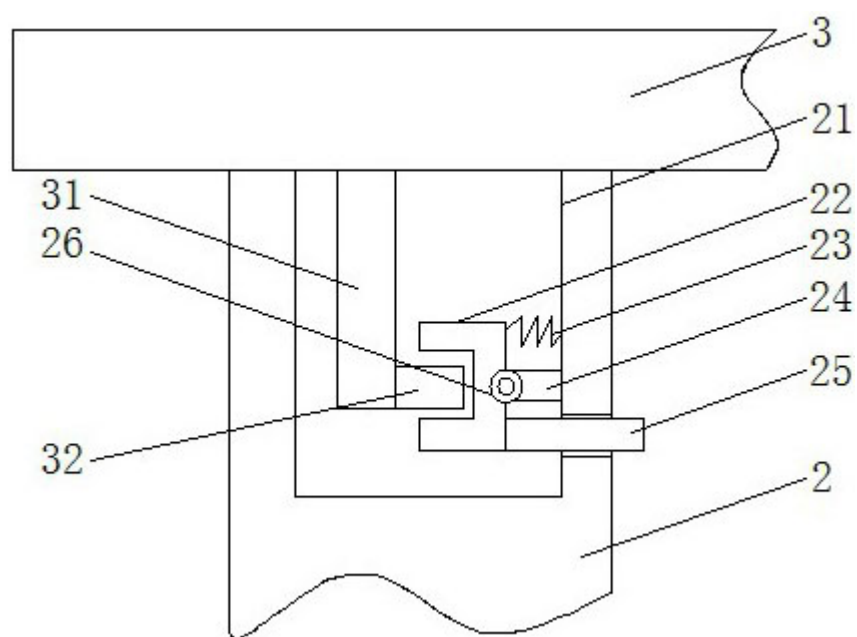


图4

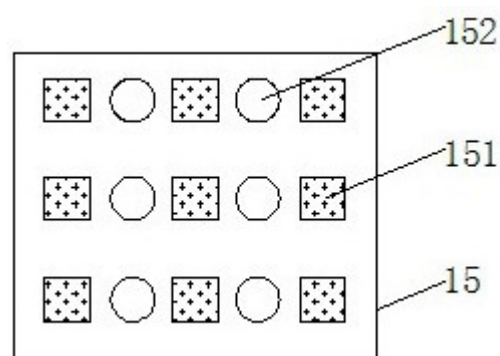


图5

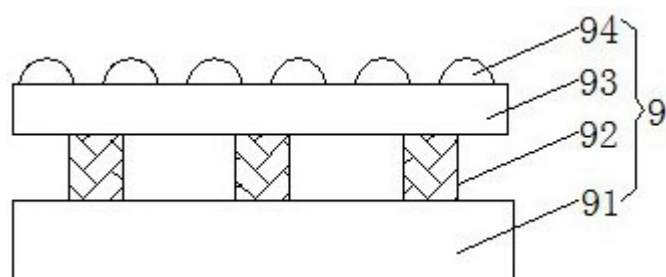


图6