



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216355726 U

(45) 授权公告日 2022. 04. 19

(21) 申请号 202123168140.4

(22) 申请日 2021.12.16

(73) 专利权人 上海束联电子有限公司

地址 201209 上海市浦东新区民冬路166号
6幢二楼东侧

(72) 发明人 马跃 雷明梅 王建宁

(74) 专利代理机构 上海诺衣知识产权代理事务
所(普通合伙) 31298

代理人 衣然

(51) Int. Cl.

H02G 1/12 (2006.01)

B08B 15/04 (2006.01)

B65H 54/44 (2006.01)

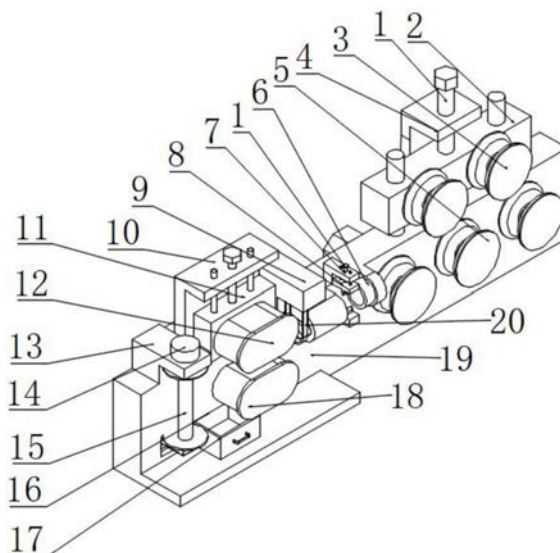
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种线缆去皮裁剪装置

(57) 摘要

本实用新型属于线缆去皮技术领域,具体公开了一种线缆去皮裁剪装置,包括主板,所述主板顶部靠近一端的位置固定连接第一升降台,第一升降台顶部设置有螺纹杆,螺纹杆穿过第一升降台顶部并连接有驱动连接块,驱动连接块一端连接有从动轮,主板一侧靠近一端的位置设置有多个主动轮,所述主板一侧靠近中间的位置连接有穿线管,所述主板顶部于穿线管一侧连接有第二升降台,第二升降台顶部设置有螺纹杆,螺纹杆穿过第二升降台顶部并连接有剥皮刀,所述主板顶部靠中间位置设置有切割电机,穿线管一端设置有切割刀,切割电机一侧连接有切割刀,所述主板顶部于切割电机一侧固定连接第三升降台,本实用新型解决了线缆和线缆皮不便于收集的问题。



1. 一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:包括主板(19),所述主板(19)顶部靠近一端的位置固定连接有第一升降台(4),第一升降台(4)顶部设置有螺纹杆(1),螺纹杆(1)穿过第一升降台(4)顶部并连接有驱动连接块(2),驱动连接块(2)一端连接有多个从动轮(3),主板(19)一侧靠近一端的位置设置有多个主动轮(5),所述主板(19)一侧靠近中间的位置固定连接有穿线管(6),所述主板(19)顶部于穿线管(6)一侧固定连接有第二升降台(7),第二升降台(7)顶部设置有螺纹杆(1),螺纹杆(1)穿过第二升降台(7)顶部并连接有剥皮刀(8),所述主板(19)顶部靠中间位置设置有切割电机(9),穿线管(6)一端设置有切割刀(20),切割电机(9)一侧连接切割刀(20),所述主板(19)顶部于切割电机(9)一侧固定连接有第三升降台(10),第三升降台(10)顶部设置有螺纹杆(1),螺纹杆(1)穿过第三升降台(10)顶部并连接挤压连接块(11),挤压连接块(11)一侧连接有从动挤压传送带(12),主板(19)一侧于从动挤压传送带(12)下方设置有主动挤压传送带(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:所述剥皮刀(8)于穿线管(6)两侧位置设置有两个,且其中一个与主板(19)一侧固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:所述主板(19)一侧靠近一端的位置设置有第一电机(24),第一电机(24)的驱动轴穿过主板(19)并连接主动挤压传送带(18),主板(19)一侧靠近另一端的位置设置有多个第二电机(23),第二电机(23)的驱动轴穿过主板(19)并连接主动轮(5)。

4. 根据权利要求1所述的一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:所述主板(19)顶部靠近另一端的位置固定连接卷线安装架(13),卷线安装架(13)顶部固定连接转动电机(14),转动电机(14)的转动轴穿过卷线安装架(13)并连接卷线轮(15),主板(19)一侧于卷线轮(15)底部设置有安装滑块(21),安装滑块(21)一侧设置的转动轴连接卷线轮(15),且主板(19)一侧开设有滑槽,安装滑块(21)嵌入滑槽中,安装滑块(21)底部设置有插销(22),插销(22)穿过安装滑块(21)并插入主板(19)中。

5. 根据权利要求4所述的一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:所述安装滑块(21)为L形。

6. 根据权利要求1所述的一种线缆去皮裁剪装置,其特征在于:所述主板(19)一侧于主动挤压传送带(18)下方开设有凹槽(16),凹槽(16)内设置有废料盒(17)。

一种线缆去皮裁剪装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及线缆去皮技术领域,具体为一种线缆去皮裁剪装置。

背景技术

[0002] 线缆是光缆、电缆等物品的统称。线缆的用途有很多,主要用于控制安装、连接设备、输送电力等多重作用,是日常生活中常见而不可缺少的一种东西。

[0003] 现有的线缆去皮裁剪装置不利于将去皮后的线缆收集起来,并且切割后的皮废料不便于收集,这大大增加了劳动者的工作量。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种线缆去皮裁剪装置以解决现有的线缆去皮裁剪装置不利于将去皮后的线缆收集起来,并且切割后的皮废料不便于收集,这大大增加了劳动者的工作量的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种线缆去皮裁剪装置,包括主板,所述主板顶部靠近一端的位置固定连接有第一升降台,第一升降台顶部设置有螺纹杆,螺纹杆穿过第一升降台顶部并连接有驱动连接块,驱动连接块一端连接有从动轮,主板一侧靠近一端的位置设置有多个主动轮,所述主板一侧靠近中间的位置固定连接有穿线管,所述主板顶部于穿线管一侧固定连接有第二升降台,第二升降台顶部设置有螺纹杆,螺纹杆穿过第二升降台顶部并连接有剥皮刀,所述主板顶部靠中间位置设置有切割电机,穿线管一端设置有切割刀,切割电机一侧连接有切割刀,所述主板顶部于切割电机一侧固定连接第三升降台,第三升降台顶部设置有螺纹杆,螺纹杆穿过第三升降台顶部并连接有挤压连接块,挤压连接块一侧连接有从动挤压传送带,主板一侧于从动挤压传送带下方设置有主动挤压传送带。

[0006] 优选的,所述剥皮刀于穿线管两侧位置设置有两个,且其中一个与主板固定连接。

[0007] 优选的,所述主板一侧靠近一端的位置设置有第一电机,第一电机的驱动轴穿过主板并连接有主动挤压传送带,主板一侧靠近另一端的位置设置有多个第二电机,第二电机的驱动轴穿过主板并连接有主动轮。

[0008] 优选的,所述主板顶部靠近另一端的位置固定连接有权限安装架,卷线安装架顶部固定连接转动电机,转动电机的转动轴穿过卷线安装架并连接有卷线轮,主板一侧于卷线轮底部设置有安装滑块,安装滑块一侧设置的转动轴连接有卷线轮,且主板一侧开设有滑槽,安装滑块嵌入滑槽中,安装滑块底部设置有插销,插销穿过安装滑块并插入主板中。

[0009] 优选的,所述安装滑块位L形。

[0010] 优选的,所述主板一侧于主动挤压传送带下方开设有凹槽,凹槽内设置有废料盒。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述通过将线缆经过主动轮插入穿线管中,然后再利用螺纹杆将从动轮和从动挤压传送带下降到合适的位置,然后启动第二

电机,将线缆往里推动,使得剥皮刀将线缆皮剥开,然后传送至切割刀处,切割刀将线缆皮剪短,然后线缆被卷入挤压带,经过挤压传送带将线缆皮和线缆彻底分开,然后将线缆卷在卷线轮上,然后启动转动电机,使得卷线轮将剥好的线缆卷在卷线轮上,通过在主动挤压传送带下方设置有废料盒使得切割好的废料落入废料盒中,有效的解决了线缆和线缆皮不便于收集,减少了劳动者的工作量。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型立体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型正面结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型左面结构示意图;

[0015] 图4为本实用新型右面结构示意图。

[0016] 图中:1、螺纹杆;2、驱动连接块;3、从动轮;4、第一升降台;5、主动轮;6、穿线管;7、第二升降台;8、剥皮刀;9、切割电机;10、第三升降台;11、挤压连接块;12、从动挤压传送带;13、卷线安装架;14、转动电机;15、卷线轮;16、凹槽;17、废料盒;18、主动挤压传送带;19、主板;20、切割刀;21、安装滑块;22、插销;23、第二电机;24、第一电机。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种线缆去皮裁剪装置,包括主板19,所述主板19顶部靠近一端的位置固定连接有第一升降台4,第一升降台4顶部设置有螺纹杆1,螺纹杆1穿过第一升降台4顶部并连接有驱动连接块2,驱动连接块2一端连接有多个从动轮3,主板19一侧靠近一端的位置设置有多个主动轮5,所述主板19一侧靠近中间的位置固定连接有穿线管6,所述主板19顶部于穿线管6一侧固定连接有第二升降台7,第二升降台7顶部设置有螺纹杆1,螺纹杆1穿过第二升降台7顶部并连接有剥皮刀8,所述主板19顶部靠中间位置设置有切割电机9,穿线管6一端设置有切割刀20,切割电机9一侧连接切割刀20,所述主板19顶部于切割电机9一侧固定连接第三升降台10,第三升降台10顶部设置有螺纹杆1,螺纹杆1穿过第三升降台10顶部并连接有挤压连接块11,挤压连接块11一侧连接

有从动挤压传送带12,主板19一侧于从动挤压传送带12下方设置有主动挤压传送带18。

[0021] 进一步的,所述剥皮刀8于穿线管6两侧位置设置有两个,且其中一个与主板19一侧固定连接。

[0022] 进一步的,所述主板19一侧靠近一端的位置设置有第一电机24,第一电机24的驱动轴穿过主板19并连接有主动挤压传送带18,主板19一侧靠近另一端的位置设置有多个第二电机23,第二电机23的驱动轴穿过主板19并连接有主动轮5。

[0023] 进一步的,所述主板19顶部靠近另一端的位置固定连接有卷线安装架13,卷线安装架13顶部固定连接有转动电机14,转动电机14的转动轴穿过卷线安装架13并连接有卷线轮15,主板19一侧于卷线轮15底部设置有安装滑块21,安装滑块21一侧设置的转动轴连接有卷线轮15,且主板19一侧开设有滑槽,安装滑块21嵌入滑槽中,安装滑块21底部设置有插销22,插销22穿过安装滑块21并插入主板19中。

[0024] 进一步的,所述安装滑块21为L形。

[0025] 进一步的,所述主板19一侧于主动挤压传送带18下方开设有凹槽16,凹槽16内设置有废料盒17。

[0026] 工作原理:使用时只需将线缆经过主动轮5插入穿线管6中,然后转动螺纹杆1,使得驱动连接块2下降,使得驱动连接块2将从动轮3压在线缆上,然后在利用同样的方法将剥皮刀8和挤压传送带下降到合适的位置,这是启动第二电机23和第一电机24,第二电机23带动主动轮5,这是主动轮5将线缆往里推动,这时线缆皮接触到剥皮刀8时线缆皮便会被剥开,剥开后便会被继续向后推,移动至挤压传送带时,挤压传送带将线缆卷入挤压传送带中,然后启动切割电机9,这时切割电机9带动切割刀20将剥开的线缆皮切断,切断后的线缆皮会因为从动挤压传送带12和主动挤压传送带18之间相互挤压,使得线缆与线缆皮彻底分开,这时再将去皮后的线缆卷在卷线轮15上,然后启动转动电机14,使得转动电机14带动卷线轮15,使得卷线轮15将线缆卷在卷线轮15上收集,剥离后的线缆皮会被挤压传送带带出,因主动挤压传送带18下方设置有废料盒17,使得剥离好的废料落入废料盒17中收集,若需倾倒废料盒17只需将废料盒17抽出即可,处理后再将废料盒17插入凹槽16中即可,若需将线缆取下,只需用手扶着安装滑块21然后将插销22取下,然后慢慢将安装滑块21向下滑动这时卷线轮15便会脱离顶部设置的转动轴,然后便可将卷线轮15从安装滑块21上设置的转动轴取下,安装时只需反向操作即可。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

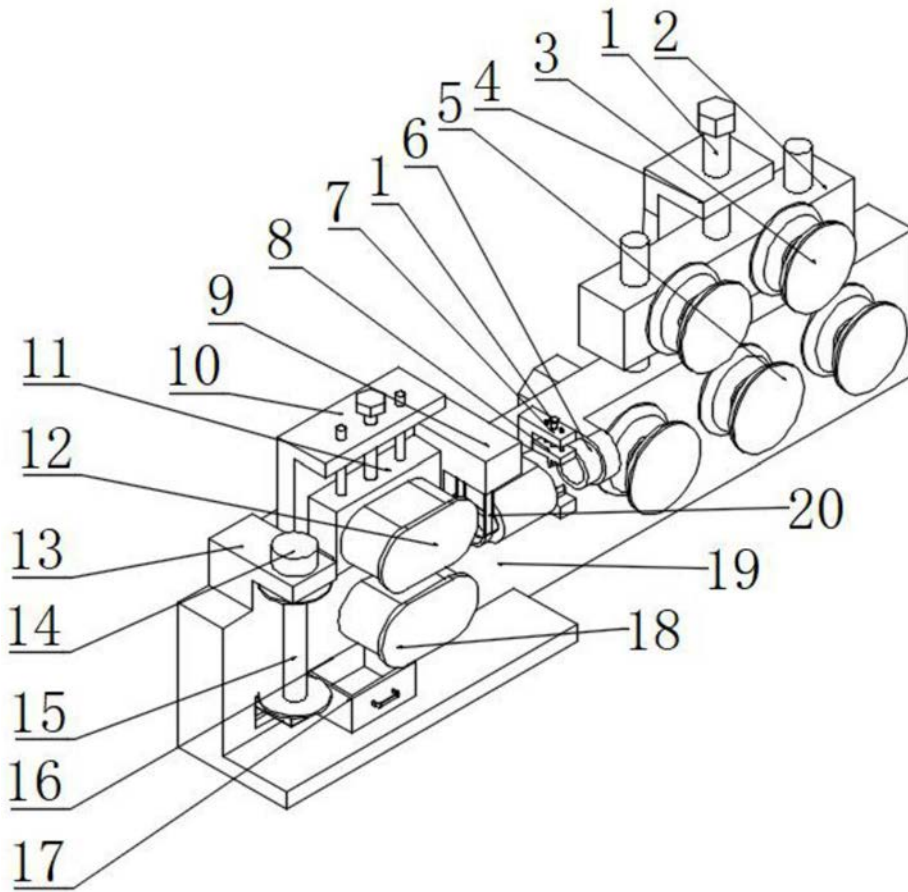


图1

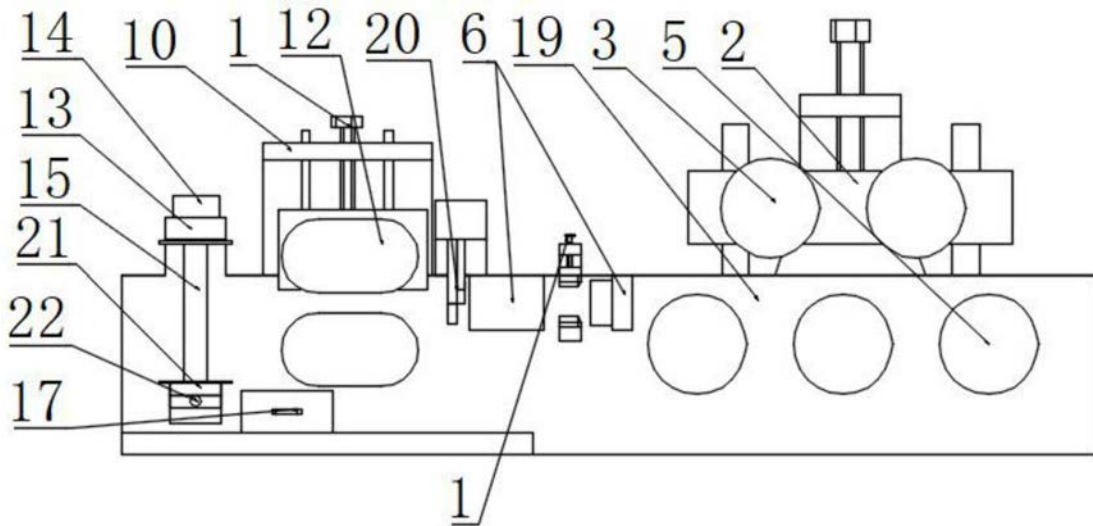


图2

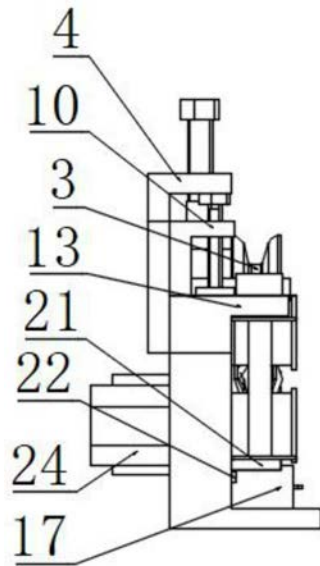


图3

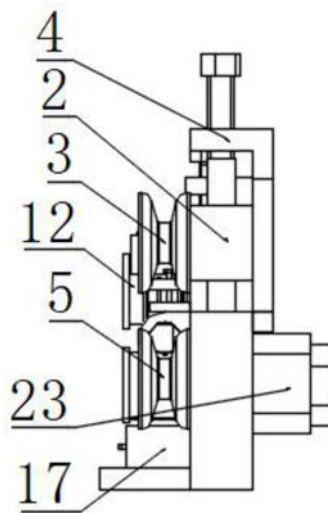


图4