

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 077 015**

21 Número de solicitud: 201230398

51 Int. Cl.:

A47G 23/02

(2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22

Fecha de presentación: **16.04.2012**

71

Solicitante/s:
MIMO PACK, S.L.
PITAGORAS, 4 POL.IND. SAN MARCOS
28906 GETAFE, Madrid, ES

43

Fecha de publicación de la solicitud: **24.05.2012**

72

Inventor/es:
MIMÓ PÉREZ, AGUSTÍN

74

Agente/Representante:
Pons Ariño, Ángel

54

Título: **ELEMENTO DE AGARRE, PROTECCION ANTI-HUMEDAD Y AISLAMIENTO TERMICO DE VASOS O BOTELLAS**

ES 1 077 015 U

DESCRIPCIÓN

Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas.

5 OBJETO DE LA INVENCION

La presente invención se puede incluir en el campo técnico de los productos de hostelería. En particular, el objeto de la invención se refiere a un elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, que permite aislar la mano de un usuario de la temperatura y la humedad de un vaso o botella que contiene una bebida fría.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

Los recipientes del tipo vasos o botellas fabricados en materiales como cristal o vidrio, que son buenos conductores térmicos, presentan el inconveniente de que cuando contienen bebidas frías, dichas bebidas frías enfrían dichos recipientes, lo cual produce una sensación térmica incómoda de frío a un usuario del vaso o botella. Adicionalmente, la acusada diferencia de temperatura entre el ambiente y el recipiente provoca condensación de humedad en la superficie exterior del recipiente, lo cual produce una sensación incómoda adicional al usuario, así como aumenta el riesgo de que el vaso o botella resbale y se caiga de la mano del usuario.

DESCRIPCION DE LA INVENCION

La presente invención resuelve los inconvenientes mencionados, mediante un elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, que comprende un cuerpo de configuración laminar y forma tubular troncocónica, elaborado en papel, cartón o material plástico troquelable, estando dicho cuerpo dotado, en sus extremos, de una primera embocadura y una segunda embocadura, menor que la primera embocadura, donde las dimensiones de la primera embocadura y la segunda embocadura permiten abrazar y retener un vaso en el interior del cuerpo.

En caso de que el cuerpo está elaborado en cartón, se trata preferentemente de cartón ondulado, con lo que se mejora su resistencia mecánica y su resistencia a la humedad. De manera aún más preferente, el cartón ondulado consiste en una primera capa exterior lisa y una segunda cara interior ondulada, omitiéndose una tercera capa interior lisa, con el fin de que las ondulaciones de la segunda capa proporcionen un mayor agarre entre el cartón y el vaso o botella.

Ejemplos ilustrativos, no limitativos, de materiales plásticos troquelables aptos para la elaboración del cuerpo son PVC, con un espesor de unos 200 µm, así como polipropileno, con un espesor de unos 300 µm.

De manera preferente, el cuerpo puede incorporar adicionalmente una abertura destinada a visualizar el contenido del vaso o botella, lo cual permite comprobar la cantidad de bebida que aún queda en el vaso, así como adicionalmente, permite verificar que la cantidad de bebida servida ha sido la adecuada. De manera aún más preferente, la abertura presenta una configuración oblonga y está orientada paralelamente a una generatriz del cuerpo.

El elemento de agarre de la invención se puede fabricar en tamaños y dimensiones muy variados, con la condición de que las dimensiones de la primera embocadura y la segunda embocadura permitan introducir y retener un vaso o botella en el interior del cuerpo.

De manera preferente, el cuerpo dispone de extremidades laterales unidas en disposición superpuesta conformando la forma troncocónica. De manera aún más preferente, las extremidades laterales están unidas por medio de un adhesivo. Otras formas preferentes se explican en la realización preferente.

De acuerdo con una realización preferente de la invención, el cuerpo se fabrica por troquelado de una única pieza laminar plana con forma de sector circular. Una vez troquelada la pieza con las dimensiones adecuadas al elemento de agarre deseado, se ejecutan dos líneas de plegado en sendas direcciones radiales de la pieza troquelada, (que posteriormente coincidirán con sendas generatrices del cuerpo, dichas líneas de plegado dispuestas de tal manera que permiten el plegado y la presentación en plano del elemento de agarre una vez terminado. De manera preferente, las líneas de plegado son líneas de trepado en el caso de que el cuerpo esté realizado en cartón o en plástico troquelable.

Las líneas de plegado o de trepado dividen el cuerpo en tres partes: una parte central y dos solapas laterales, de tal manera que, preferentemente, las dimensiones de las solapas son tales que permiten la existencia de una zona de superposición cuando están dobladas. El adhesivo está dispuesto preferentemente en dicha zona de solapamiento. Según esta realización, el resultado del cuerpo plegado y doblado tiene forma de faja ligeramente troncocónica. Para proceder a su uso, bastaría con tomar el cuerpo con una mano y presionar con los dedos de manera opuesta sobre las líneas de plegado o de trepado, de manera que el cuerpo se ahueca, permitiendo insertar la parte inferior del vaso

por la primera embocadura. A continuación, se desliza el cuerpo hacia arriba a lo largo del vaso, provocando una adaptación del cuerpo al vaso, dejando la superficie del vaso protegida del frío de la bebida fría, transmitiendo además la sensación agradable del tacto del material empleado en la fabricación del cuerpo.

5 Una vez dispuesto el vaso en el interior del cuerpo, el cuerpo mantiene las manos del usuario a salvo del frío y de la humedad existente en el exterior del recipiente, debido tanto a la condensación como a eventuales restos de bebida vertidos accidentalmente en el exterior del recipiente. Asimismo, en caso de estar elaborado en papel o cartón, el cuerpo está diseñado para mantener sus propiedades durante el tiempo normal que dura el consumo de una bebida fría.

10 El elemento de agarre está especialmente indicado para su uso general en establecimientos de hostelería, en eventos, convenciones y, en general, para su uso en acontecimientos en los que se sirven bebidas frías.

15 Asimismo, el elemento de agarre constituye un soporte publicitario ideal, puesto que (al menos) en la cara externa del cuerpo se puede disponer información publicitaria, tanto de bebidas, como de promociones o de servicios varios.

DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

20 Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

25 Figura 1.- Muestra una vista en perspectiva del elemento de agarre y aislamiento de vasos de la invención.

Figura 2.- Muestra una vista del desarrollo del elemento de la figura 1.

Figura 3.- Muestra una vista del elemento de las figuras 1 y 2 en posición plegada.

30 Figuras 4a, 4b y 4c: Muestran sendas vistas alternativas del desarrollo del elemento de la figura 1.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

35 Seguidamente, se describe un ejemplo detallado de una realización preferente de la invención, con ayuda de las figuras 1 a 3 adjuntas.

40 Tal como se aprecia en la figura 1, el elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas de acuerdo con la presente invención comprende un cuerpo (11) dotado de configuración laminar y forma tubular troncocónica, elaborado en material plástico troquelable, papel o cartón, dicho cuerpo (11) comprende una primera embocadura, situada en un primer extremo (1), y una segunda embocadura, de dimensiones menores que la primera embocadura y situada en un segundo extremo (2), opuesto al primer extremo (1), de tal manera que las dimensiones de la primera y de la segunda embocadura permiten abrazar y retener un vaso (no representado) en el interior del cuerpo (11).

45 En la realización preferente mostrada en las figuras se aprecia un cuerpo (11) fabricado en cartón, particularmente en un cartón ondulado que consiste en una primera capa (3) exterior lisa y una segunda capa (4) interior ondulada, destinada al contacto con el vaso.

50 El cuerpo (11) incorpora adicionalmente una abertura (5) para visualizar el contenido del recipiente, tal como un vaso o una botella. La abertura (5) presenta una configuración oblonga y está orientada paralelamente a una generatriz del cuerpo (11).

55 El cuerpo dispone de extremidades laterales unidas, mediante un adhesivo, en disposición superpuesta conformando la forma troncocónica, según se aprecia en la figura 2. Alternativamente, en las figuras 4a, 4b y 4c, se muestran soluciones alternativas para proporcionar la unión cerrada de las extremidades laterales, según se explicará más adelante.

60 El cuerpo (11) se fabrica por troquelado de una única pieza laminar plana con forma de sector circular, tal como se muestra en la figura 2. El cuerpo comprende dos líneas de plegado que, en la realización mostrada, son dos líneas de trepado (7), según las direcciones de sendas generatrices del cuerpo, dichas líneas de trepado (7), o de doblado, también denominadas de hendido, ocupan posiciones opuestas en el cuerpo, permitiendo el plegado y la presentación en plano del elemento de agarre y aislamiento una vez terminado, según se aprecia en la figura 3.

65 Las líneas de trepado (7) dividen el cuerpo (11) en una parte central (8) y dos solapas (9) laterales, definiéndose una zona de superposición (10) cuando las solapas (9) están dobladas.

La unión mediante adhesivo se realiza en dicha zona de superposición (10).

5 Alternativamente en la figura 4a, en una de las solapas (9) se encuentran dispuestas una pluralidad de primeras ranuras (12), así como en la solapa (9) opuesta se encuentran dispuestos sendos primeros salientes (13) enfrentados a las primeras ranuras (12) y adaptados para ser insertados en dichas primeras ranuras (12), donde los primeros salientes (13) pueden ser doblados una vez introducidos en las primeras ranuras (12), para asegurar la fijación.

10 De acuerdo con otra realización alternativa, en la figura 4b, se aprecian segundas ranuras (14) correspondientes con segundos salientes (15), donde los segundos salientes (15) no están completamente enfrentados a las segundas ranuras (14), para que un tramo superior (16) de cada segundo saliente (15) pueda sobresalir de la segunda ranura (14) correspondiente una vez insertado en dicha segunda ranura (14).

15 En la figura 4c se aprecia que en cada una de las solapas (9) se definen alternadamente huecos (17) y terceros salientes (18), donde los huecos (17) cada solapa (9) están enfrentadas con los terceros salientes (18) de la solapa (9) opuesta, de manera que los terceros salientes (18) pueden ser doblados para asegurar la fijación.

REIVINDICACIONES

- 1.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, caracterizado porque comprende un cuerpo (11) de configuración laminar y forma tubular troncocónica, elaborado en papel, cartón, o material plástico troquelable, y dotado de:
 - una primera embocadura, situada en un primer extremo (1), y
 - una segunda embocadura, de dimensiones menores que la primera embocadura, y situada en un segundo extremo (2), opuesto al primer extremo (1),donde las dimensiones de la primera embocadura y de la segunda embocadura permiten abrazar y retener un vaso o una botella en el interior del cuerpo.
- 2.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo comprende adicionalmente una abertura (5) que permite visualizar el contenido del vaso o botella.
- 3.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque la abertura (5) es de configuración oblonga y está orientada paralelamente a una de las generatrices del cuerpo (11).
- 4.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo (11) dispone de extremidades laterales unidas en disposición superpuesta conformando la forma troncocónica.
- 5.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizado porque las extremidades laterales están unidas por medio de un adhesivo.
- 6.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque en una de las extremidades laterales se encuentran dispuestas una pluralidad de primeras ranuras (12), así como en la extremidad lateral opuesta se encuentran dispuestos sendos primeros salientes (13) enfrentados a las primeras ranuras (12) y adaptados para ser insertados en dichas primeras ranuras (12), donde los primeros enganches (13) están destinados a ser doblados una vez introducidos en las primeras ranuras (12), para asegurar la fijación.
- 7.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque en una de las extremidades laterales se encuentran dispuestas una pluralidad de segundas ranuras (14) correspondientes con segundos salientes (15), donde los segundos salientes (15) no están completamente enfrentados a las segundas ranuras (14), para que un tramo superior (16) de cada segundo saliente (15) pueda sobresalir de la segunda ranura (14) correspondiente una vez insertado en dicha segunda ranura (14).
- 8.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 4, caracterizada porque en cada una de las solapas (9) están definidos alternadamente huecos (17) y terceros salientes (18), donde los huecos (17) de cada solapa (9) están enfrentados con los terceros salientes (18) de la solapa (9) opuesta, de manera que los terceros salientes (18) pueden ser doblados para asegurar la fijación.
- 9.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el cuerpo (11) comprende dos líneas de plegado ubicadas en disposiciones opuestas para permitir el plegado y la presentación en plano del cuerpo (11).
- 10.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado porque el cuerpo (11) es de cartón o de material plástico troquelable y las líneas de plegado son líneas de trepado ó hendido (7).
- 11.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizado porque el cartón es un cartón ondulado.
- 12.- Elemento de agarre, protección anti humedad y aislamiento térmico de vasos o botellas, de acuerdo con la reivindicación 11, caracterizado porque el cartón ondulado consiste en:
 - una primera capa (3) exterior, y
 - una segunda capa (4) ondulada interior destinada al contacto con el vaso o botella.

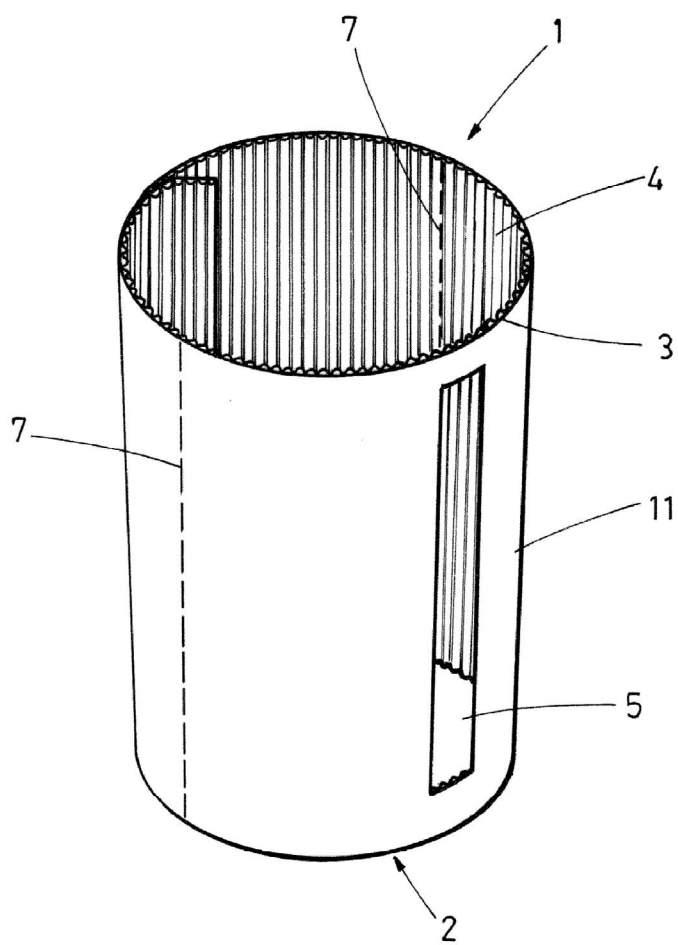


FIG.1

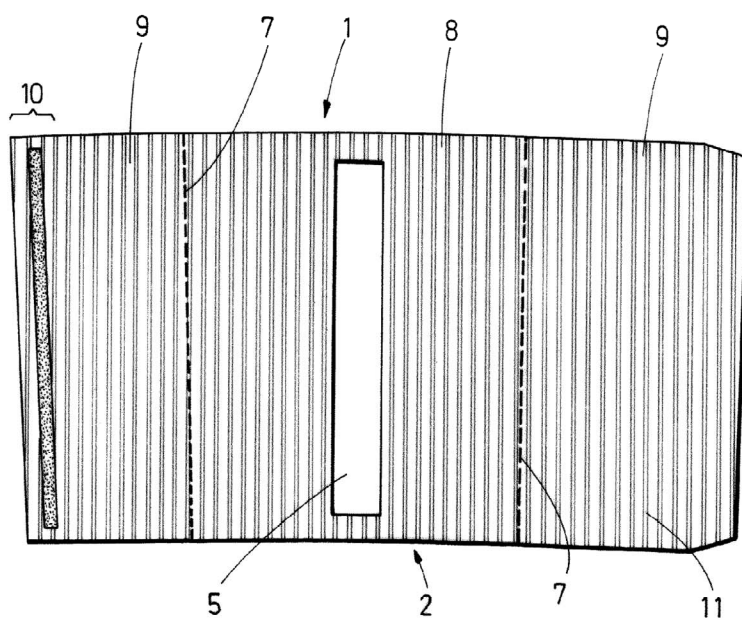


FIG.2

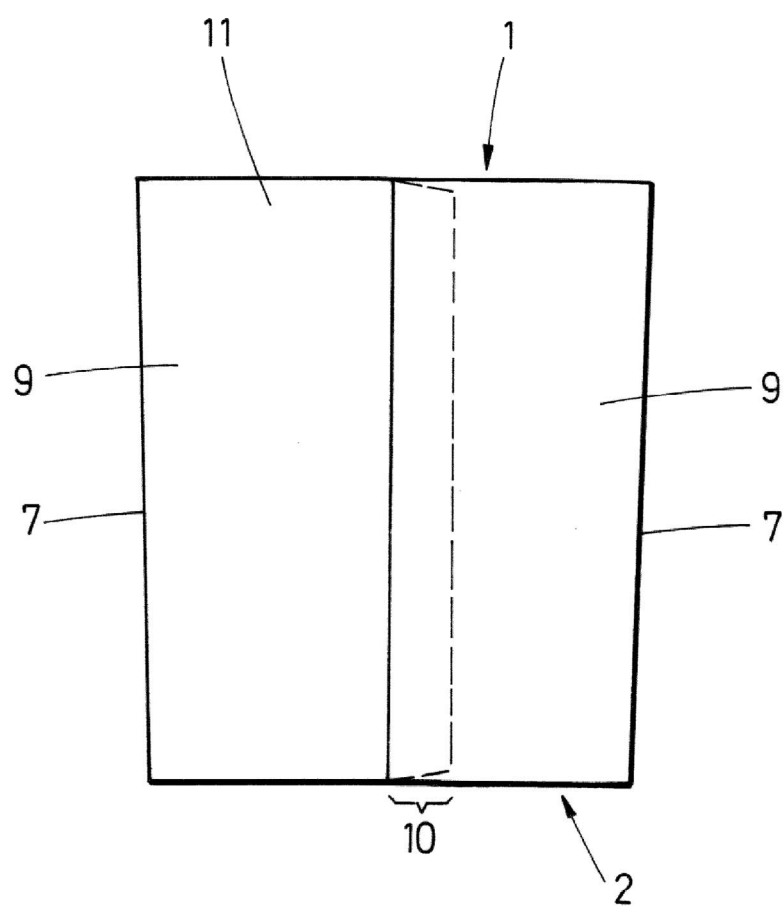


FIG. 3

