



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213769150 U

(45) 授权公告日 2021.07.23

(21) 申请号 202022725765.5

(22) 申请日 2020.11.23

(73) 专利权人 安徽聚力包装制品有限公司  
地址 236300 安徽省阜阳市阜南县经济开发  
区吕蒙路东

(72) 发明人 马永留

(74) 专利代理机构 合肥广源知识产权代理事务  
所(普通合伙) 34129

代理人 汪纲

(51) Int. Cl.

B65B 35/44 (2006.01)

B65B 35/56 (2006.01)

B65B 35/40 (2006.01)

B65B 43/34 (2006.01)

B65B 51/10 (2006.01)

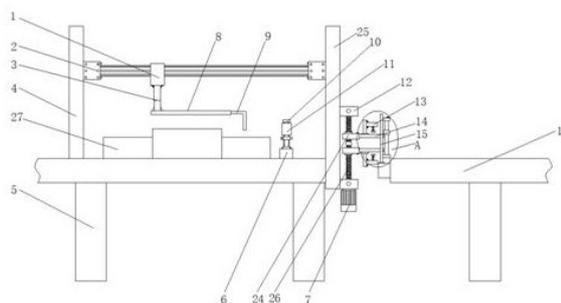
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,涉及包装袋输送设备技术领域。一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,包括第一传送带和第二传送带,所述第一传送带位于第二传送带一侧,所述第一传送带顶部两侧分别设置有第一支撑板和第二支撑板,所述第一支撑板和第二支撑板之间设置有电动滑轨,所述电动滑轨底部滑动连接有移动板,且移动板底部设置有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆底部固定连接有横板,所述横板一端固定连接有推板。本实用新型通过设置的电动滑轨、电机、螺纹杆和支撑部等结构,能够实现对卷纸进行包装处理,自动化程度较高,减轻了人力负担,提高了工作效率。



1. 一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,包括第一传送带(5)和第二传送带(16),所述第一传送带(5)位于第二传送带(16)一侧,其特征在于:所述第一传送带(5)顶部两侧分别设置有第一支撑板(4)和第二支撑板(25),所述第一支撑板(4)和第二支撑板(25)之间设置有电动滑轨(2),所述电动滑轨(2)底部滑动连接有移动板(1),且移动板(1)底部设置有电动伸缩杆(3),所述电动伸缩杆(3)底部固定连接有限位块(12),所述限位块(12)之间转动连接有螺纹杆(26),所述螺纹杆(26)两端均螺接有移动块(24),且螺纹杆(26)两端的螺纹方向相反,所述位于第二支撑板(25)底部处限位块(12)的底部设有电机(7),所述电机(7)输出端与螺纹杆(26)固定连接,所述移动块(24)一端固定连接有限位部(18),所述限位部(18)底部均匀设有凸起(19),所述第二传送带(16)一侧设有封口组件。

2. 根据权利要求1所述的一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,其特征在于:所述封口组件包括竖板(15),所述竖板(15)位于第二传送带(16)顶部一侧,所述竖板(15)一侧开设有通槽(23),所述竖板(15)顶部和底部均设有载物板(22),所述载物板(22)之间设有电动伸缩棒(20),所述电动伸缩棒(20)外部滑动连接有横封机(21)。

3. 根据权利要求1所述的一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,其特征在于:所述第一传送带(5)顶部两侧均固定连接有限位部(18),所述限位部(18)顶部设有第一气缸(10),所述第一气缸(10)外部固定连接有限位部(18)。

4. 根据权利要求1所述的一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,其特征在于:所述限位块(12)一侧开设有转动槽,所述螺纹杆(26)与转动槽相接触。

5. 根据权利要求1所述的一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,其特征在于:所述移动块(24)顶部开设有螺纹孔,所述螺纹孔与螺纹杆(26)相适配。

6. 根据权利要求1所述的一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置,其特征在于:所述支撑部(14)、移动块(24)均为合金材质。

## 一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装袋输送设备技术领域，具体为一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置。

### 背景技术

[0002] 在卷纸的生产过程中，当卷纸的包装袋生产完成以后，需要将卷纸的包装袋输送到装袋车间对卷纸进行装袋。

[0003] 但是现有卷纸包装袋输送装置只是单纯的将卷纸包装袋进行输送，且与卷纸的输送装置并无直接关联，不能相互配合对卷纸的进行装袋处理，降低了生产效率，为此本实用新型提出一种新型的解决方案。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置，包括第一传送带和第二传送带，所述第一传送带位于第二传送带一侧，所述第一传送带顶部两侧分别设置有第一支撑板和第二支撑板，所述第一支撑板和第二支撑板之间设置有电动滑轨，所述电动滑轨底部滑动连接有移动板，且移动板底部设置有电动伸缩杆，所述电动伸缩杆底部固定连接有限位块，所述限位块之间转动连接有螺纹杆，所述螺纹杆两端均螺接有移动块，且螺纹杆两端的螺纹方向相反，所述位于第二支撑板底部处限位块的底部设有电机，所述电机输出端与螺纹杆固定连接，所述移动块一端固定连接有限位部，所述限位部底部均匀设有凸起，所述第二传送带一侧设有封口组件。

[0006] 优选的，所述封口组件包括竖板，所述竖板位于第二传送带顶部一侧，所述竖板一侧开设有通槽，所述竖板顶部和底部均设有载物板，所述载物板之间设有电动伸缩棒，所述电动伸缩棒外部滑动连接有横封机。

[0007] 优选的，所述第一传送带顶部两侧均固定连接有限位部，所述限位部顶部设有第一气缸，所述第一气缸外部固定连接有限位板。

[0008] 优选的，所述限位部一侧开设有转动槽，所述螺纹杆与转动槽相接触。

[0009] 优选的，所述移动块顶部开设有螺纹孔，所述螺纹孔与螺纹杆相适配。

[0010] 优选的，所述限位部、移动块均为合金材质。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0012] 该包装袋加工设备用包装袋分段输送装置，通过设置的电动滑轨、电机、螺纹杆和限位部等结构，能够实现对卷纸进行包装处理，自动化程度较高，减轻了人力负担，提高了工作效率，通过设置的限位部、第二气缸和限位部等结构，能够实现对卷纸包装袋的封口侧

进行限位。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型的正面结构示意图；

[0014] 图2为本实用新型的第一传送带的俯视结构示意图；

[0015] 图3为本实用新型的A部分放大结构示意图；

[0016] 图4为本实用新型的A部分侧视结构示意图。

[0017] 图中：1、移动板；2、电动滑轨；3、电动伸缩杆；4、第一支撑板；5、第一传送带；6、底板；7、电机；8、横板；9、推板；10、第一气缸；11、挡板；12、限位块；13、固定块；14、支撑部；15、竖板；16、第二传送带；17、第二气缸；18、限位部；19、凸起；20、电动伸缩棒；21、横封机；22、载物板；23、通槽；24、移动块；25、第二支撑板；26、螺纹杆；27、限位板。

### 具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 需要说明的是，在本实用新型的描述中，术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，并不是指示或暗示所指的装置或元件所必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0020] 此外，应当理解，为了便于描述，附图中所示出的各个部件的尺寸并不按照实际的比例关系绘制，例如某些层的厚度或宽度可以相对于其他层有所夸大。

[0021] 应注意的是，相似的标号和字母在下面的附图中表示类似项，因此，一旦某一项在一个附图中被定义或说明，则在随后的附图的说明中将不需要再对其进行进一步的具体讨论和描述。

[0022] 如图1-4所示，本实用新型提供一种技术方案：一种包装袋加工设备用包装袋分段输送装置，包括第一传送带5和第二传送带16，第一传送带5位于第二传送带16一侧，第一传送带5顶部两侧分别设置有第一支撑板4和第二支撑板25，第一支撑板4和第二支撑板25之间设置有电动滑轨2，电动滑轨2底部滑动连接有移动板1，且移动板1底部设置有电动伸缩杆3，电动伸缩杆3底部固定连接横板8，横板8一端固定连接推板9，第二支撑板25中部和底部均固定连接有限位块12，限位块12之间转动连接有螺纹杆26，螺纹杆26两端均螺接有移动块24，且螺纹杆26两端的螺纹方向相反，位于第二支撑板25底部处限位块12的底部设有电机7，电机7输出端与螺纹杆26固定连接，移动块24一端固定连接支撑部14，支撑部14顶部设有固定块13，固定块13底部设有第二气缸17，且第二气缸17底部固定连接有限位部18，限位部18底部均匀设有凸起19，第二传送带16一侧设有封口组件。

[0023] 如图1、图3和图4所示，封口组件包括竖板15，竖板15位于第二传送带16顶部一侧，竖板15一侧开设有通槽23，竖板15顶部和底部均设有载物板22，载物板22之间设有电动伸

缩棒20,电动伸缩棒20外部滑动连接有横封机21。

[0024] 如图1-2所示,第一传送带5顶部两侧均固定连接有底板6,底板6顶部设有第一气缸10,第一气缸10外部固定连接有挡板11。

[0025] 如图1和图3所示,限位块12一侧开设有转动槽,螺纹杆26与转动槽相接触。

[0026] 如图1所示,移动块24顶部开设有螺纹孔,螺纹孔与螺纹杆26相适配。

[0027] 如图1和图3所示,支撑部14、移动块24均为合金材质。

[0028] 工作原理:当包装袋加工完成后,需要对卷纸进行封装时,首先横放的卷纸经过前序的输送程序已经按照数量依次排列好了,并跟随第一传送带5向前移动,当卷纸输送到电动滑轨2附近时,开启限位板27对卷纸进行限位,进一步的开启第一气缸10,第一气缸10缩短并带动挡板11向下移动对卷纸进行阻拦,进一步的,第一气缸10带动挡板11向上移动,此时卷纸可以从挡板11下方穿过,同时第一传送带5暂停工作,加工完成后的包装袋跟随第二传送带16移动,进一步的电机7开始正转,电机7带动螺纹杆26旋转,因为螺纹杆26两端螺纹方向相反,使得移动块24相互靠近,移动块24带动支撑部14相互靠近,进一步的工作人员从第二传送带16上将包装袋取下并套入到支撑部14中,进一步的电机7开始反转,使得移动块24相互远离,使得包装袋的封口被支撑开,此时底部的支撑部14与第一传送带5处于同一高度,进一步的开启第二气缸17,第二气缸17伸长并带动限位部18向下移动,限位部18紧压包装袋,进而对包装袋封口进行限位,进一步的开启电动滑轨2,电动滑轨2带动推板9移动,当推板9移动到卷纸左侧上方时,电动滑轨2暂停工作,进一步的开启电动伸缩杆3,电动伸缩杆3带动推板9向下移动到卷纸左侧,进一步的电动滑轨2带动推板9向右移动,将卷纸推动到包装袋中,进一步的开启横封机21和电动伸缩棒20对包装袋封口进行封装处理,然后第二气缸17缩短,限位部18与包装袋相分离,工作人员将包装好的包装袋取下即可。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

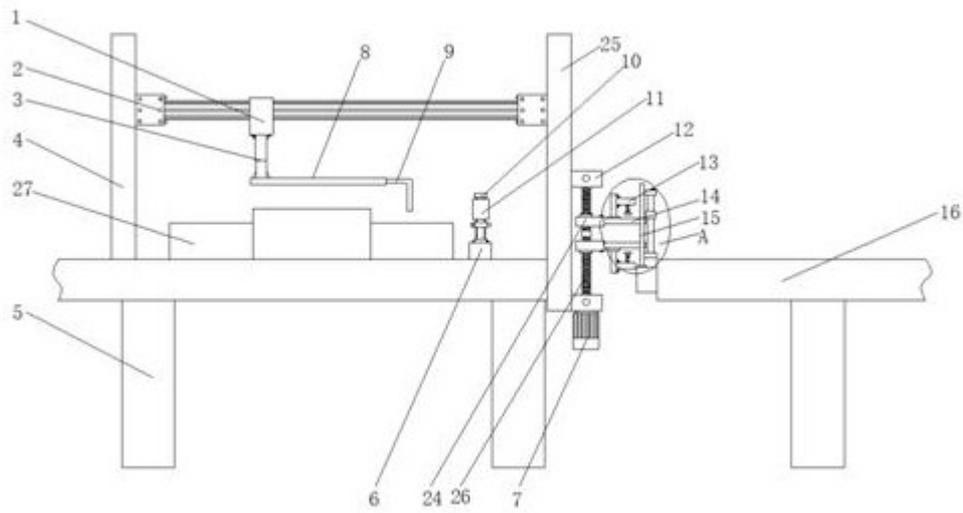


图1

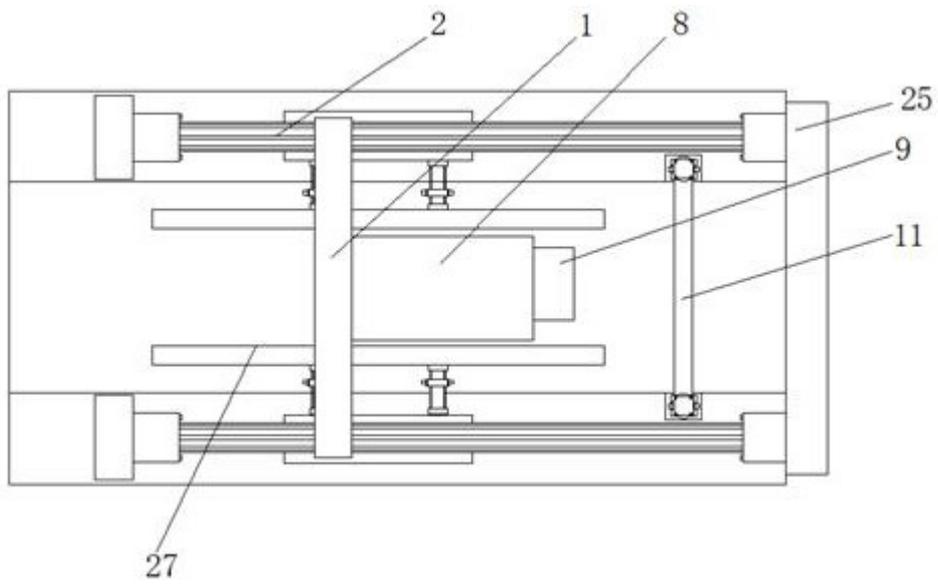


图2

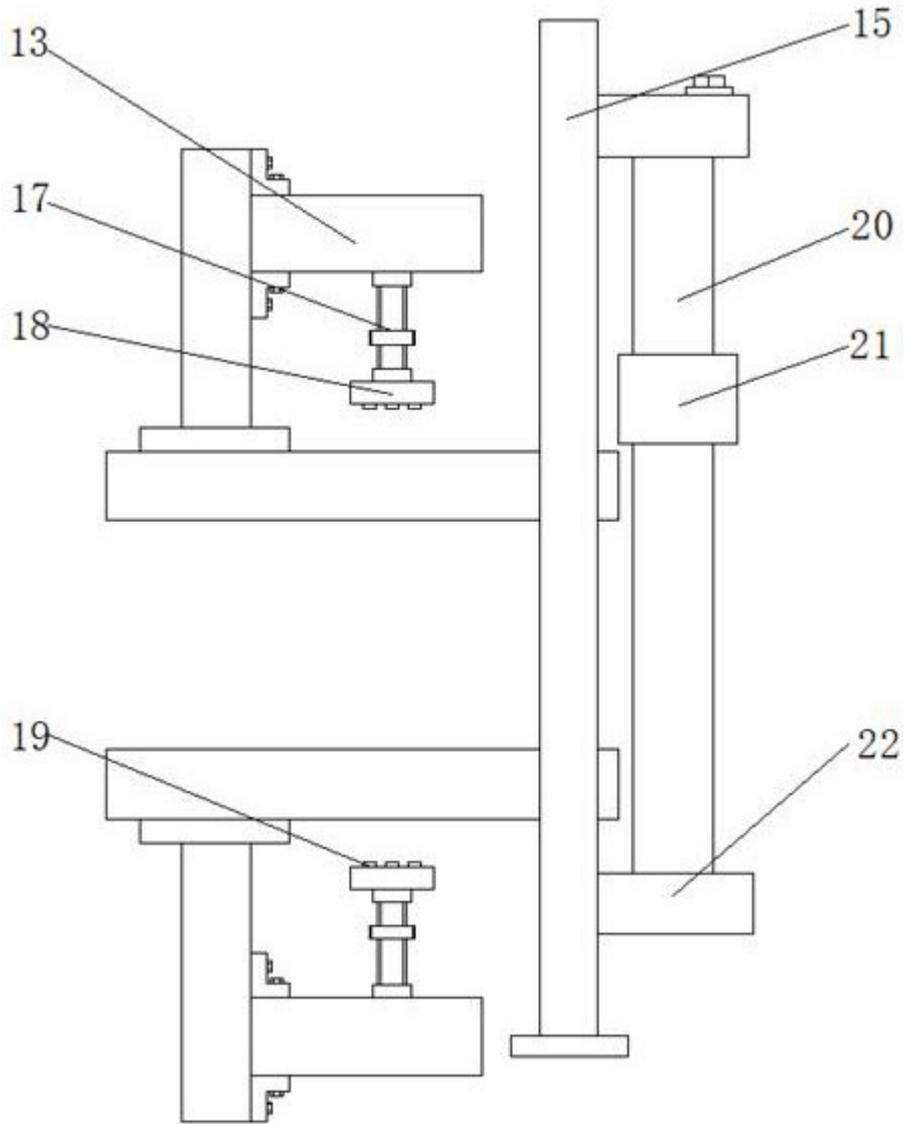


图3

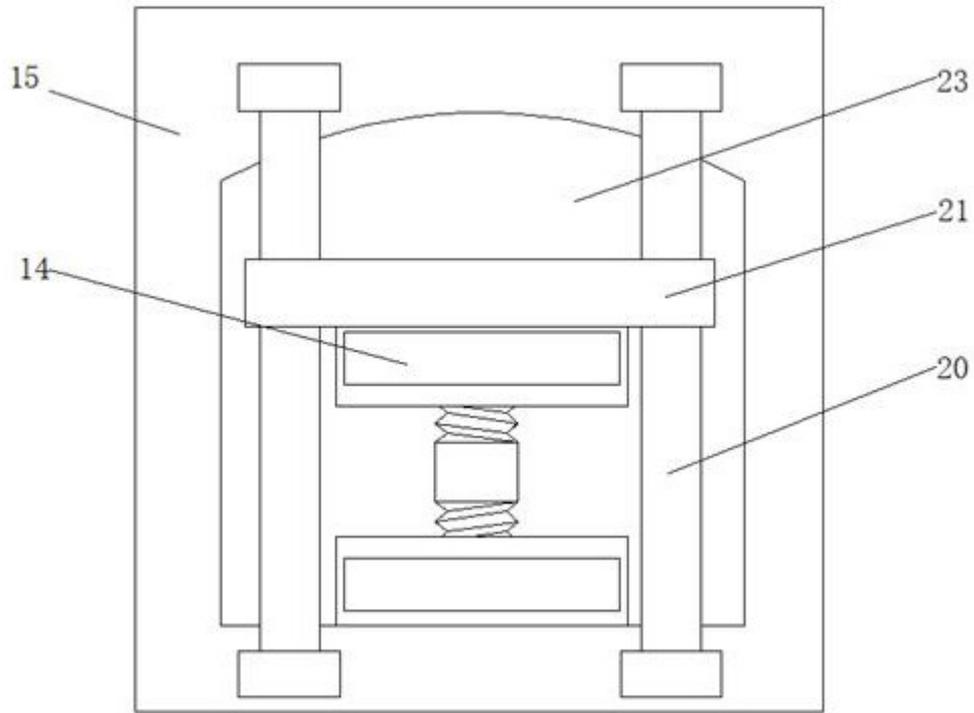


图4