



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 20.09.78 (P. 209 709)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 05.05.80

Opis patentowy opublikowano: 30.06.1983

Int. Cl.³ B30B 1/06

Twórca wynalazku: Jerzy Korchow

Uprawniony z patentu: Ośrodek Badawczo-Rozwojowy „PREDOM”,
Warszawa (Polska)

Układ napędowy stempli urządzenia, zwłaszcza do wytwarzania kształtowych listew metalowych

1

Przedmiotem wynalazku jest układ napędowy stempli urządzenia, zwłaszcza do wytwarzania kształtowych listew metalowych do liczników gazowych oraz detali produkowanych z taśmy metalowej.

Znany układ napędowy stempli stosowany w urządzeniach do produkcji detali z taśmy metalowej składa się z silnika z którego napęd przechodzi poprzez koło zamachowe na wał główny, zakończony nastawnym mimośrodem z korbowodem na suwak roboczy. Konstrukcje takie opisane są w książce pt. „Prasy mechaniczne” T. Golański str. 212 do 266.

Celem wynalazku jest wykonanie układu napędowego zapewniającego równomierny nacisk wahliwego ramienia roboczego w czasie pracy na poszczególne stemple formująco-tnące.

Istotą wynalazku jest układ napędowy stempli urządzenia do wytwarzania detali z taśmy metalowej. Układ ten posiada korbowód i wahliwe ramie robocze, które w swej dolnej części ma zamocowane przegubowo stemple formująco-tnące. Korbowód jednym końcem zamocowany jest na mimośrodku wału napędowego, a drugim połączony przegubowo z wahliwym ramieniem roboczym, które drugą stroną jest osadzone obrotowo na czopie w stojaku podstawy, natomiast stempel końcowego formowania detalu jest połączony poprzez łącznik z wahliwym ramieniem roboczym.

Przykład wykonania wynalazku jest przedstawiony na rysunkach. Fig. 1 przedstawia przekrój A-A według fig. 2, fig. 2 — przekrój B-B według fig. 1.

2

Układ napędowy składa się z korbowodu 1 osadzonego jedną stroną na mimośrodku 2 głównego wału napędowego 3 napędzanego poprzez koła zębate 16 i 17 oraz wałka 18 i koła pasowego 19 z silnika elektrycznego 4. Korbowód 1 drugą swoją stroną, przez wałek górny 5 połączony jest z wahliwym ramieniem roboczym 6, które drugą stroną osadzone jest obrotowo na czopie 7 w stojaku 8 podstawy 9. Wahliwe ramie robocze 6 daje napęd stemplom formująco-tnącym 10, 11, 12, 13. Łącznik 14 za pomocą wałka górnego 5 napędza stempel 15 formowania końcowego detalu. Stempel 15 osadzony jest suwliwie w prowadnicy 20.

Korbowód ma ruch pionowy za pomocą którego uruchamia wahliwe ramie robocze, posiadające w dolnej części zamocowane przegubowo stemple formująco-tnące.

Cykl pracy urządzenia równy jest pełnemu obrotowi wału napędowego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Układ napędowy stempli urządzenia zwłaszcza do wytwarzania kształtowych listew metalowych, **znamienny tym**, że ma korbowód (1) i wahliwe ramie (6), przy czym korbowód (1) dolnym końcem osadzony jest na mimośrodku (2) wału napędowego (3), a górnym końcem połączony jest przegubowo za pomocą wałka (5) z jedną stroną wahliwego ramienia

3

roboczego (6), natomiast w dolnej części wahliwego ramienia (6) umocowane są przegubowo stemple formująco-tnące (10), (11), (12) i (13).

2. Układ napędowy według zastrz. 1, **znamienny** tym, że wahliwe ramie (6) drugą stroną osadzone

4

jest obrotowo na czopie (7) w stojaku (8) podstawy (9).

3. Układ napędowy według gzastrz. 2, **znamienny** tym, że stempel (15) połączony jest poprzez łącznik (14) z wahliwym ramieniem roboczym (6).

