



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	202001900923405
Data Deposito	13/04/2001
Data Pubblicazione	13/10/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
F	16	B		

Titolo

GIUNTO MECCANICO REVERSIBILE.

TESTO DELLA DESCRIZIONE

Lo scopo di tale invenzione è quello di garantire l'unione robusta, pratica e reversibile tra due o più elementi anche ruotati tra loro.

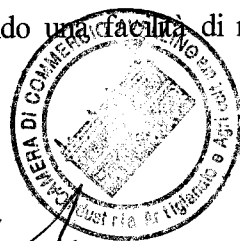
Con l'utilizzo di tale giunto si vanno a risolvere tutti i problemi derivanti dall'uso di incastri (molto spesso elaborati e dispendiosi), spine (delicate e poco resistenti), colle e prodotti adesivi (in molti casi dannosi per la loro tossicità), inoltre essendo un giunto reversibile, tutte le fasi manutentive dei prodotti realizzati con tale tecnologia risultano essere facilitate e allo stesso tempo, in fase di trasporto, spedizione, ecc. gli elementi possono essere trasportati in kit e assemblati in loco prima del montaggio (con notevole riduzione degli ingombri e spese di trasporto - spedizione).

I giunti meccanici attualmente in uso, soprattutto nel campo della falegnameria, risultano fortemente penalizzati dalla non possibilità di unire più di due elementi con un unico giunto e dal fatto che in tutti i casi si opta per inserti filettati avvitati direttamente nell'elemento da unire, a discapito della robustezza dell'unione.

Con tale invenzione si è riusciti ad unire più elementi, anche ruotati tra loro, con lo stesso giunto (il numero di pezzi giuntabili dipende dalla dimensione del giunto e dalla dimensione degli elementi da giuntare), eliminando qualsiasi sistema avvitato direttamente nell'elemento da unire, garantendo una praticità e robustezza unica.

L'applicazione di tale tecnologia è legata alla foratura degli elementi da unire per consentire l'inserimento degli spinotti costituenti il giunto. A serraggio avvenuto, i fori vengono chiusi mediante appositi tappi a vite a testa piatta che verranno avvitati direttamente alla parte superiore degli spinotti di serraggio.

E' anche caratteristico il sistema di montaggio, con lo spinotto d'unione, di diametro inferiore allo spinotto di serraggio, avente una svasatura, che, al momento dell'inserimento nello spinotto di serraggio e prima del serraggio mediante grani filettati, consente una mobilità tra gli elementi, garantendo una facilità di regolazione e posizionamento degli elementi stessi.



Dr.ssa Elena Condolo

AVELLINO 13/06/2001

Lucchi 4

Il nuovo modello di utilità è illustrato dal disegno allegato, dove:

Le due figure del disegno mostrano:

- fig. 1) esploso assonometrico del giunto conforme al modello;
- fig. 2) vista assonometria del giunto conforme al modello.

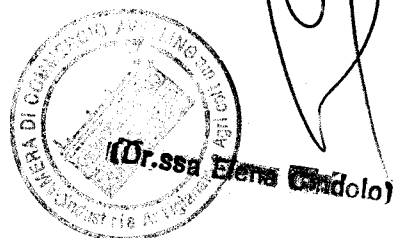
Con riferimento particolare alla fig.1 del disegno: (1) è lo spinotto di serraggio, che viene inserito all'interno della foratura ottenuta in uno degli elementi da giuntare; (2) è lo spinotto d'unione doppio (utilizzabile per giuntare tre elementi) che viene inserito nello spinotto di serraggio, attraverso una foratura ottenuta negli elementi da giuntare; (3) è lo spinotto d'unione singolo (utilizzabile per giuntare due elementi) che viene inserito nello spinotto di serraggio, attraverso una foratura ottenuta nell'elemento da giuntare; (4) è il tappo a vite che va a coprire il foro praticato negli elementi da giuntare per l'inserimento dello spinotto di serraggio; (5) è il grano filettato a punta senza testa con esagono incassato utilizzato per serrare lo spinotto d'unione allo spinotto di serraggio.

Lo spinotto di serraggio (1) presenta una filettatura interna che consente l'avvitamento dei grani filettati (5) e del tappo a vite (4) e due o più forature laterali anche ruotate tra di loro che consentono l'inserimento di due o più spinotti d'unione (2).

Lo spinotto d'unione, sia singolo che doppio (2) (3) presenta due o più fori svasati per consentire l'inserimento della chiave esagonale che utilizzata per serrare i grani a punta senza testa con esagono incassato (5). La svasatura praticata sugli spinotti d'unione, sia singolo che doppio (2) e (3), serve per consentire una mobilità tra gli elementi, garantendo una facilità di regolazione e posizionamento degli elementi stessi in fase di montaggio.

Il tappo a vite (4) avente lo stesso diametro dello spinotto di serraggio, presenta la stessa filettatura del grano filettato (5).

AVELLINO 13/04/2004
Colore u



Rivendicazioni

- 1) Giunto meccanico reversibile, atto ad unire due o più elementi mediante spinotti d'unione (2) (3) serrati a mezzo di grani filettati (5) con tappi a vite per tappare i fori praticati per l'inserimento degli spinotti di serraggio (1).
- 2) Giunto meccanico reversibile come alla rivendicazione 1, caratterizzato dalla presenza di tanti spinotti di serraggio, aventi dimensioni diverse (1) quanti sono gli elementi da giuntare, uniti tra di loro mediante spinotti d'unione (2) (3) serrati a mezzo di grani filettati (5) con tappi a vite per tappare i fori praticati per l'inserimento degli spinotti di serraggio (1).
- 3) Giunto meccanico reversibile come alle rivendicazioni precedenti, atto ad unire due o più elementi ruotati tra loro di un angolo qualsiasi mediante spinotti d'unione (2) (3) serrati a mezzo di grani filettati (5) con tappi a vite per tappare i fori praticati per l'inserimento degli spinotti di serraggio (1).
- 4) Giunto meccanico reversibile come alle rivendicazioni precedenti, atto ad unire due o più elementi sfalsati tra loro mediante spinotti d'unione (2) (3) serrati a mezzo di grani filettati (5) con tappi a vite per tappare i fori praticati per l'inserimento degli spinotti di serraggio (1).

AVERLI 20 13/04/2009
Cecchi


(Dr.ssa Elena Cindolo)


boeren wh



Boeren wh

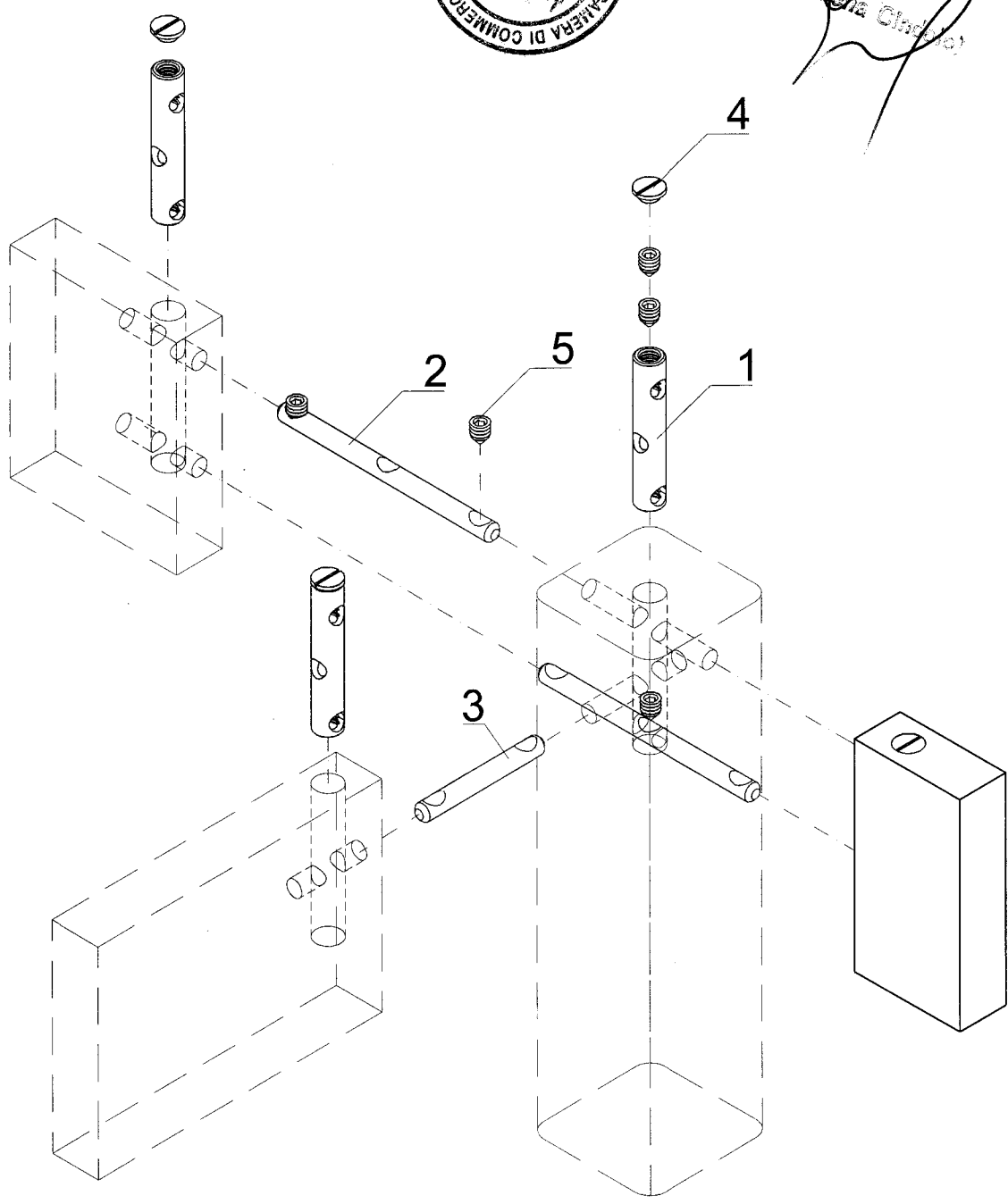


Fig 1

Boresi u

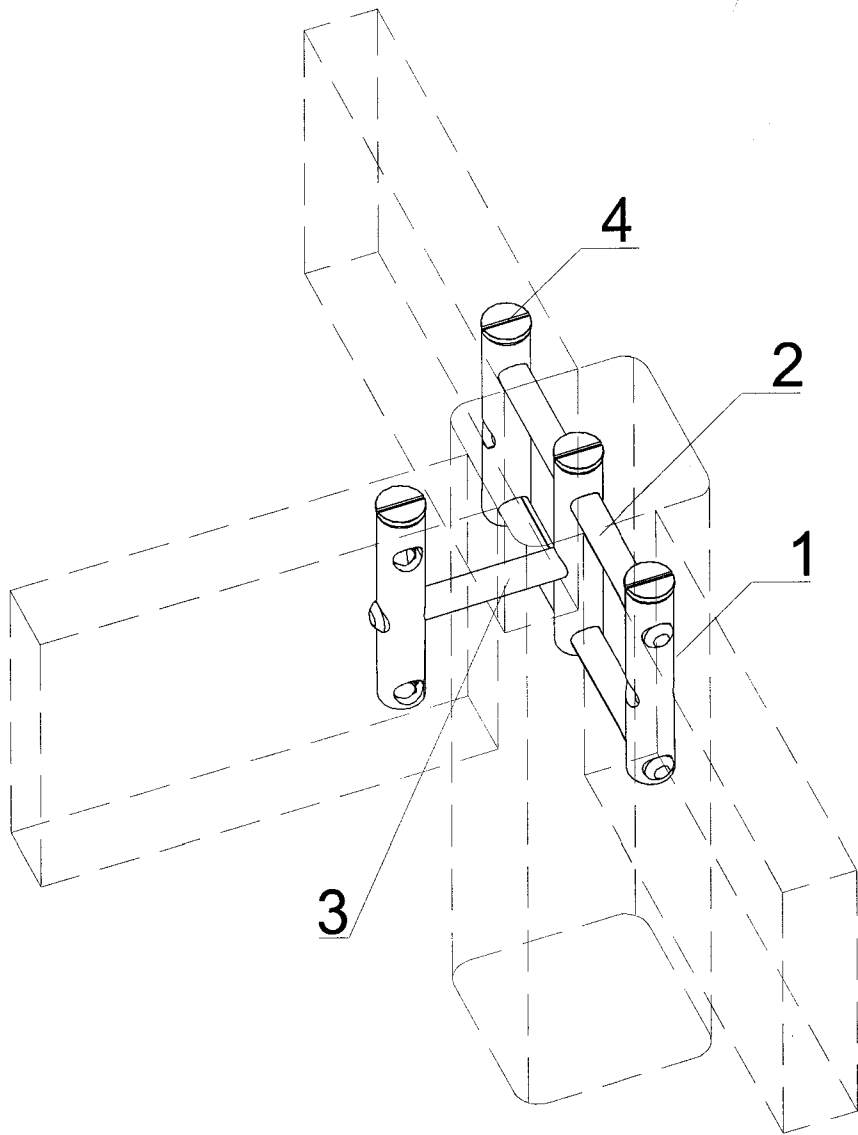


Fig 2

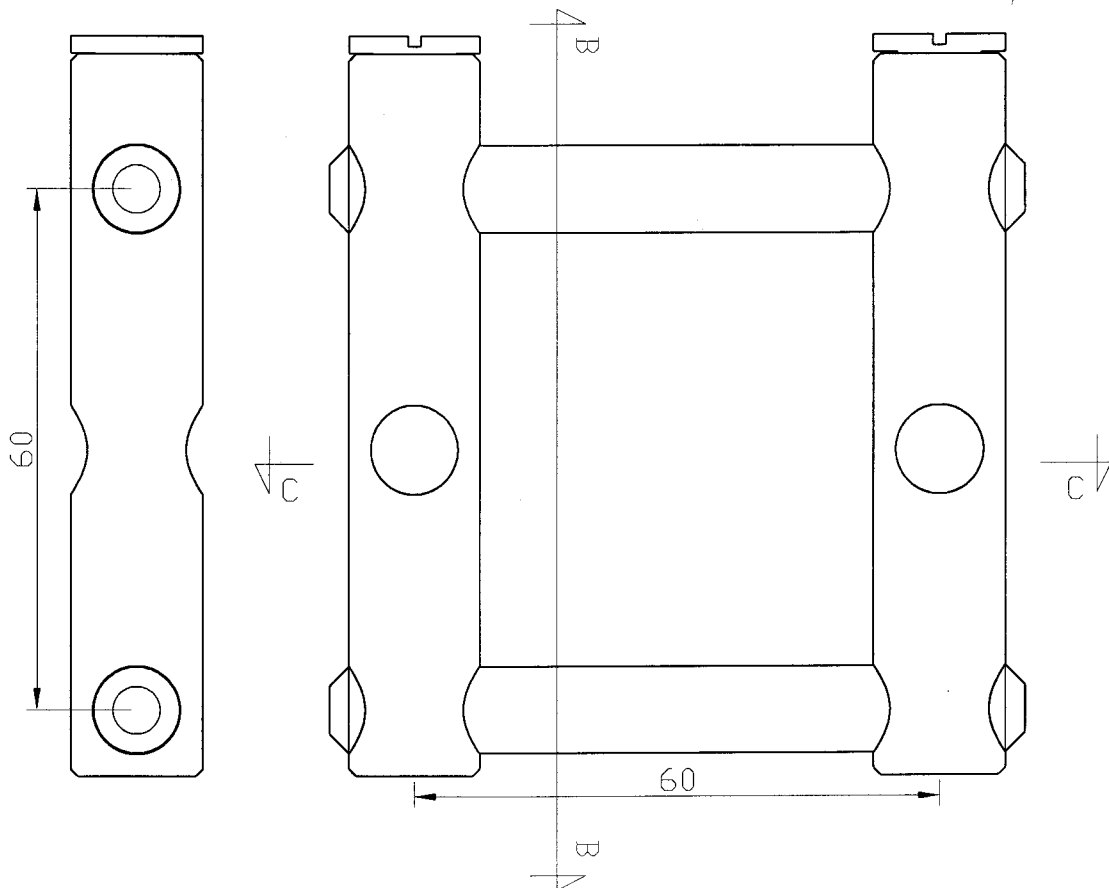
Luciani ch



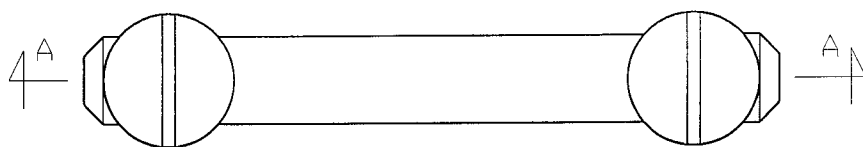
D.ssa Elena Cindolei

Vista laterale

Vista frontale



Pianta



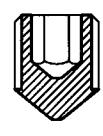
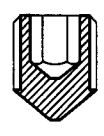
Processo di



Chiusa Bank SINGOLI

A

A

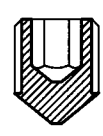
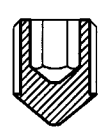


B

B

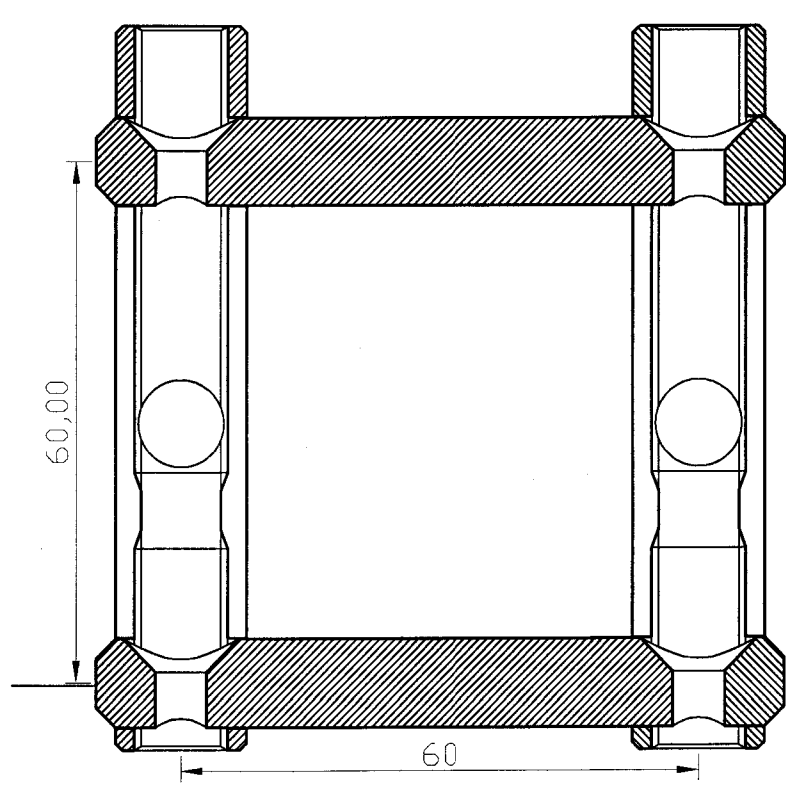
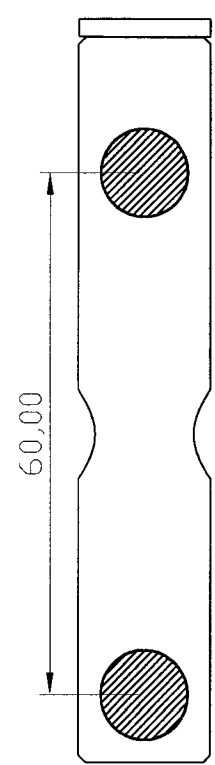
Sezione C:C

Sezione A:A



C

C



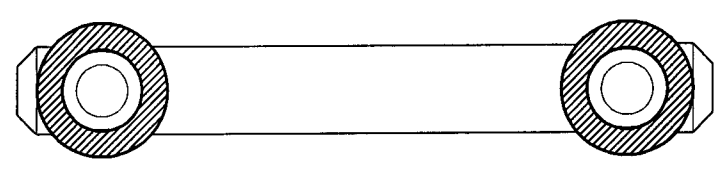
D

D

E

E

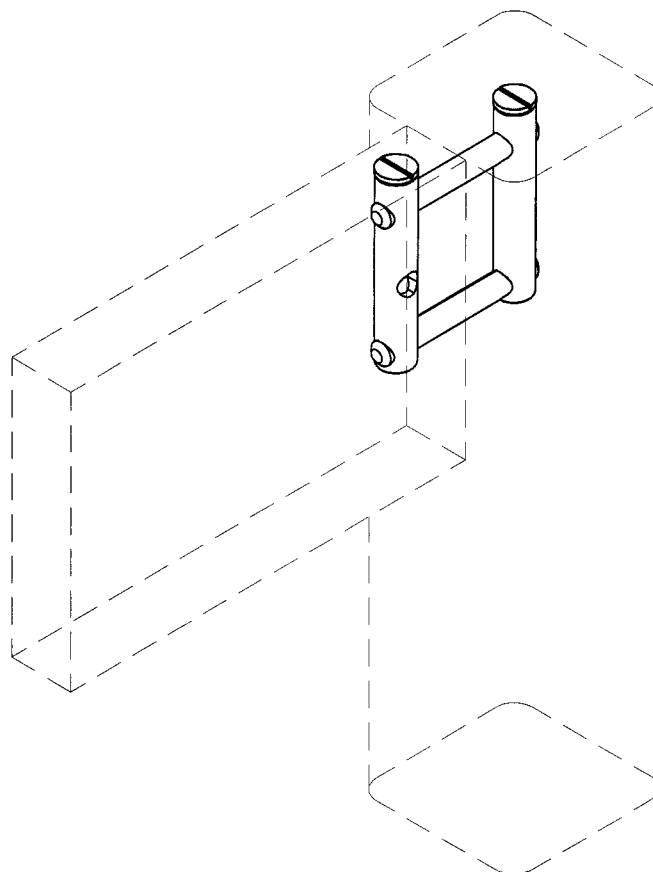
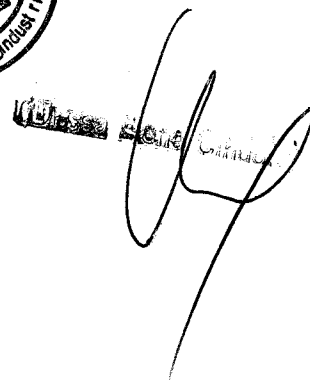
Sezione C:C



F

F

loren a h



1

2

3

4

A

lorenzo

dh

Dr.ssa Elena



A

B

B

C

C

D

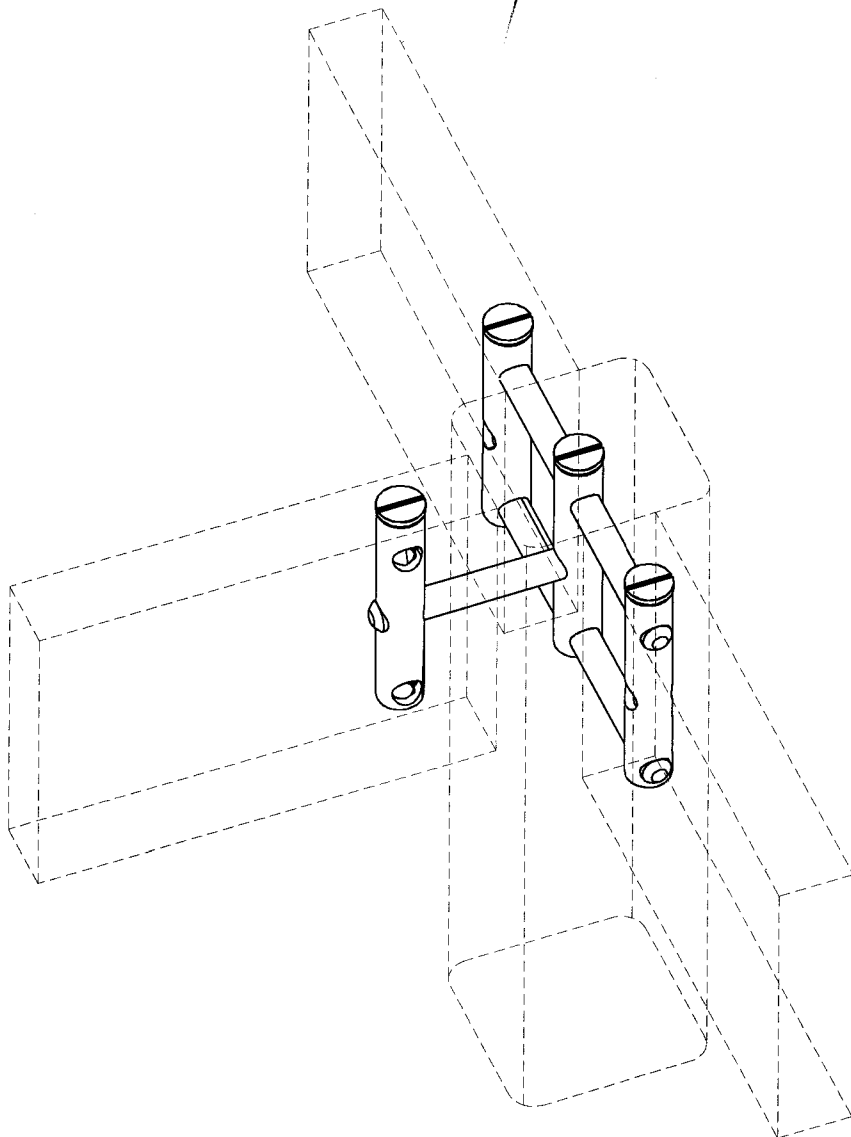
D

E

E

F

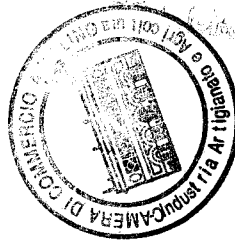
F



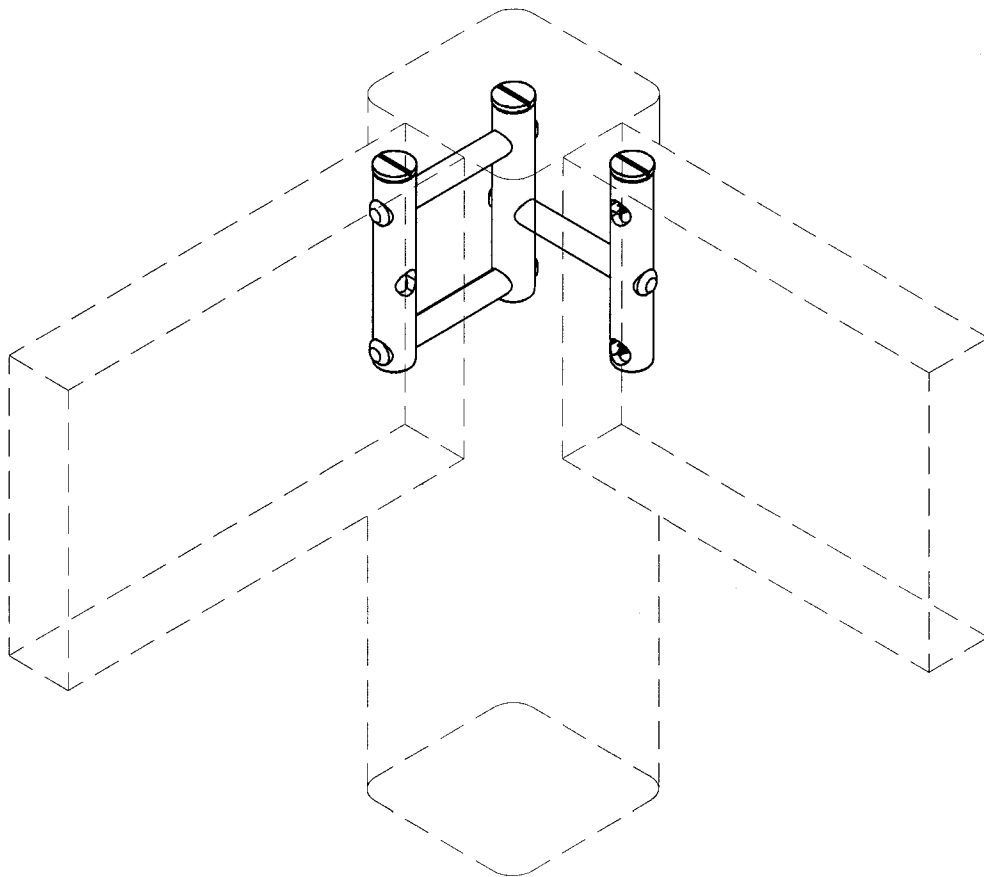
1

4

loess ch



[Handwritten signature]



Esse a

~~D.ssa~~ Elena Cindolo

