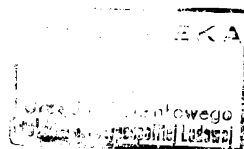


Warszawa, 24 lutego 1934 r.

URZĄD PATENTOWY



2

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 19377.

Kl. 15 d, 26/22.

Ignacy Szpinak
(Warszawa, Polska).

Maszyna rotacyjna do kolorowania i zadrukowywania folji metalowej.

Zgłoszono 8 października 1932 r.

Udzielono 20 listopada 1933 r.

Stosowane powszechnie sposoby deseniowania, kolorowania, a nadewszystko zadrukowywania folji aluminiowej i cynowej polegają na tem, że folja po nałożeniu lakierów litograficznych najczęściej na maszynach płaskich, sposobem arkuszowym, jest rozkładana w celu suszenia w oddzielnych suszarkach.

Ten nieekonomiczny sposób ręczny może być zastąpiony sposobem według wynalazku bardziej wydajnym, przyczem folja jest doprowadzana w ciągłym paśmie, a nie w formie arkuszy.

Folja, pokryta farbami i lakierami, w celu osuszenia i nabrania połysku powinna przejść w czasie dalszego przesuwania jej i przed zwinięciem w rolkę po ruchomym i ogrzanym wewnątrz bębnie meta-

lowym, wmontowanym do maszyny rotacyjnej.

Ogrzewanie bębna elektrycznością jest bardziej racjonalne, aniżeli ogrzewanie gazem lub parą.

Aby folja nawet przy szybkim biegu maszyny rotacyjnej zdążyła przed zwinięciem w rolkę dostatecznie wyschnąć i nabrać połysku, bęben metalowy powinien być ogrzany do około 80°C i posiadać dostatecznie dużą powierzchnię, stykającą się z folją.

W tych warunkach otrzymuje się około 20 m gotowej folji w ciągu minuty.

W maszynie rotacyjnej o większej wydajności należy powiększyć albo temperaturę albo średnicę bębna, lub też jedną i drugą.

Żastrzeżenie patentowe.

Maszyna rotacyjna do kolorowania i zadrukowywania folji np. aluminjowej lub cynowej, znamienna tem, że posiada bęben metalowy, ogrzewany najkorzystniej mniej

więcej do 80°C i służący do suszenia pasma uszlachetnionej folji, wychodzącej z pod walców maszyny i zwijanej następnie w rolkę.

I g n a c y S z p i n a k.