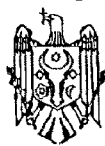




MD 738 Z 2014.09.30

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Proprietatea Intelectuală

(11) **738** (13) **Z**
(51) Int.Cl: *E04B 1/00* (2006.01)
E04B 1/12 (2006.01)
E04B 2/86 (2006.01)
E04C 1/40 (2006.01)
B26F 3/12 (2006.01)
B26D 1/553 (2006.01)

(12) **BREVET DE INVENȚIE
DE SCURTĂ DURATĂ**

(21) Nr. depozit: s 2013 0001 (22) Data depozit: 2011.04.11 (67)* Nr. și data transformării cererii: a 2011 0031; 2013.01.03	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2014.02.28, BOPI nr. 2/2014
(71) Solicitant: S.A. R.I.F., MD (72) Inventatori: AGARCOV Alexandr, MD; AGARCOVA Natalia, MD (73) Titular: S.A. R.I.F., MD (74) Mandatar autorizat: JENICICOVSCAIA Galina	

(54) **Panou de cofraj fix și dispozitiv pentru producerea acestuia**

(57) **Rezumat:**

Invenția se referă la construcție, în special la panouri de cofraj fix și dispozitive pentru producerea acestora.

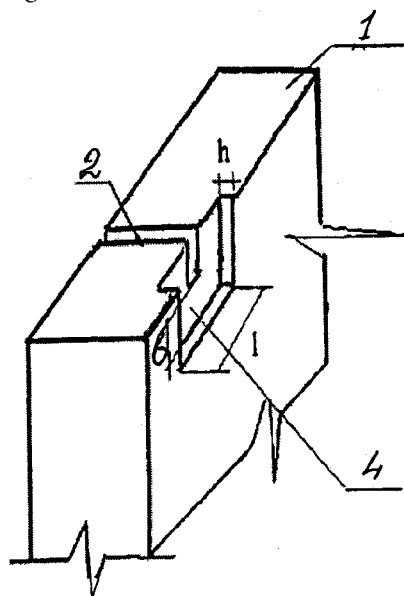
Panoul de cofraj fix conține o placă (1) din material termoizolant spumant, în care sunt executate caneluri (2) pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune și două plăci, instalate din ambele părți ale punții de conexiune perpendicular axei acesteia. Pe suprafața laterală exterioară a plăcii (1) sunt executate adâncituri (4) pentru adâncirea plăcilor piesei înglobate.

Dispozitivul de producere a panoului de cofraj fix conține o masă pentru direcționarea plăcii (1), filamente verticale și un limitator. Dispozitivul conține suplimentar filamente în formă de U, montate pe masă anterior de filamentele verticale. Distanța de la filamentele în formă de U până la filamentele verticale corespunde distanței b de la muchia inferioară a punții de conexiune a piesei înglobate până la muchia inferioară a plăcii piesei înglobate, lungimea părții orizontale a filamentelor în formă de U corespunde lungimii l a plăcilor pieselor înglobate, iar înălțimea părții verticale

a filamentelor în formă de U corespunde grosimii h a plăcilor pieselor înglobate.

Revendicări: 2

Figuri: 4



MD 738 Z 2014.09.30

(54) Permanent shuttering panel and device for its production

(57) Abstract:

1

The invention relates to the construction, in particular to permanent shuttering panels and devices for their production.

The permanent shuttering panel comprises a plate (1) of heat-insulating foamed material, in which are made slots (2) for setting of embedded items, each of which includes a jumper and two plates, mounted on both sides of the jumper perpendicularly to its axis. On the side outer surface of the plate (1) are made recesses (4) for the deepening of the embedded item plates.

The device for the production of permanent shuttering panel contains a plate (1) orientation table, vertical filaments and a rest. The device further comprises U-shaped filaments,

2

mounted on the table in front of the vertical filaments. The distance from the U-shaped filaments to the vertical filaments corresponds to the distance b from the lower rib of the embedded item jumper to the lower rib of the embedded item plate, the length of the horizontal part of the U-shaped filaments corresponds to the length l of the plates of the embedded items, and the height of the vertical part of the U-shaped filaments corresponds to the thickness h of the plates of the embedded items.

Claims: 2

Fig.: 4

(54) Панель несъемной опалубки и устройство для ее производства

(57) Реферат:

1

Изобретение относится к строительству, в частности к панелям несъемной опалубки и устройствам для их производства.

Панель несъемной опалубки содержит плиту (1) из теплоизоляционного вспененного материала, в которой выполнены пазы (2) для установки закладных деталей, каждая из которых включает перемычку и две пластины, установленные с обеих сторон перемычки перпендикулярно ее оси. На боковой наружной поверхности плиты (1) выполнены выемки (4) для заглубления пластин закладной детали.

Устройство для производства панели несъемной опалубки содержит стол для ориентирования плиты (1), вертикальные нити накала и упор. Устройство

2

дополнительно содержит П-образные нити накала, смонтированные на столе перед вертикальными нитями накала. Расстояние от П-образных нитей накала до вертикальных нитей накала соответствует расстоянию b от нижнего ребра перемычки закладной детали до нижнего ребра пластины закладной детали, длина горизонтальной части П-образных нитей накала соответствует длине l пластин закладных деталей, а высота вертикальной части П-образных нитей накала соответствует толщине h пластин закладных деталей.

П. формулы: 2

Фиг.: 4

Descriere:

Invenția se referă la construcție, în special la panouri de cofraj fix și dispozitive pentru producerea acestora.

5 Este cunoscut un panou de perete de cofraj fix din material termoizolant spumant, pe suprafața căruia sunt executate adâncituri pentru instalarea punților de conexiune ale pieselor înglobate, având concomitent funcția de distanțier între panouri și îmbinările acestora [1].

10 Dezavantajul panoului cunoscut constă în aceea că adânciturile pentru instalarea punților de conexiune ale pieselor înglobate sunt executate aproape de suprafața internă a panoului și, drept consecință, în urma presiunii betonului asupra suprafeței interne a panoului la turnare se poate produce ruperea acestuia.

15 Se mai cunoaște un panou de cofraj fix, cel mai apropiat de esența prezentei invenții, care conține o placă din material termoizolant spumant, în care sunt executate caneluri pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune și două plăci, instalate din ambele părți ale punții de conexiune perpendicular axei acesteia [2].

20 Dezavantajul panoului cunoscut constă în aceea că la instalarea în caneluri a punților de conexiune ale pieselor înglobate plăcile ies deasupra suprafeței externe a panoului de cofraj, datorită cărui fapt apare necesitatea unei operații suplimentare de egalare a suprafețelor externe, ceea ce conduce la creșterea prețului de cost al procesului.

25 Sunt cunoscute de asemenea dispozitive de producere a panourilor de cofraj fix din material termoizolant spumant, care conțin masă de direcționare a plăcilor, filamente direcționate vertical și limitator. Pentru confecționarea panourilor de configurație necesară cu aceste dispozitive se folosesc suplimentar copiatoare speciale, ceea ce, de asemenea, majorează prețul de cost al procesului de producere [3, 4].

Problema pe care o rezolvă invenția propusă constă în obținerea unui panou cu suprafață externă netedă.

30 Problema se rezolvă prin aceea că panoul de cofraj fix conține o placă din material termoizolant spumant, în care sunt executate caneluri pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune și două plăci, instalate din ambele părți ale punții de conexiune perpendicular axei acesteia. Pe suprafața laterală exterioară a plăcii sunt executate adâncituri pentru adâncirea plăcilor piesei înglobate.

35 Dispozitivul de producere a panoului de cofraj fix conține o masă pentru direcționarea plăcii, filamente verticale și un limitator. Suplimentar dispozitivul conține filamente în formă de U, montate pe masă anterior de filamentele verticale, totodată distanța de la filamentele în formă de U până la filamentele verticale corespunde distanței b de la muchia inferioară a punții de conexiune a piesei înglobate până la muchia inferioară a plăcii piesei înglobate, lungimea părții orizontale a filamentelor în formă de U corespunde lungimii l a plăcilor pieselor înglobate, iar înălțimea părții verticale a filamentelor în formă de U corespunde grosimii h a plăcilor pieselor înglobate.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1-4, care reprezintă:

- fig. 1, un fragment al panoului de cofraj fix;
- fig. 2, un fragment al piesei înglobate;
- fig. 3, masă pentru direcționarea plăcii și filamentele montate pe masă;
- 45 - fig. 4, un fragment al panoului de cofraj fix montat cu piese înglobate.

50 Panoul de cofraj fix conține o placă 1 din material termoizolant spumant, în care sunt executate caneluri 2 pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune 3. Pe suprafața laterală exterioară a plăcii 1 sunt executate adâncituri 4 pentru adâncirea plăcilor 5 ale piesei înglobate, instalate din ambele părți ale punții de conexiune 3 perpendicular axei acesteia.

55 Dispozitivul de producere a panoului de cofraj fix conține o masă 6 pentru direcționarea plăcii 1, filamente verticale 7 și un limitator 9. Suplimentar dispozitivul conține filamente în formă de U 8, montate pe masă 6 anterior de filamentele verticale 7. Distanța de la filamentele în formă de U 8 până la filamentele verticale 7 corespunde distanței b de la muchia inferioară a punții de conexiune 3 a piesei înglobate până la muchia inferioară a plăcii 5 piesei înglobate, lungimea părții orizontale a filamentelor în formă de U 8

corespunde lungimii l a plăcilor 5 pieselor înglobate, iar înălțimea părții verticale a filamentelor în formă de U 8 corespunde grosimii h a plăcilor 5 pieselor înglobate.

Dispozitivul funcționează în modul următor.

- 5 Placa 1 din material termoizolant spumant este plasată pe masa 6 pentru direcționare, se conduce prin filamentele în formă de Π 8 și filamentele verticale 7, până la limitatorul 9, apoi este ridicată, concomitent fiind trasă spre sine. Totodată, filamentele verticale 7 execută canelurile 2 pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune 3, iar filamentele în formă de Π 8 execută adânciturile 4 pentru adancirea
- 10 plăcilor 5 ale piesei înglobate.

(56) Referințe bibliografice citate în descriere:

1. RU 36680 U1 2004.03.20
2. RU 29737 U1 2003.05.27
3. Станки для резки пенополистирола. СРП-К "Контур"
<URL:<http://www.srp-3200.ru/ruchnoe-upravlenie/html>> 2006.11.15
4. Станки для резки пенополистирола. СРП-Б "БЛОК"
<URL:<http://www.srp-3200.ru/service/dopolnitelnoe-oborudovanie/srp-d-dyrokol>> 2006.11.15

(57) Revendicări:

1. Panou de cofraj fix, care conține o placă (1) din material termoizolant spumant, în care sunt executate caneluri (2) pentru instalarea pieselor înglobate, fiecare din ele incluzând o punte de conexiune (3) și două plăci (5), instalate din ambele părți ale punții de conexiune (3) perpendicular axei acesteia, **caracterizat prin aceea că** pe suprafața laterală exterioară a plăcii (1) sunt executate adâncituri (4) pentru adâncirea plăcilor (5) ale piesei înglobate.

2. Dispozitiv de producere a panoului de cofraj fix, definit în revendicarea 1, care conține o masă (6) pentru direcționarea plăcii (1), filamente verticale (7) și un limitator (9), **caracterizat prin aceea că** suplimentar conține filamente în formă de U (8), montate pe masă (6) anterior de filamentele verticale (7), totodată distanța de la filamentele în formă de U (8) până la filamentele verticale (7) corespunde distanței b de la muchia inferioară a punții de conexiune (3) a piesei înglobate până la muchia inferioară a plăcii (5) piesei înglobate, lungimea părții orizontale a filamentelor în formă de U (8) corespunde lungimii l a plăcilor (5) pieselor înglobate, iar înălțimea părții verticale a filamentelor în formă de U (8) corespunde grosimii h a plăcilor (5) pieselor înglobate.

Șef secție:

SĂU Tatiana

Examinator:

ANDREEVA Svetlana

Redactor:

CANȚER Svetlana

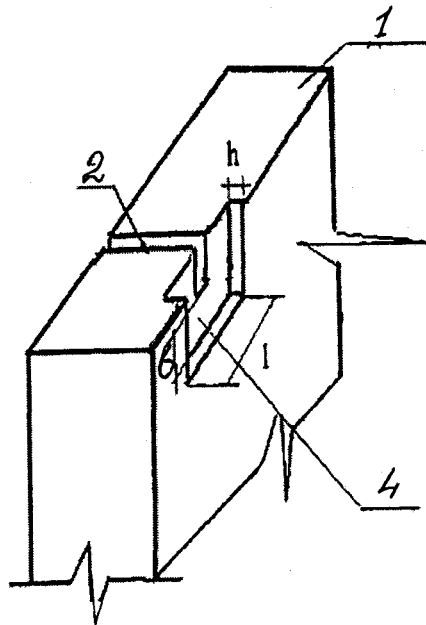


Fig. 1

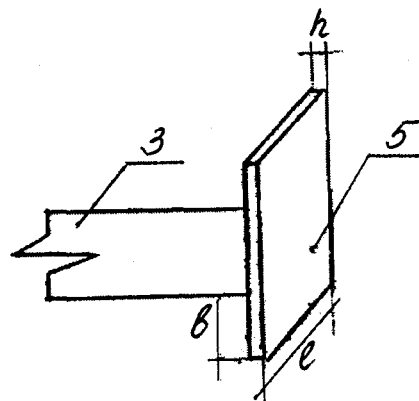


Fig. 2

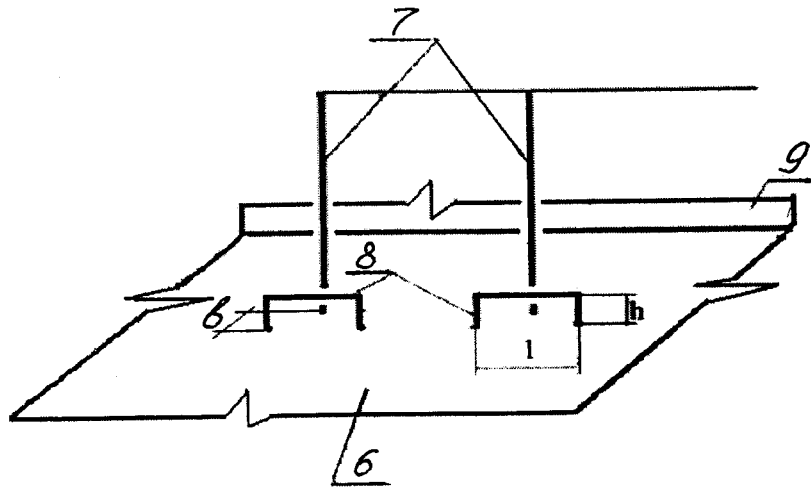


Fig. 3

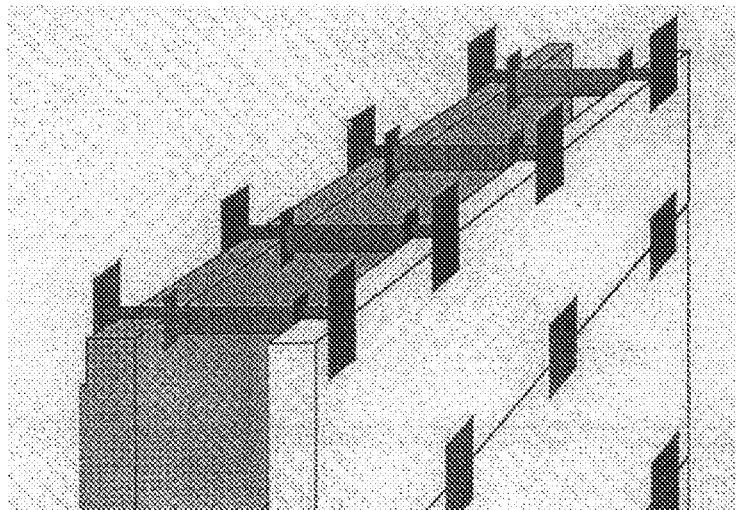


Fig. 4

RAPORT DE DOCUMENTARE

I. Datele de identificare a cererii

(21) Nr. depozit: s 2013 0001

(22) Data depozit: 2011.04.11

(67)* Nr. și data transformării cererii: a 2011 0031, 2013.01.03

(71) Solicitant: **S.A. R.I.F., MD**

(54) **Titlul: Panou de cofraj fix și dispozitiv pentru producerea acestuia**

II. Clasificarea obiectului invenției:

(51) **Int.Cl:** *E04B 1/00* (2006.01) *E04C 1/40* (2006.01)

E04B 1/12 (2006.01) *B26F 3/12* (2006.01)

E04B 2/86 (2006.01) *B26D 1/553* (2006.01)

III. Colecții și Baze de date de brevete cercetate (denumirea, termeni caracteristici, ecuații de căutare reprezentative)

MD - Intern « Documentare Invenții » (inclusiv cereri nepublicate; trunchiere automată stanga/dreapta): *E04B 1/00, E04B 1/12, E04B 2/86, E04C 1/40, B26F 3/12, B26D 1/553*, bloc izolant, material înspumat, panou, filament, cofraj fix, tăiere

"Worldwide" (Espacenet) : *E04B 1/00, E04B 1/12, E04B 2/86, E04C 1/40, B26F 3/12, B26D 1/553*, “insulating AND element”, “foam AND panel”, filament, “retained AND form”, cutting

EA, CIS (Eapatis) : *E04B 1/00, E04B 1/12, E04B 2/86, E04C 1/40, B26F 3/12, B26D 1/553*, изоляция* AND блок, вспенен* AND материал AND панель, нить AND накала, несъемн* AND опалубка, резка

IV. Baze de date și colecții de literatură nonbrevet cercetate

www.nigma.ru

www.google.ru

V. Documente considerate a fi relevante

Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si, unde este cazul, indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	MD 185 I2 2008.07.31	1
A	MD 196 I2 2007.12.31	1
A	MD 3816 G2 2007.12.31	1,2
A	RU 13808 U1 2000.05.27	1
A	RU 2305158 C2 2007.08.27	1
A	GB 1485060 A 1977.09.08	1
A	RU 2319815 C1 2008.03.20	1
A	RU 2293162 C1 2007.02.10	1
A	US 6363683 B1 2002.04.02	1
A	WO 9532344 A1 1995.11.30	1

A	DE 2556888 B1 1977.06.08	1
A	US 6293067 B1 2001.09.25	1
A	RU 2304506 C2 2007.08.20	2
A	SU 1324848 A1 1987.07.23	2
A	US 4221148 A 1980.09.09	2
A	EP 0310593 A1 1989.04.05	2
A	RU 2325269 C2 2008.05.27	1,2
A	RU 2253719 C1 2005.06.10	1
A	FR 1526100 A 1968.05.24	2
A	RU 2289503 C2 2006.12.20	2
A	CN 201095145 Y 2008.08.06	2
A	JP 55090332 A 1980.07.08	2
A	video <URL:http://www.youtube.com/v/HTyeg7bSu7U&autoplay=1.html.> 2011.01.28	1,2
A,D	RU 36680 U1 2004.03.20	1
A,D,C	RU 29737 U1 2003.05.27	1
A,D	Станки для резки пенополистирола. СРП-К "Контур" <URL:http://www.srp-3200.ru/ruchnoe-upravlenie/html.> 2006.11.15	1,2
A,D,C	Станки для резки пенополистирола. СРП-Б "БЛОК" <URL:http://www.srp-3200.ru/service/dopolnitelnoe-oborudovanie/srp-d-dyrokol/> 2006.11.15	1,2

*** categoriile speciale ale documentelor citate:**

A – document care definește stadiul anterior general	T – document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
X – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă când documentul este luat în considerație de unul singur	E – document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta dată
Y – document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe documente de aceeași categorie	D – document menționat în descrierea cererii de brevet
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expoziție sau la orice alte mijloace de divulgare	C – document considerat ca cea mai apropiată soluție
	& – document, care face parte din aceeași familie de brevete
P - document publicat înainte de data de depozit, dar după data priorității invocate	L – document citat cu alte scopuri

Data finalizării documentării,

2013.12.10

Examinator,

ANDREEVA Svetlana