

30 marca 1932 r.

B32b 23/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 15515.

Kl. 39 ~~a~~ 24.

Erich Gartner
(Berlin, Niemcy)
i Max Ruch
(Berlin, Niemcy).

39a⁷ 3/08
p l 2
B 32b 23/02

Sposób wyrobu sztucznej skóry.

Zgłoszono 7 września 1931 r.

Udzielono 27 stycznia 1932 r.

Pierwszeństwo: 16 września 1930 r. (Niemcy).

Skórę sztuczną wyrabia się obecnie z warstwy włókien, które napawa się kleiwem, np. roztworem kauczuku lub mlekiem kauczukowym. Warstwę włókien spilśnia się. Przed napawaniem nie są one tedy ułożone w jednym kierunku i dopiero przez przepuszczenie ich pomiędzy walcami prasy układa się je w pewnym kierunku tak, iż dopiero o gotowym produkcie można powiedzieć, że jego włókna posiadają pewien główny kierunek.

Według wynalazku stosuje się do wyrobu skóry sztucznej jedną lub kilka warstw włókien, ułożonych w jednym kierunku.

Tego rodzaju materiał włóknisty nasycy się kleiwem, np. roztworem kauczuku lub mlekiem kauczukowym, lepiej niż materiał z włóknem spilśnionem, ponieważ na włóknach, ułożonych w jednym kierunku, nie mogą osiadać pęcherzyki powietrza, które uniemożliwiają całkowite przenikanie roztworu do materiału, co stanowi wadę w materiałach o włóknie spilśnionem. Prócz tego wytrzymałość na rozciąganie materiału o włóknach, ułożonych w jednym kierunku i połączonych ze sobą np. zapomocą kauczuku, jest większa, niż w przypadku włókien spilśnionych. Ponieważ według wynalazku

włókna są ułożone w jednym kierunku już przed napawaniem, więc przechodzą bardzo dobrze pomiędzy walcami prasy, dzięki czemu prasy te zużywają mniejszą ilość siły napędowej niż w przypadku włókien spłśnionych, które zostają przez walce w pewnej niewielkiej mierze układane w jednym kierunku, co jednak wymaga użycia znacznej siły.

Skoro do napawania stosuje się mleko kauczukowe, wówczas należy tylko usunąć wodę, co nie przedstawia żadnych trudności. Produkt po napawaniu przeprowadza się przez znane urządzenia suszarnicze, np. ogrzane walce, przyczem woda zostaje odparowana. Do mleka kauczukowego można uprzednio dodać siarkę i przyspieszacze do wulkanizacji oraz inne dodatki. Surowy produkt można następnie w razie potrzeby wulkanizować w znany sposób.

Dobrze jest stosować np. włókna przędziwa sztucznego (sztuczny jedwab). W ten sposób otrzymuje się produkt nadzwyczaj wytrzymały w kierunku, w jakim są ułożone włókna.

W celu otrzymania produktu o zwiększonej rozciągliwości stosuje się materiał, którego włókna, ułożone w jednym kierunku, są karbowane. Do karbowania można zastosować znane sposoby, np. można użyć walców żłobkowanych. Zwiększona rozcią-

gliwość takiego materiału odpowiada rozciągliwości dzianej wkładki, w której jednakże nitki, a więc i włókna krzyżują się. Według wynalazku włókna w skórze sztucznej nie krzyżują się, lecz leżą równolegle do siebie. Produkt taki można stosować do wyrobu pasów transmisyjnych, obręczy, rur, szczeliwa i tym podobnych wyrobów.

W sztucznej skórze można oczywiście zastosować kilka warstw krzyżujących się, przyczem włókna w każdej warstwie są ułożone w jednym kierunku. Zamiast kauczuku można również stosować inne znane kleiwa, np. roztwór pochodnej celulozy.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu sztucznej skóry z jednej lub kilku warstw włókien i kleiwa, np. kauczuku, znamienny tem, że włókna każdej poszczególnej warstwy przed dodaniem kleiwa układa się zasadniczo w jednym kierunku.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tem, że włókna są karbowane.

Erich Gartner.

Max Ruch.

Zastępca: Inż. J. Wyganowski,
rzecznik patentowy.