



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207645396 U

(45)授权公告日 2018.07.24

(21)申请号 201721593303.4

(22)申请日 2017.11.24

(73)专利权人 伟格仕纺织助剂(江门)有限公司

地址 529000 广东省江门市蓬江区杜阮镇
杜臂村松园咀工业区南区

(72)发明人 李嘉豪

(51)Int. Cl.

B65G 65/46(2006.01)

B65G 69/00(2006.01)

B65G 65/42(2006.01)

B65G 69/20(2006.01)

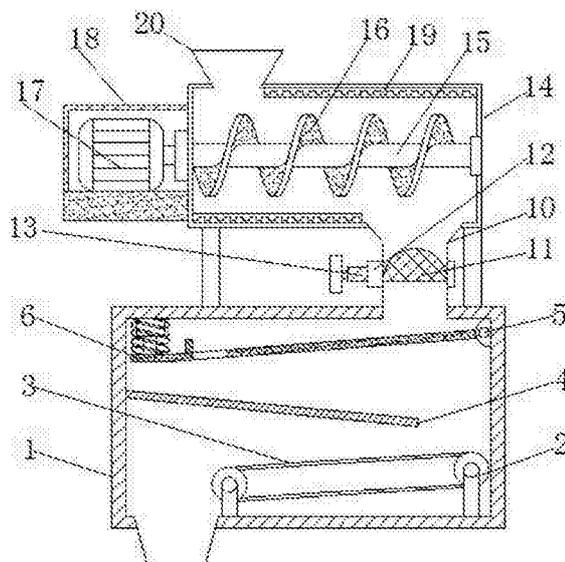
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种纺织助剂的上料装置

(57)摘要

本实用新型涉及纺织设备技术领域,且公开了一种纺织助剂的上料装置,包括送料箱,送料箱内部的底端通过安装座活动连接有皮带轮,皮带轮的表面活动连接有传送带,送料箱内部的一侧固定连接第一挡板,送料箱内部的另一侧固定连接连接件。该纺织助剂的上料装置,通过设置送料口、旋转块、旋转盒和螺纹杆,工作人员通过把手转动螺纹杆,从而带动旋转块在送料口内部的角度发生变化,进而可以形成一个不同大小口径的通道,通过设置第一挡板、连接件、第二挡板、通孔、伸缩弹簧和伸缩套杆,当纺织助剂掉落的时候,通过第一挡块和第二挡块进行速度缓解,伸缩弹簧和伸缩套杆能够限制第二挡板的下降高度,达到了对纺织助剂的上料速率进行控制的效果。



1. 一种纺织助剂的上料装置,包括送料箱(1),其特征在于:送料箱(1)内部的底端通过安装座活动连接有皮带轮(2),所述皮带轮(2)的表面活动连接有传送带(3),所述送料箱(1)内部的一侧固定连接第一挡板(4),所述送料箱(1)内部的另一侧固定连接连接件(5),所述连接件(5)的表面铰接有第二挡板(6),所述第二挡板(6)的一端开设有通孔(7),所述第二挡板(6)靠近通孔(7)的一端表面固定连接伸缩弹簧(8),所述伸缩弹簧(8)的内部套接有位于第二挡板(6)表面的伸缩套杆(9),所述送料箱(1)的顶端固定连接送料口(10),所述送料口(10)的中部通过轴承座转动连接有旋转块(11),所述送料口(10)的一侧固定连接旋转盒(12),所述旋转块(11)的一端固定连接贯穿旋转盒(12)的螺纹杆(13),所述送料箱(1)的顶部通过支撑杆固定连接有机体(14),所述机体(14)内部的中心通过轴承座转动连接有转轴(15),所述转轴(15)的表面固定连接螺旋片(16),所述转轴(15)的一端贯穿机体(14)固定连接电机(17),所述机体(14)的内壁固定连接加热片(19),所述机体(14)顶部的一端开设有进料口(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种纺织助剂的上料装置,其特征在于:所述第一挡板(4)呈三十度角倾斜设置在送料箱(1)的一侧。

3. 根据权利要求1所述的一种纺织助剂的上料装置,其特征在于:所述第二挡板(6)的靠近通孔(7)的一端表面设置有挡块。

4. 根据权利要求1所述的一种纺织助剂的上料装置,其特征在于:所述旋转块(11)呈半球形状,且旋转块(11)的直径与送料口(10)的尺寸相匹配。

5. 根据权利要求1所述的一种纺织助剂的上料装置,其特征在于:所述螺纹杆(13)远离旋转盒(12)的一端固定连接把手。

6. 根据权利要求1所述的一种纺织助剂的上料装置,其特征在于:所述电机(17)的外侧固定连接保护罩(18)。

一种纺织助剂的上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织设备技术领域,具体为一种纺织助剂的上料装置。

背景技术

[0002] 在纺织品生产过程中,涉及到各种纺织助剂,需要对多种助剂进行加料操作,目前市面上有各种各样的给料机,针对常用的给料机往往不能控制纺织助剂的上料速率,而影响纺织品的加工,达不到所需的产品质量,且现有的上料装置不能缓解物料的进入速度,容易对机体产生破坏,降低机体的使用寿命。

实用新型内容

[0003] (一)解决的技术问题

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种纺织助剂的上料装置,具备控制上料速率的优点,解决了现有设备控制上料速率效果差的问题。

[0005] (二)技术方案

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种纺织助剂的上料装置,包括送料箱,送料箱内部的底端通过安装座活动连接有皮带轮,所述皮带轮的表面活动连接有传送带,所述送料箱内部的一侧固定连接有第一挡板,所述送料箱内部的另一侧固定连接连接有连接件,所述连接件的表面铰接有第二挡板,所述第二挡板的一端开设有通孔,所述第二挡板靠近通孔的一端表面固定连接有伸缩弹簧,所述伸缩弹簧的内部套接有位于第二挡板表面的伸缩套杆,所述送料箱的顶端固定连接送料口,所述送料口的中部通过轴承座转动连接有旋转块,所述送料口的一侧固定连接旋转盒,所述旋转块的一端固定连接贯穿旋转盒的螺纹杆,所述送料箱的顶部通过支撑杆固定连接有机体,所述机体内部的中心通过轴承座转动连接有转轴,所述转轴的表面固定连接螺旋片,所述转轴的一端贯穿机体固定连接有机体,所述机体的内壁固定连接加热片,所述机体顶部的一端开设有进料口。

[0007] 优选的,所述第一挡板呈三十度角倾斜设置在送料箱的一侧。

[0008] 优选的,所述第二挡板的靠近通孔的一端表面设置有挡块。

[0009] 优选的,所述旋转块呈半球形状,且旋转块的直径与送料口的尺寸相匹配。

[0010] 优选的,所述旋转块呈半球形状,且旋转块的直径与送料口的尺寸相匹配。

[0011] 优选的,所述电机的外侧固定连接保护罩。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种纺织助剂的上料装置,具备以下有益效果:

[0014] 1、该纺织助剂的上料装置,通过设置送料口、旋转块、旋转盒和螺纹杆,工作人员通过把手转动螺纹杆,从而带动旋转块在送料口内部的角度发生变化,进而可以形成一个不同大小口径的通道,通过设置第一挡板、连接件、第二挡板、通孔、伸缩弹簧和伸缩套杆,

当纺织助剂掉落的时候,通过第一挡块和第二挡块进行速度缓解,伸缩弹簧和伸缩套杆能够限制第二挡板的下降高度,达到了对纺织助剂的上料速率进行控制的效果,有利于降低对上料装置的破坏,提高了上料装置的使用寿命。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型结构示意图;

[0016] 图2为本实用新型伸缩弹簧连接结构示意图。

[0017] 图中:1送料箱、2皮带轮、3传送带、4第一挡板、5连接件、6第二挡板、7通孔、8伸缩弹簧、9伸缩套杆、10送料口、11旋转块、12旋转盒、13螺纹杆、14机体、15转轴、16螺旋片、17电机、18保护罩、19加热片、20进料口。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2,一种纺织助剂的上料装置,包括送料箱1,送料箱1内部的底端通过安装座活动连接有皮带轮2,皮带轮2的表面活动连接有传送带3,送料箱1内部的一侧固定连接第一挡板4,第一挡板4呈三十度角倾斜设置在送料箱1的一侧,送料箱1内部的另一侧固定连接连接件5,连接件5的表面铰接有第二挡板6,第二挡板6的一端开设有通孔7,第二挡板6的靠近通孔7的一端表面设置有挡块,第二挡板6靠近通孔7的一端表面固定连接伸缩弹簧8,伸缩弹簧8的内部套接有位于第二挡板6表面的伸缩套杆9,通过设置第一挡板4、连接件5、第二挡板6、通孔7、伸缩弹簧8和伸缩套杆9,当纺织助剂掉落的时候,通过第一挡板4和第二挡块6进行速度缓解,伸缩弹簧8和伸缩套杆9能够限制第二挡板6的下降高度,有利于降低对上料装置的破坏,提高了上料装置的使用寿命,送料箱1的顶端固定连接送料口10,送料口10的中部通过轴承座转动连接有旋转块11,旋转块11呈半球形状,且旋转块11的直径与送料口10的尺寸相匹配,送料口10的一侧固定连接旋转盒12,旋转块11的一端固定连接贯穿旋转盒12的螺纹杆13,螺纹杆13远离旋转盒12的一端固定连接把手,旋转盒12的内部开设有和螺纹杆13相匹配的螺纹,通过设置送料口10、旋转块11、旋转盒12和螺纹杆13,工作人员通过把手转动螺纹杆13,从而带动旋转块11在送料口10内部的角度发生变化,进而可以形成一个不同大小口径的通道,达到了对纺织助剂的上料速率进行控制的效果,送料箱1的顶部通过支撑杆固定连接有机体14,机体14内部的中心通过轴承座转动连接有转轴15,转轴15的表面固定连接螺旋片16,转轴15的一端贯穿机体14固定连接电机17,电机17的外侧固定连接保护罩18,机体14的内壁固定连接加热片19,有利于对纺织助剂进行干燥,避免水影响反应速率,机体14顶部的一端开设有进料口20。

[0020] 该文中出现的电器元件均与外界的主控器及220V市电连接,并且主控器可为计算机等起到控制的常规已知设备。

[0021] 在使用时,物料通过送料口10进入送料装置、工作人员旋转螺纹杆13,从而带动旋转块11在送料口10内部的角度发生变化,进而可以形成一个不同大小口径的通道,通过设

置第一挡板4、连接件5、第二挡板6、通孔7、伸缩弹簧8和伸缩套杆9,当纺织助剂掉落的时候,通过第一挡板4和第二挡板6进行速度缓解,伸缩弹簧8和伸缩套杆9能够限制第二挡板6的下降高度,达到了对纺织助剂的上料速率进行控制的效果,有利于降低对上料装置的破坏,提高了上料装置的使用寿命。

[0022] 综上所述,该纺织助剂的上料装置,通过设置送料口10、旋转块11、旋转盒12和螺纹杆13,工作人员通过把手转动螺纹杆13,从而带动旋转块11在送料口10内部的角度发生变化,进而可以形成一个不同大小口径的通道,达到了对纺织助剂的上料速率进行控制的效果。

[0023] 该纺织助剂的上料装置,通过设置第一挡板4、连接件5、第二挡板6、通孔7、伸缩弹簧8和伸缩套杆9,当纺织助剂掉落的时候,通过第一挡板4和第二挡板6进行速度缓解,伸缩弹簧8和伸缩套杆9能够限制第二挡板6的下降高度,有利于降低对上料装置的破坏,提高了上料装置的使用寿命。

[0024] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0025] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

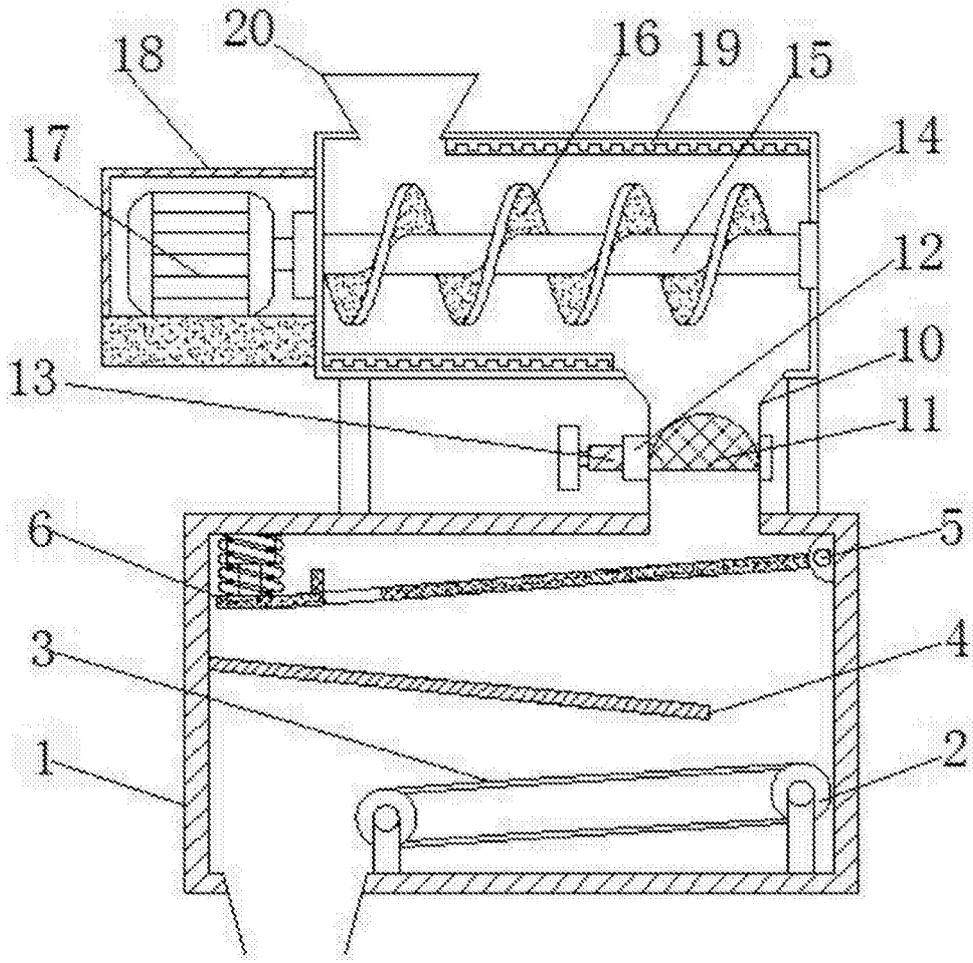


图1

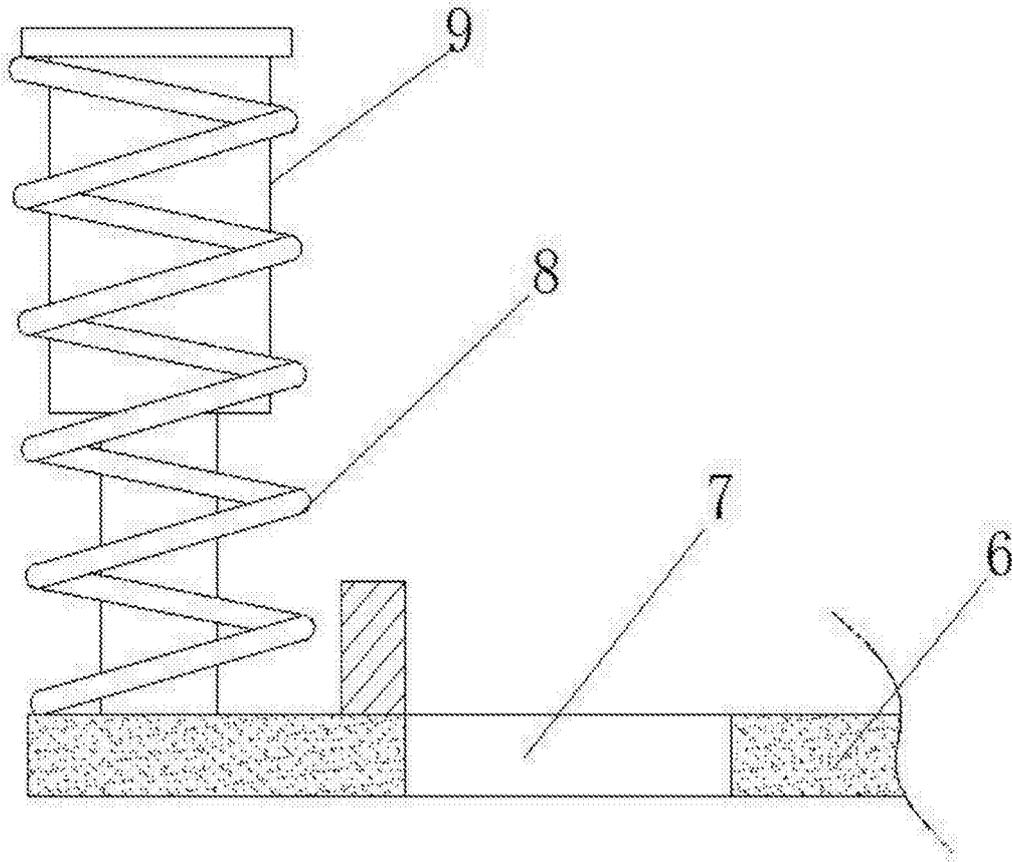


图2