



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

52674

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 24.V.1965 (P 109 209)

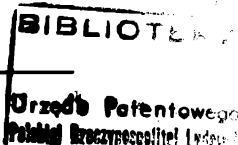
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.I.1967

Kl. 74 b, 12

MKP G 08 b 5/36

UKD



Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Alfred Bek, mgr inż. Jan Musiał,
mgr inż. Henryk Wieczorek, mgr inż. Marian
Roterman, mgr inż. Włodzimierz Lepiarz

Właściciel patentu: Kopalnia Węgla Kamiennego „Mortimer Porąbka”,
Zagórze (Polska)

Tablica synoptyczna sygnalizująca przebieg procesu technologicznego

1

Przedmiotem wynalazku jest tablica synoptyczna sygnalizująca przebieg procesu technologicznego za pomocą znaków świetlnych.

Znane tablice synoptyczne składają się z dwóch płyt pertinaksowych i specjalnie produkowanych do tego celu opravek dla żarówek. W jednej z płyt o grubości około 40 mm ręcznie wycinano kanaliki obrazujące przebieg procesu technologicznego, a na drugiej wiercono otwory dla opravek żarówek, w układzie odpowiadającym wyciętym kanalikom w pierwszej płycie. Płyty zamocowywano w konstrukcji ramy tablicy synoptycznej, zakładano żarówki, oprawki i wykonywano połączenia elektryczne. Wykonanie znanych tablic było bardzo pracochłonne i kosztowne, przy czym dla każdego procesu technologicznego, lub w przypadku zmiany tego procesu musiano na nowo wycinać kanaliki, a często także wymienić drogie płyty, co stanowiło podstawową ich wadę.

Tablica synoptyczna według niniejszego wynalazku wad tych nie posiada. Tablica jest wykonana z wymiennych elementów kostkowych tak ukształtowanych, że można w nich dowolnie umieszczać żarówki w zależności od ustalonego przebiegu procesu technologicznego, przy czym, elementy te mogą być wykonane z każdego tworzywa sztucznego. Wymienny element tablicy jest tak ukształtowany, że można go wykonać w drodze jednej operacji przez odlanie lub tłoczenie,

2

przy czym wykonany element może być od razu wbudowany do tablicy bez dalszej obróbki. Wykonany element jest zaopatrzony w potrzebne otwory do zakładania żarówek oraz w otwory wentylacyjne.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony przykładowo na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia tablicę synoptyczną w widoku z przodu, fig. 2 — przekrój wzdłuż linii A—A zaznaczonej na fig. 1, fig. 3 — tablicę w widoku z przodu po zdjęciu wierzchniej płyty szklanej, fig. 4 — szczegół K zaznaczony na fig. 3 przedstawiający kostkowy wymienny element tablicy w widoku z przodu, fig. 5 — przekrój wzdłuż linii B—B zaznaczonej na fig. 4, fig. 6 — przekrój wzdłuż linii C—C zaznaczonej na fig. 4, fig. 7 — przekrój wzdłuż linii D—D zaznaczonej na fig. 4, a fig. 8 — wycinek wymiennego elementu kostkowego w rzucie aksonometrycznym.

Zgodnie z wynalazkiem tablica synoptyczna jest wykonana z kilku lub kilkunastu wymiennych kostkowych elementów K, które po stronie czołowej uwidocznionej na fig. 4 są zaopatrzone w cienkościenne przegrody 1 tworzące czworoboczne wgłębienia 2 na kształt szachownicy, a od tyłu w osi wgłębienia 2 w podłużne wzmacniające uźebrowana 3, przy czym w dnie wgłębienia 2 poprzez wzmacniające uźebrowania 3 są wykonane otwory 4 dla żarówek 5 oraz wentylacyjne otwory 6. Kostkowe elementy K po stronie czołowej,

są zaopatrzone we wspólną szklaną lub wykonaną z przezroczystego tworzywa płytę 7, na której odpowiednio do potrzeby wykreśla się rysunkowo przebieg procesu technologicznego.

Otwory 4 w uźebrowaniu 3 są tak wykonane, aby mogły być w nich umieszczone znane bezgwintowe żarówki 5 na przykład żarówki telefoniczne. Żarówki te wsuwa się do otworów 4 tych wgłębień 2 kostkowego elementu K, które znajdują się pod niezaciemnionym miejscem 8 płyty 7 tablicy, sygnalizującym przez zapalenie się żarówek aktualny przebieg danego procesu technologicznego.

Zastrzeżenia patentowe

1. Tablica synoptyczna sygnalizująca przebieg procesu technologicznego za pomocą znaków

świecących, znamienne tym, że składa się z wymiennych kostkowych elementów (K) które po stronie czołowej są zaopatrzone w cienkościenne przegrody (1) tworzące czworoboczne wgłębienia (2) na kształt szachownicy, a od tyłu w osi wgłębień (2) w podłużne wzmacniające uźebrowania (3), przy czym w dnie wgłębień (2) poprzez wzmacniające uźebrowania (3) są wykonane otwory (4) dla żarówek (5) oraz wentylacyjne otwory (6).

2. Tablica według zastrz. 1 znamienne tym, że kostkowe elementy (K) po stronie czołowej są zaopatrzone we wspólną przezroczystą płytę (7) na której wykreśla się przebieg procesu technologicznego, przy czym pod niezaciemnionymi miejscami (8) płyty (7) znajdują się otwory (4) na żarówki (5).

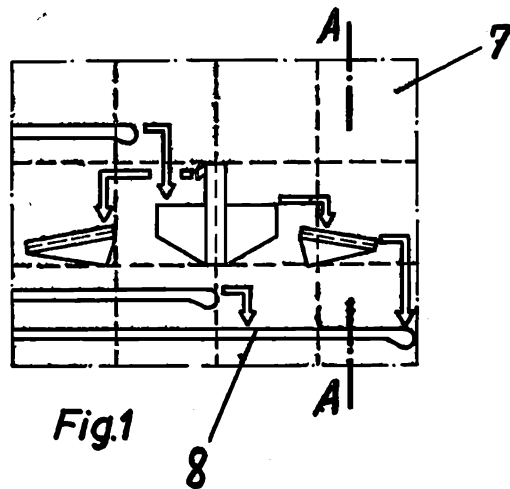


Fig.1

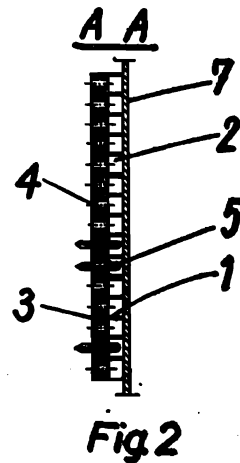


Fig.2

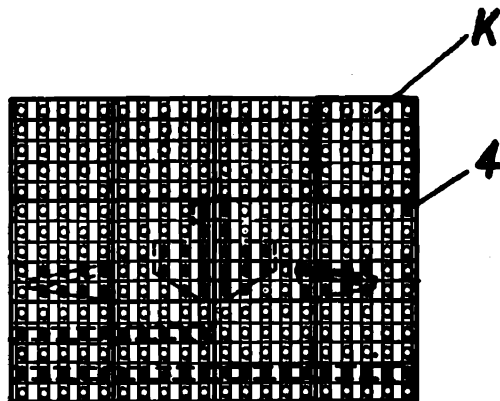


Fig.3

