



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204369210 U

(45) 授权公告日 2015. 06. 03

(21) 申请号 201420850261. 8

(22) 申请日 2014. 12. 23

(73) 专利权人 双钱集团股份有限公司

地址 200002 上海市黄浦区四川中路 63 号

(72) 发明人 仇嘉祺

(74) 专利代理机构 上海汉声知识产权代理有限公司 31236

代理人 郭国中

(51) Int. Cl.

B65H 18/10(2006. 01)

B65H 18/06(2006. 01)

B65H 75/18(2006. 01)

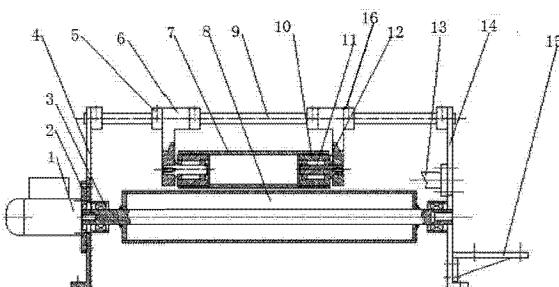
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置，包括电机、电机联接板、第一轴承、左支架、第一压轮摇臂、第一滚筒、第二滚筒、滑杆、包边胶滚筒、包边胶滚筒轴、第二轴承、右支架、电机支座、第二压轮摇臂，电机与电机联接板连接，电机与滚筒之间通过第一轴承连接，左支架位于电机联接板和第一轴承之间，第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都安装在滑杆上，第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都通过一个第二轴承与一个包边胶滚筒连接，第一滚筒位于两个包边胶滚筒之间，电机支座安装在右支架的外侧上，左支架的顶端、右支架的顶端分别与滑杆的两端固定。本实用新型节省了能源的使用。



1. 一种大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,包括电机、电机联接板、第一轴承、左支架、第一压轮摇臂、第一滚筒、第二滚筒、滑杆、包边胶滚筒、包边胶滚筒轴、第二轴承、右支架、电机支座、第二压轮摇臂,电机与电机联接板连接,电机与第二滚筒之间通过第一轴承连接,左支架位于电机联接板和第一轴承之间,第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都安装在滑杆上,第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都通过一个第二轴承与一个包边胶滚筒连接,第一滚筒位于两个包边胶滚筒之间,电机支座安装在右支架的外侧上,左支架的顶端、右支架的顶端分别与滑杆的两端固定,包边胶滚筒轴位于包边胶滚筒内。

2. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述第一压轮摇臂的两端、第二压轮摇臂的两端都安装有一个定位圈。

3. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述左支架和右支架之间设有一个包边胶压板。

4. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述右支架的内侧上焊接一个支架撑挡。

5. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述第一滚筒的体积小于第二滚筒的体积。

6. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述左支架的形状为 L 型。

7. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述右支架的形状为 L 型。

8. 根据权利要求 1 所述的大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,所述第一压轮摇臂的形状和第二压轮摇臂的形状都为倒 L 型。

## 大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种收取装置,具体地,涉及一种大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置。

### 背景技术

[0002] 原先的包边胶废塑料纸收取装置使用压缩空气将塑料纸吹到回收处,这样的收取方式不利于节省能源,生产过程中浪费了部分压缩空气。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的缺陷,本实用新型的目的是提供一种大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其改进废塑料纸收取装置的动力,由原本的压缩空气驱动改为电机驱动,较大的节省了能源的使用。

[0004] 根据本实用新型的一个方面,提供一种大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置,其特征在于,包括电机、电机联接板、第一轴承、左支架、第一压轮摇臂、第一滚筒、第二滚筒、滑杆、包边胶滚筒、包边胶滚筒轴、第二轴承、右支架、电机支座、第二压轮摇臂,电机与电机联接板连接,电机与第二滚筒之间通过第一轴承连接,左支架位于电机联接板和第一轴承之间,第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都安装在滑杆上,第一压轮摇臂、第二压轮摇臂都通过一个第二轴承与一个包边胶滚筒连接,第一滚筒位于两个包边胶滚筒之间,电机支座安装在右支架的外侧上,左支架的顶端、右支架的顶端分别与滑杆的两端固定,包边胶滚筒轴位于包边胶滚筒内。

[0005] 优选地,所述第一压轮摇臂的两端、第二压轮摇臂的两端都安装有一个定位圈。

[0006] 优选地,所述左支架和右支架之间设有一个包边胶压板。

[0007] 优选地,所述右支架的内侧上焊接一个支架撑挡。

[0008] 优选地,所述第一滚筒的体积小于第二滚筒的体积。

[0009] 优选地,所述左支架的形状为L型。

[0010] 优选地,所述右支架的形状为L型。

[0011] 优选地,所述第一压轮摇臂的形状和第二压轮摇臂的形状都为倒L型。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下的有益效果:本实用新型改进废塑料纸收取装置的动力,由原本的压缩空气驱动改为电机驱动,较大的节省了能源的使用,第二滚筒和包边胶滚筒之间的压力将包边胶废塑料纸收卷到包边胶滚筒上,改善了原本压缩空气收取废料的时候造成废塑料纸回收杂乱无章,这样提高了生产效率和整齐度。

### 附图说明

[0013] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0014] 图1为本实用新型大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置的主视图。

[0015] 图 2 为本实用新型大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置的侧视图。

### 具体实施方式

[0016] 下面结合具体实施例对本实用新型进行详细说明。以下实施例将有助于本领域的技术人员进一步理解本实用新型,但不以任何形式限制本实用新型。应当指出的是,对本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进。这些都属于本实用新型的保护范围。

[0017] 如图 1 和图 2 所示,本实用新型大角度包边胶废塑料纸被动式收取装置包括电机 1、电机联接板 2、第一轴承 3、左支架 4、第一压轮摇臂 6、第一滚筒 7、第二滚筒 8、滑杆 9、包边胶滚筒 10、包边胶滚筒轴 11、第二轴承 12、右支架 14、电机支座 15、第二压轮摇臂 16,电机 1 与电机联接板 2 连接,电机 1 与第二滚筒 8 之间通过第一轴承 3 连接,左支架 4 位于电机联接板 2 和第一轴承 3 之间,第一压轮摇臂 6、第二压轮摇臂 16 都安装在滑杆 9 上,第一压轮摇臂 6、第二压轮摇臂 16 都通过一个第二轴承 12 与一个包边胶滚筒 10 连接,第一滚筒 7 位于两个包边胶滚筒 10 之间,电机支座 15 安装在右支架 14 的外侧上,左支架 4 的顶端、右支架 14 的顶端分别与滑杆 9 的两端固定,包边胶滚筒轴 11 位于包边胶滚筒 10 内。第一滚筒 7 的体积小于第二滚筒 8 的体积,这样使用方便,易于区分。

[0018] 第一压轮摇臂 6 的两端、第二压轮摇臂 16 的两端都安装有一个定位圈 5,定位圈限制压轮摇臂的左右自由度。

[0019] 左支架 4 和右支架 14 之间设有一个包边胶压板 17,废塑料纸在生产过程中从下方绕过包边胶压板的前端,收卷到包边胶滚筒上。

[0020] 右支架 14 的内侧上焊接一个支架撑挡 13,这样增加强度,防止支架变形。

[0021] 左支架的形状为 L 型。另外,右支架的形状也为 L 型,这样支撑稳定,不易倒下。

[0022] 第一压轮摇臂的形状和第二压轮摇臂的形状都为倒 L 型,这样方便与包边胶滚筒连接。

[0023] 两个包边胶滚筒在收取宽包边胶废塑料纸时可以安装一个第一滚筒,可以将两个短的滚筒拼成长滚筒,以便于收取宽塑料纸),通过包边胶滚筒的重力,将塑料纸穿过包边胶滚筒和第二滚筒之间收取到包边胶滚筒上。电机驱动第二滚筒,第二滚筒和包边胶滚筒之间的压力将包边胶废塑料纸收卷到包边胶滚筒上。

[0024] 以上对本实用新型的具体实施例进行了描述。需要理解的是,本实用新型并不局限于上述特定实施方式,本领域技术人员可以在权利要求的范围内做出各种变形或修改,这并不影响本实用新型的实质内容。

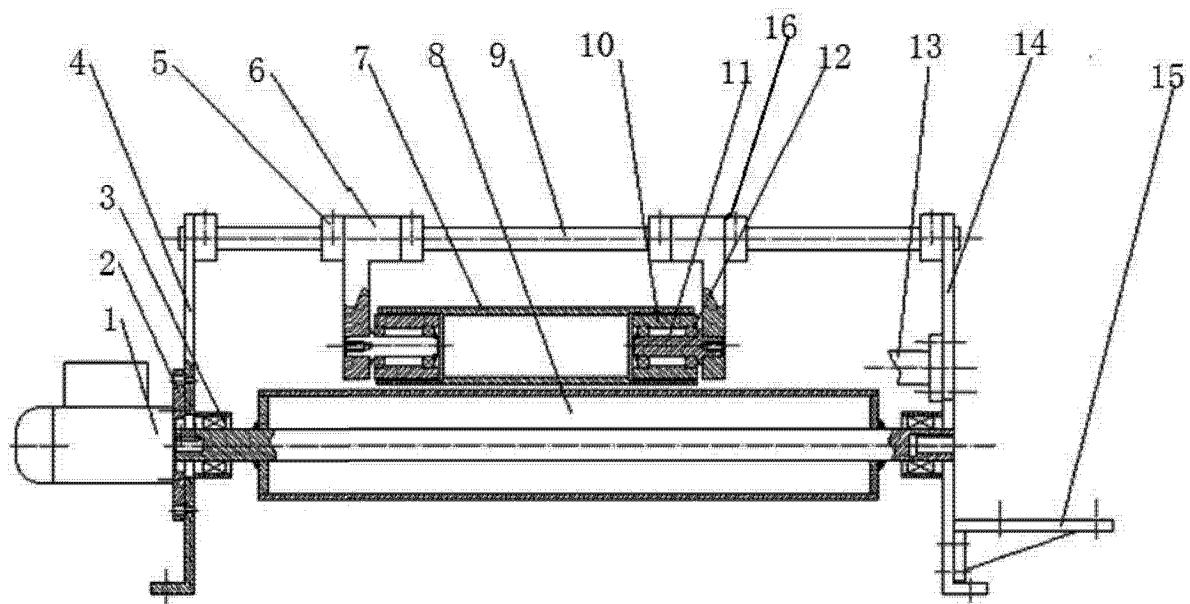


图 1

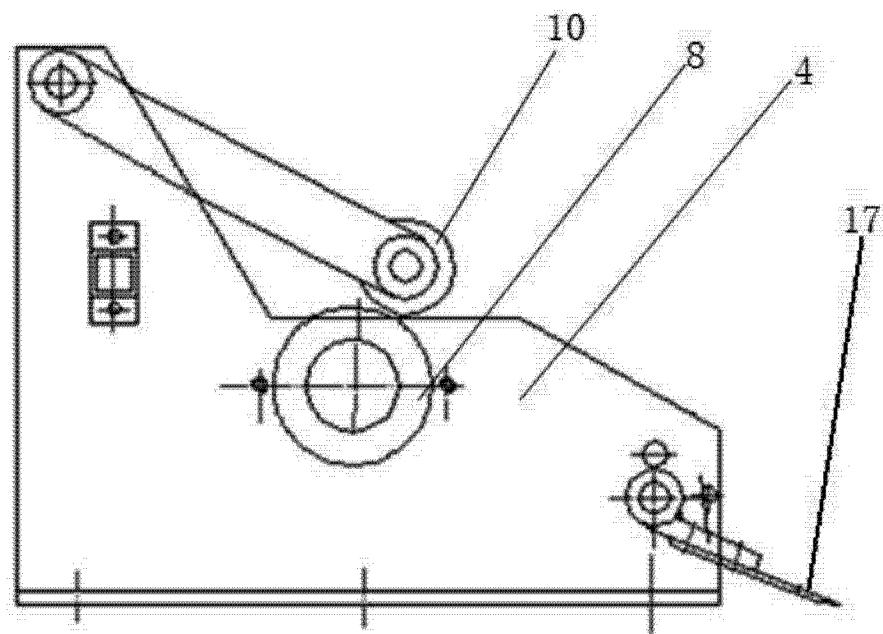


图 2