



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209754610 U

(45)授权公告日 2019.12.10

(21)申请号 201920607865.2

(22)申请日 2019.04.29

(73)专利权人 天津恒源佳业微波科技有限公司

地址 301900 天津市蓟州区京津州河科技
产业园盘龙山路2号408室

(72)发明人 杨立霞

(74)专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 肖月华

(51)Int.Cl.

B23Q 3/06(2006.01)

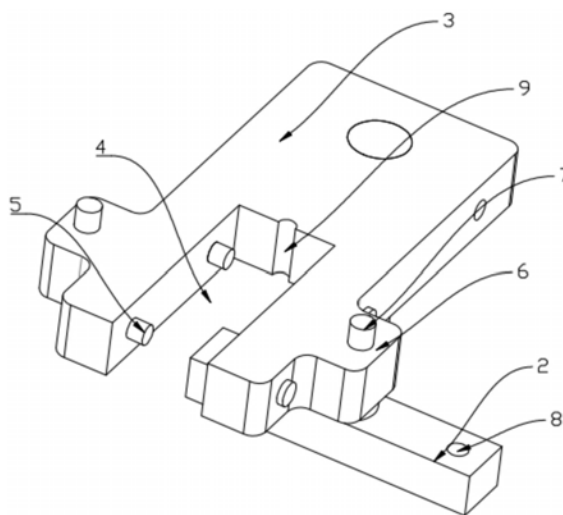
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种直波导铣薄面法兰专用夹具

(57)摘要

本实用新型涉及了一种直波导铣薄面法兰专用夹具,包括螺纹支撑柱,所述螺纹支撑柱的一端设有安装板,用于与铣床的旋转工作台连接,所述螺纹支撑柱远离安装板的端设有定位板,所述定位板的前端设有用于放置工件的通槽,所述通槽的相对两侧面上均设有紧丝,所述通槽的内端面上设有定位槽,所述定位板且通槽的两侧设有与定位板为一体结构的耳板,所述耳板上设有顶丝。本实用新型涉及的一种直波导铣薄面法兰专用夹具,结构简单,使用方便,高度可调,能够保证工件平面度。



1. 一种直波导铣薄面法兰专用夹具, 其特征在于, 包括螺纹支撑柱 (1), 所述螺纹支撑柱 (1) 的一端设有安装板 (2), 用于与铣床的旋转工作台连接, 所述螺纹支撑柱 (1) 远离安装板 (2) 的端设有定位板 (3), 所述定位板 (3) 的前端设有用于放置工件的通槽 (4), 所述通槽 (4) 的相对两侧面上均设有紧丝 (5), 所述通槽 (4) 的内端面上设有定位槽 (9), 所述定位板 (3) 且通槽 (4) 的两侧设有与定位板 (3) 为一体结构的耳板 (6), 所述耳板 (6) 上设有顶丝 (7)。

2. 根据权利要求1所述的一种直波导铣薄面法兰专用夹具, 其特征在于: 所述安装板 (2) 上设有安装孔 (8) 且安装孔 (8) 安装有螺纹件与铣床的旋转工作台连接。

3. 根据权利要求1所述的一种直波导铣薄面法兰专用夹具, 其特征在于: 所述紧丝 (5) 在每侧的设置数量不少于两个且两侧的紧丝 (5) 对称设立。

4. 根据权利要求1所述的一种直波导铣薄面法兰专用夹具, 其特征在于: 所述定位板 (3) 能够在螺纹支撑柱 (1) 上进行上下位置调节。

一种直波导铣薄面法兰专用夹具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工领域,特别涉及一种直波导铣薄面法兰专用夹具。

背景技术

[0002] 固定在波导终端上的法兰,并可安装上为了与配对法兰对准和夹紧用的配件。法兰作为连接件其端面的平整度必须得到保证,不然就会出现泄漏的情况,但是波导法兰与普通法兰盘相比,其因为连接有波导终端,因此在铣面的时候如果采用直接放在旋转工作台上加工的方式加工,加工出来的工件的平整度很难得到保证。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中的上述不足,本实用新型提供了一种直波导铣薄面法兰专用夹具,其结构紧凑,操作方便,高度可调,能够保证工件的夹紧位置,从而保证工件的平整度。

[0004] 为了达到上述实用新型目的,本实用新型采用的技术方案为:

[0005] 一种直波导铣薄面法兰专用夹具,包括螺纹支撑柱,所述螺纹支撑柱的一端设有安装板,用于与铣床的旋转工作台连接,所述螺纹支撑柱远离安装板的端设有定位板,所述定位板的前端设有用于放置工件的通槽,所述通槽的相对两侧面上均设有紧丝,所述通槽的内端面上设有定位槽,所述定位板且通槽的两侧设有与定位板为一体结构的耳板,所述耳板上设有顶丝。

[0006] 作为改进的,所述安装板上设有安装孔且安装孔安装有螺纹件与铣床的旋转工作台连接。

[0007] 作为改进的,所述紧丝在每侧的设置数量不少于两个且两侧的紧丝对称设立。

[0008] 作为改进的,所述定位板能够在螺纹支撑柱上进行上下位置调节。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 本实用新型结构简单,使用方便,在定位板上设有通槽,能够将加工工件放置在通槽内,并通过紧丝进行紧固,将工件悬空固定,能够保证工件的在加工过程中底面不受应力作用,从而能够保证平整度,定位板能够在螺纹支撑柱上进行上下位置调节,能够应用于多种不同尺寸的工件,顶丝能够保证工件快速定位,通槽的内端面上设有定位槽,能够保证带有凸块的波导法兰快速安装定位。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型的组合结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的主体结构示意图;

[0013] 附图标记对照表:

[0014] 1-螺纹支撑柱、2-安装板、3-定位板、4-通槽、5-紧丝、6-耳板、7-顶丝、8-安装孔、9-定位槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图来进一步说明本实用新型的具体实施方式。其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0016] 为了使本实用新型的内容更容易被清楚地理解,下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0017] 如图1、2所示,一种直波导铣薄面法兰专用夹具,包括螺纹支撑柱1,所述螺纹支撑柱1的一端设有安装板2,用于与铣床的旋转工作台连接,所述螺纹支撑柱1远离安装板2的一端设有定位板3,所述定位板3的前端设有用于放置工件的通槽4,所述通槽4的相对两侧面上均设有紧丝5,所述通槽4的内端面上设有定位槽9,所述定位板3且通槽4的两侧设有与定位板3为一体结构的耳板6,所述耳板6上设有顶丝7。

[0018] 所述安装板2上设有安装孔8且安装孔8安装有螺纹件与铣床的旋转工作台连接。

[0019] 所述紧丝5在每侧的设置数量不少于两个且两侧的紧丝5对称设立。

[0020] 所述定位板3能够在螺纹支撑柱1上进行上下位置调节。

[0021] 该装置使用过程中,首先将安装板2和螺纹支撑柱1连接固定,再将定位板3(安装有紧丝5和顶丝7)安装在螺纹支撑柱1的另一端,将安装板2通过螺纹件安装在旋转工作台上,调节定位板3的高度以适应工件,然后将工件放置在通槽4内,通过顶丝7限位(顶丝7伸入到法兰盘的孔中),通过紧丝5进行紧固,然后进行加工即可。

[0022] 以上所述仅为本实用新型专利的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型专利,凡在本实用新型专利的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型专利的保护范围之内。

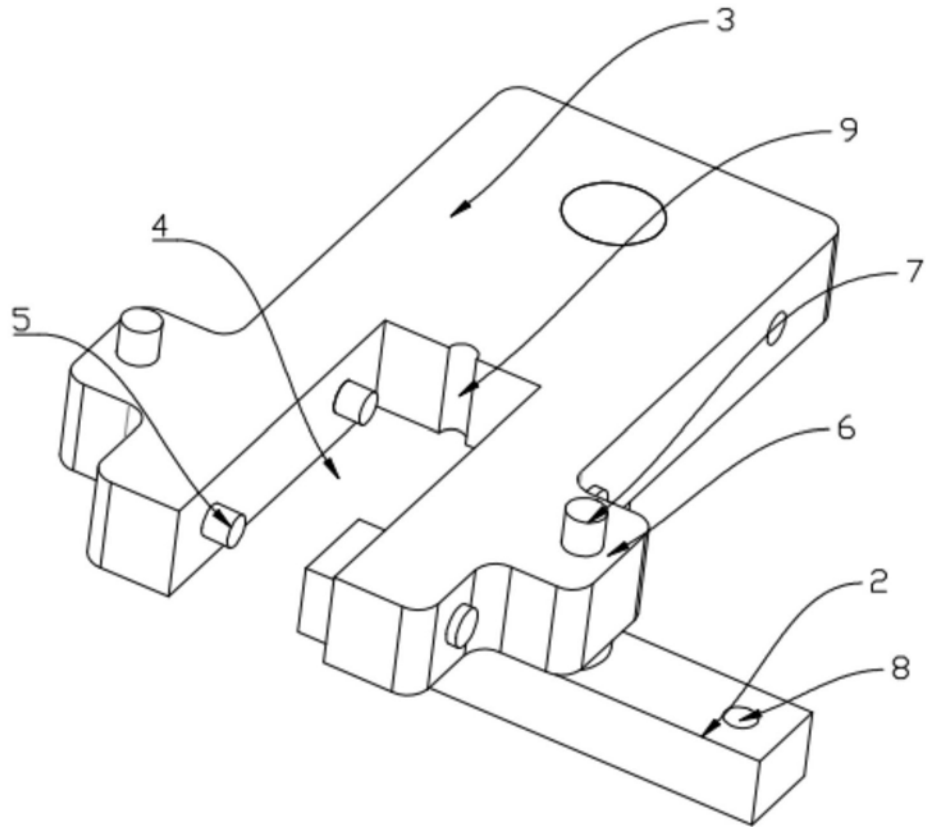


图1

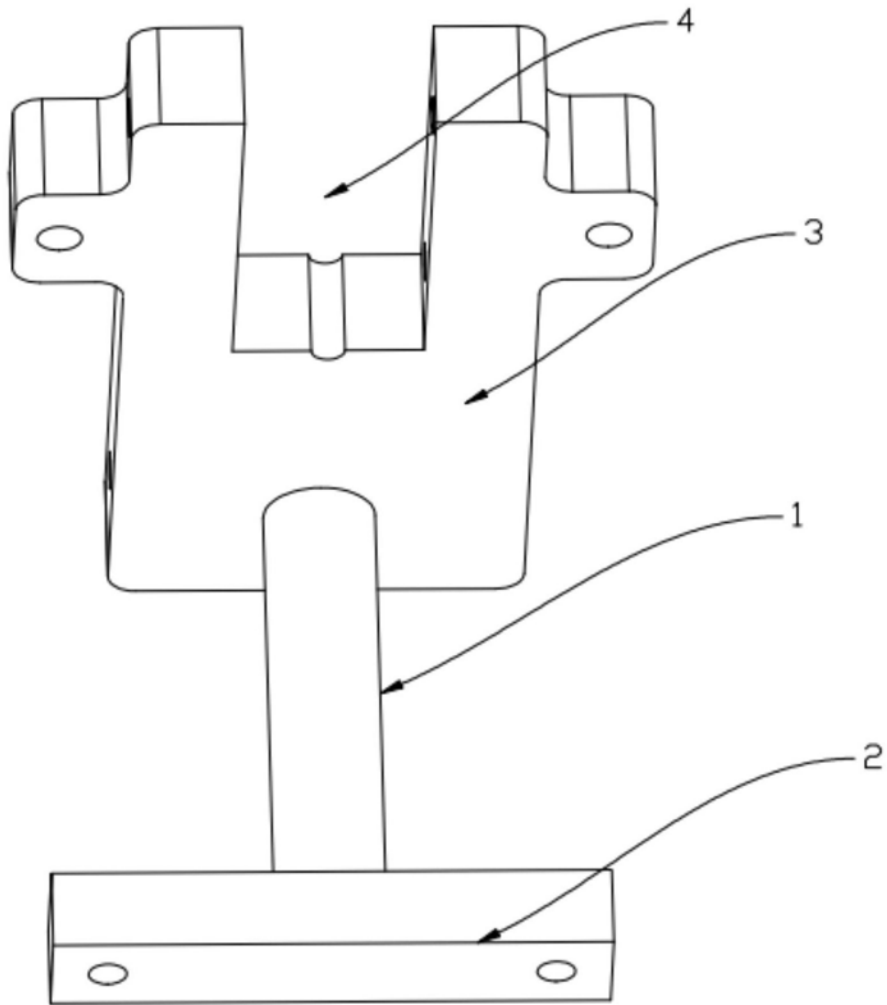


图2