



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113770869 A

(43) 申请公布日 2021.12.10

(21) 申请号 202111077115.7

(22) 申请日 2021.09.15

(71) 申请人 深圳艺之缘珠宝有限公司

地址 518100 广东省深圳市龙岗区横岗街  
道六约社区牛始埔16号B16栋4层厂房  
02

(72) 发明人 刘莫丽

(51) Int.Cl.

B24B 19/22 (2006.01)

B24B 41/06 (2012.01)

B24B 41/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

B28D 1/24 (2006.01)

B08B 1/04 (2006.01)

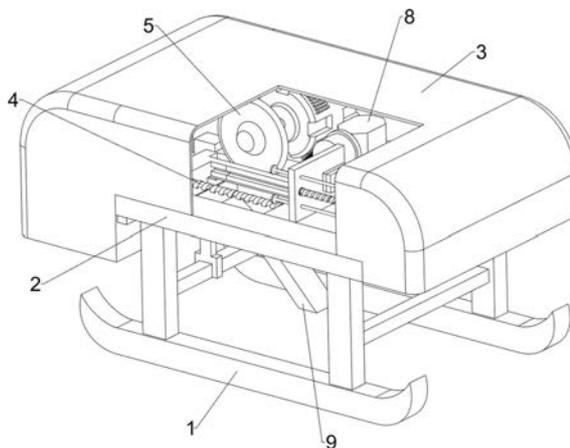
权利要求书3页 说明书6页 附图16页

(54) 发明名称

一种翡翠原石去皮抛光装置

(57) 摘要

本发明涉及一种抛光装置,尤其涉及一种翡翠原石去皮抛光装置。技术问题是如何设计一种方便人们对翡翠原石进行去皮抛光,省时省力,工作效率高,且可对原石进行清洗的翡翠原石去皮抛光装置。一种翡翠原石去皮抛光装置,包括有:支架,支架上设有工作板;防护壳,防护壳安装在工作板上;运料装置,安装在工作板上,用于进行运料;打磨装置,安装在工作板上,用于进行打磨。本发明在运料装置和打磨装置的配合下,活动板向右移动配合固定板对原石限位,启动第一电机,第一螺杆转动也就带动滑动板左右移动,且启动第二电机,第二电机带动磨盘转动,磨盘转动对原石进行打磨,如此,方便人们对翡翠原石进行去皮抛光,省时省力,工作效率高。



1. 一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,包括有:  
支架(1),支架(1)上设有工作板(2);  
防护壳(3),防护壳(3)安装在工作板(2)上;  
运料装置(4),安装在工作板(2)上,用于进行运料;  
打磨装置(5),安装在工作板(2)上,用于进行打磨。
2. 按照权利要求1所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,运料装置(4)包括有:  
第一安装板(41),第一安装板(41)安装在工作板(2)上;  
第一电机(42),第一电机(42)安装在第一安装板(41)上;  
第一螺杆(43),第一螺杆(43)转动式安装在工作板(2)上;  
滑动板(44),滑动板(44)滑动式安装在工作板(2)上,滑动板(44)与第一螺杆(43)螺纹式连接;  
固定板(45),固定板(45)安装在滑动板(44)上;  
滑杆(46),滑杆(46)对称式安装在固定板(45)上;  
活动板(47),活动板(47)滑动式安装在两根滑杆(46)之间;  
第二螺杆(48),第二螺杆(48)转动式安装在活动板(47)上,第二螺杆(48)与固定板(45)螺纹式连接;  
转盘(49),转盘(49)转动式安装在第二螺杆(48)上。
3. 按照权利要求2所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,打磨装置(5)包括有:  
第二安装板(51),第二安装板(51)安装在工作板(2)上;  
第二电机(52),第二电机(52)安装在第二安装板(51)上;  
磨盘(54),磨盘(54)安装在第二电机(52)的输出轴上;  
切割盘(53),切割盘(53)安装在磨盘(54)上。
4. 按照权利要求3所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,还包括有转料装置(6),转料装置(6)包括有:  
第一转轴(61),第一转轴(61)转动式安装在活动板(47)上;  
第一转动盘(65),第一转动盘(65)安装在固定板(45)上;  
滑动杆(66),滑动杆(66)对称式安装在第一转动盘(65)上;  
转动板(62),转动板(62)数量为两个,其中一个安装在两根滑动杆(66)之间,另外一个安装在第一转轴(61)上;  
导向球(63),导向球(63)嵌入式转动安装在转动板(62)上;  
橡胶块(64),橡胶块(64)安装在转动板(62)上;  
第二转动盘(67),第二转动盘(67)安装在两个滑动杆(66)之间;  
第一六角杆(68),第一六角杆(68)安装在第二转动盘(67)上;  
六角套筒(69),六角套筒(69)滑动式安装在第一六角杆(68)上;  
第二六角杆(610),第二六角杆(610)安装在六角套筒(69)上;  
复位弹簧(611),复位弹簧(611)安装在六角套筒(69)与第一六角杆(68)之间。
5. 按照权利要求4所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,还包括有驱动装置(7),驱动装置(7)包括有:  
第三六角杆(70),第三六角杆(70)安装在第二螺杆(48)上;

连接板(71),连接板(71)安装在滑动板(44)上;  
第一齿条(72),第一齿条(72)安装在连接板(71)上;  
棘条(73),棘条(73)安装在连接板(71)上;  
第三安装板(74),第三安装板(74)安装在工作板(2)上;  
第二转轴(75),第二转轴(75)转动式安装在第三安装板(74)上;  
第一直齿轮(76),第一直齿轮(76)安装在第二转轴(75)上,第一直齿轮(76)与第一齿条(72)配合;  
第三转轴(77),第三转轴(77)转动式安装在第三安装板(74)上;  
第一锥齿轮(78),第一锥齿轮(78)分别安装在第三转轴(77)与第二转轴(75)上,两个第一锥齿轮(78)相啮合;  
第一L型板(79),第一L型板(79)安装在第三安装板(74)上;  
第一转动套筒(710),第一转动套筒(710)转动式第一L型板(79)上;  
第一六角转筒(712),第一六角转筒(712)安装在第一转动套筒(710)上;  
第一传动组件(711),第一传动组件(711)安装在第一转动套筒(710)与第三转轴(77)之间;  
第四转轴(713),第四转轴(713)转动式安装在第三安装板(74)上;  
棘轮(714),棘轮(714)安装在第四转轴(713)上;  
第五转轴(715),第五转轴(715)转动式安装在第三安装板(74)上;  
第二锥齿轮(716),第二锥齿轮(716)分别安装在第四转轴(713)与第五转轴(715)之间,两个第二锥齿轮(716)相啮合;  
第二L型板(717),第二L型板(717)安装在第三安装板(74)上;  
第二转动套筒(718),第二转动套筒(718)转动式安装在第二L型板(717)上;  
第二六角转筒(720),第二六角转筒(720)安装在第二转动套筒(718)上;  
第二传动组件(719),第二传动组件(719)安装在第二六角转筒(720)与第五转轴(715)之间。

6.按照权利要求5所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,还包括有清洗装置(8),清洗装置(8)包括有:

第六转轴(81),第六转轴(81)转动式安装在工作板(2)上;  
第二齿条(82),第二齿条(82)安装在远离第一齿条(72)的滑动板(44)一侧上;  
第二直齿轮(83),第二直齿轮(83)安装在第六转轴(81)上;  
第七转轴(84),第七转轴(84)转动式安装在工作板(2)上;  
第三传动组件(85),第三传动组件(85)安装在第七转轴(84)与第六转轴(81)之间;  
安装壳(86),安装壳(86)安装在工作板(2)上;  
第八转轴(87),第八转轴(87)转动式安装在安装壳(86)上;  
第三锥齿轮(88),第三锥齿轮(88)分别安装在第八转轴(87)与第七转轴(84)上,两个第三锥齿轮(88)相啮合;  
安装盘(89),安装盘(89)安装在第八转轴(87)上;  
海绵块(810),海绵块(810)安装在安装盘(89)上。

7.按照权利要求6所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,还包括有集料装置

(9),集料装置(9)包括有:

支撑板(91),支撑板(91)对称式安装在支架(1)上;

接料斗(92),接料斗(92)安装在两个支撑板(91)之间;

出料板(93),出料板(93)安装在接料斗(92)上并连通。

8.按照权利要求7所述的一种翡翠原石去皮抛光装置,其特征是,防护壳(3)材质透明玻璃,方便人们观察打磨情况。

## 一种翡翠原石去皮抛光装置

### 技术领域

[0001] 本发明涉及一种抛光装置,尤其涉及一种翡翠原石去皮抛光装置。

### 背景技术

[0002] 翡翠原石需要初步时,都是采用打磨抛光的方式。目前,大多数人们都是手动对翡翠原石进行去皮抛光,首先操作人员将原石进行固定,然后手拿着打磨工具对翡翠原石进行去皮抛光,由于手需要不停移动,时间一久,比较费力,工作效率还低,且抛光时需要反复对原石进行清洗,比较麻烦。

[0003] 因此需要设计一种方便人们对翡翠原石进行去皮抛光,省时省力,且可对原石进行清洗的翡翠原石去皮抛光装置,以解决现有技术问题。

### 发明内容

[0004] 为了克服由于手需要不停移动,时间一久,比较费力,工作效率还低,且抛光时需要反复对原石进行清洗,比较麻烦的缺点,本发明的技术问题是:提供一种方便人们对翡翠原石进行去皮抛光,省时省力,工作效率高,且可对原石进行清洗的翡翠原石去皮抛光装置。

[0005] 一种翡翠原石去皮抛光装置,包括有:支架,支架上设有工作板;防护壳,防护壳安装在工作板上;运料装置,安装在工作板上,用于进行运料;打磨装置,安装在工作板上,用于进行打磨。

[0006] 进一步说明,运料装置包括有:第一安装板,第一安装板安装在工作板上;第一电机,第一电机安装在第一安装板上;第一螺杆,第一螺杆转动式安装在工作板上;滑动板,滑动板滑动式安装在工作板上,滑动板与第一螺杆螺纹式连接;固定板,固定板安装在滑动板上;滑杆,滑杆对称式安装在固定板上;活动板,活动板滑动式安装在两根滑杆之间;第二螺杆,第二螺杆转动式安装在活动板上,第二螺杆与固定板螺纹式连接;转盘,转盘转动式安装在第二螺杆上。

[0007] 进一步说明,打磨装置包括有:第二安装板,第二安装板安装在工作板上;第二电机,第二电机安装在第二安装板上;磨盘,磨盘安装在第二电机的输出轴上;切割盘,切割盘安装在磨盘上。

[0008] 进一步说明,还包括有转料装置,转料装置包括有:第一转轴,第一转轴转动式安装在活动板上;第一转动盘,第一转动盘安装在固定板上;滑动杆,滑动杆对称式安装在第一转动盘上;转动板,转动板数量为两个,其中一个安装在两根滑动杆之间,另外一个安装在第一转轴上;导向球,导向球嵌入式转动安装在转动板上;橡胶块,橡胶块安装在转动板上;第二转动盘,第二转动盘安装在两个滑动杆之间;第一六角杆,第一六角杆安装在第二转动盘上;六角套筒,六角套筒滑动式安装在第一六角杆上;第二六角杆,第二六角杆安装在六角套筒上;复位弹簧,复位弹簧安装在六角套筒与第一六角杆之间。

[0009] 进一步说明,还包括有驱动装置,驱动装置包括有:第三六角杆,第三六角杆安装

在第二螺杆上；连接板，连接板安装在滑动板上；第一齿条，第一齿条安装在连接板上；棘条，棘条安装在连接板上；第三安装板，第三安装板安装在工作板上；第二转轴，第二转轴转动式安装在第三安装板上；第一直齿轮，第一直齿轮安装在第二转轴上，第一直齿轮与第一齿条配合；第三转轴，第三转轴转动式安装在第三安装板上；第一锥齿轮，第一锥齿轮分别安装在第三转轴与第二转轴上，两个第一锥齿轮相啮合；第一L型板，第一L型板安装在第三安装板上；第一转动套筒，第一转动套筒转动式第一L型板上；第一六角转筒，第一六角转筒安装在第一转动套筒上；第一传动组件，第一传动组件安装在第一转动套筒与第三转轴之间；第四转轴，第四转轴转动式安装在第三安装板上；棘轮，棘轮安装在第四转轴上；第五转轴，第五转轴转动式安装在第三安装板上；第二锥齿轮，第二锥齿轮分别安装在第四转轴与第五转轴之间，两个第二锥齿轮相啮合；第二L型板，第二L型板安装在第三安装板上；第二转动套筒，第二转动套筒转动式安装在第二L型板上；第二六角转筒，第二六角转筒安装在第二转动套筒上；第二传动组件，第二传动组件安装在第二六角转筒与第五转轴之间。

[0010] 进一步说明，还包括有清洗装置，清洗装置包括有：第六转轴，第六转轴转动式安装在工作板上；第二齿条，第二齿条安装在远离第一齿条的滑动板一侧上；第二直齿轮，第二直齿轮安装在第六转轴上；第七转轴，第七转轴转动式安装在工作板上；第三传动组件，第三传动组件安装在第七转轴与第六转轴之间；安装壳，安装壳安装在工作板上；第八转轴，第八转轴转动式安装在安装壳上；第三锥齿轮，第三锥齿轮分别安装在第八转轴与第七转轴上，两个第三锥齿轮相啮合；安装盘，安装盘安装在第八转轴上；海绵块，海绵块安装在安装盘上。

[0011] 进一步说明，还包括有集料装置，集料装置包括有：支撑板，支撑板对称式安装在支架上；接料斗，接料斗安装在两个支撑板之间；出料板，出料板安装在接料斗上并连通。

[0012] 进一步说明，防护壳材质透明玻璃，方便人们观察打磨情况。

[0013] 本发明的有益效果为：

1、本发明在运料装置和打磨装置的配合下，活动板向右移动配合固定板对原石限位，启动第一电机，第一螺杆转动也就带动滑动板左右移动，且启动第二电机，第二电机带动磨盘转动，磨盘转动对原石进行打磨，如此，方便人们对翡翠原石进行去皮抛光，省时省力，工作效率高。

[0014] 2、本发明在清洗装置的作用下，滑动板左右移动使得安装盘正反转动，安装盘正反转动带动海绵块正反转动，海绵块正反转动对原石进行清理，如此，可方便人们对原石进行清理。

[0015] 3、本发明在集料装置的作用下，碎屑掉落至接料斗内，进而通过出料板掉落至收集容器内，如此，可方便人们对碎屑进行收集。

## 附图说明

[0016] 图1为本发明的立体结构示意图。

[0017] 图2为本发明的部分立体结构示意图。

[0018] 图3为本发明运料装置的立体结构示意图。

[0019] 图4为本发明运料装置的部分立体结构示意图。

[0020] 图5为本发明运料装置的部分剖面结构示意图。

- [0021] 图6为本发明打磨装置的立体结构示意图。
- [0022] 图7为本发明转料装置的第一种部分剖面结构示意图。
- [0023] 图8为本发明转料装置的第二种部分剖面结构示意图。
- [0024] 图9为本发明转料装置的第三种部分剖面结构示意图。
- [0025] 图10为本发明驱动装置的立体结构示意图。
- [0026] 图11为本发明驱动装置的第一种部分剖面结构示意图。
- [0027] 图12为本发明驱动装置的第二种部分剖面结构示意图。
- [0028] 图13为本发明驱动装置的第三种部分剖面结构示意图。
- [0029] 图14为本发明驱动装置的第四种部分剖面结构示意图。
- [0030] 图15为本发明清洗装置的剖面结构示意图。
- [0031] 图16为本发明集料装置的立体结构示意图。
- [0032] 附图中的标记:1:支架,2:工作板,3:防护壳,4:运料装置,41:第一安装板,42:第一电机,43:第一螺杆,44:滑动板,45:固定板,46:滑杆,47:活动板,48:第二螺杆,49:转盘,5:打磨装置,51:第二安装板,52:第二电机,53:切割盘,54:磨盘,6:转料装置,61:第一转轴,62:转动板,63:导向球,64:橡胶块,65:第一转动盘,66:滑动杆,67:第二转动盘,68:第一六角杆,69:六角套筒,610:第二六角杆,611:复位弹簧,7:驱动装置,70:第三六角杆,71:连接板,72:第一齿条,73:棘条,74:第三安装板,75:第二转轴,76:第一直齿轮,77:第三转轴,78:第一锥齿轮,79:第一L型板,710:第一转动套筒,711:第一传动组件,712:第一六角转筒,713:第四转轴,714:棘轮,715:第五转轴,716:第二锥齿轮,717:第二L型板,718:第二转动套筒,719:第二传动组件,720:第二六角转筒,8:清洗装置,81:第六转轴,82:第二齿条,83:第二直齿轮,84:第七转轴,85:第三传动组件,86:安装壳,87:第八转轴,88:第三锥齿轮,89:安装盘,810:海绵块,9:集料装置,91:支撑板,92:接料斗,93:出料板。

## 具体实施方式

[0033] 现在将参照附图在下文中更全面地描述本发明,在附图中示出了本发明当前优选的实施方式。然而,本发明可以以许多不同的形式实施,并且不应被解释为限于本文所阐述的实施方式;而是为了透彻性和完整性而提供这些实施方式,并且这些实施方式将本发明的范围充分地传达给技术人员。

### [0034] 实施例1

一种翡翠原石去皮抛光装置,如图1-图6所示,包括有支架1、工作板2、防护壳3、运料装置4和打磨装置5,支架1顶部固接有工作板2,工作板2上固接有防护壳3,防护壳3材质为透明玻璃,工作板2上设有运料装置4,工作板2上还设有打磨装置5。

[0035] 运料装置4包括有第一安装板41、第一电机42、第一螺杆43、滑动板44、固定板45、滑杆46、活动板47、第二螺杆48和转盘49,工作板2左部前侧设有第一安装板41,第一安装板41内顶部固接有第一电机42,工作板2前部转动式设有第一螺杆43,第一螺杆43左端与第一电机42的输出轴固定连接,工作板2前部滑动式设有滑动板44,滑动板44与第一螺杆43螺纹式连接,滑动板44顶部右侧固接有固定板45,固定板45左侧面前部上下对称固接有滑杆46,上下两侧滑杆46之间滑动式设有活动板47,活动板47前部中侧转动式设有第二螺杆48,第二螺杆48与固定板45螺纹式连接,第二螺杆48右部周向螺纹式连接转盘49。

[0036] 打磨装置5包括有第二安装板51、第二电机52、切割盘53和磨盘54,工作板2顶部左后侧固接有第二安装板51,第二安装板51右部固接有第二电机52,第二电机52的输出轴上连接有磨盘54,磨盘54中部周向固接有切割盘53。

[0037] 首先操作人员将原石放置在滑动板44与固定板45之间,扭动转盘49反转,转盘49反转带动第二螺杆48向右移动,第二螺杆48向右移动带动活动板47向右移动,活动板47向右移动配合固定板45对原石限位,启动第一电机42,第一电机42带动第一螺杆43转动,第一螺杆43转动带动滑动板44左右移动,滑动板44左右移动使得原石左右移动,同时,启动第二电机52,第二电机52带动磨盘54转动,磨盘54转动对原石进行打磨,且磨盘54转动带动切割盘53转动,切割盘53转动对原石多余部分进行切割,如此反复,可不断对原石进行打磨抛光,当原石打磨抛光完成后,关闭第二电机52,磨盘54停止带动切割盘53转动,再关闭第一电机42,第一螺杆43停止带动滑动板44左右移动,然后扭动转盘49正转将原石取下进行后续处理。

#### [0038] 实施例2

在实施例1的基础之上,如图1、图2、图7、图8、图9、图10、图11、图12、图13、图14和图15所示,还包括有转料装置6,转料装置6包括有第一转轴61、转动板62、导向球63、橡胶块64、第一转动盘65、滑动杆66、第二转动盘67、第一六角杆68、六角套筒69、第二六角杆610和复位弹簧611,活动板47后部中侧转动式设有第一转轴61,固定板45后部中侧转动式设有第一转动盘65,第一转动盘65前后两部都滑动式设有滑动杆66,前后两侧滑动杆66左端之间固接有转动板62,第一转轴61右端也固接有转动板62,转动板62上间隔嵌入式转动设有导向球63,转动板62内侧面固接有橡胶块64,前后两侧滑动杆66右端之间固接有第二转动盘67,第二转动盘67右侧面圆心位置固接有第一六角杆68,第一六角杆68上滑动式设有六角套筒69,六角套筒69外右侧面固接有第二六角杆610,六角套筒69内右侧面与第一六角杆68右侧面之间固接有复位弹簧611。

[0039] 还包括有驱动装置7,驱动装置7包括有第三六角杆70、连接板71、第一齿条72、棘条73、第三安装板74、第二转轴75、第一直齿轮76、第三转轴77、第一锥齿轮78、第一L型板79、第一转动套筒710、第一传动组件711、第一六角转筒712、第四转轴713、棘轮714、第五转轴715、第二锥齿轮716、第二L型板717、第二转动套筒718、第二传动组件719和第二六角转筒720,第二螺杆48右端固接有第三六角杆70,滑动板44底部中侧固接有连接板71,连接板71前侧面右部固接有第一齿条72,连接板71后侧面右部固接有棘条73,工作板2右侧面前部固接有第三安装板74,第三安装板74左部前侧转动式设有第二转轴75,第二转轴75下部周向固接有第一直齿轮76,第一直齿轮76与第一齿条72配合,第三安装板74顶部前侧转动式设有第三转轴77,第三转轴77左部与第二转轴75上部周向都固接有第一锥齿轮78,两个第一锥齿轮78相啮合,第三安装板74顶部前左侧固接有第一L型板79,第一L型板79后部转动式设有第一转动套筒710,第一转动套筒710内侧周向固接有第一六角转筒712,第一转动套筒710右部周向与第三转轴77右部周向之间连接有第一传动组件711,第三安装板74左部后侧转动式设有第四转轴713,第四转轴713下部周向固接有棘轮714,棘轮714与棘条73配合,第三安装板74顶部后侧转动式设有第五转轴715,第五转轴715左部周向与第四转轴713上部周向都固接有第二锥齿轮716,两个第二锥齿轮716相啮合,第三安装板74顶部右后侧固接有第二L型板717,第二L型板717前部转动式设有第二转动套筒718,第二转动套筒718内

侧周向第二六角转筒720,第二六角转筒720右部周向与第五转轴715右部周向之间固接有第二传动组件719。

[0040] 还包括有清洗装置8,清洗装置8包括有第六转轴81、第二齿条82、第二直齿轮83、第七转轴84、第三传动组件85、安装壳86、第八转轴87、第三锥齿轮88、安装盘89和海绵块810,工作板2右部后侧转动式设有第六转轴81,滑动板44底部后侧固接有第二齿条82,第六转轴81下部周向固接有第二直齿轮83,第二直齿轮83与第二齿条82配合,工作板2右部后侧转动式设有第七转轴84,第七转轴84下部周向与第六转轴81下部周向之间连接有第三传动组件85,工作板2顶部右后侧固接有安装壳86,安装壳86与第七转轴84转动式连接,安装壳86前部转动式设有第八转轴87,第八转轴87后部周向与第七转轴84上部周向都固接有第三锥齿轮88,两个第三锥齿轮88相啮合,第八转轴87前端固接有安装盘89,安装盘89前侧面固接有海绵块810。

[0041] 首先将原石放置在左右两侧橡胶块64之间,扭动转盘49正转使得活动板47向右移动配合固定板45对原石限位,当需要对原石进行旋转时,拉动第二六角杆610向左移动,第二六角杆610向左移动带动六角套筒69向左移动,复位弹簧611被压缩,六角套筒69向左移动套入第一六角杆68上,再拉动第二六角杆610转动半圈,第二六角杆610转动带动六角套筒69转动,六角套筒69转动带动第一六角杆68转动,第一六角杆68转动带动第二转动盘67转动,第二转动盘67转动带动滑动杆66转动,滑动杆66转动带动第一转动盘65转动,第一转动盘65转动带动右方转动板62转动,左右两侧转动板62转动配合带动原石转动,导向球63起到导向作用,然后松开第二六角杆610,因复位弹簧611的作用,六角套筒69带动第二六角杆610向右移动复位,如此,可方便人们将原石进行翻转。

[0042] 当滑动板44向右移动时,第一螺杆43带动第三六角杆70向右移动,第三六角杆70向右移动插入第一六角转筒712内,且滑动板44向右移动带动第一齿条72向右移动,第一齿条72向右移动带动第一直齿轮76反转,第一直齿轮76反转带动第二转轴75反转,第二转轴75反转通过第一锥齿轮78带动第三转轴77正转,第三转轴77正转带动第一传动组件711正转,第一传动组件711正转带动第一转动套筒710正转,第一转动套筒710正转带动第一六角转筒712正转,第一六角转筒712正转带动第三六角杆70正转,第三六角杆70正转带动第一螺杆43正转,活动板47也就向左移动一定距离,同时,第二六角杆610向右移动插入第二六角转筒720内,第二六角杆610继续向右移动使得六角套筒69也套入第一六角杆68上,且滑动板44向右移动还带动棘条73向右移动,棘条73向右移动带动棘轮714反转,棘轮714反转带动第四转轴713反转,第四转轴713反转通过第二锥齿轮716带动第五转轴715正转,第五转轴715正转带动第二传动组件719正转,第二传动组件719正转带动第二转动套筒718转动,第二转动套筒718正转带动第二六角转筒720正转,第二六角转筒720正转带动第二六角杆610正转,原石也就转动半圈,进而滑动板44向左移动复位,活动板47向右移动复位,且第二六角杆610与第二六角转筒720脱离。如此,可方便人们同时翻转原石。

[0043] 初始时,海绵块810上沾有适量清水,当滑动板44左右移动时,滑动板44左右移动带动第二齿条82左右移动,第二齿条82左右移动带动第二直齿轮83正反转动,第二直齿轮83正反转动带动第六转轴81正反转动,第六转轴81正反转动带动第三传动组件85正反转动,第三传动组件85正反转动带动第七转轴84正反转动,第七转轴84正反转动通过第三锥齿轮88带动第八转轴87正反转动,第八转轴87正反转动带动安装盘89正反转动,安装盘89

正反转带动海绵块810正反转,海绵块810正反转对原石进行清理,原石打磨抛光完成后,滑动板44停止带动第二齿条82左右移动,海绵块810也就停止正反转,如此,可方便人们对原石进行清理。

[0044] 实施例3

在实施例1和实施例2的基础之上,如图1和图16所示,还包括有集料装置9,集料装置9包括有支撑板91、接料斗92和出料板93,支架1左部前后对称固接有支撑板91,前后两侧支撑板91上部之间设有接料斗92,接料斗92右部下侧固接有出料板93并连通。

[0045] 首先操作人员将收集容器放置在出料板93正下方,磨盘54对原石进行打磨抛光时,碎屑掉落至接料斗92内,进而通过出料板93掉落至收集容器内,当收集容器内装有适量的碎屑后,拿起收集容器进行后续处理即可,如此,可方便人们对碎屑进行收集。

[0046] 上述实施例是提供给熟悉本领域内的人员来实现或使用本发明的,熟悉本领域的人员可在不脱离本发明的发明思想的情况下,对上述实施例做出种种修改或变化,因而本发明的保护范围并不被上述实施例所限,而应该是符合权利要求书提到的创新性特征的最大范围。

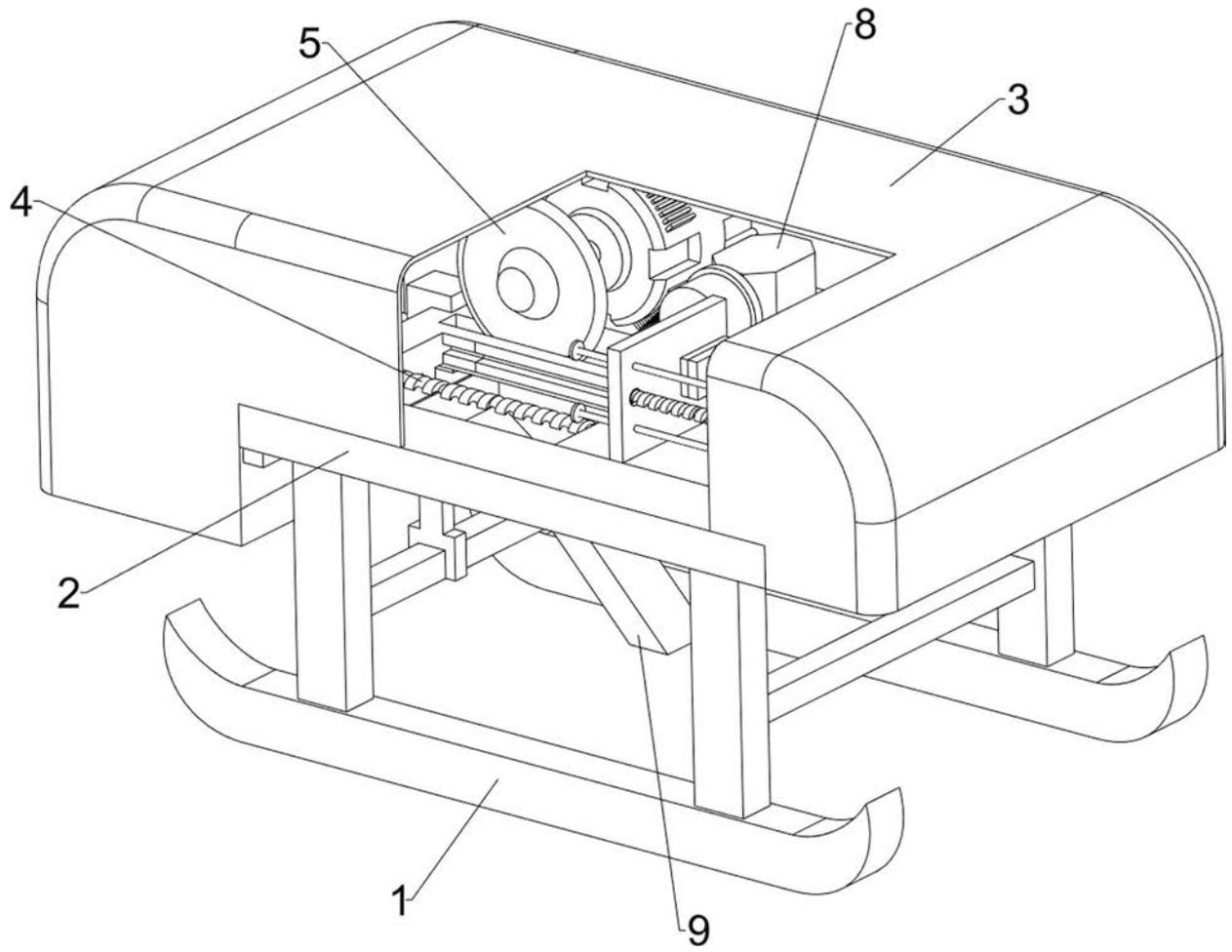


图1

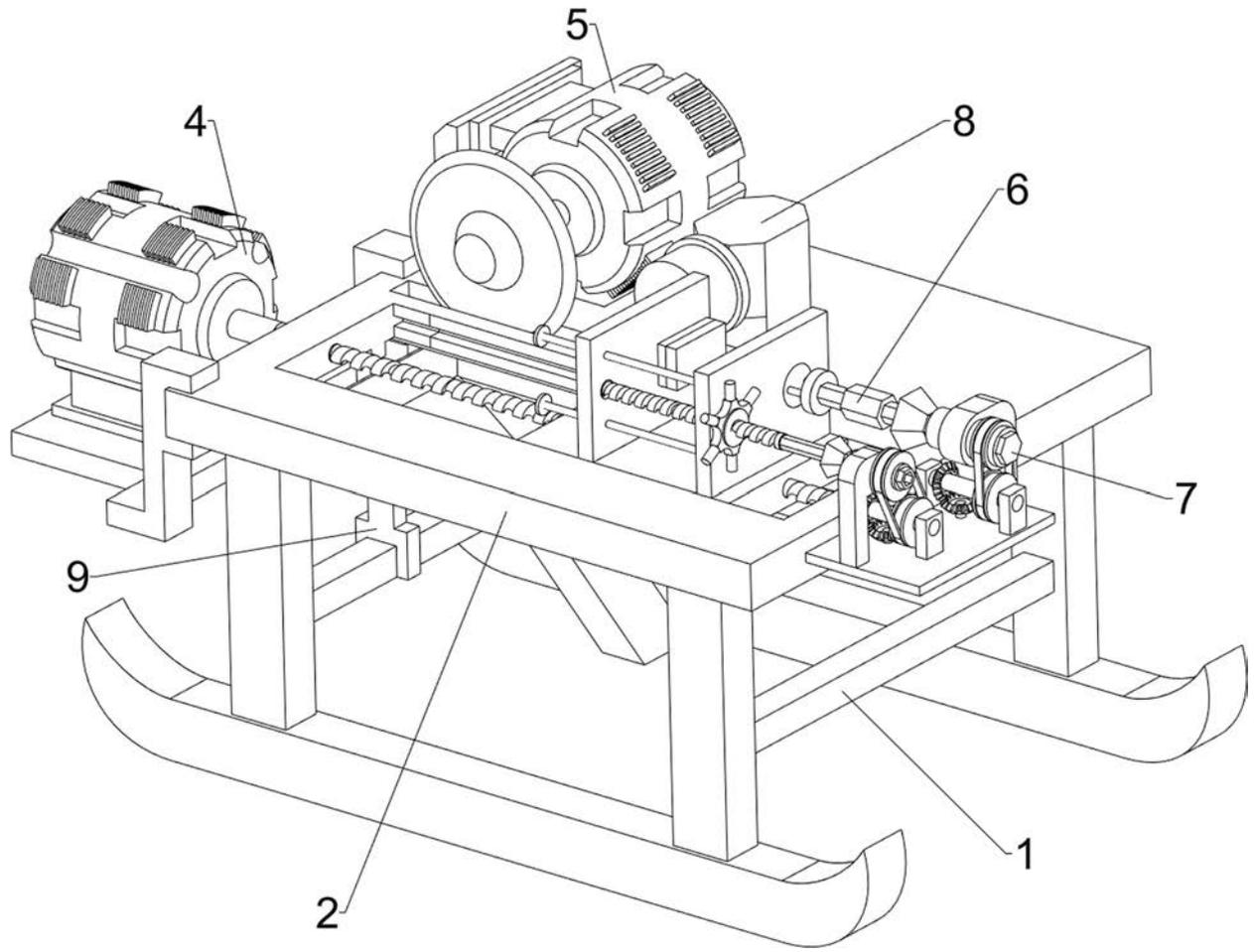


图2

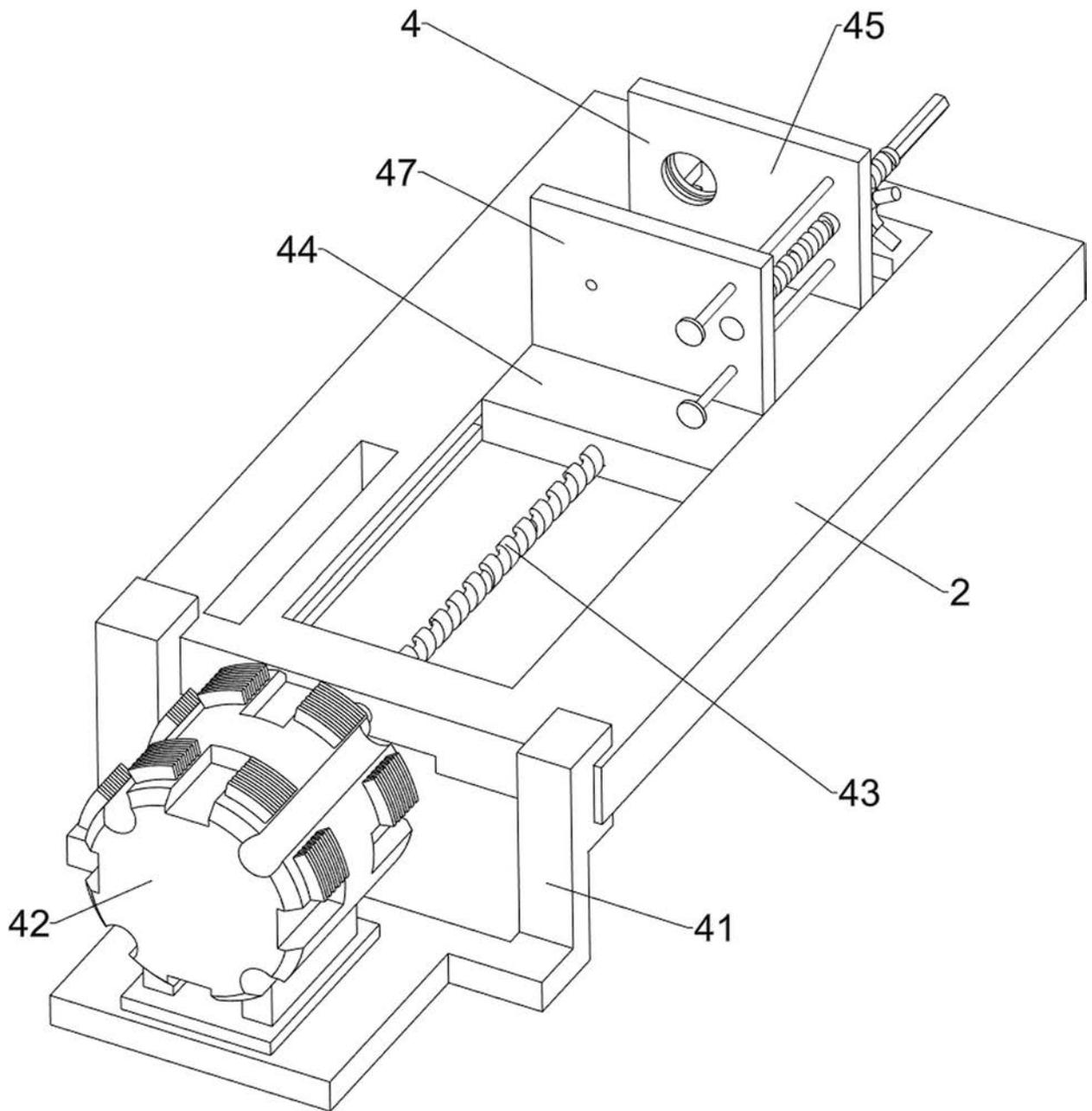


图3

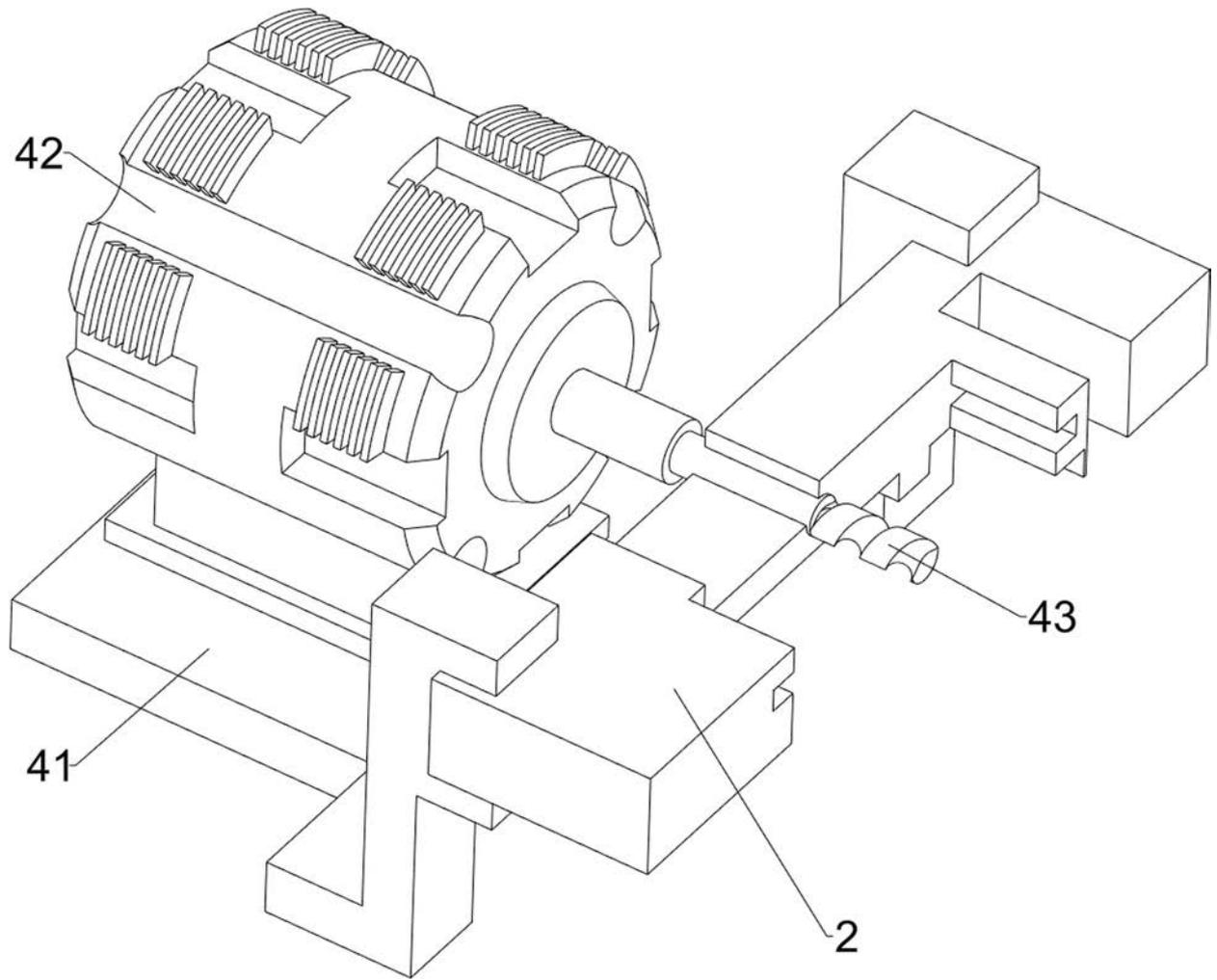


图4

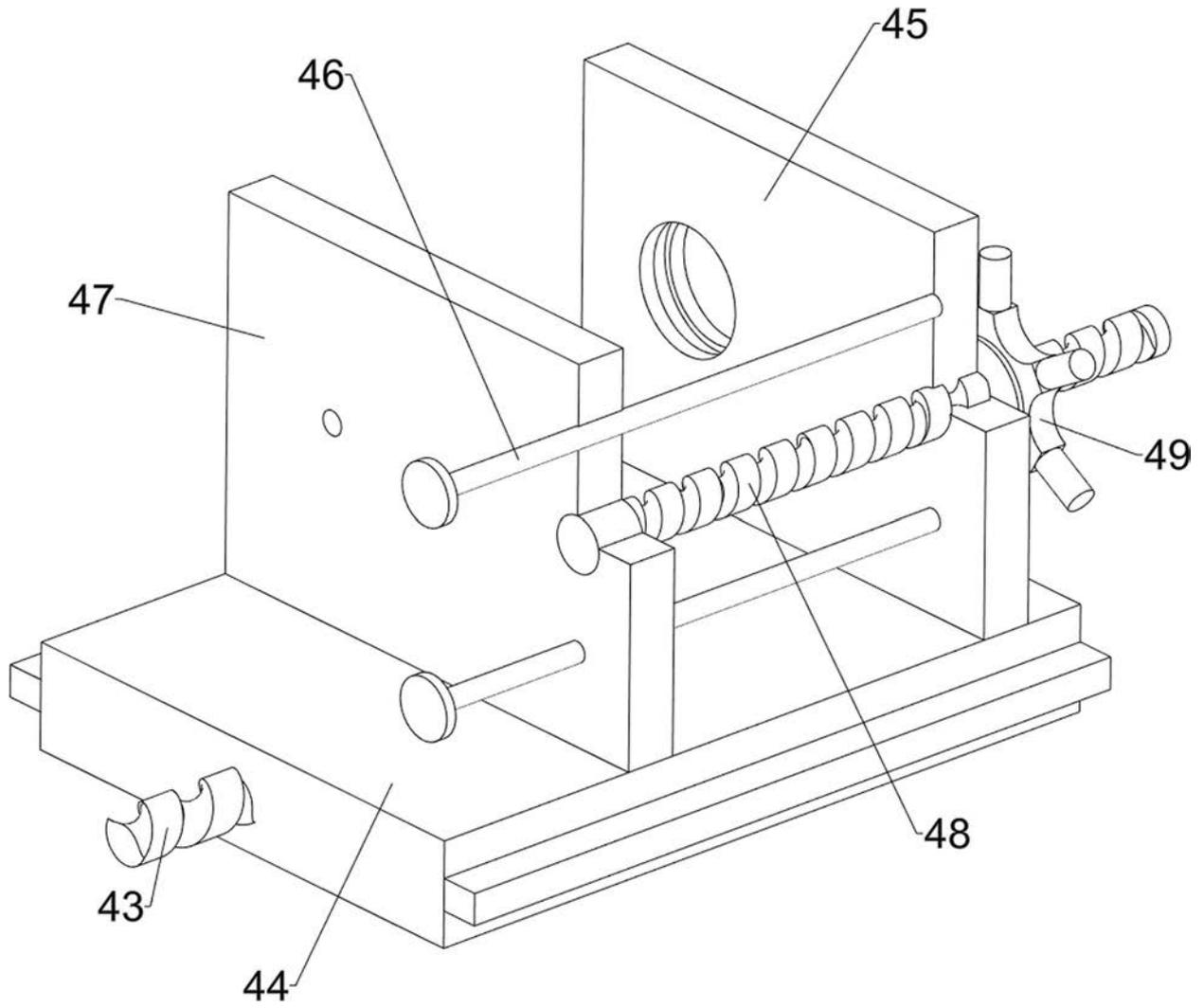


图5

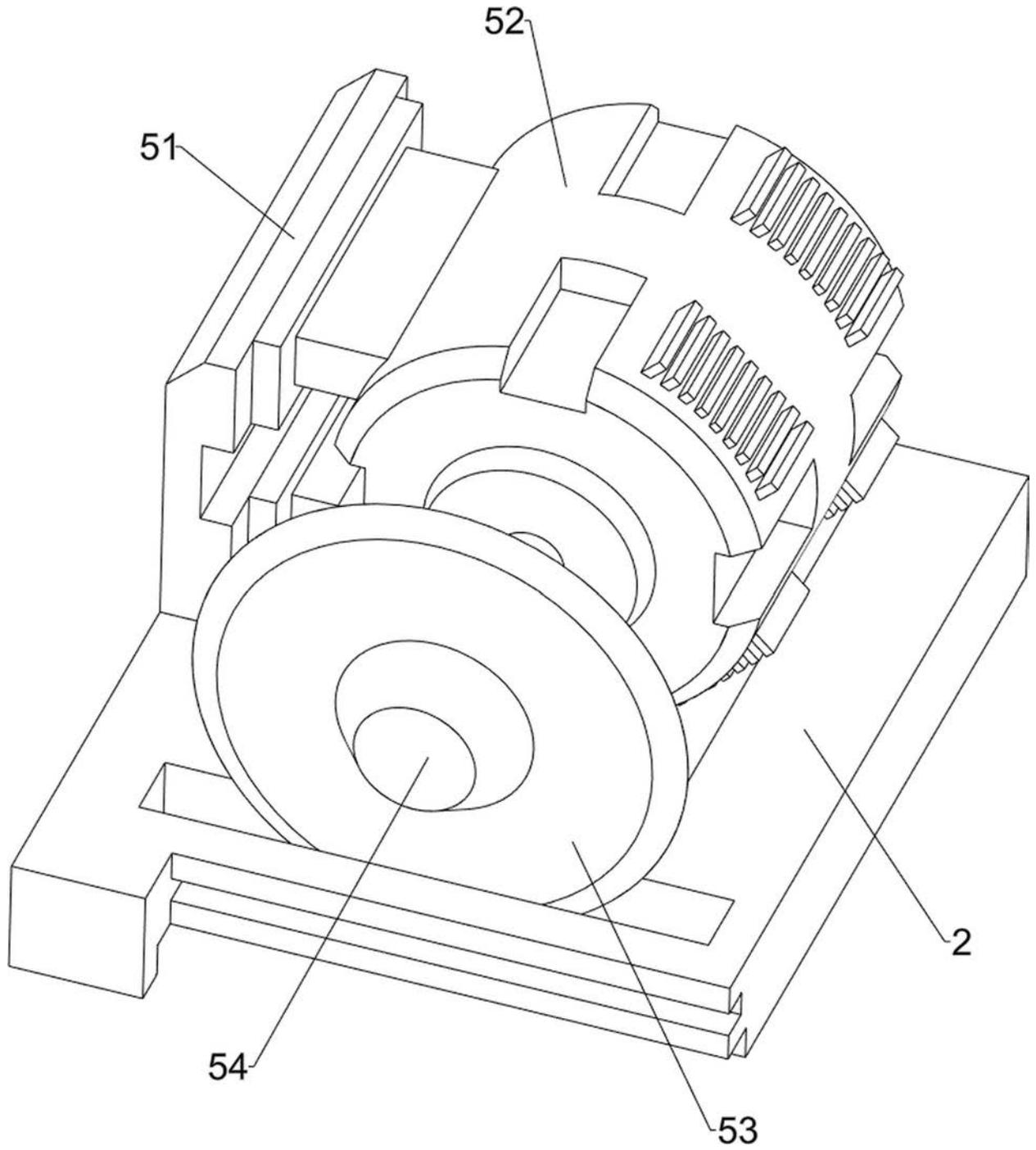


图6

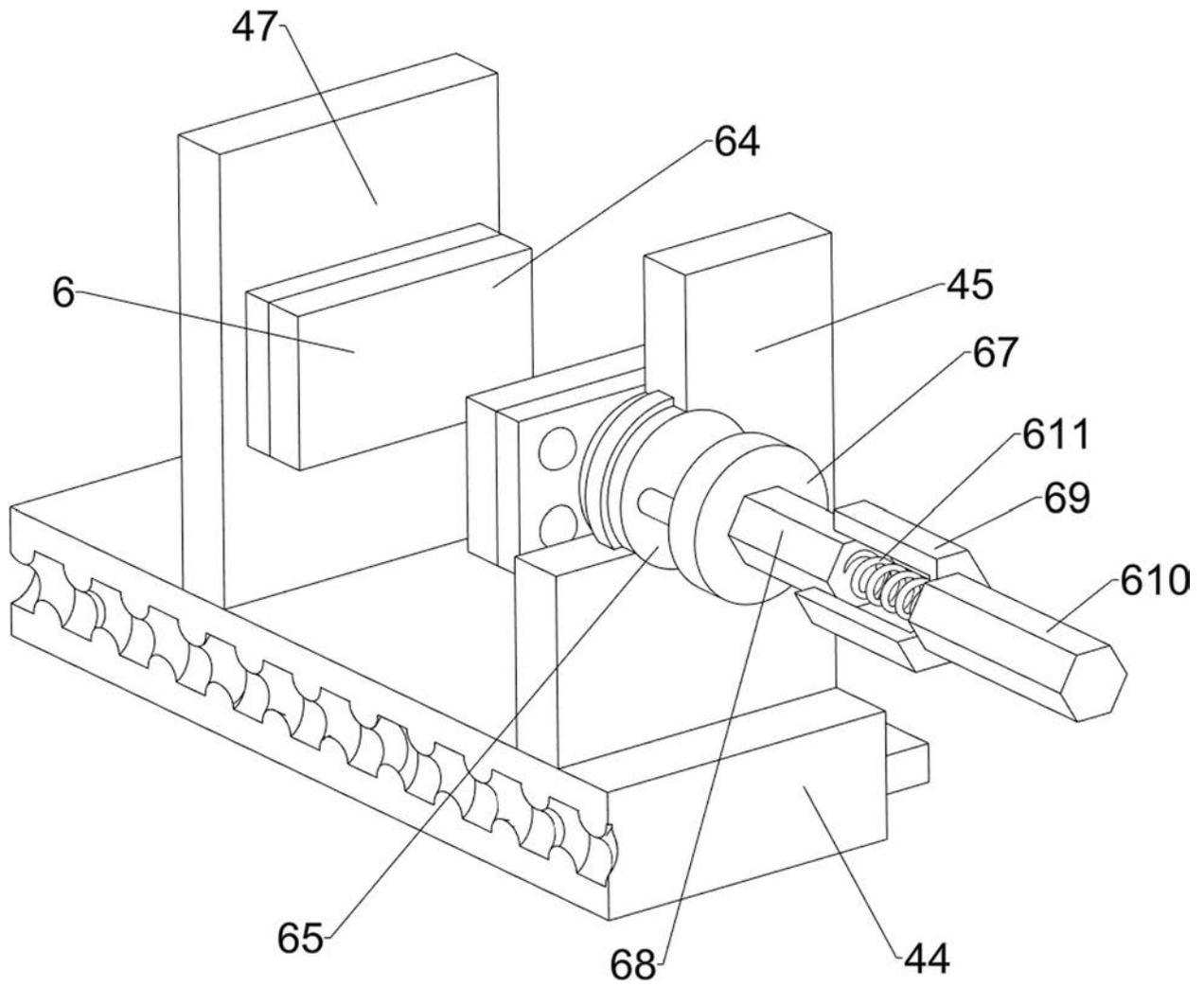


图7

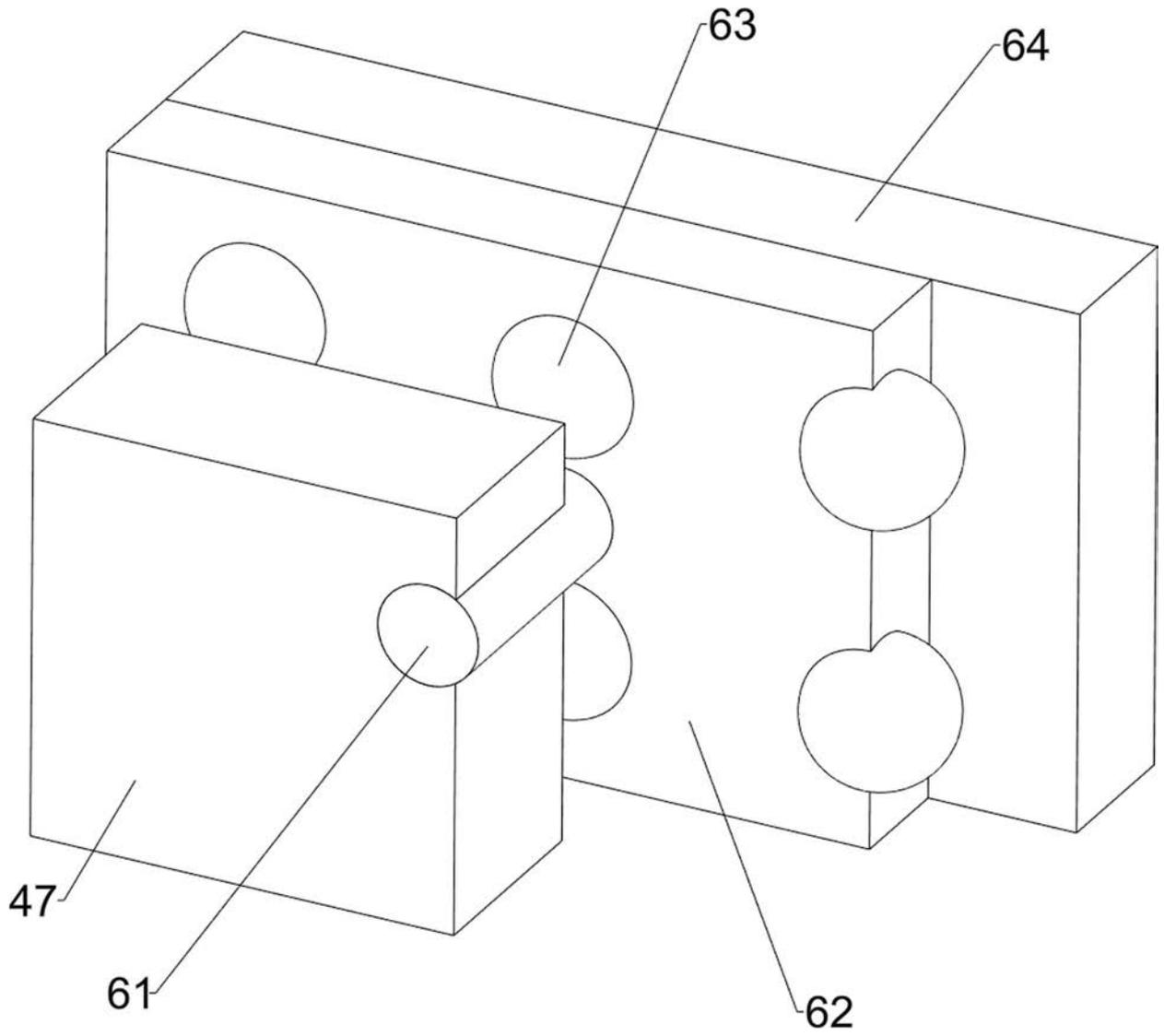


图8

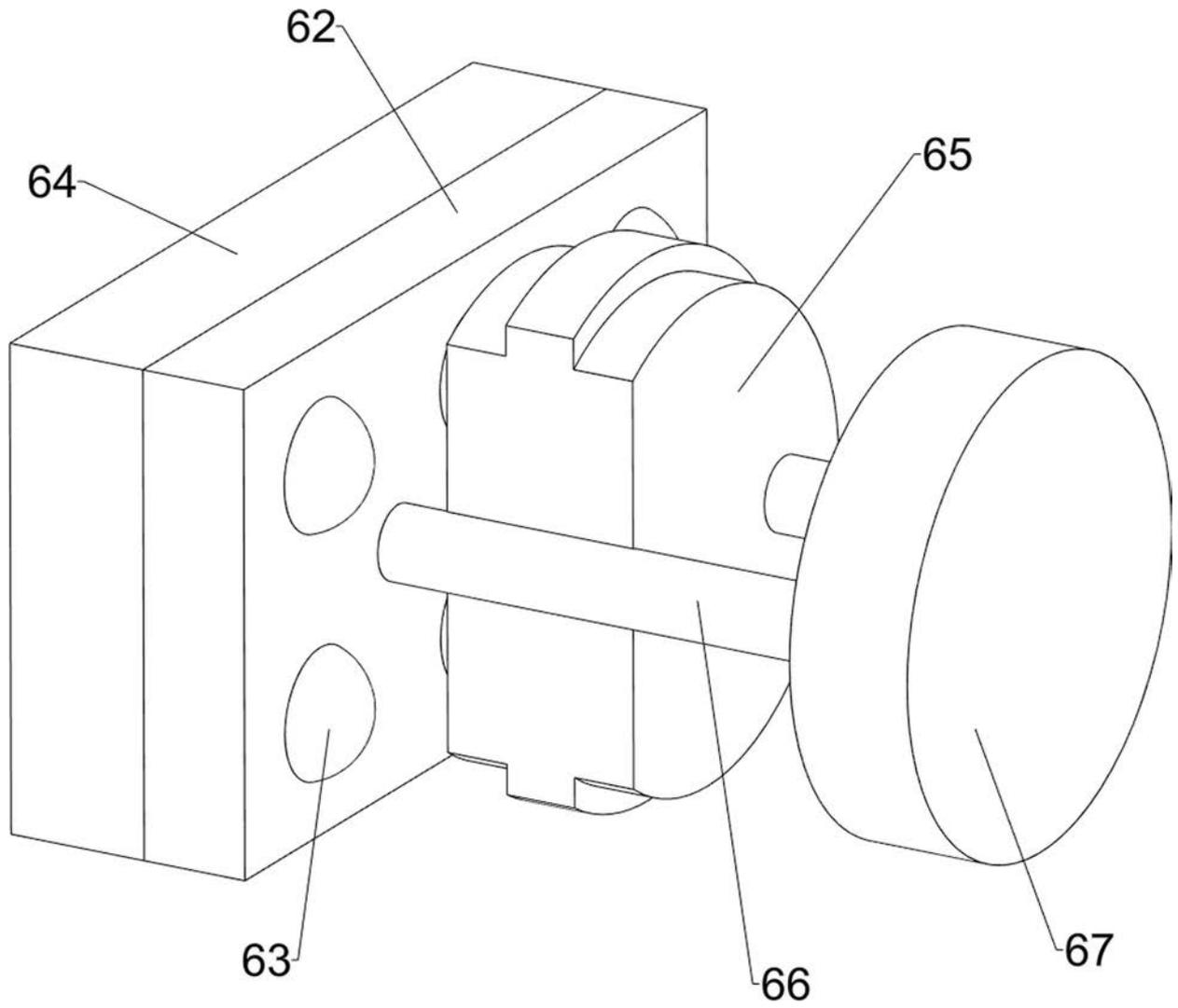


图9

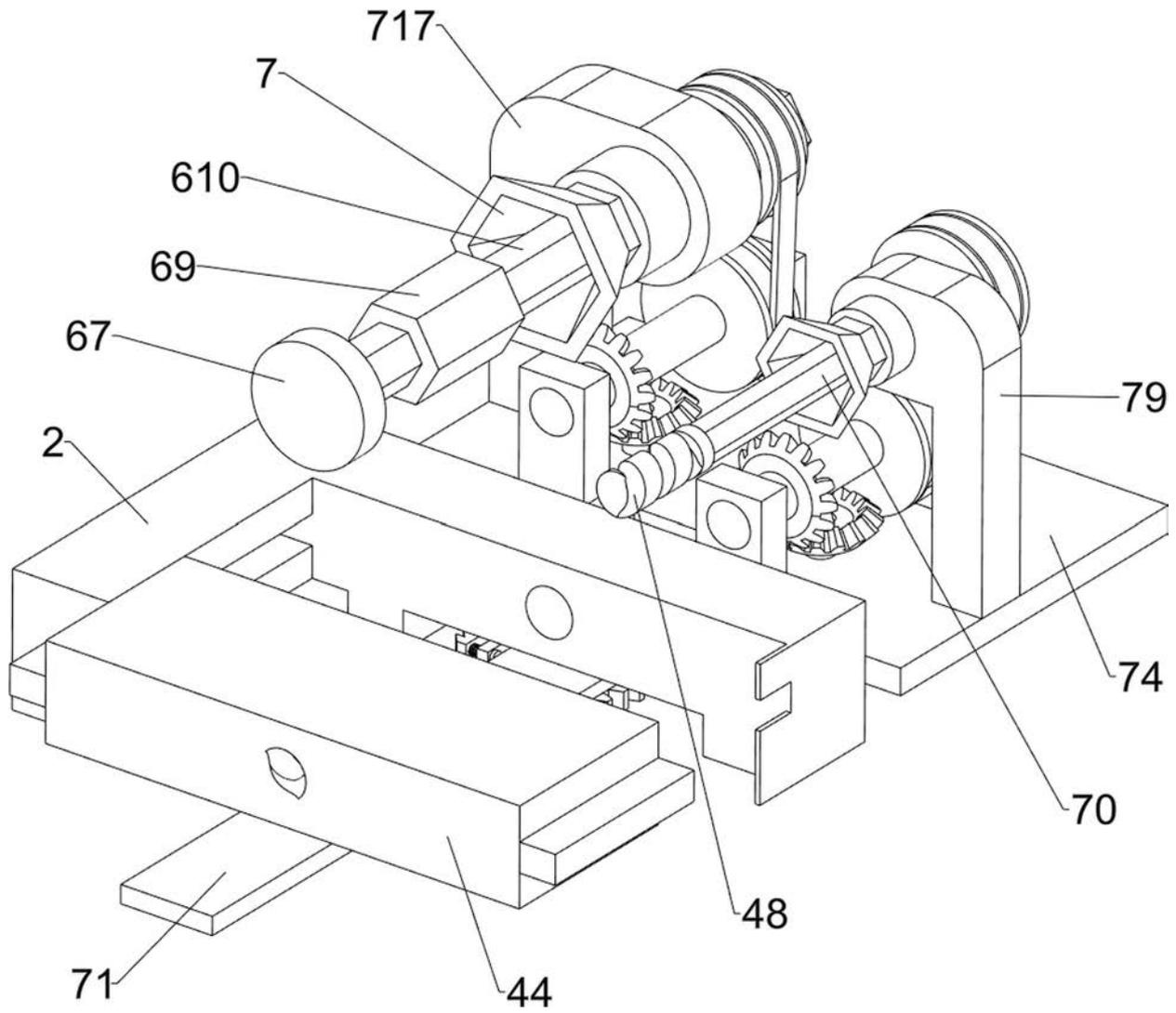


图10

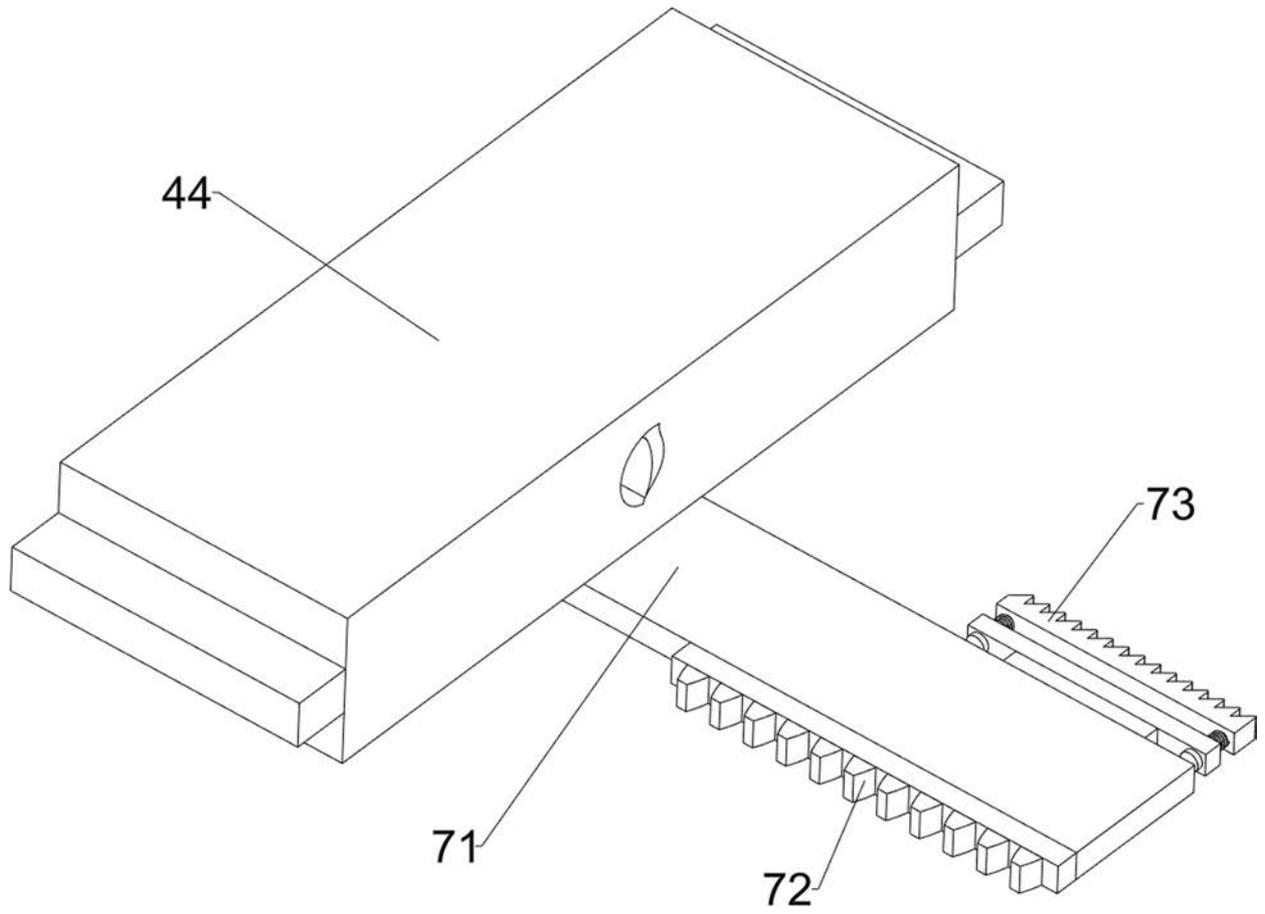


图11

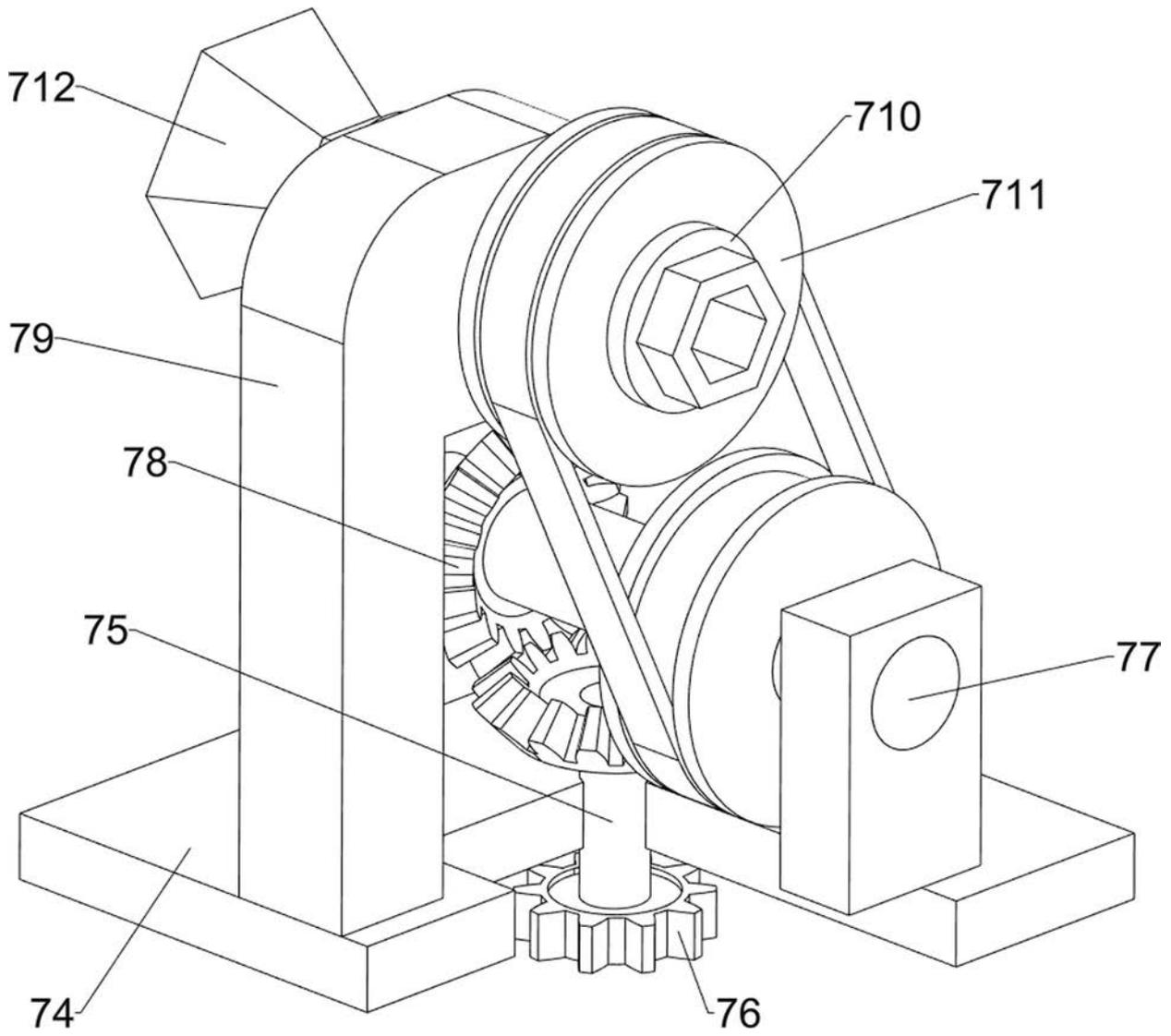


图12

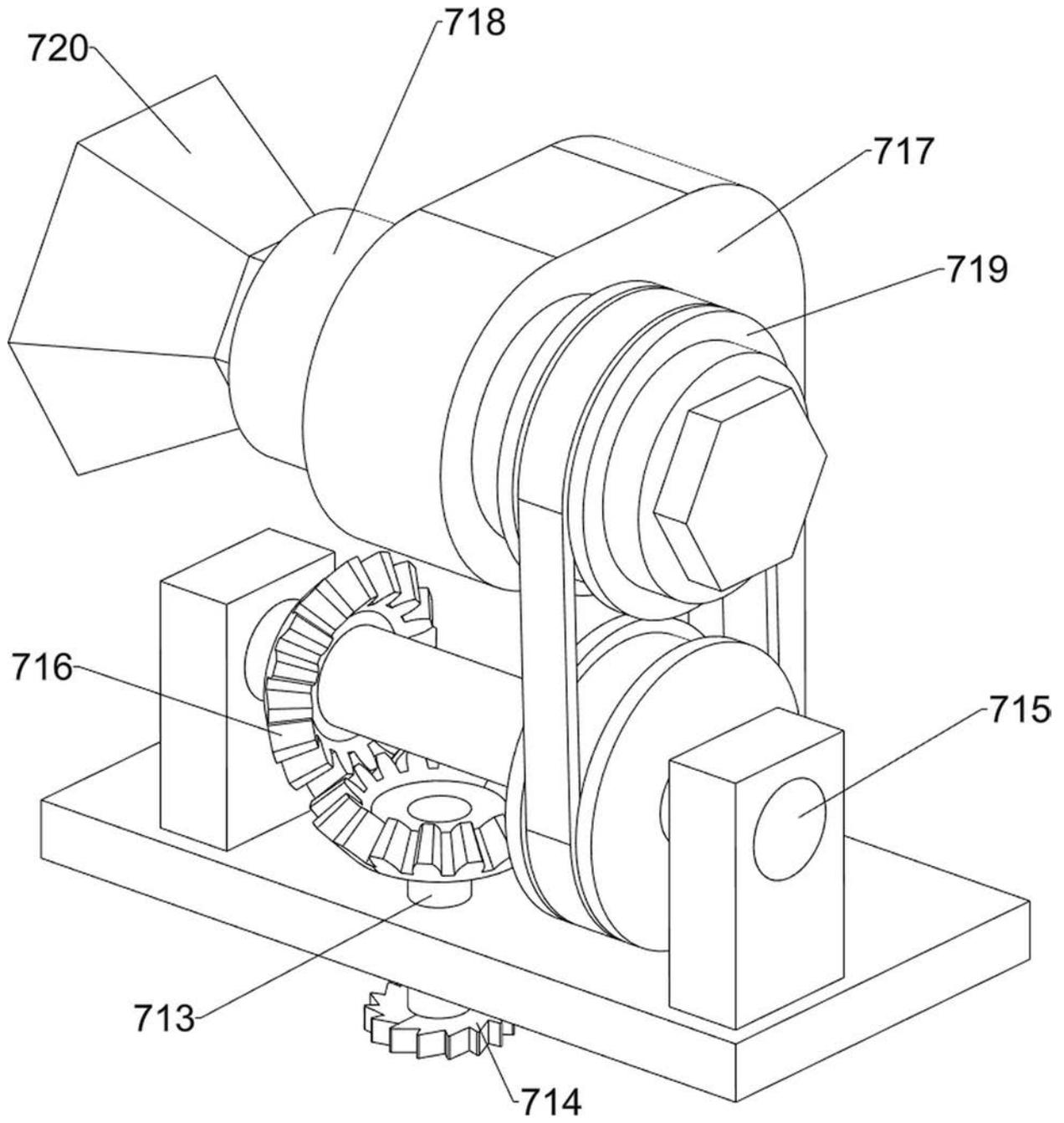


图13

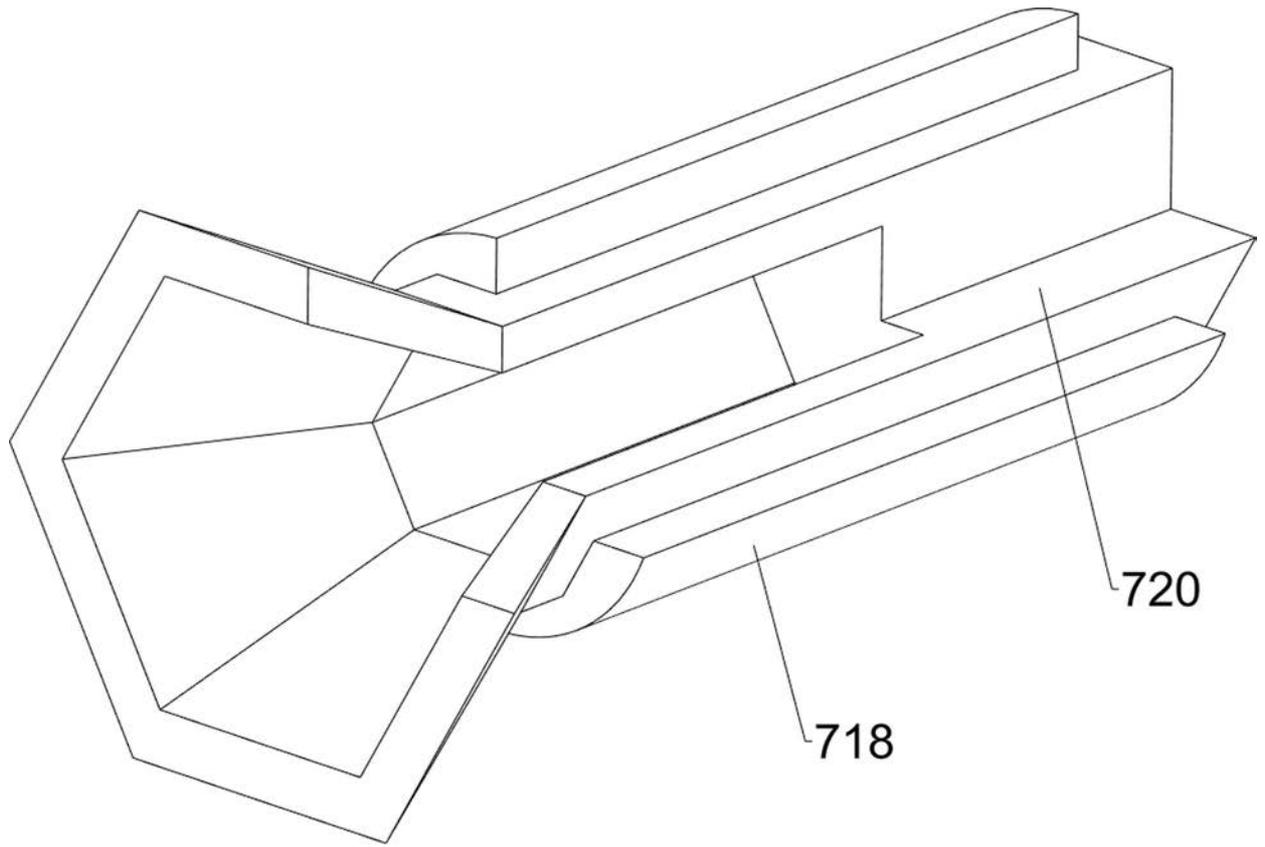


图14

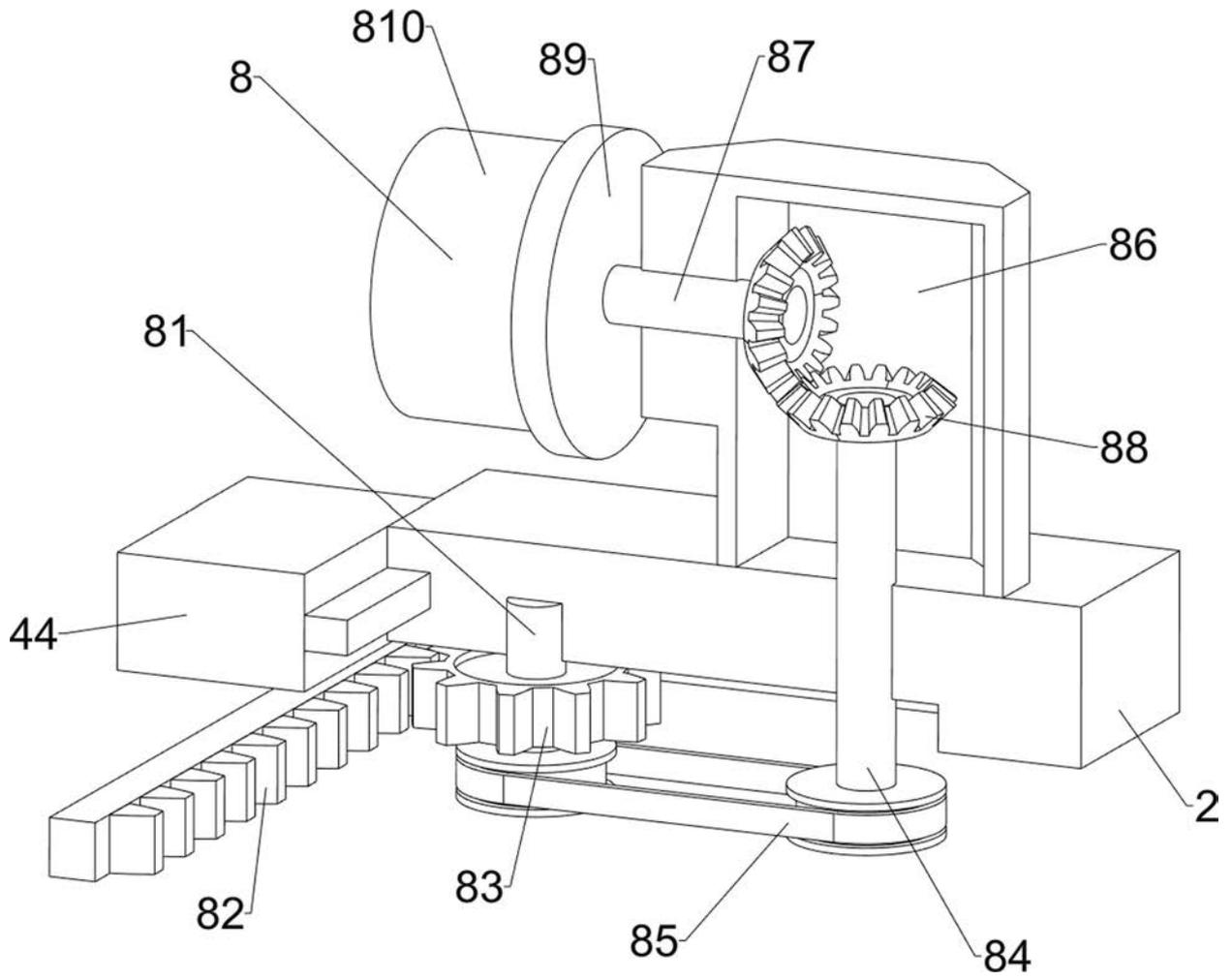


图15

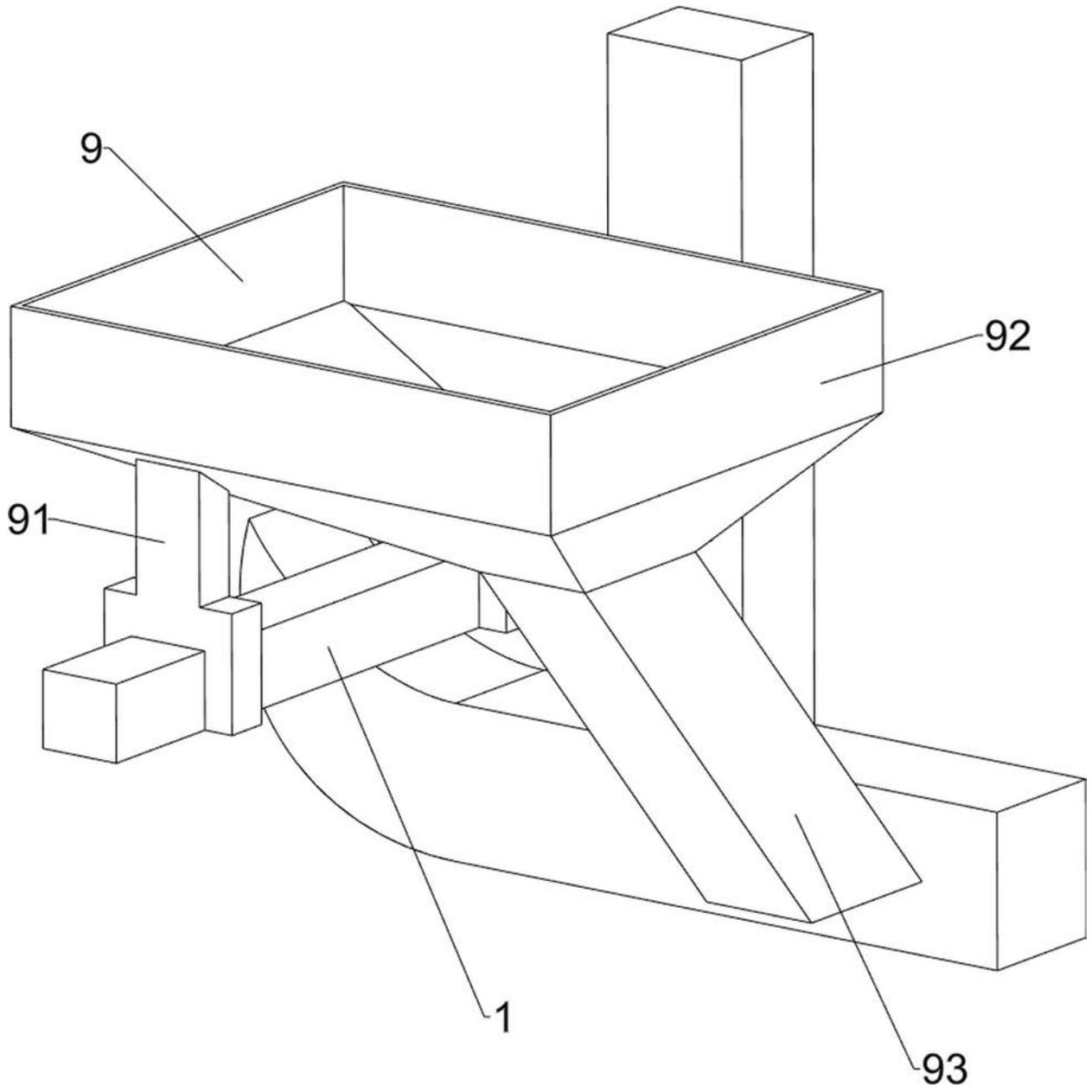


图16