



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202690677 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 23

(21) 申请号 201220294974. 1

(22) 申请日 2012. 06. 21

(73) 专利权人 昆山神昌精密金属制品有限公司

地址 215343 江苏省苏州市昆山市千灯镇玉
峰大道北侧、炎武大道东侧

(72) 发明人 陈海霞

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

F16B 37/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

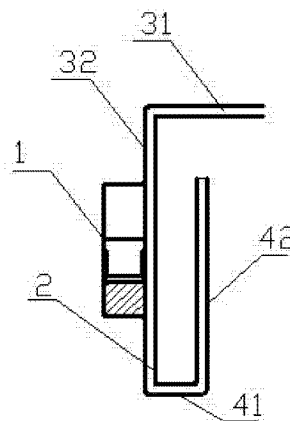
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种夹片螺母

(57) 摘要

本实用新型涉及机械设备领域, 尤其涉及一种夹片螺母, 其包括螺母和安装所述螺母的夹片, 其特征在于, 所述夹片包括由第一连接部和设有一对应所述螺母的螺母孔的第二连接部组成的 L 型主夹片和与所述主夹片的第二连接部一体成型连接并形成 L 型通道的 L 型副夹片, 所述螺母孔内设有对应所述螺母外螺纹的内螺纹。本实用新型的夹片螺母结构设计合理, 方便快速安装, 也节约了成本。



1. 一种夹片螺母,其包括螺母和安装所述螺母的夹片,其特征在于,所述夹片包括由第一连接部和设有一对应所述螺母的螺母孔的第二连接部组成的 L 型主夹片和与所述主夹片的第二连接部一体成型连接并形成 L 型通道的 L 型副夹片,所述螺母孔内设有对应所述螺母外螺纹的内螺纹。

2. 如权利要求 1 所述的一种夹片螺母,其特征在于,所述主夹片的第二连接部的轴心处开设安装所述螺母的螺母孔。

3. 如权利要求 1 所述的一种夹片螺母,其特征在于,所述副夹片的第二连接部对应所述螺母孔位置上开设通孔。

4. 如权利要求 1 所述的一种夹片螺母,其特征在于,所述主夹片的第二连接部的宽度与所述副夹片的第一、第二连接部宽度相等且均大于所述主夹片的第一连接部的宽度。

5. 如权利要求 1 所述的一种夹片螺母,其特征在于,所述副夹片的第二连接部的末端的两侧设有对称的向内切割成等腰直角三角形的限位部。

6. 如权利要求 1 所述的一种夹片螺母,其特征在于,所述螺母是四角螺母、六角螺母、八角螺母中任一种。

一种夹片螺母

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备领域,尤其涉及一种夹片螺母。

背景技术

[0002] 目前,夹片螺母由于其能快速安装被广泛应用于机械设备领域中,夹片螺母通常包括螺母和安装螺母的夹片。现有的夹片螺母,在夹片的设计上多数能满足配套机械设备的应用,然而在普通情况下,需要一种能适合大范围应用的夹片,且其同时具有快速定位和节约成本的目的,因此,有必要提供一种新的夹片螺母来解决上述问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了提供一种能大范围使用,且同时能快速定位和节约成本的夹片螺母。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型可以采取如下技术方案:

[0005] 一种夹片螺母,其包括螺母和安装所述螺母的夹片,其特征在于,所述夹片包括由第一连接部和设有一对应所述螺母的螺母孔的第二连接部组成的 L 型主夹片和与所述主夹片的第二连接部一体成型连接并形成 L 型通道的 L 型副夹片,所述螺母孔内设有对应所述螺母外螺纹的内螺纹。

[0006] 作为本实用新型的优选实施方式,夹片螺母进一步包括所述主夹片的第二连接部的轴心处开设安装所述螺母的螺母孔。

[0007] 作为本实用新型的优选实施方式,夹片螺母进一步包括所述副夹片的第二连接部对应所述螺母孔位置上开设通孔。

[0008] 作为本实用新型的优选实施方式,夹片螺母进一步包括所述主夹片的第二连接部的宽度与所述副夹片的第一、第二连接部宽度相等且均大于所述主夹片的第一连接部的宽度。

[0009] 作为本实用新型的优选实施方式,夹片螺母进一步包括所述副夹片的第二连接部的末端的两侧设有对称的向内切割成等腰直角三角形的限位部。

[0010] 作为本实用新型的优选实施方式,夹片螺母进一步包括所述螺母是四角螺母、六角螺母、八角螺母中任一种。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型的夹片螺母,与现有技术相比,采用了 L 型的主、副夹片,不仅美观还节约了成本,同时螺母孔和通孔的设计,也能更好的实现定位功能并能快速安装。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的有关本实用新型的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出

创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图 1 是本实用新型的主视图;

[0014] 图 2 是本实用新型的侧视图;

[0015] 图 3 是本实用新型的后视图。

具体实施方式

[0016] 以下将结合附图所示的各实施例对本实用新型进行详细描述。但这些实施例并不限制本实用新型,本领域的普通技术人员根据这些实施例所做出的结构、方法、或功能上的变换均包含在本实用新型的保护范围内。

[0017] 参照图 1、图 2、图 3 所示,夹片螺母,其包括螺母 1 和安装所述螺母 1 的夹片 2,所述夹片 2 包括由第一连接部 31 和设有一对应所述螺母 1 的螺母孔 11 的第二连接部 32 组成的 L 型主夹片 3 和与所述主夹片 3 的第二连接部 32 一体成型连接并形成 L 型通道的 L 型副夹片 4,所述螺母孔 11 内设有对应所述螺母外螺纹的内螺纹。

[0018] 具体的,所述主夹片 3 的第二连接部 32 的轴心处开设安装所述螺母 1 的螺母孔 11,所述副夹片 4 的第二连接部 42 对应所述螺母孔 11 位置上开设通孔 5,方便观察,加工容易且美观。

[0019] 其中,所述主夹片 3 的第二连接部 32 的宽度与所述副夹片 4 的第一、第二连接部 41、42 宽度相等且均大于所述主夹片 3 的第一连接部 31 的宽度,能更好的与配套设备进行快速安装,且结构设计合理,加工容易。

[0020] 具体的,所述副夹片 4 的第二连接部 42 的末端的两侧设有对称的向内切割成等腰直角三角形的限位部 6,加工容易,节约了成本且美观。

[0021] 其中,所述螺母 1 是四角螺母、六角螺母、八角螺母中任一种,本实用新型的优选实施例的附图是四角螺母。

[0022] 应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施方式中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

[0023] 上文所列出的一系列详细说明仅仅是针对本实用新型的可行性实施方式的具体说明,它们并非用以限制本实用新型的保护范围,凡未脱离本实用新型技艺精神所作的等效实施方式或变更均应包含在本实用新型的保护范围之内。

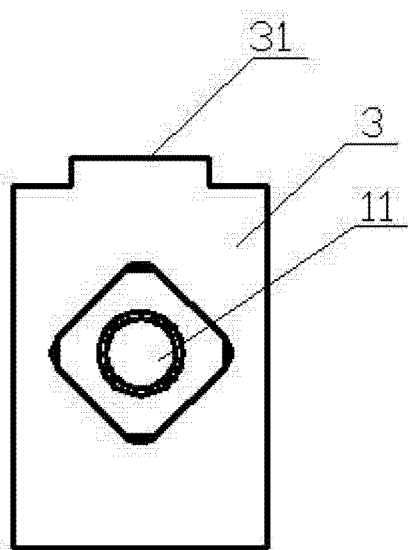


图 1

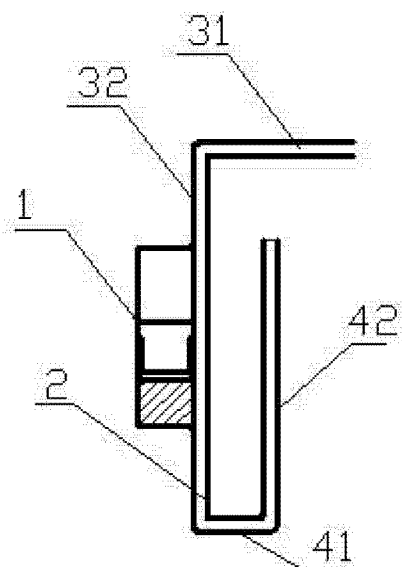


图 2

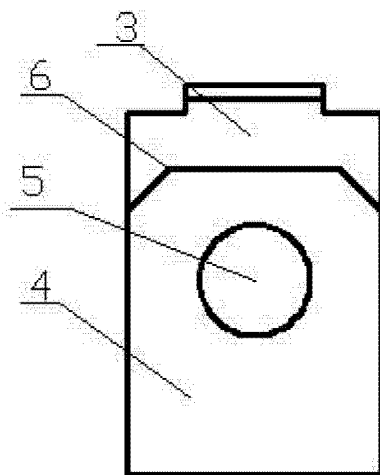


图 3