



[12] 发明专利申请公开说明书

[21]申请号 94190287.0

[51]Int.Cl⁶

[43]公开日 1995 年 10 月 4 日

C14C 15/00

[22]申请日 94.5.7

[30]优先权

[32]93.5.13 [33]DE[31]P4316008.5

[32]PCT/DE94[33]00[31]34 94.5.7

[32]WO94/269[33]6 [31]德 94.11.24

[32]95.1.13[33]00[31]55 94.4.29

[86]国际申请 [87]国际公布 [85]进入国家阶段日期

[71]申请人 多米加公司

地址 德国兰65582林伯格大街

[72]发明人 麦格达·多克彼罗瓦

吉尔·多克彼尔

[74]专利代理机构 中国国际贸易促进委员会专利商
标事务所

代理人 陈申贤

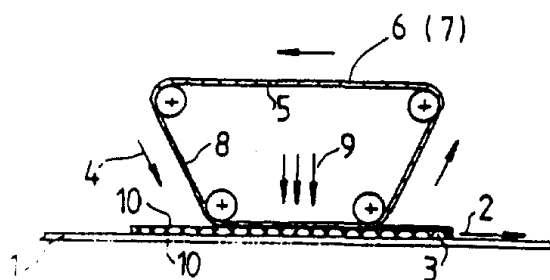
说明书页数:

附图页数:

[54]发明名称 把流体置于皮革或平的材料表面的装置
和程序

[57]摘要

本发明代表一将流体(颜色)置于皮革表面或类似平面材料上的一种新程序及装置。新程序和装置工作如下:支撑件上的皮革几乎平行地朝向运动的具网状开孔结构的带运动,网眼或孔中充满流体。这些流体由于压力传送至皮革表面上。此压力可由压力滚筒,或压力振动带,旋转毛刷或线性气流或蒸汽流产生。可利用皮革表面与网状带(过滤器)的相对速度来控制流体使用量。此程序的流体(颜色)损失最小且不污染环境。



权 利 要 求 书

1. 把流体置于皮革表面或其它平表面的程序,其特征在于:一具有网状开孔结构(5)的移动带(4)与一放在轴承支撑件上的皮革件按(2)所示运动几乎平行地一起移动,孔(6)和网眼(7)中就各自充满流体(8),通过压力,流体(8)就传送到皮革表面(10)。

2. 把流体置于皮革表面或相似平材料的程序,其特征在于由一辊子的线性压力区(11)引起压力效应。

3. 根据权利要求1所述的把流体置于皮革表面或相似平材料的程序,其特征在于由一压力区的振动(脉动)引起压力效应。

4. 根据权利要求1所述的把流体置于皮革表面或相似平材料的程序,其特征在于一转动毛刷或叠片辊上的硬毛(15)或薄片(16)的耦合而引起压力效应。

5. 根据权利要求1所述的把流体置于皮革表面或相似平材料的程序,其特征在于由一线性空气流或蒸汽流而引起压力效应。

6. 根据权利要求1至5所述的把流体置于皮革表面或相似平材料的程序,其特征在于利用稳定的网眼(7)或孔(6)而置于皮革表面(19)的流体量由皮革表面和网状带之间的相对速度来控制。

7. 根据权利要求1所述的实施该程序的装置,其特征在于在一轴承支撑件(1)上移动的皮革3的皮革表面19之上设立一由网

眼(6)或孔(7)组成的封闭带(5),带上的网眼6或孔(7)内充满流体(8),借助一在皮革(3)表面(10)的压力效应传送流体(8)。

8. 根据权利要求7所述的实施该程序的装置,其特征在于由一辊(12)引起压力效应。

9. 根据权利要求7所述的实施该程序的装置,其特征在于:由安置在带内的工具(14)的振动(脉动)(13)引起压力效应。

10. 根据权利要求7所述的实施该程序的装置,其特征在于安置在带内的由硬毛和薄片构成的辊(17)引起压力效应。

11. 根据权利要求7所述的实施该程序的装置,其特征在于由一气流或蒸汽流(18)引起压力效应。

12. 根据权利要求7所述的实施该程序的装置,其特征在于气流或蒸汽流(18)在一线性喷咀中产生。

13. 根据权利要求7到11所述的实施该程序的装置,其特征在于气流或蒸汽流(18)由一组单个喷咀产生。

14. 根据权利要求7, 11, 12 和 13 所述的实施该程序的装置,其特征在于借助一气体压力容器(22)的振动气流或蒸汽流使一平行于皮革表面的平面振动。

15. 根据权利要求7到14所述的实施该程序的装置,其特征在于轴承支撑件(1)由一系列的单根线状件(9)构成,线状件表面由抗流体粘附材料构成,最好用四氟乙烯材料。

16. 根据权利要求7到15所述的实施该程序的装置,其特征

在于:带 5 的相对速度可调节至皮革表面的速度,因而相对此速度下流体量能直接指示或选定(举例每平方公分 X 克)。

说 明 书

把流体置于皮革或平的材料 表面的装置和程序

皮革表面抹上流体是皮革在生产中皮革光整的最重要的操作之一。

在实施中，最常用的程序是借助压缩空气喷枪把流体进行喷涂或倾倒一薄层流体以及最近的借助一多孔滚筒进行的所谓“压力程序”。

所有上述三种程序都有优缺点。

利用出自转动喷嘴的气压喷雾程序具有最薄的涂层但是它会引起大量污染而且造成最大的流体损耗(例如颜色)。

倾流程序是借助流体层来完成会造成较小的污染，但该程序只能应用特殊的流体而且需要较大的使用量，皮革片必须比较快的速度穿过流体层，当与干燥设备同步进行处理时这会造成大的困难。

借助穿孔滚筒的压力程序可把流体(颜色)的消耗减到最小，且可适用于各种不同流体和使用量要求。该程序的缺点是基于这样一事实即对各种不同使用量要用价格较昂贵的不同滚筒，此外，换滚筒

也很费时间。把压力滚筒与干燥气道结合成一体的机器也会引起大问题。由于皮革容易起皱,很不光滑的皮革如何穿过是个问题,因而不能没有展平机。

新发明的程序几乎消除了上述程序所有的缺点。

该新程序工作如下:

一片放在轴承支撑件上的皮革几乎平行地移向相似于网状具开孔结构的移动带,在这里网上的孔各自充满了流体,在压力作用下,流体就传送到皮革表面上,把流体确切地导入压力区内移动带上限定出的孔或网眼时就引导了一定量的流体,而流体所用的量则由皮革表面和网带(多孔结构)的相对速度来限定或控制。

借助压力,把带上孔或网眼内的流体传送到皮革表面能以各种方式来实现。

现参照附图并结合各实施例来叙述本发明的内容。

图 1 是本发明程序的第一实施例的正视图;

图 2(a)和图 2(b)是本发明程序第二实施例的正视图;

图 3 是本发明程序的第三实施例的正视图;

图 4 是本发明程序的第四实施例的正视图;

图 5 是本发明程序利用线性气流实施例的正视图;

图 6 是本发明程序利用线性气流实施例详细结构的正视图和俯视图。

在图 1 中对本发明程序进行原理性描述,皮革 3 在可动轴承支

撑件 1 上朝方向 2 移动。网眼 6 或开孔结构(7)的带按 4 所示平行地移向皮革表面,而带 5 在其网眼 6 或开孔(7)内包含有流体 8。在压力区 9 处,流体 8 就传送到皮革表面 10 上。

压力区的加压运动 9 既可由一压辊 12(图 2a 和图 2b 所示)也可由一工具 14 的振动 13(图 3)或可由一转动刷 15 或一薄片辊 16(图 4)来完成,一个本发明程序最佳方案是借助一线性气流 18 所产生的压力(图 5)。

基于本发明工作程序,可以制造出具有各种结构优点的设备。

图 6 表示本发明一实施例装置的详图,该装置利用在压力区内一线性气流或蒸汽流来工作。

皮革片 3 在一由多条比较细的线状件 19 构成的传送带(移动 2)上移动,线状件 19 最好具有一抗流体(颜色)粘附的表面。

网状或多孔结构带 5 在皮革表面 10 上移动,在上流体容器 20 内带 5 充满流体 8。带 5 被引导紧靠着带有线性口喷嘴 23 的喷嘴柱 22 向前移动,气压流 18 把流体 8 从带 5 的网眼 6 或孔 7 中直接送到皮革 3 的表面 10 上,带 5 由一可控的驱动机构来驱动。喷嘴柱 22 连到气压产生装置 24 上。未传送到皮革 3 表面 10 的流体 8 则流到装在传送带线状件 19 上部线束下方的下流体容器 25 内。用一泵 26 把下容器 25 内的流体 8 传送到上容器 20。

其它装置也能实现如上过程,例如图 2a—2b 图 3 以及图 4 所示的装置。

本发明的程序和装置的优点如下所述：

由于传送带 5 上的网眼 6 或孔 7 几何形状是精确并限定好的，故输向皮革表面的流体量也能限定。

本发明程序在操作时能做到最少量的流体损失，在应用中，几乎不会造成污染。加工不规则的皮革件不会引起任何问题。加到皮革件单位表面上的流体量(颜料量)仅由带(5)的速度来调节，本发明程序和装置不会给你带来任何问题而且是很实用的。

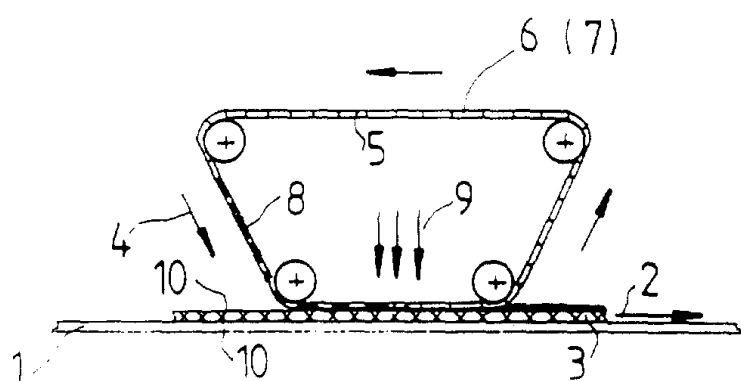


图 1

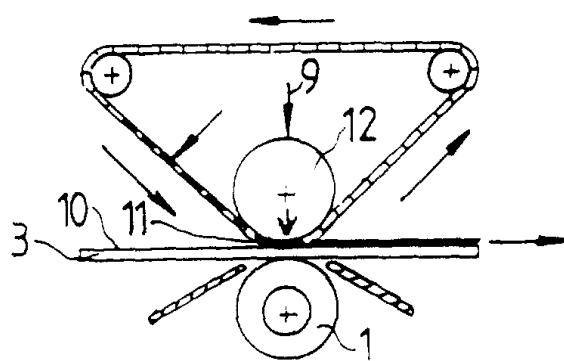


图 2(a)

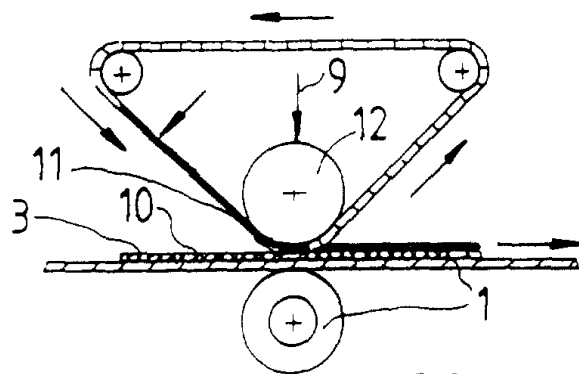


图 2(b)

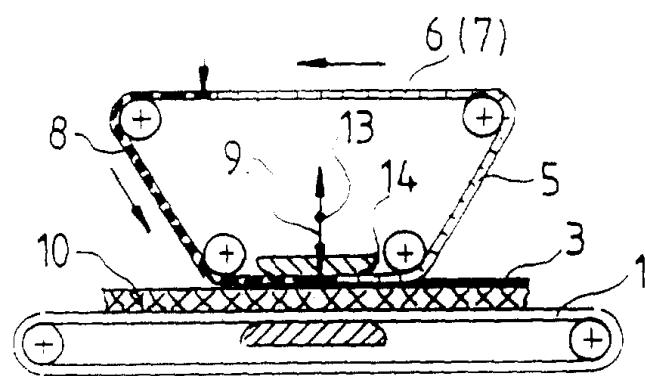


图3

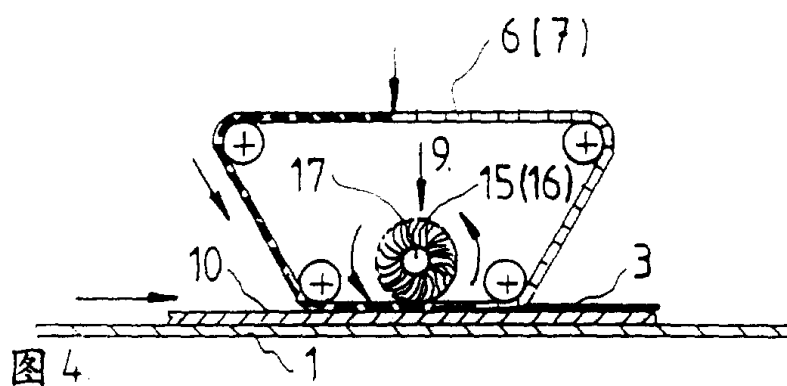


图4

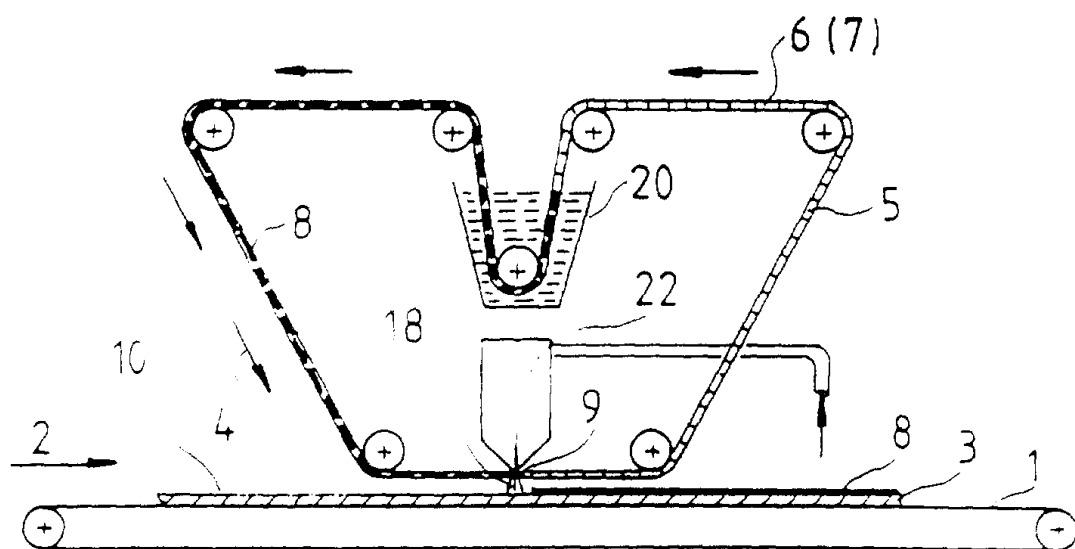


图5

