(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210117468 U
(45)授权公告日 2020.02.28

(21)申请号 201920429614.X

(22)申请日 2019.04.01

(73)专利权人 江西恩达麻世纪科技股份有限公司
地址 338000 江西省新余市分宜县北环东路366号

(72)发明人 黄波 张凯锋 褚特野 袁建林 黄成锋 赵志慧 刘琴

(74)专利代理机构 南昌贤达专利代理事务所（普通合伙）36136
代理人 金一娴

(51)Int.Cl.
D01G 9/06(2006.01)
D01G 9/14(2006.01)

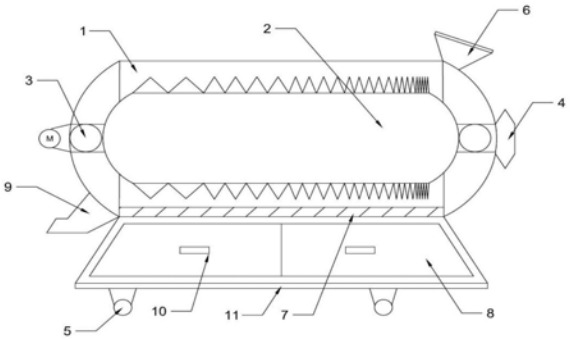
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种除杂机

(57)摘要

本实用新型公开了一种除杂机，装置包括刺辊罩，刺辊罩内横向设置有刺辊，刺辊罩外左侧设有刺辊电机，刺辊罩外右侧设有轴承座，刺辊的一端连接刺辊罩外的刺辊电机另一端连接轴承座，刺辊罩上开有进料口，刺辊罩底部为过滤网，刺辊罩下方连接有出料箱。本实用新型使原料旋转梳理的同时，刺辊的齿条将原料中的杂质分离开，杂质随着过滤网掉落至出料箱内。



CN 210117468 U

1.一种除杂机,其特征在于:包括刺辊罩(1),所述刺辊罩(1)内横向设置有刺辊(2),所述刺辊罩(1)外左侧设有刺辊电机(3),所述刺辊罩(1)外右侧设有轴承座(4),所述刺辊(2)的一端连接刺辊电机(3)另一端连接轴承座(4),所述刺辊罩(1)上开有进料口(6),所述刺辊罩(1)底部为过滤网(7),所述刺辊罩(1)下方连接有出料箱(8)。

2.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述刺辊(2)的齿条直径从左向右逐渐减小。

3.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述进料口(6)位于刺辊罩(1)右上方,所述刺辊罩(1)左下方设有出料口(9)。

4.如权利要求3所述的一种除杂机,其特征在于:所述出料口(9)的出口方向为斜下方。

5.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述出料箱(8)外侧设有把手(10)。

6.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述过滤网(7)网孔直径为3至10mm。

7.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述刺辊罩(1)为圆筒且刺辊罩(1)内壁与所述刺辊(2)间隙为1至3厘米。

8.如权利要求1所述的一种除杂机,其特征在于:所述出料箱(8)下设有底座(11)。

9.如权利要求8所述的一种除杂机,其特征在于:所述底座(11)连接滑轮(5)。

10.如权利要求9所述的一种除杂机,其特征在于:所述滑轮(5)表面设有防滑纹。

一种除杂机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及亚麻生产设备领域，尤其涉及一种除杂机。

背景技术

[0002] 目前，在麻纤维加工的过程中，有时候需要对麻纤维和棉纤维或者几种不同质地的麻纤维进行混合并条。一般的混合方式是直接进行混合。但是，由于麻纤维中存在很多的杂质，并条后的亚麻制品质量并不好，以往均是工人使用工具人工去打散棉麻，不但费时费力，劳动强度大，还经常打散不均匀，造成棉麻质量不合格，造成较大浪费，因此急需提供一种设备解决这一问题。

[0003] 所以如何设计一种除杂机的设备，是业界亟待解决的问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型为了解决现有技术的上述不足，提出了一种除杂机。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型采用以下技术方案：一种除杂机，包括刺辊罩，刺辊罩内横向设置有刺辊，刺辊罩外左侧设有刺辊电机，刺辊罩外右侧设有轴承座，刺辊的一端连接刺辊电机另一端连接轴承座，刺辊罩上开有进料口，刺辊罩底部为过滤网，刺辊罩下方连接有出料箱；

[0006] 进一步，刺辊的齿条直径从左向右逐渐减小；

[0007] 进一步，进料口位于刺辊罩右上方，刺辊罩左下方设有出料口；

[0008] 进一步，出料口为斜下方；

[0009] 进一步，出料箱外侧设有把手；

[0010] 进一步，过滤网网孔直径为3至10mm；

[0011] 进一步，刺辊罩为圆筒且刺辊罩内壁与所述刺辊间隙为1至3厘米；

[0012] 进一步，出料箱下设有底座；

[0013] 进一步，底座连接滑轮；

[0014] 进一步，滑轮表面设有防滑纹。

[0015] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果：

[0016] 1.亚麻原料旋转梳理的同时，刺辊的齿条将原料中的杂质分离开，杂质随着过滤网掉落至出料箱内。

[0017] 2.采用了刺辊齿轮从左至右直径依次减少的技术手段，解决了原料原地打转的问题，从而达到原料从进料口进入随着刺辊的旋转逐渐从右推动至左边出料口，无需人工去打开装置进行手动收集。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0019] 图中标记：1刺辊罩，2刺辊，3刺辊电机，4轴承座，5滑轮，6进料口，7过滤网， 8出料

箱,9出料口,10把手,11底座。

具体实施方式

[0020] 下面结合附图和实施例对实用新型进行详细的说明。

[0021] 实施例1

[0022] 如图1所示,本实用新型提出的一种除杂机,包括刺辊罩1,刺辊罩1内横向设置有刺辊2,刺辊罩1外左侧设有刺辊电机3,刺辊电机3带动刺辊2旋转,刺辊2的齿条直径从左向右逐渐减小,可让亚麻原料随着刺辊2的旋转滚动,从右至左逐渐推动至出料口,刺辊罩1外右侧设有轴承座4,刺辊2的一端连接刺辊罩1外的刺辊电机3另一端连接轴承座5,刺辊罩1上开有进料口6,刺辊的左斜下方开有出料口9,刺辊罩1底部为过滤网 7,刺辊罩1下方连接有出料箱8,原料在旋转的同时,原料中的杂质随着原料旋转梳理的同时分离通过过滤网7掉落至出料箱内。

[0023] 实施例2

[0024] 在实施例1的基础上进一步优化,出料箱8外侧设有把手10,用于打开出料箱8后,工作人员将掉落下的杂质清扫干净,出料箱8下设有底座11,底座11连接滑轮12,用于移动装置。

[0025] 工作原理:打开装置,亚麻原料从进料口进入至装置内,刺辊电机3带动刺辊2旋转,刺辊2高速旋转的同时带动原料高速旋转,从而将原料上粘附的颗粒状杂质掉落至过滤网,在通过过滤网7掉落至出料箱8内,由于刺辊2的齿条直径从左向右逐渐减小,原料随着齿轮旋转,根据齿条直径从右向左逐渐增大,可将原料从右推动至左边的出料口9,防止原料原地打转。

[0026] 上述实施例仅表达了本实用新型的几种实施方式,其描述较为具体和详细,但并不能因此理解为对本实用新型专利范围的限制。应当指出的是,对于本领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型构思的前提下,还可以做出若干变形和改进,这些都属于本实用新型的保护范围。因此,本实用新型专利和保护范围应以所附权利要求书为准。

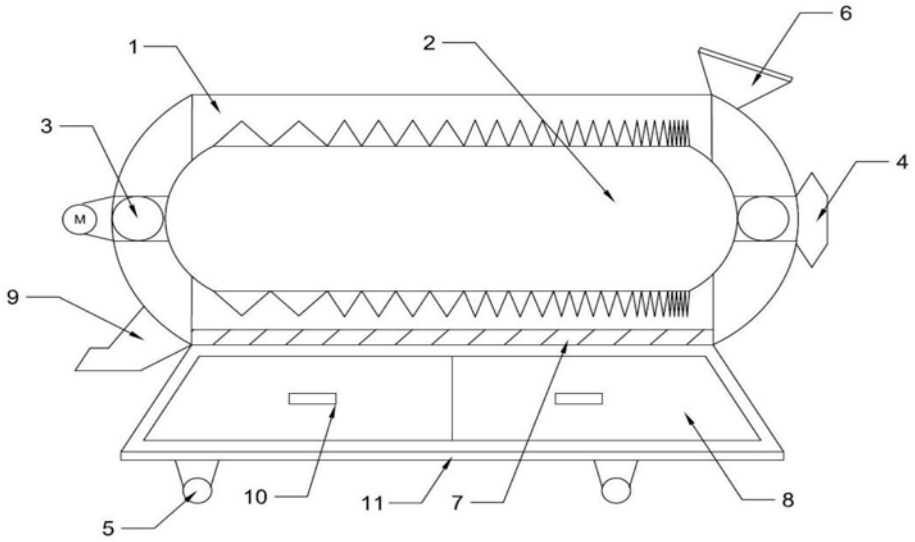


图1