(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206888519 U
(45)授权公告日 2018.01.16

(21)申请号 201720807287.8

(22)申请日 2017.07.05

(73)专利权人 石家庄市方信五金制品有限公司
地址 050000 河北省石家庄市深泽县东大陈

(72)发明人 李彦辉

(74)专利代理机构 石家庄国域专利商标事务所有限公司 13112
代理人 刘晓敏 苏艳肃

(51)Int.Cl.
E04G 17/075(2006.01)

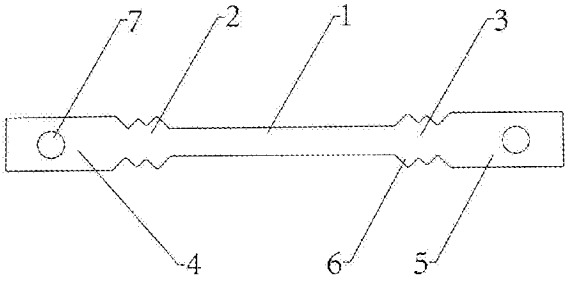
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种铝模板拉片

(57)摘要

本实用新型涉及一种铝模板拉片，其结构包括拉片本体，所述拉片本体包括位于中部的条板段、位于条板段两端的锯齿过渡段以及位于锯齿过渡段外侧的模板连接段，所述条板段、所述锯齿过渡段和所述模板连接段为轴向一体连接结构；所述条板段为细长的矩形条板，在锯齿过渡段的两侧排布有三角形锯齿，所述模板连接段的长度不大于条板段长度的1/2，所述模板连接段的宽度大于所述条板段的宽度，在所述模板连接段上开设有连接孔。本实用新型在保证拉片本体强度的同时，大大节省了用料，并减少了生产过程中的边角料，避免浪费；而且，本实用新型的结构方便直接冲压成型，一次冲压五根，简化了成型操作，提高了生产效率，降低了生产成本。



CN 206888519 U

1.一种铝模板拉片，包括拉片本体，其特征是，所述拉片本体包括位于中部的条板段、位于条板段两端的锯齿过渡段以及位于锯齿过渡段外侧的模板连接段，所述条板段、所述锯齿过渡段和所述模板连接段为轴向一体连接结构；所述条板段为细长的矩形条板，在锯齿过渡段的两侧排布有三角形锯齿，所述模板连接段的长度不大于条板段长度的1/2，所述模板连接段的宽度大于所述条板段的宽度，在所述模板连接段上开设有连接孔。

2.根据权利要求1所述的铝模板拉片，其特征是，所述模板连接段的宽度为所述条板段宽度的2倍。

3.根据权利要求1所述的铝模板拉片，其特征是，所述模板连接段的外端头为弧形端头。

4.根据权利要求1所述的铝模板拉片，其特征是，所述模板连接段的外端头为方形端头。

一种铝模板拉片

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于建筑铝模板的紧固构件，具体地说是一种铝模板拉片。

背景技术

[0002] 目前，现浇混凝土结构工程施工用的建筑模板主要有钢模板、木模板、竹模板、塑料模板和铝模板。其中，铝模板因具有耐久性好，生产标准程度高，能够确保混凝土工程质量，并且施工速度相对快，模板周转的次数高，材料消耗小等诸多优点而被广泛应用。在施工过程中，铝模板的内墙板与外墙板之间通过钢制拉杆锁紧，拉杆存在使用程序复杂、配件多、混凝土浇筑后无法拆卸等问题，使得铝模板的装拆速度和使用推广受到一定的限制。

[0003] 为了解决上述问题，CN203066474U公开了一种用于建筑铝模板上的一次性墙板拉片，包括扁平的长条状的拉片本体，在拉片本体上沿其长度方向靠近两端端沿处设置有V型缺口，将拉片本体分为被浇筑于墙体中的收容部和露出墙体的外露部，在外露部上设有安装连接孔。该拉片配合销子等可方便地将内外墙板锁紧固定，浇筑结束后，使用器物将露出于墙体的外露部敲断即可，拉片的收容部留在混凝土腔内，避免了在墙上留下拉片孔，提高了施工效率。但是，上述的墙板拉片结构设计并不合理，为了释放浇注时混凝土对拉片的压力，防止拉片在浇注过程中走位，需要在收容部开设孔位，以使混凝土通过，而孔位的开设必然导致拉片的强度降低，且该结构不便于加工成型，生产过程中边角料较多，造成大量的浪费。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的就是提供一种铝模板拉片，以解决现有拉片结构设计不合理，不便于加工成型，且浪费材料的问题。

[0005] 本实用新型是这样实现的：一种铝模板拉片，所述拉片本体包括位于中部的条板段、位于条板段两端的锯齿过渡段以及位于锯齿过渡段外侧的模板连接段，所述条板段、所述锯齿过渡段和所述模板连接段为轴向一体连接结构；所述条板段为细长的矩形条板，在锯齿过渡段的两侧排布有三角形锯齿，所述模板连接段的长度不大于条板段长度的1/2，所述模板连接段的宽度大于所述条板段的宽度，在所述模板连接段上开设有连接孔。

[0006] 所述模板连接段的宽度为所述条板段宽度的2倍。

[0007] 所述模板连接段的外端头为弧形端头或方形端头。

[0008] 使用时，将一个模板连接段与内墙模板连接，将另一个模板连接段与外墙模板连接，由此将内、外墙模板锁紧固定，条板段和锯齿过渡段位于两个墙板之间，浇注混凝土并待混凝土干结定型后，使用锤子等工具将露出墙体的模板连接段敲断，条板段和锯齿过渡段留在混凝土墙内。

[0009] 本实用新型采用细长的条板段作为墙内片留在墙体中，不仅减少了拉片本体的用料量，而且由于条板段较窄，因而在浇注过程中混凝土对条板段的压力较小，故无需在条板段上开孔，保证了拉片本体的强度，简化了成型操作。而且，本实用新型的特殊结构可实现

多个拉片本体之间接近无缝的拼接，在加工过程中，对原料板材按照拼接结构进行划分布局，可大大提高原料板材的利用率，并减少了生产过程中的边角料，避免浪费。本实用新型的结构方便直接冲压成型，一次冲压五根，简化了成型操作，提高了生产效率，降低了生产成本。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0011] 图2是本实用新型的另一种实施方式结构示意图。

[0012] 图3是本实用新型的再一种实施方式结构示意图。

[0013] 图4是多个图1所示拉片拼接状态示意图。

[0014] 图5是多个图3所示拉片拼接状态示意图。

[0015] 图中：1、条板段，2、第一锯齿过渡段，3、第二锯齿过渡段，4、第一模板连接段，5、第二模板连接段，6、锯齿，7、连接孔。

具体实施方式

[0016] 本实用新型包括拉片本体，拉片本体是由铁质材料制作而成的扁平的条状片体。

[0017] 如图1所示，拉片本体包括位于中部的条板段1、对称设置在条板段1两端的第一锯齿过渡段2和第二锯齿过渡段3、位于第一锯齿过渡段2外侧的第一模板连接段4以及位于第二锯齿过渡段3外侧且与第一模板连接段4对称的第二模板连接段5。第一模板连接段4、第一锯齿过渡段2、条板段1、第二锯齿过渡段3和第二模板连接段5为轴向一体成型连接结构，即第一模板连接段4的中轴线、第一锯齿过渡段2的中轴线、条板段1的中轴线、第二锯齿过渡段3的中轴线以及第二模板连接段5的中轴线在同一条直线上。

[0018] 条板段1为细长的矩形条板，其长度是模板连接段长度的2倍，即第一模板连接段4与第二模板连接段5的长度之和等于条板段1的长度，两个模板连接段的宽度均为条板段1宽度的2倍，在第一锯齿过渡段2的两侧和第二锯齿过渡段3的两侧分别对称排布有两个相连的三角形锯齿6，两个相连的锯齿之间形成三角形豁口，靠近模板连接段的锯齿与模板连接段之间也形成三角形豁口，且两个锯齿恰好可对合拼接在两个豁口中，由此使得拉片本体之间实现无缝拼接，如图4所示，在加工成型时，按照这样的方式对原料板材进行规划布局，可大大节省材料，减少边角料，避免浪费。

[0019] 锯齿过渡段的另一种结构为：在第一锯齿过渡段2的两侧和第二锯齿过渡段3的两侧分别对称设置有一个三角形的锯齿6，如图3所示，该锯齿和与其相邻的模板连接段之间形成三角形豁口，且锯齿恰好可对合拼接在豁口中，如图5所示。

[0020] 在两个模板连接段上分别开设有连接孔7，用于与内、外墙模板固定连接。

[0021] 使用时，两个模板连接段用于与内、外墙模板进行固定连接，条板段和两个锯齿过渡段位于内、外墙模板之间，浇注完成后，将内、外墙模板拆除，使用锤子等工具将露在墙体外部的模板连接段敲断，条板段和锯齿过渡段留在墙体内。

[0022] 模板连接段的外端头设置为方形端头，如图1，这样可以更加节约材料。模板连接段的外端头也可以设置为弧形端头，如图2，这样可以更好地保护操作者，防止使用过程中划伤。

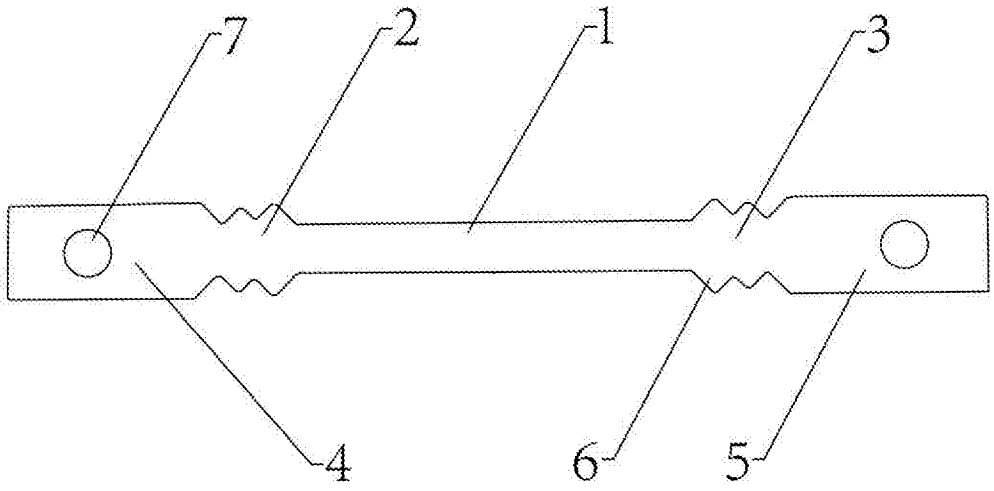


图1

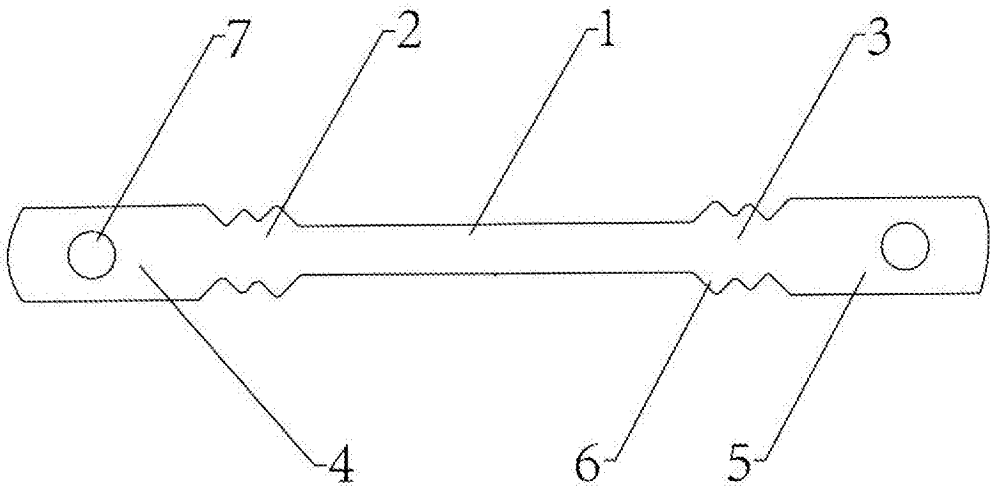


图2

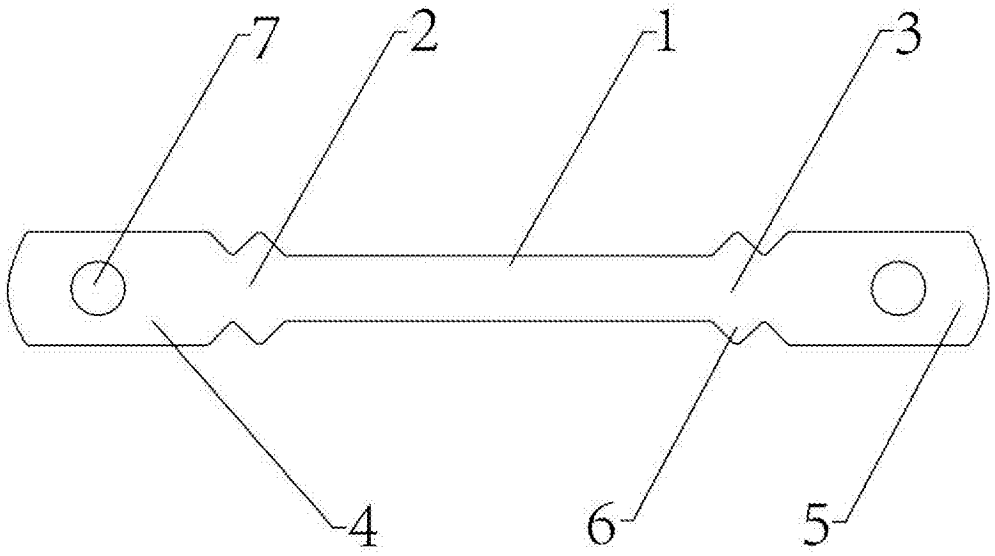


图3

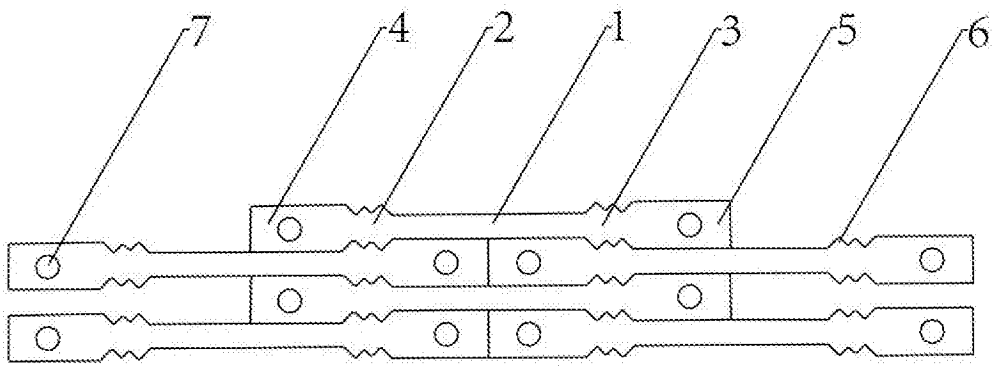


图4

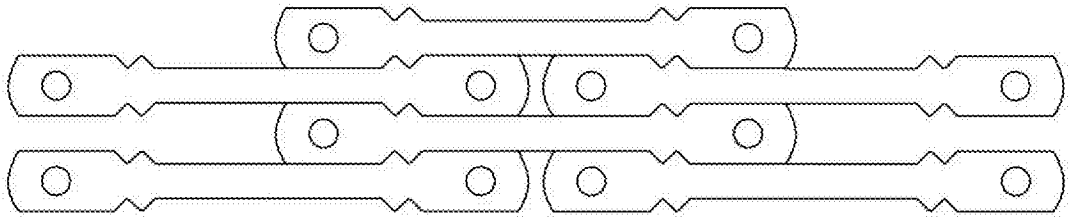


图5