



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202428620 U

(45) 授权公告日 2012. 09. 12

(21) 申请号 201120545883. 6

(22) 申请日 2011. 12. 23

(73) 专利权人 健大电业制品(昆山)有限公司  
地址 215300 江苏省苏州市昆山市周市镇鑫茂路 888 号

(72) 发明人 杨道军 袁永利

(51) Int. Cl.

B29C 45/26 (2006. 01)

B29C 45/27 (2006. 01)

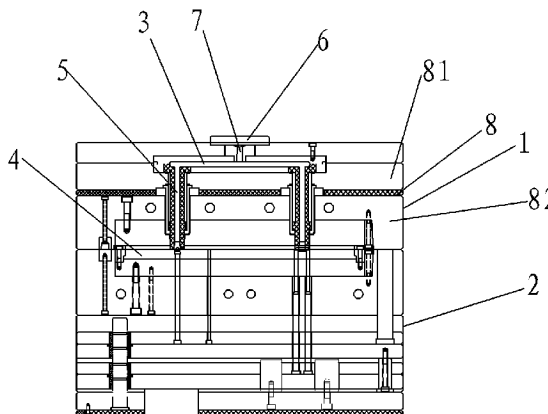
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种注塑模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种注塑模具,包括上模和下模,所述上模上设置有型腔群和与所述型腔群相连接的冷流道,所述型腔群包括两组对称设置的型腔,所述冷流道包括两条相通的分流道,每条分流道与一组型腔相连通,上模上设置有进料口,进料口内设有一个浇口套,通过所述浇口套与所述冷流道相连通,通过本实用新型所公开的注塑模具,能够达到节约原料,提高工作效率的目的。



1. 一种注塑模具,包括上模和下模,其特征在于,所述上模上设置有型腔群和与所述型腔群相连接的冷流道,所述型腔群包括两组对称设置的型腔,所述冷流道包括两条相通的分流道,每条分流道与一组型腔相连通,上模上设置有进料口,进料口内设有一个浇口套,通过所述浇口套与所述冷流道相连通。

2. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具,其特征在于,所述上模板上还设置有隔热板。

3. 根据权利要求 1 所述的一种注塑模具,其特征在于,所述分流道通过呈扁平喇叭孔形状的水口与所述型腔相连通。

## 一种注塑模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，特别涉及一种注塑模具。

### 背景技术

[0002] 当前，在注塑模具行业，注塑模具通常都具有一模多穴、大型的特点，因此必须制备复杂的流道进行分流，以使得各个型腔均匀进料。

[0003] 热固性塑料，如酚醛树脂、环氧树脂等，在其受热达到一定温度后分子结构会转化成网状结构，固化成型后即使再加热，也不能使之再次软化，这种材料具有隔热性、耐磨性、绝缘性以及不溶性等特点。使用当前的注塑模具对热固定性塑料进行注塑时，在产品的冷却过程中，流道内的原料和型腔内的原料会同时冷却并连为一体，成型后的产品上就会带有一段较大的冷料柄，需要将冷料柄进行单独修剪，不仅浪费时间，降低工作效率，而且还浪费了原料。

### 实用新型内容

[0004] 为解决上述技术问题，本实用新型提供了一种注塑模具，以达到节约原料，且能提高工作效率的目的。

[0005] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：

[0006] 一种注塑模具，包括上模和下模，所述上模上设置有型腔群和与所述型腔群相连接的冷流道，所述型腔群包括两组对称设置的型腔，所述冷流道包括两条相通的分流道，每条分流道与一组型腔相通，上模上设置有进料口，进料口内设有一个浇口套，通过所述浇口套与所述冷流道相通。

[0007] 优选的，所述上模板上还设置有隔热板。

[0008] 优选的，所述分流道通过呈扁平喇叭孔形状的水口与所述型腔相连。

[0009] 通过上述技术方案，本实用新型提供了一种注塑模具，是设置有与型腔群相通的冷流道，该冷流道包括两条相通的分流道，每条分流道与一组型腔相通，物料从进料口进入，在冷流道内处于熔融状态，开模时，产品与分流道内的熔融态物料相脱离，可以直接取出产品，无需修剪冷料柄，同时，分流道内的物料还可以继续使用，实现连续生产，不仅提高了生产效率，而且节约了原料。

### 附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0011] 图 1 为本实用新型实施例所公开的一种注塑模具的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行

清楚、完整地描述。

[0013] 本实用新型提供了一种注塑模具,参见图 1 所示,其包括上模 1 和下模 2,上模 1 上设置有型腔群和与型腔群相对应的冷流道 3,型腔群包括两组对称设置的型腔 4,冷流道包括两条相通的分流道 5,每条分流道通过呈扁平喇叭孔形状的水口与一组型腔相连通,上模上设置有进料口 6,进料口内设有一个浇口套 7,通过浇口套 7 与所述冷流道 3 相连通。

[0014] 上模板上还设置有隔热板 8,使上模的低温部分 81 与高温部分 82 相分隔。生产过程中,由于分流道内具有一定的温度,其内的物料会始终保持熔融状态,开模时,产品与分流道内的熔融态物料相脱离,可以直接取出产品,无需修剪冷料柄,同时,分流道内的物料还可以继续使用,实现连续生产,不仅提高了生产效率,而且节约了原料。

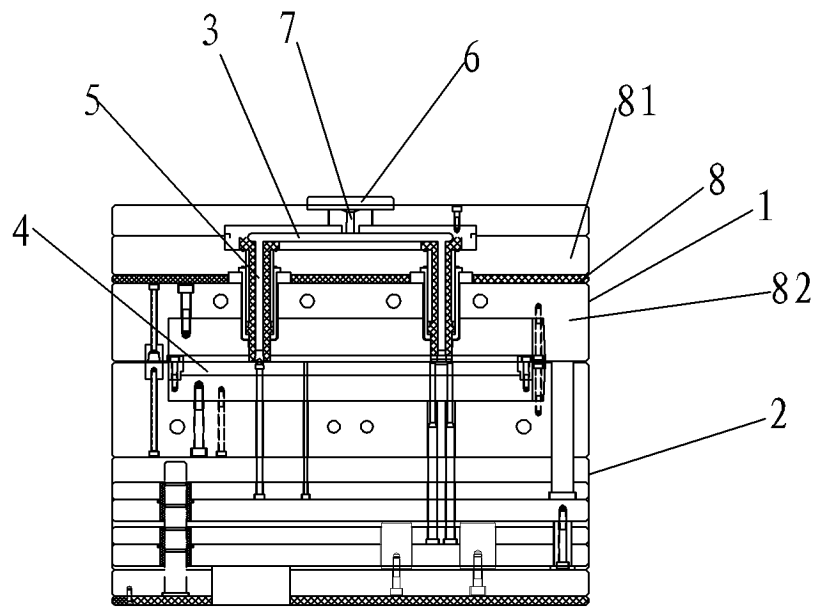


图 1