

II 548



Memória descritiva referente à
patente de invenção de MOULINEX
S.A., francesa, industrial e co-
mercial, com sede em 11, rue Ju-
les-Ferry, 93170 Bagnolet, Fran-
ça, para "CARTUCHO DE PAPEL DE
FILTRO, EM PARTICULAR PARA IN-
FUSÃO DE CAFÉ".

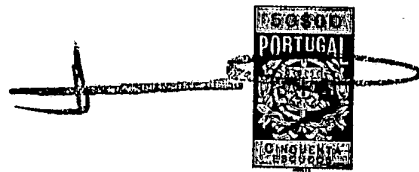
MEMÓRIA DESCRITIVA

RESUMO da invenção

A invenção refere-se a um cartucho de pa-
pel de filtro formado por recorte de uma tira de papel (20),
dobrada longitudinalmente, sendo uma das arestas laterais re-
ctilíneas (14) do cartucho de papel formada pela dobra (22),
sendo o referido recorte efectuado no restante do contorno
do cartucho e fazendo-se uma união por estampagem ao longo
da outra aresta lateral (16) e ao longo da aresta do fundo
(12).

Segundo a invenção, a aresta do fundo (12)
apresenta, na sua região adjacente à aresta lateral (16), uma
forma curvilínea. Esta disposição permite uma diminuição do
passo (P) de recorte, o que tem como consequência uma econo-
mia, no caso do fabrico em grandes séries.

A invenção aplica-se aos cartuchos de pa-
pel de filtro de uso doméstico para infusão de café.



Descrição da invenção

A presente invenção refere-se aos cartuchos de papel de filtro, em particular para infusão de café que, quando planificados, se apresentam segundo um contorno de forma na generalidade trapezoidal com uma aresta do fundo, duas arestas laterais rectilíneas divergentes e um bordo de abertura.

Um cartucho de papel de filtro deste género foi descrito, por exemplo, no pedido de patente alemão DE 640 946, com referência às figuras 1 e 2 desta patente.

De acordo com um processo conhecido, estes cartuchos de papel são feitos em série por recorte numa tira de papel de filtro, dobrada segundo o seu eixo longitudinal médio para obter duas folhas sobrepostas, sendo uma das referidas arestas laterais de cada um dos cartuchos formada pela referida dobra média e sendo o recorte efectuado na parte restante do contorno de cada cartucho para formar respectivamente nas referidas duas folhas as duas paredes opostas do cartucho, sendo além disso estas paredes unidas uma à outra por uma orla de união, obtida por exemplo por estampagem, que se estende ao longo da outra aresta lateral e ao longo da aresta do fundo de cada cartucho.

Nos cartuchos de papel de filtro conhecidos deste género, a aresta do fundo é rectilínea e une-se portanto por um ângulo a cada uma das arestas laterais. Quando os cartuchos de papel de filtro são recortados em série um a seguir ao outro na mesma tira de papel segundo o processo atrás citado, a saliência formada por este ângulo na parte traseira de cada recorte obriga a utilizar para cada cartucho um comprimento de papel relativamente grande, o que se traduz por desperdícios importantes.

A presente invenção tem por objecto reduzir, de uma maneira não desprezável, os resíduos que resultam das perdas de papel depois do recorte.



Um cartucho de papel de filtro segundo a presente invenção é caracterizado por a sua aresta do fundo apresentar, na sua região adjacente à aresta oposta à que é formada pela dobra do papel, uma forma curva cuja concavidade está voltada para o bordo de abertura.

Assim, quando da operação de recorte, a saliência formada na parte traseira de cada recorte é de certo modo aparada ou diminuída, o que permite reduzir um pouco o passo entre dois cartuchos sucessivos, isto é, o comprimento de papel necessário à confecção de cada um deles, sem que para isso se reduza praticamente a sua capacidade interior.

As características e vantagens da presente invenção serão aliás mais evidentes na descrição que vai seguir-se, dada a título de exemplo, com referência aos desenhos anexos, cujas figuras representam:

a fig. 1, uma tira de papel de filtro dobrada, na qual se realizam cartuchos de papel segundo a presente invenção;

a fig. 2, para ilustração, um cartucho de papel segundo a presente invenção, como ele se apresentaria se, depois da operação de recorte e antes da operação de união por estampagem, se desdobrasse num plano o molde de papel que o constitui.

Os cartuchos de papel de filtro (10) representados na fig. 1 apresentam, quando planificados, um contorno de forma geral trapezoidal, com uma aresta do fundo (12), duas arestas laterais rectilíneas divergentes (14) e (16), e um bordo de abertura (18).

Estes cartuchos de papel são formados em série por recorte numa tira de papel de filtro (20) dobrada segundo o seu eixo longitudinal médio (22) para obter duas folhas sobrepostas (24) e (26). Uma das arestas laterais (14) de cada cartucho é formada pela dobra média (22); o recorte é efectuado na parte restante do contorno de cada cartucho para formar respectivamente nas duas folhas (24) e (26) as duas paredes opostas (28) e (30) deste cartucho; estas paredes são unidas uma à outra por uma orla de união (32), que se



estende ao longo da outra aresta lateral (16) e ao longo da aresta de fundo (12); esta orla de união é obtida, por exemplo, por estampagem do papel de acordo com uma técnica usual.

Segundo a presente invenção, a aresta do fundo (12) apresenta, na sua região adjacente à aresta lateral (16), uma forma curva cuja concavidade está voltada para o bordo de abertura (18). Esta parte curva (34) da aresta do fundo (12) apresenta a forma de um sector circular que se liga tangencialmente à aresta lateral (16) e que se estende a partir da zona central (36) da aresta do fundo (12) até ao ponto de tangência (38) com a aresta (16).

Como se vê na fig. 1, quando da operação de recorte deixa-se entre dois cartuchos de papel sucessivos um espaço (E) compatível com um bom recorte sem rasgar o papel. Nesta figura, representou-se pela referência (P) o passo entre dois cartuchos sucessivos, isto é, o comprimento da tira (20) de papel necessário para a confecção de cada cartucho.

Como é fácil de compreender, se a aresta do fundo (12), em vez de ser curva, fosse rectilínea, como por exemplo no pedido de patente alemão DE 640 946, apareceria uma saliência angular na parte traseira de cada recorte, como está indicado a tracejado pela referência (40) da fig. 1 e seria então necessário aumentar o passo (P) de uma quantidade igual à distância axial (d) entre a ponta (40) e a parte curva (34), compreendendo-se facilmente que seria ainda necessário manter um espaço (E) entre a ponta (40) e o bordo (18) do cartucho de papel seguinte.

A presente invenção permite pois uma economia de papel que pode ser determinada por uma percentagem igual à relação d/P , isto é, uns poucos por cento. Esta economia não é de maneira nenhuma desprezável no caso de um fabrico de cartuchos de papel de filtro em séries muito grandes.



REIVINDICAÇÕES

- 1ª -

Cartucho de papel de filtro (10), em particular para infusão de café que, quando planificado, se apresenta com um contorno de forma geral trapezoidal com uma aresta do fundo (12), duas arestas laterais rectilíneas divergentes (14 e 16) e um bordo de abertura (18), sendo o referido cartucho de papel formado por recorte numa tira de papel de filtro (20) dobrada segundo o seu eixo longitudinal médio (22) para obter duas folhas sobrenostas (24) e (26), sendo uma das referidas arestas laterais (14) do cartucho de papel formada pela referida dobra média (22) e sendo o citado recorte efectuado na parte restante do referido contorno para formar respectivamente nas duas referidas folhas (24 e 26) as duas paredes opostas (28 e 30) do referido cartucho, sendo além disso estas paredes unidas uma à outra por uma orla de união (32) que se estende ao longo da outra aresta lateral (16) e ao longo da aresta do fundo (12), caracterizado por a aresta do fundo (12) apresentar, na sua região adjacente à referida outra aresta lateral (16), uma forma curva cuja concavidade está voltada para o bordo de abertura (18).

- 2ª -

Cartucho de papel de filtro de acordo com a reivindicação 1, caracterizado por a referida parte curva (34) da aresta do fundo (12) se unir tangencialmente com a referida outra aresta lateral rectilínea (16).

- 3ª -

Cartucho de papel de filtro de acordo com

- 5 -

a reivindicação 2, caracterizado por a referida parte curva (34) apresentar a forma de um sector circular que se estende a partir da zona central (36) da aresta do fundo (12) até ao ponto (38) de tangência com a referida outra aresta retilínea (16).

A requerente declara que o primeiro pedido desta patente foi depositado na França em 22 de Outubro de 1982, sob o nº 82 17723.

Lisboa, 21 de Outubro de 1983
O AGENTE OFICIAL DA PROPRIEDADE INDUSTRIAL



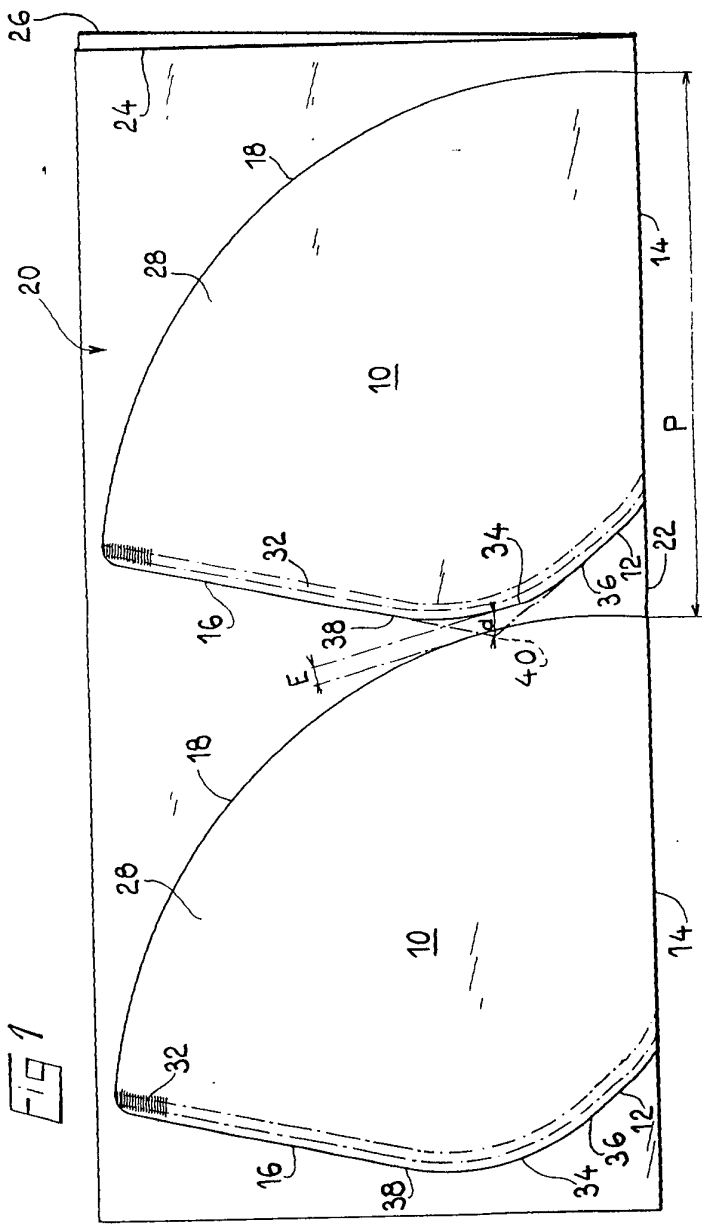
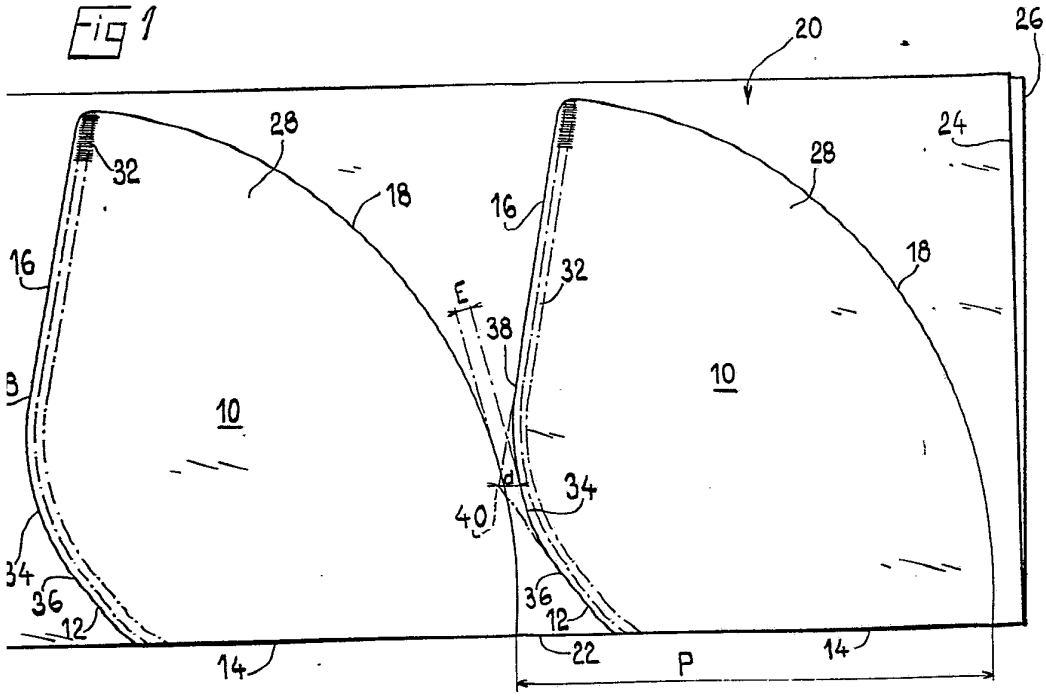


FIG 1





Fig 1



1/2



2/2

FIG 2

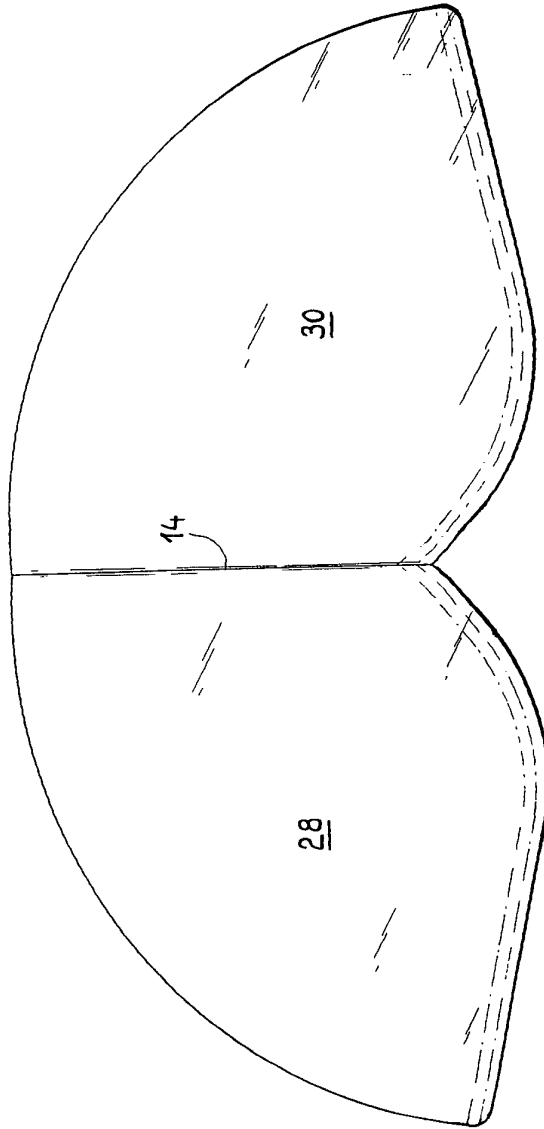


FIG 2

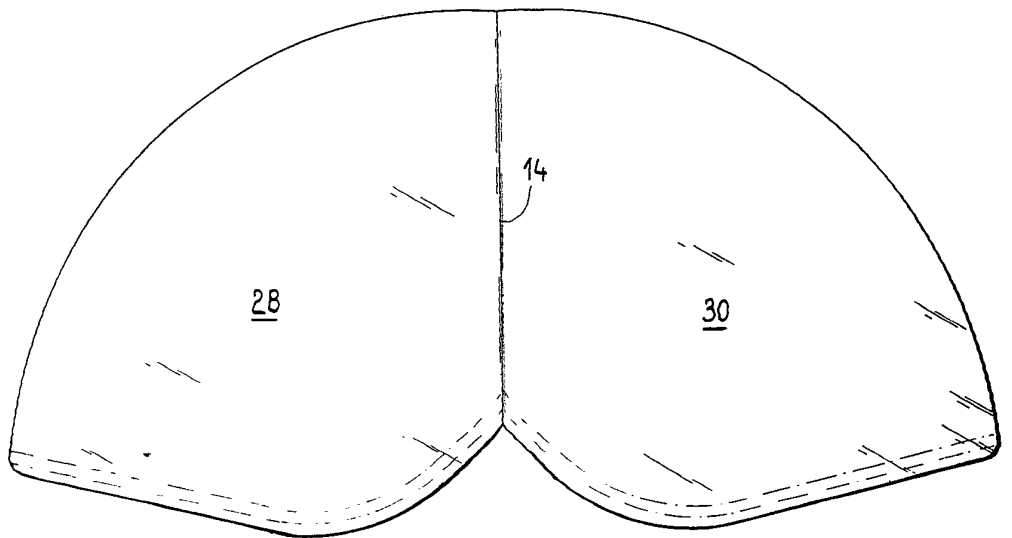
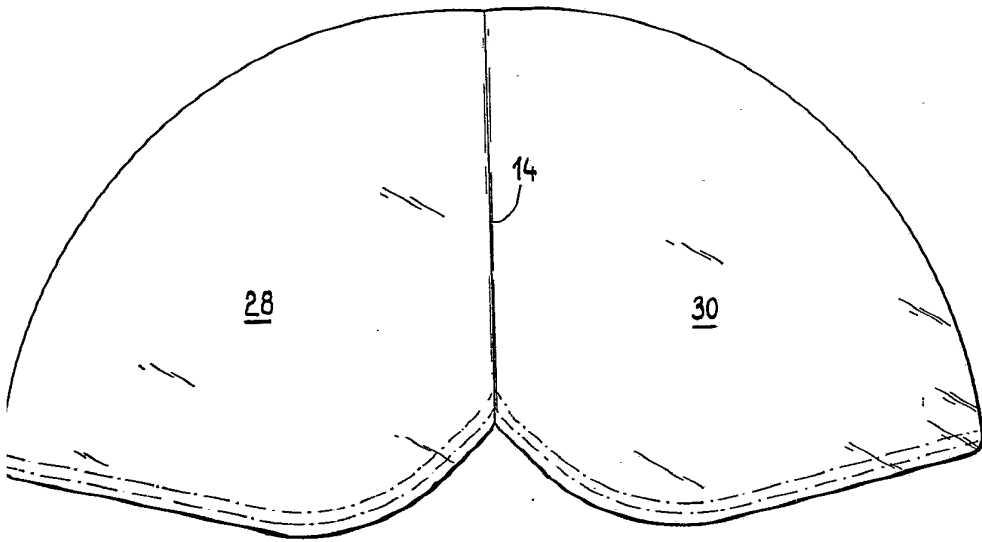




FIG 2



2/2