

10 września 1928 r.

URZĄD PATENTOWY



Urzędu Patentowego
Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7794.

Maurycy Ignacy Poznański
(Łódź, Polska).

Kl. 39 b 26.

39 a³ 19/00

Sposób wytwarzania masy do wyrobu guzików odzieżowych.

Zgłoszono 2 lipca 1926 r.
Udzielono 30 czerwca 1927 r.

Przedmiotem wynalazku niniejszego jest sposób wytwarzania masy do wyrobu guzików.

Dotychczas wyrabia się guziki z rogu, z orzechów kokosowych, z drzewa, macicy perłowej, kości, celuloиду, metali, kazeiny, produktów takich, jak mąka kartoflowa, otręby sztucznie stwardniałe i tym podobne materiały; ostatnio znajdują zastosowanie do wyrobu guzików związki magnezji, czyli tak zwany Sorel-cement.

Wszystkie te materiały są albo bardzo kosztowne, jak kość, albo kosztowne i trudno dostępne, jak orzechy kokosowe, masa perłowa, albo kosztowne i niebezpieczne, jak celuloide, albo łamliwe i ściągające się, jak drzewo, albo i kosztowne i pękające,

jak kazeina i inne sztucznie stwardzane materiały. Metale, pomijając, że nie nadają się do wielu rodzajów odzieży, są albo bardzo kosztowne, albo ulegają łatwemu rdzewieniu i rdzę przenoszą na ubranie. Wszystkie powyższe wady usuwa masa, składająca się z mieszaniny od 50 do 95% wagowo na pył zmielonego portland-cementu i włókien przeważnie azbestowych, z dodatkiem odpowiednich substancji, np. kaoliny, soli żelaza, chromu, miedzi, glinu i tym podobnych. Oczywiście, że włókna azbestowe mogą być zastąpione innymi włóknami mineralnymi, roślinnymi lub zwierzęcymi.

Z mieszaniny powyższej przy znacznym nadmiarze wody kształtuje się w zna-

00/21 10222
ny sposób płyty, wyróżniające się znaczną elastycznością, wytrzymałością na uderzenia, przy dużej twardości i łatwości obróbki, np. dziurkowania.

Z masy tej wytwarza się guziki w sposób prosty i łatwy, a mianowicie, zapomocą odpowiednich form stalowych, w które wkłada się niestwardniałą jeszcze masę azbestowo - cementową (w postaci płytek) i poddaje działaniu silnego ciśnienia odpowiednio urządzonych pras.

Wytworzone w ten sposób guziki po odpowiednim wyschnięciu są obtaczane i następnie dziurkowane.

Ostateczne wykończenie następuje zapomocą farbowania guzików farbami ziemnymi i innymi oraz w celu nadania im od-

nośnego połysku zapomocą odpowiednich lakierów, past i tym podobnych.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób wytwarzania masy do wyrobu guzików odzieżowych i bieliznianych, znamieny tem, że masa składa się z 50 — 95% wagowych portland - cementu, włókien azbestowych z dodatkiem odpowiednich substancyj, np. kaoliny, soli żelaza, chromu, miedzi, glinu albo tym podobnych.

Maurycy Ignacy Poznański.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.