



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217072583 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 29

(21) 申请号 202220560218.2

(22) 申请日 2022.03.15

(73) 专利权人 西安科技大学

地址 710600 陕西省西安市临潼区西泉街
道斜口街道秦汉大道12000号西安科
技大学临潼校区秦汉校园

(72) 发明人 韩志鹏

(74) 专利代理机构 北京国坤专利代理事务所
(普通合伙) 11491

专利代理师 赵红霞

(51) Int.Cl.

B26D 7/02 (2006.01)

B26D 7/26 (2006.01)

B26F 1/02 (2006.01)

B42B 5/00 (2006.01)

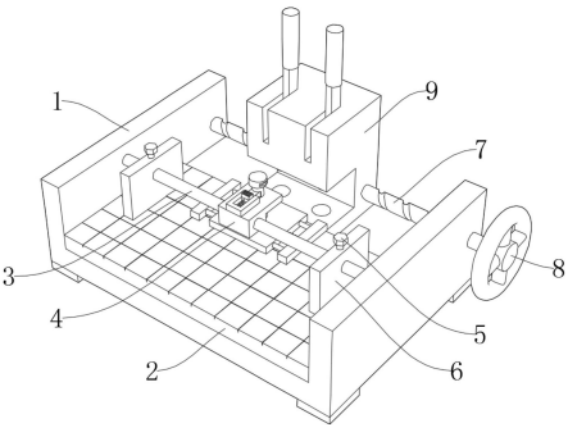
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

会计用打孔装订装置

(57) 摘要

本实用新型属于装订机领域,尤其是一种会计用打孔装订装置,其包括底座,所述底座的底部内壁固定连接工作台,所述底座的两侧内壁之间活动连接有螺杆,螺杆圆周的一侧螺纹连接有装订机主体,且装订机主体和底座活动连接,所述螺杆的一端穿过底座并固定连接有手轮,所述底座的两侧内壁之间固定连接连接有连接杆,连接杆的圆周外壁活动连接有两个限位板,两个所述限位板的上表面均螺纹连接有顶丝,两个所述顶丝的底部均和连接杆相接触,所述连接杆圆周的一侧固定连接有安装座,安装座的上表面固定连接有安装板,本实用新型中,可以均匀的压住凭证,避免凭证在打孔装订时发生错位,可以增加对凭证的按压面积,增强了对凭证的固定,还可以根据情况调节装订机主体的位置,为人们提供了工作的便利。



1. 会计用打孔装订装置,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)的底部内壁固定连接有工作台(2),所述底座(1)的两侧内壁之间活动连接有螺杆(7),螺杆(7)圆周的一侧螺纹连接有装订机主体(9),且装订机主体(9)和底座(1)活动连接,所述螺杆(7)的一端穿过底座(1),所述底座(1)的两侧内壁之间固定连接有连接杆(3),连接杆(3)的圆周外壁活动连接有两个限位板(6),两个所述限位板(6)的上表面均螺纹连接有顶丝(5),两个所述顶丝(5)的底部均和连接杆(3)相接触,所述连接杆(3)圆周的一侧固定连接有安装座(4),安装座(4)的上表面固定连接有安装板(10)。

2. 根据权利要求1所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,还包括安装板(10)内活动连接的卡块(11),所述卡块(11)和安装板(10)之间固定连接有第一弹簧(12),所述安装座(4)的上表面活动连接有贯穿的滑柱(13),滑柱(13)的顶部固定连接有调节块(15),所述滑柱(13)的圆周外壁开设有和卡块(11)相匹配的卡槽(14),所述滑柱(13)的底部固定连接有压板(16),所述压板(16)和安装座(4)之间固定连接有第三弹簧(20)。

3. 根据权利要求2所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,所述压板(16)的两侧均活动连接有两个滑杆(17),同侧的两个所述滑杆(17)的一端均固定连接有同一个延伸板(18),两个所述延伸板(18)和压板(16)之间均固定连接有第二弹簧(19)。

4. 根据权利要求2所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,所述调节块(15)的圆周外壁开设有两个手拉槽(21),且两个所述手拉槽(21)对称设置。

5. 根据权利要求1-4任意一项所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,所述工作台(2)的上表面设有辅助线。

6. 根据权利要求1-4任意一项所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,所述底座(1)的底部固定连接有多个橡胶座。

7. 根据权利要求2-4任意一项所述的会计用打孔装订装置,其特征在于,所述卡块(11)的上表面开设有防滑纹(22)。

会计用打孔装订装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及装订机技术领域,尤其涉及会计用打孔装订装置。

背景技术

[0002] 装订机是通过机械的方式将纸张、塑料、皮革等用装订钉或热熔胶,尼龙管等材料固定的装订设备,按照不同的用途可分为工业用装订机和民用装订机,常用于印刷厂,企事业单位财务办公,档案管理等地。

[0003] 为了方便后续的归纳整理,会计经常通过装订机将凭证进行装订,但是现有的装订机没有定位装置,在装订时都是通过会计的手掌进行按压,由于手掌给予的压力不均,容易导致凭证在装订后发生一些错位,因此提出一种会计用打孔装订装置。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在装订机没有定位装置,在装订时都是通过会计的手掌进行按压,由于手掌给予的压力不均,容易导致凭证在装订后发生一些错位的缺点,而提出的会计用打孔装订装置。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 会计用打孔装订装置,包括底座,所述底座的底部内壁固定连接工作台,所述底座的两侧内壁之间活动连接有螺杆,螺杆圆周的一侧螺纹连接有装订机主体,且装订机主体和底座活动连接,所述螺杆的一端穿过底座并固定连接手轮,所述底座的两侧内壁之间固定连接连接杆,连接杆的圆周外壁活动连接有两个限位板,两个所述限位板的上表面均螺纹连接有顶丝,两个所述顶丝的底部均和连接杆相接触,所述连接杆圆周的一侧固定连接安装座,安装座的上表面固定连接安装板,安装板内活动连接有卡块,所述卡块和安装板之间固定连接第一弹簧,所述安装座的上表面活动连接有贯穿的滑柱,滑柱的顶部固定连接调节块,所述滑柱的圆周外壁开设有和卡块相匹配的卡槽,所述滑柱的底部固定连接压板,所述压板和安装座之间固定连接第三弹簧。

[0007] 优选的,所述压板的两侧均活动连接有两个滑杆,同侧的两个所述滑杆的一端均固定连接同一个延伸板,两个所述延伸板和压板之间均固定连接第二弹簧。

[0008] 优选的,所述调节块的圆周外壁开设有两个手拉槽,且两个所述手拉槽对称设置。

[0009] 优选的,所述工作台的上表面设有辅助线。

[0010] 优选的,所述底座的底部固定连接多个橡胶座。

[0011] 优选的,所述卡块的上表面开设有防滑纹。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1.通过压板和限位板的设置,在使用装订装置时,可以对凭证进行限位和固定,且压板对凭证压力均匀,解决了凭证在打孔装订时容易发生错位的问题。

[0014] 2.通过延伸板、滑杆和第二弹簧的设置,可以增加压板对凭证的接触面积,并且增加了对凭证固定的支点,提高了压板对凭证固定的能力。

[0015] 3.通过螺杆和手轮的设置,不同的凭证大小不一,在对凭证进行固定后,可以根据情况调节装订机主体的位置,在合适的位置进行打孔装订,同时避免对凭证二次移动造成错位,为人们打孔装订凭证提供了便利。

[0016] 本实用新型中,可以均匀的压住凭证,避免凭证在打孔装订时发生错位,可以增加对凭证的按压面积,增强了对凭证的固定,还可以根据情况调节装订机主体的位置,为人们提供了工作的便利。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的会计用打孔装订装置的三维结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型提出的会计用打孔装订装置的部分结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型提出的会计用打孔装订装置的安装座和压板剖视结构示意图。

[0020] 图中:1、底座;2、工作台;3、连接杆;4、安装座;5、顶丝;6、限位板;7、螺杆;8、手轮;9、装订机主体;10、安装板;11、卡块;12、第一弹簧;13、滑柱;14、卡槽;15、调节块;16、压板;17、滑杆;18、延伸板;19、第二弹簧;20、第三弹簧;21、手拉槽;22、防滑纹。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0022] 实施例一

[0023] 参照图1-图3,会计用打孔装订装置,包括底座1,底座1的底部内壁通过螺栓固定有工作台2,底座1的两侧内壁之间转动连接有螺杆7,螺杆7圆周的一侧螺纹连接有装订机主体9,且装订机主体9和底座1滑动连接,螺杆7的一端穿过底座1并通过螺栓固定有手轮8,底座1的两侧内壁之间通过螺栓固定有连接杆3,连接杆3的圆周外壁滑动连接有两个限位板6,两个限位板6的上表面均螺纹连接有顶丝5,两个顶丝5的底部均和连接杆3相接触,连接杆3圆周的一侧通过螺栓固定有安装座4,安装座4的上表面通过螺栓固定有安装板10,安装板10内滑动连接有卡块11,卡块11和安装板10之间固定连接有第一弹簧12,安装座4的上表面滑动连接有贯穿的滑柱13,滑柱13的顶部通过螺栓固定有调节块15,滑柱13的圆周外壁开设有和卡块11相匹配的卡槽14,滑柱13的底部通过螺栓固定有压板16,压板16和安装座4之间固定连接有第三弹簧20。

[0024] 实施例二

[0025] 参照图1-图3,本实用新型提供一种新的技术方案:会计用打孔装订装置,包括底座1,底座1的底部内壁通过螺栓固定有工作台2,底座1的底部粘接有多个橡胶座,在对凭证进行打孔装订时,橡胶座可以为装置提供一定的缓冲,工作台2的上表面设有辅助线,辅助线可以方便人们规划对凭证打孔装订的位置,让装订后的凭证更加的统一协调,底座1的两侧内壁之间转动连接有螺杆7,螺杆7圆周的一侧螺纹连接有装订机主体9,且装订机主体9和底座1滑动连接,螺杆7的一端穿过底座1并通过螺栓固定有手轮8,手轮8可以方便人们调节装订机主体9的位置,操作简单方便,底座1的两侧内壁之间通过螺栓固定有连接杆3,连接杆3的圆周外壁滑动连接有两个限位板6,两个限位板6可以对凭证的左右两侧进行限位,

避免凭证在打孔装订时移动,两个限位板6的上表面均螺纹连接有顶丝5,两个顶丝5的底部均和连接杆3相接触,连接杆3圆周的一侧通过螺栓固定有安装座4,安装座4的上表面通过螺栓固定有安装板10,安装板10内滑动连接有卡块11,卡块11的上表面开设有防滑纹22,卡块11和安装板10之间固定连接有第一弹簧12,安装座4的上表面滑动连接有贯穿的滑柱13,滑柱13的顶部通过螺栓固定有调节块15,调节块15的圆周外壁开设有两个手拉槽21,且两个手拉槽21对称设置,手拉槽21可以方便人们移动调节块15,避免出现打滑的情况,防滑纹22同理,滑柱13的圆周外壁开设有和卡块11相匹配的卡槽14,滑柱13的底部通过螺栓固定有压板16,压板16可以从上方对凭证进行按压,保证凭证在打孔装订时不发生错位,压板16和安装座4之间固定连接有第三弹簧20,压板16的两侧均滑动连接有两个滑杆17,同侧的两个滑杆17的一端均通过螺栓固定有同一个延伸板18,两个延伸板18和压板16之间均固定连接第二弹簧19,延伸板18可以增加对凭证的按压面积,可以更好的对凭证进行固定。

[0026] 工作原理:当人们需要对凭证进行打孔装订时,首先将凭证放到工作台2上,然后移动限位板6对凭证左右两侧进行限位,然后调节顶丝5对限位板6进行固定,然后移动卡块11,当卡块11脱离卡槽14后,第三弹簧20推动压板16下移并压住凭证,然后转动手轮8,手轮8带动螺杆7转动进而带动装订机主体9移动,根据情况调节好装订机主体9的位置后,先对凭证进行打孔,然后再次调节装订机主体9的位置,对凭证的打孔处进行装订,打孔装订完成后,移动调节块15,调节块15带动滑柱13进行带动压板16脱离凭证,当卡槽14上升到合适的位置时,第一弹簧12推动卡块11进入卡槽14对滑柱13进行限位,然后转动顶丝5松开限位板6,并将限位板6移动到一旁,取出装订好的凭证即可。

[0027] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

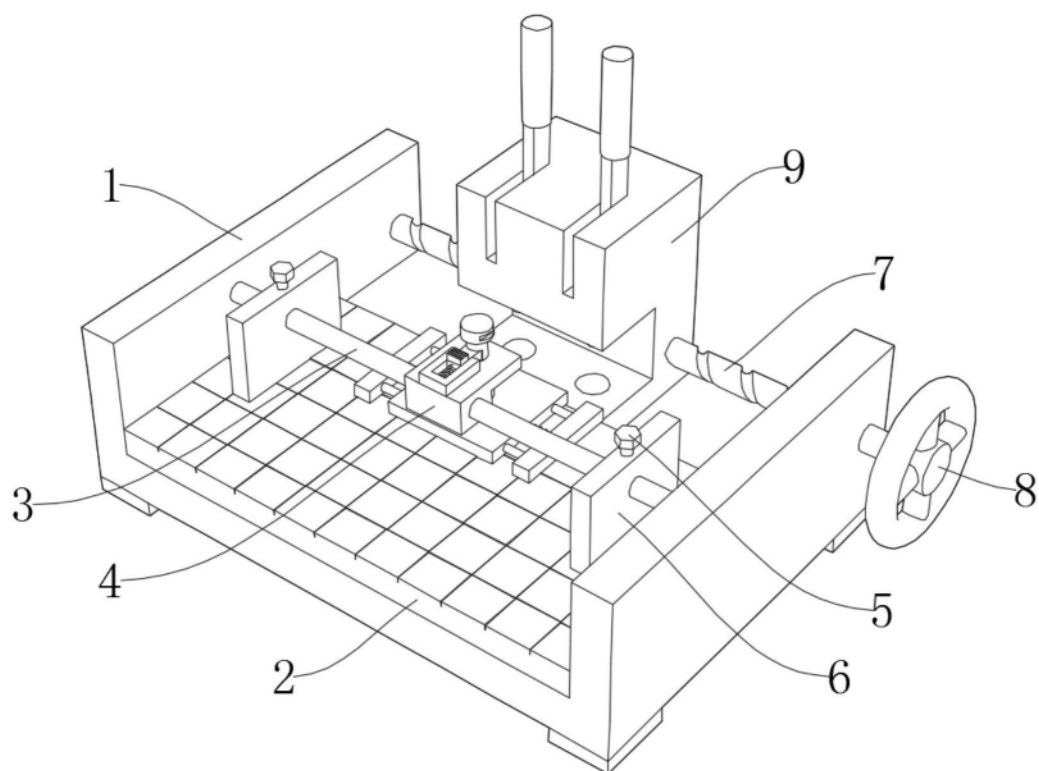


图1

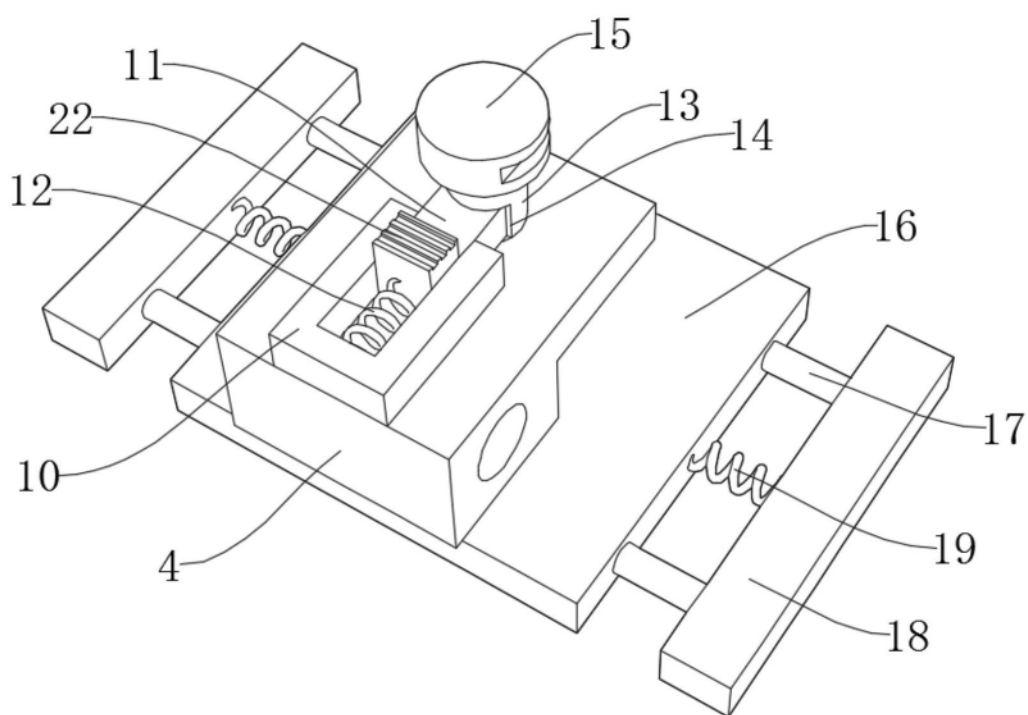


图2

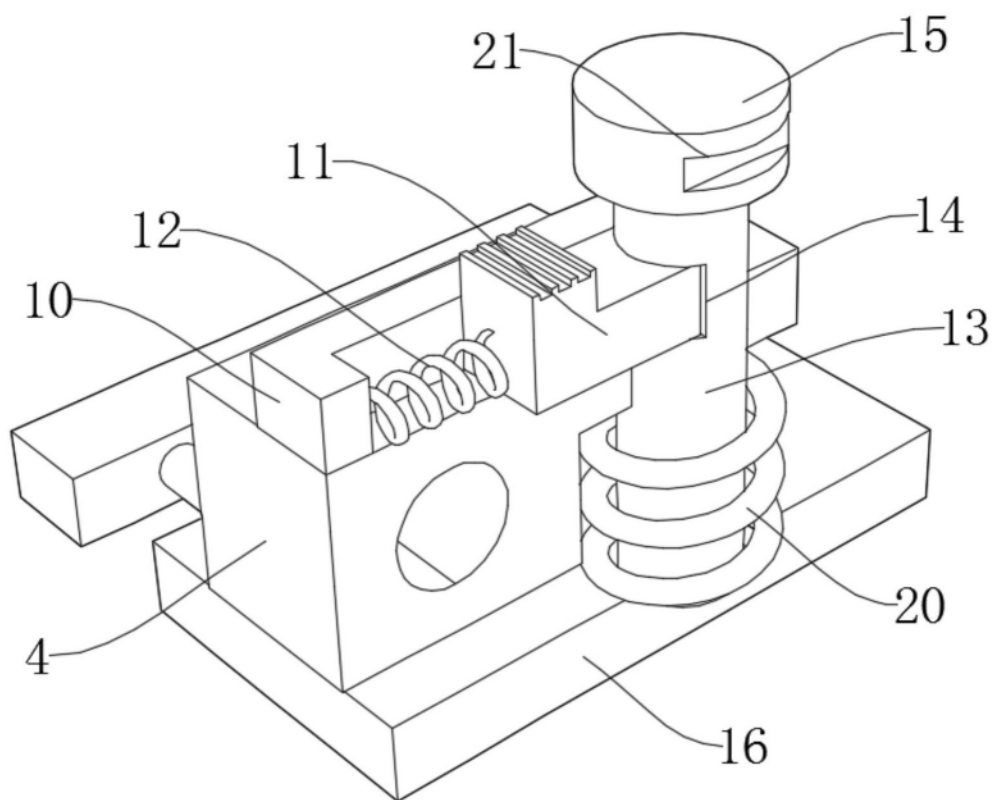


图3