



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205394937 U

(45)授权公告日 2016.07.27

(21)申请号 201620170927.4

(22)申请日 2016.03.07

(73)专利权人 徐州徐轮橡胶有限公司

地址 221011 江苏省徐州市徐州工业园(贾汪)徐轮路1#

(72)发明人 游志生 赵康 孙磊

(74)专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 胡定华

(51)Int.Cl.

B29C 35/04(2006.01)

B29C 33/30(2006.01)

B29L 30/00(2006.01)

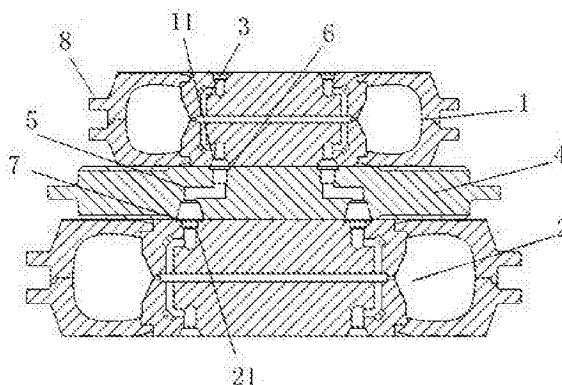
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种用于立式硫化罐的切换假模

### (57)摘要

本实用新型公开了一种用于立式硫化罐的切换假模,连接在两个规格不同的上轮胎模具和下轮胎模具之间,上轮胎模具和下轮胎模具分别包括贯穿其厚度方向的硫化介质通道,上轮胎模具和下轮胎模具的硫化介质通道的端部分别设有大接管嘴和小接管嘴,切换假模包括本体、若干组贯穿本体的硫化介质切换通道,以及设置在每一个硫化介质切换通道两端的上模体接嘴口和下模体接嘴口。本实用新型的切换假模,将切换假模放于不同规格的两种模具中间,并将上、下轮胎模具的两个接嘴口对接到切换假模的大、小接管嘴,就成功实现上、下轮胎模具不同口径的切换,完全满足不同规格轮胎套干的生产要求,操作方便、生产安排更加灵活便捷。



1. 一种用于立式硫化罐的切换假模, 连接在两个规格不同的上轮胎模具(1)和下轮胎模具(2)之间, 所述上轮胎模具(1)和下轮胎模具(2)分别包括贯穿其厚度方向的硫化介质通道(3), 所述上轮胎模具(1)和下轮胎模具(2)的硫化介质通道(3)的端部分别设有大接管嘴(11)和小接管嘴(21), 其特征在于: 所述切换假模包括本体(4)、若干组贯穿本体(4)的硫化介质切换通道(5), 以及设置在每一个硫化介质切换通道(5)两端的上模体接嘴口(6)和下模体接嘴口(7), 上模体接嘴口(6)和下模体接嘴口(7)直径大小分别与大接管嘴(11)和小接管嘴(21)向对应。

2. 根据权利要求1所述的一种用于立式硫化罐的切换假模, 其特征在于: 所述切换假模还包括设置本体(4)一侧的耳片(8)。

3. 根据权利要求1或2所述的一种用于立式硫化罐的切换假模, 其特征在于: 所述本体(4)朝向上轮胎模具(1)和下轮胎模具(2)的两个侧面上还分别设有若干环形凹槽(9)。

4. 根据权利要求1所述的一种用于立式硫化罐的切换假模, 其特征在于: 每一组所述硫化介质切换通道(5)两端的上模体接嘴口(6)和下模体接嘴口(7)的规格分别为20吋与24吋或24吋与26吋或26吋与28吋或28吋与30吋或30吋与32吋或32吋与34吋。

5. 根据权利要求1或4所述的一种用于立式硫化罐的切换假模, 其特征在于: 所述硫化介质切换通道(5)两端的数量为1-3个。

## 一种用于立式硫化罐的切换假模

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及立式硫化罐的使用技术领域,特别是涉及一种用于立式硫化罐的切换假模。

### 背景技术

[0002] 目前,在橡胶加工领域,立式硫化罐作为轮胎硫化专用设备的一种,因其结构简单、生产能力大,目前仍被很多轮胎厂使用。但在生产过程中由于非同种规格轮胎模具进、出接嘴口位置尺寸设计不同,满足不了一个立式硫化罐内同时可以套干两种及以上不同种规格的轮胎模具要求。

### 实用新型内容

[0003] 为了克服上述现有技术的不足,本实用新型提供了一种用于立式硫化罐的切换假模,其克服了上述现有技术的不足之处,能够实现在立式硫化罐中任意套干不同种规格的轮胎模具,提高多种规格套干的生产效率,本实用新型提供一种用于立式硫化罐的切换假模,解决了一个立式硫化罐内,同时可以进行套干两种及以上不同种规格的轮胎模具的难题。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:一种用于立式硫化罐的切换假模,连接在两个规格不同的上轮胎模具和下轮胎模具之间,上轮胎模具和下轮胎模具分别包括贯穿其厚度方向的硫化介质通道,上轮胎模具和下轮胎模具的硫化介质通道的端部分别设有大接管嘴和小接管嘴,切换假模包括本体、若干组贯穿本体的硫化介质切换通道,以及设置在每一个硫化介质切换通道两端的上模体接嘴口和下模体接嘴口,上模体接嘴口和下模体接嘴口直径大小分别与大接管嘴和小接管嘴向对应。本实用新型的切换假模,在使用中,当轮胎在满足套干硫化工艺条件下,将切换假模放于不同规格的两种模具中间,并将上、下轮胎模具的两个接嘴口对接到切换假模的大、小接管嘴口,就成功实现上、下轮胎模具不同口径的切换,完全满足不同规格轮胎套干的生产要求。不仅操作方便,而且生产安排更加灵活便捷。

[0005] 本实用新型的进一步改进在于:切换假模还包括设置本体一侧的耳片,用来起吊假模的挂座,便于切换假模安装、拆卸以及移动。

[0006] 本实用新型的进一步改进在于:本体朝向上轮胎模具和下轮胎模具的两个侧面上还分别设有若干环形凹槽,上、下模面上的不同大小的环形槽是假模与上、下模具之间保持间隙有利于外压蒸汽顺利进入增加热传递效果,提高硫化效率。

[0007] 本实用新型的进一步改进在于:每一组硫化介质切换通道两端的上模体接嘴口和下模体接嘴口的规格分别为20吋与24吋或24吋与26吋或26吋与28吋或28吋与30吋或30吋与32吋或32吋与34吋,上述规格的切换假模是用来连接上、下不同模具的接嘴及硫化介质通道,也就是将切换假模安装上述尺寸制成标准口径切换假模,方便后期使用,为其批量生产提高了效率。

[0008] 本实用新型的进一步改进在于:硫化介质切换通道两端的数量为1-3个。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型是一种用于立式硫化罐的切换假模,根据生产需要,轮胎在满足套干硫化工艺条件要求时,并结合不同规格轮胎模具型号的大小,选用适应的切换假模放于不同规格的两种模具中间,对正上、下轮胎模具的接嘴口后,即可轻松完成上、下轮胎模具不同口径的切换,实现了不同规格轮胎的任意套干生产需要,对科学优化生产起到了关键性作用。

[0010] 本实用新型在使用中,当轮胎在满足套干硫化工艺条件下,将切换假模放于不同规格的两种模具中间,并将上、下轮胎模具的两个接嘴口对接到切换假模的接嘴口,就成功实现上、下轮胎模具不同口径的切换,完全满足不同规格轮胎套干的生产要求。不仅操作方便,而且生产安排更加灵活便捷。

## 附图说明

[0011] 图1为一种用于立式硫化罐的切换假模的一个实施例的安装在上下轮胎模具上的结构示意图;

[0012] 图2为图1的切换假模实施例的剖视图;

[0013] 图3为图2的切换假模实施例的A向结构示意图;

[0014] 其中:1-上轮胎模具,11-大接管嘴,2-下轮胎模具,21-小接管嘴,3-硫化介质通道,4-本体,5-硫化介质切换通道,6-上模体接嘴口,7-下模体接嘴口,8-耳片,9-环形凹槽。

## 具体实施方式

[0015] 为了加深对本实用新型的理解,下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明,该实施例仅用于解释本实用新型,并不对本实用新型的保护范围构成限定。

[0016] 如图1和图2所示,一种用于立式硫化罐的切换假模,连接在两个规格不同的上轮胎模具1和下轮胎模具2之间,上轮胎模具1和下轮胎模具2分别包括贯穿其厚度方向的硫化介质通道3,上轮胎模具1和下轮胎模具2的硫化介质通道3的端部分别设有大接管嘴11和小接管嘴21,切换假模包括本体4、若干组贯穿本体4的硫化介质切换通道5,以及设置在每一个硫化介质切换通道5两端的上模体接嘴口6和下模体接嘴口7,上模体接嘴口6和下模体接嘴口7直径大小分别与大接管嘴11和小接管嘴21向对应。本实用新型的切换假模,在使用中,当轮胎在满足套干硫化工艺条件下,将切换假模放于不同规格的两种模具中间,并将上、下轮胎模具的两个接嘴口对接到切换假模的大、小接嘴口,就成功实现上、下轮胎模具不同口径的切换,完全满足不同规格轮胎套干的生产要求。不仅操作方便,而且生产安排更加灵活便捷。

[0017] 在上述实施例中,切换假模还包括设置本体4一侧的耳片8,用来起吊假模的挂座,便于切换假模安装、拆卸以及移动。

[0018] 在上述实施例中,参见图3所示,本体4朝向上轮胎模具1和下轮胎模具2的两个侧面上还分别设有若干环形凹槽9,上、下模面上的不同大小的环形槽是假模与上、下模具之间保持间隙有利于外压蒸汽顺利进入增加热传递效果,提高硫化效率。

[0019] 在上述实施例中,每一组硫化介质切换通道5两端的上模体接嘴口6和下模体接嘴口7的规格分别为20吋与24吋或24吋与26吋或26吋与28吋或28吋与30吋或30吋与32吋或32吋与34吋,上述规格的切换假模是用来连接上、下不同模具的接嘴及硫化介质通道,也就

是将切换假模安装上述尺寸制成标准口径切换假模,方便后期使用,为其批量生产提高了效率。

[0020] 在上述实施例中,硫化介质切换通道5两端的数量为1-3个。

[0021] 本实用新型在使用中,当轮胎在满足套干硫化工工艺条件下,将切换假模放于不同规格的两种模具中间,并将上、下轮胎模具的两个接嘴口对接到切换假模的接嘴口,就成功实现上、下轮胎模具不同口径的切换,完全满足不同规格轮胎套干的生产要求。不仅操作方便,而且生产安排更加灵活便捷。

[0022] 本实用新型的实施例公布的是较佳的实施例,但并不局限于此,本领域的普通技术人员,极易根据上述实施例,领会本实用新型的精神,并做出不同的引申和变化,但只要不脱离本实用新型的精神,都在本实用新型的保护范围内。

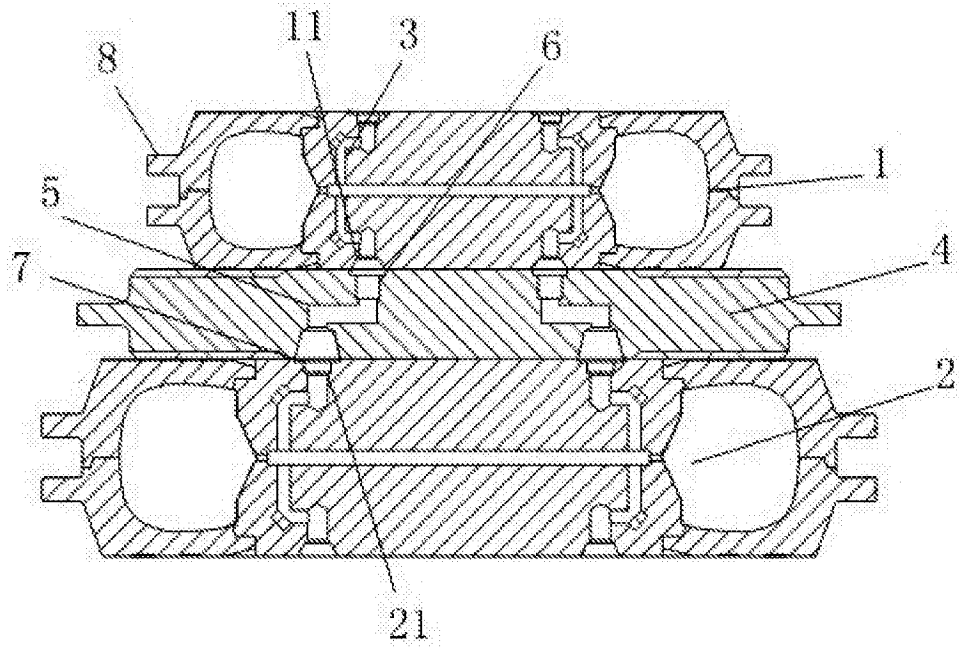


图1

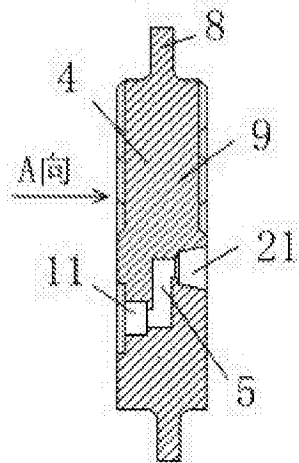


图2

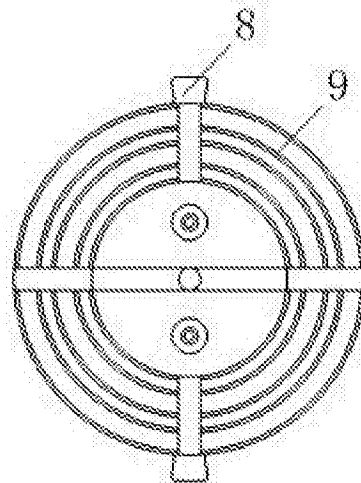


图3