



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204753005 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201520567195. 8

(22) 申请日 2015. 07. 31

(73) 专利权人 湖州新仲湖针织制衣有限公司

地址 313012 浙江省湖州市南浔区双林镇镇西工业区

(72) 发明人 闵滢春

(74) 专利代理机构 杭州新源专利事务所(普通合伙) 33234

代理人 丁海华

(51) Int. Cl.

D03D 15/08(2006. 01)

D03D 13/00(2006. 01)

A41D 31/00(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

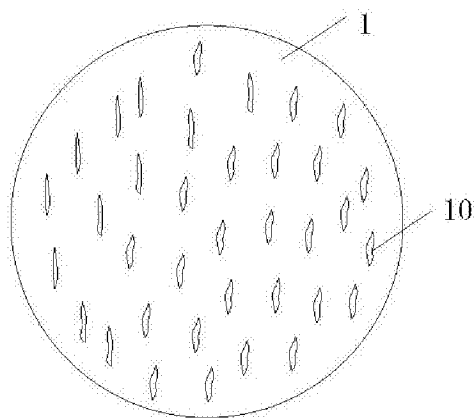
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

高弹性氨纶做穿面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种高弹性氨纶做穿面料。该面料包括面料层(1),所述的面料层(1)包括上层纱线(2)和下层纱线(3),所述的上层纱线(2)采用间隔设置的棉线(4)和氨纶线(5);上层纱线(2)包括交叉设置的上连接部(6)和突起部(7),下层纱线(3)包括交叉设置的下连接部(8)和凹槽部(9);上连接部(6)与下连接部(8)穿插连接,在突起部(7)和凹槽部(9)之间形成空泡(10)。本实用新型不仅具有较好的保暖性能,而且高弹性、肌理感好。



1. 高弹性氨纶做穿面料,其特征在于:包括面料层(1),所述的面料层(1)包括上层纱线(2)和下层纱线(3),所述的上层纱线(2)采用间隔设置的棉线(4)和氨纶线(5);上层纱线(2)包括交叉设置的上连接部(6)和突起部(7),下层纱线(3)包括交叉设置的下连接部(8)和凹槽部(9);上连接部(6)与下连接部(8)穿插连接,在突起部(7)和凹槽部(9)之间形成空泡(10)。

2. 根据权利要求1所述的高弹性氨纶做穿面料,其特征在于:所述的上层纱线(2)采用间隔设置的棉线(11)和氨纶线(12),是每40-50根棉线(4)和1根氨纶(5)间隔设置。

高弹性氨纶做穿面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种面料,特别是一种高弹性氨纶做穿面料。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的提高,人们服装面料的要求也越来越高。现有的服装面料普遍采用全自动机械,从一侧到另一侧平行纬织而成。然后,现有的面料每一层截面仅包括穿插连接的上层纱线和下层纱线,从而组成面料的表层和底层,这种常规面料在保暖效果以及衣物弹性上有局限性。因而,如何研发一种保暖效果好的面料,成为了行业亟待解决的难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于,提供一种高弹性、肌理感好的氨纶做穿面料。

[0004] 本实用新型的技术方案:一种高弹性氨纶做穿面料,包括面料层,所述的面料层包括上层纱线和下层纱线,所述的上层纱线采用间隔设置的棉线和氨纶线;上层纱线包括交叉设置的上连接部和突起部,下层纱线包括交叉设置的下连接部和凹槽部;上连接部与下连接部穿插连接,在突起部和凹槽部之间形成空泡。

[0005] 上述的高弹性氨纶做穿面料中,所述的上层纱线采用间隔设置的棉线和氨纶线,是每 40-50 根棉线和 1 根氨纶间隔设置。

[0006] 与现有技术相比,本实用新型的上层纱线包括突起部,下层纱线包括凹槽部,突起部和凹槽部形成空泡,与常规面料相比,保温性能大大提高,而且本实用新型的连接方式牢固。同时,上层纱线采用间隔设置的棉线和氨纶线,由于氨纶线具有紧缩、超弹的效果,因此使得空泡具有很好的肌理感和弹性,提高了衣物的品质。作为进一步的优选,上层纱线采用每 40-50 根棉线和 1 根氨纶间隔设置,可以最大程度地保证衣物的牢固度。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0008] 图 2 是面料层的截面局部连接图;

[0009] 图 3 是面料的俯视结构图。

具体实施方式

[0010] 下面结合实施例对本实用新型作进一步的详细说明,但不作为对本实用新型的限制。

[0011] 实施例:一种高弹性氨纶做穿面料,构成如图 1-3 所示,包括面料层 1,所述的面料层 1 包括上层纱线 2 和下层纱线 3 (也可称为外层纱线和里层纱线),上层纱线 2 和下层纱线 3 相互缠绕,所述的上层纱线 2 采用横向间隔设置的棉线 4 和氨纶线 5,下层纱线 3 可采用普通纱线,比如棉线;上层纱线 2 包括交叉设置的上连接部 6 和突起部 7,下层纱线 3 包括交叉

设置的下连接部 8 和凹槽部 9 ;上连接部 6 与下连接部 8 穿插连接,在突起部 7 和凹槽部 9 之间形成空泡 10。所述的上层纱线 2 采用间隔设置的棉线 11 和氨纶线 12,是每 40-50 根棉线 4 和 1 根氨纶 5 间隔设置,具体地设置方式如图 3 所示,图中平行的纱线是缠绕在一起的,使得面料能成为整体,但为了显示清楚,简单地采用平行显示,图 2 为面料俯视下的一列,一列即是图 3 中的一条线,每 40-50 根棉线制上层纱线和 1 根氨纶制上层纱线组成一个单元,重复纺织形成一个面料。本实用新型的上层纱线包括突起部,下层纱线包括凹槽部,突起部和凹槽部形成空泡,与常规面料相比,保温性能大大提高,而且本实用新型的连接方式牢固。同时,上层纱线采用间隔设置的棉线和氨纶线,由于氨纶线具有紧缩、超弹的效果,因此使得空泡具有很好的肌理感和弹性,提高了衣物的品质。作为进一步的优选,上层纱线采用每 40-50 根棉线和 1 根氨纶间隔设置,可以最大程度地保证衣物的牢固度。

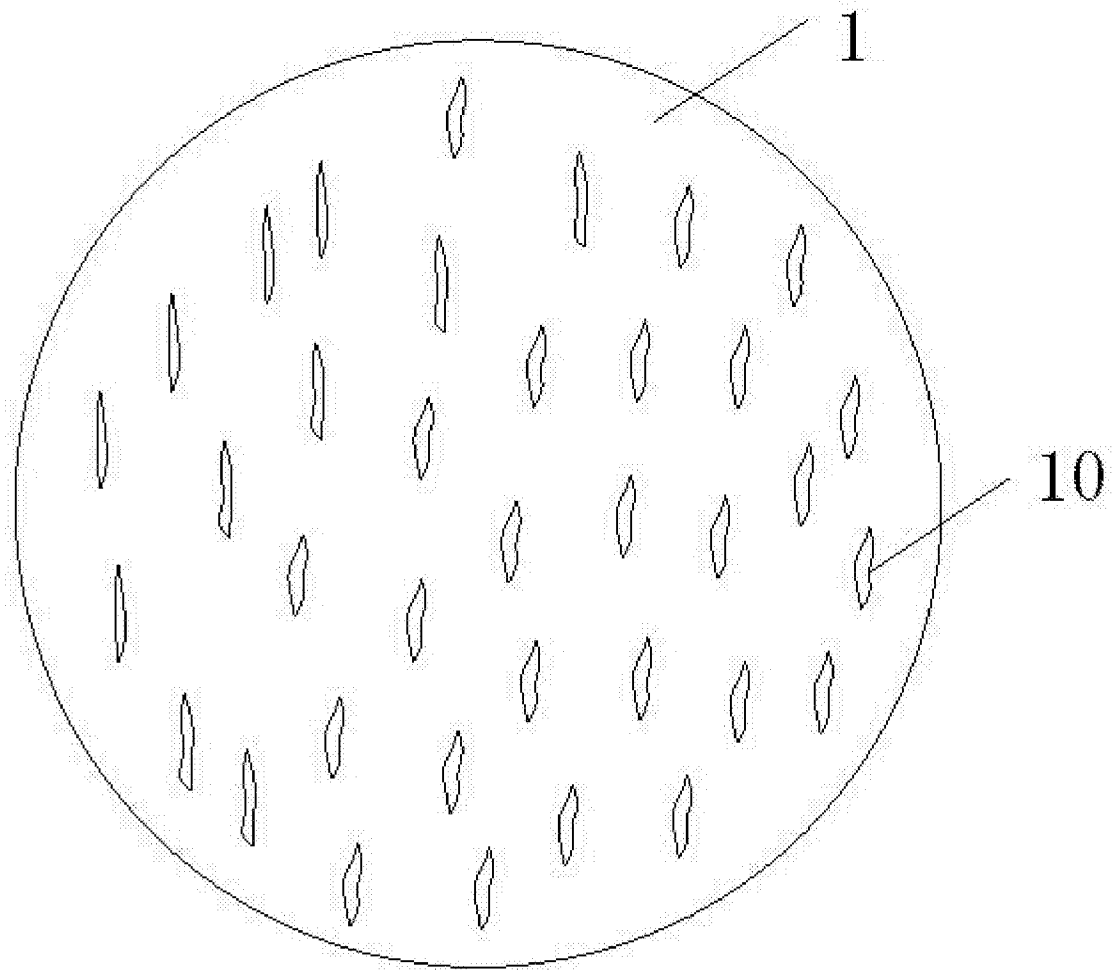


图 1

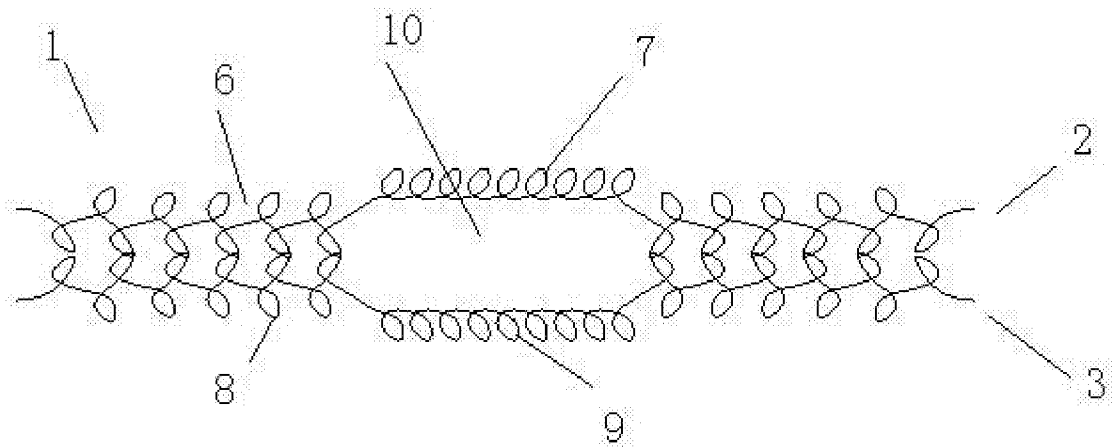


图 2



图 3