



D06 p 7/00

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

CZYTELNIA

Urzędu Patentowego

Nr 36659

Kl. 8 c, 1

Instytut Włókiennictwa *)

(Łódź, Polska)

Sposób powlekania stołów do druku filmowego tkanin oraz urządzenie do przeprowadzania tego sposobu

Udzielono patentu z mocą od dnia 25 kwietnia 1953 r.

Przystosowanie stołu do druku filmowego tkanin wymaga każdorazowo powlekania go substancjami klejącymi, które po dokonanej czynności są zmywane. Poza tym stosuje się przyczepianie lub przyklejanie tkanin, przeznaczonych do druku, do podkładki na specjalnym urządzeniu, co wymaga stosunkowo dużego wkładu pracy. Wszystkie dotychczasowe usprawnienia prowadzą się do mechanizacji wymienionych czynności. Zmechanizowane stoły filmowe są kosztowne i amortyzacja następuje dopiero po dłuższym czasie.

Sposób według wynalazku, polegający na wprowadzeniu podkładu o charakterze woskowym na stół filmowy, usprawnia technikę druku, przez to, że unika się wprowadzania za każdym razem substancji przyklejających tkaninę do stołu. Po-

za tym przez naniesienie hydrofobowej powłoki skracą się do minimum czas potrzebny na mycie stołu. Przez to zwiększa się produkcję oraz poprawia pod względem higieny warunki pracy przy druku filmowym. Zastosowanie hydrofobowej powłoki na stole filmowym wpływa na to, że prawie cała ilość przeciśniętej przez szablon farby drukarskiej zostaje pochłonięta przez tkaninę, co zwiększa siłę barwy (wydruku) i pozwala na uzyskanie dobrego przebiecia druku.

Do pokrycia stołu filmowego stosowana jest kompozycja uzyskana przez stopienie substancji woskowych jak parafiny, kalafonii, wosku ziemnego, wosku pszczelego, wazelin i tym podobnych.

Do uzyskania właściwej powłoki woskowej ważne jest otrzymanie równomiernego pokrycia stołu filmowego. Do tego celu służy urządzenie według wynalazku do powlekania powierzchni stołu filmowego przedstawione na rysunku, przy

*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcami wynalazku są inż. Ignacy Jakobson i inż. Wiesław Józefowicz.

czym na fig. 1 uwidoczniiony jest przekrój podłużny urządzenia na fig. 2 — przekrój poprzeczny, a na fig. 3 — widok z góry. Urządzenie składa się ze skrzynki metalowej o pojedynczych lub podwójnych ściankach. Ogrzewanie ścianek odbywać się może za pomocą łaźni olejowej lub spirali elektrycznej. Do tylnej ścianki urządzenia przymocowany jest zbieracz 3, do przedniej — listwa zaporowa 4, do bocznych — uchwyty 2, służące do przeciągania urządzenia do wylewania wzdłuż stołu oraz listwy 5 prowadzące, metalowe. Na dnie skrzynki znajduje się szczelina 1 służąca do wycieknięcia kompozycji woskowej.

Pokrywanie stołu kompozycją woskową odbywa się przez napełnianie urządzenia roztopioną kompozycją oraz przeciąganie go przez dwóch pracowników wzdłuż stołu filmowego. Listwa zaporowa 4 uniemożliwia wybieganie ciekłej kompozycji przez aparat, zaś zbieracz 3 wygładza powierzchnię rozlanej kompozycji, pozostawiając gładkie lustro krzepnącej substancji.

Do celów drukarskich wystarcza pokrycie stołu powłoką woskową o grubości 3—4 mm. Powłoka tego rodzaju mało się zużywa i może być wykorzystana przez szereg miesięcy, po czym, po jej

zeskrobanie i przetopienie, może być ponownie nałożona.

Jako przykład składu kompozycji woskowej można podać np. 1,5 części wagowej cerezyny, 0,75 części wagowej kalafonii i 0,5 części wagowej wazeliny.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób powlekania stołów do druku filmowego tkanin, znamienny tym, że do pokrycia stołu filmowego stosuje się kompozycję uzyskaną przez stopienie substancji o charakterze woskowym, jak: parafina, kalafonia, wosk, ziemny, wosk pszczeli, wazelina i tym podobne.
2. Urządzenie do przeprowadzania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że składa się ze skrzynki metalowej, ewentualnie o ściankach ogrzewanych, posiadającej w dnie szczelinę (1), przy czym do tylnej ścianki skrzynki przymocowany jest zbieracz (3), do przedniej ścianki listwa (4), do bocznych ścianek — uchwyty (2).
3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że posiada listwy (5) prowadzące.

Instytut Włókiennictwa

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

