

URZĄD PATENTOWY



B 65 d 41/14

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ  
OPIS PATENTOWY

Nr 27135.

Kl. 64 a, 20/01.

Johannes Pedersen  
(Kopenhaga, Dania).

**Kapturek do butelek oraz sposób jego wytwarzania.**

Zgłoszono 13 stycznia 1937 r.

Udzielono 24 sierpnia 1938 r.

Pierwszeństwo: 4 marca 1936 r. (Niemcy).

Przedmiotem wynalazku niniejszego są kapturki do butelek, wykonywane przez fałdowanie płaskiego kawałka cienkiej blaszki metalowej, papieru lub podobnego materiału. Kapturki te służą jako zewnętrzna osłona właściwego zamknięcia butelki, jako ozdoba, jako ochrona przed dostępem brudu i wilgoci do zamknięcia butelki i jako zabezpieczenie przeciwko uszkodzeniom brzegów szyjki butelki.

Kapturek taki, wykonany przez pofałdowanie cienkiej blaszki metalowej lub podobnego materiału, posiada tę właściwość, że fałdy jego płaszcza można zaciśnąć płasko na siebie przed nałożeniem na

szyjkę butelki albo też fałdy te ulegają zaciśnięciu przez samo naciąganie. Wskutek tego grubość ścianki płaszcza stopniowo wzrasta ku dołowi, podczas gdy grubość ścianki główki kapturka nie zmienia się w porównaniu z grubością kawałka materiału wyjściowego.

Na tym właśnie polega wada znanych kapturków, gdyż praktyczny kapturek powinien mieć taką grubość główki, aby należycie chronił przeciwko uszkodzeniom brzeg szyjki butelki, ponieważ właśnie główki kapturków ulegają najczęściej uszkodzeniom, np. podczas zwyczajnego układania butelek jednej na drugiej. Nato-

miast płaszcze kapturków powinny być możliwie cienkie i podatne, aby można było je bez trudności przez lekki nacisk dopasować do kształtu szyjki butelki.

Znane sposoby usuwania tej wady polegają na tym, że główkę kapturka wzmacnia się przez nałożenie tarczy wzmacniającej na zewnętrzną albo na wewnętrzną stronę główki kapturka.

Taką płytkę wzmacniającą należy umieszczać ściśle pośrodku przeznaczonej na główkę części materiału kapturka, zanim się go pofałduje. Umieszczanie takich płytek wzmacniających jest wskutek tego trudne i wymaga specjalnych urządzeń w maszynach, które służą do wycinania kawałków materiału na kapturki, albo też zakładanie tych płytek musi się uskutecznić w dodatkowym zabiegu roboczym po wykonaniu kapturków.

Wynalazek niniejszy ma na celu wykonanie wzmocnienia główki kapturka bez konieczności środkowania materiału wzmacniającego względem przeznaczonej na główkę części materiału kapturka.

W myśl wynalazku niniejszego osiąga się to przez zastosowanie paska wzmacniającego biegnącego w poprzek wycinka materiału przeznaczonego na kapturek i węższego od niego. Pasek wzmacniający może być wykonany z cienkiej blachy metalowej, papieru, celofanu, tkaniny, użytych oddzielnie lub w dowolnym połączeniu, lub z podobnych mas, przy czym pasek ten nie musi być wykonany z tego samego materiału co wycinek na kapturek. Najlepszą rzeczą jest ułożenie paska wzmacniającego na wycinku na kapturek tak, aby przykrywał on całkowicie część wycinka, przeznaczoną na główkę kapturka. Wobec tego wskazane jest, aby pasek wzmacniający był szerszy, aniżeli część wycinka, przeznaczona na główkę kapturka.

Wycinki na kapturki wykrawa się zwyczajnie z paska materiału. Ten sposób można z łatwością uzgodnić z wynalaz-

kiem przez to, że na część taśmy materiału, przeznaczonego na główki kapturków, kładzie się wspólny pasek wzmacniający i wykrawa się go razem, wprowadzając równocześnie do maszyny, wykonującej kapturki, pasek materiału zasadniczego i pasek wzmacniający. Paski te leżą na sobie, a walce maszyny przytrzymują je.

Można pasek materiału pokryć wedle życzenia klejem, a pasek wzmacniający pozostawić bez kleju, lub przeciwnie, pasek wzmacniający po jednej lub obydwóch stronach pokryć klejem, a taśmę materiału pozostawić bez kleju. Można też zarówno taśmę materiału jak i pasek wzmacniający pokryć gumą arabską lub też ich wcale nie pokrywać klejem. Dzięki tym różnym środkom można uzyskać różne działanie gotowych kapturków. W ten sposób kapturek może być wewnątrz pokryty klejem, tak że na całej powierzchni przykleją się do szyjki butelki, a jego fałdy oklejają się wzajemnie. Obydwa paski mogą też być zupełnie nienagumowane, tak że kapturek trzyma się na szyjce butelki tylko dzięki plastyczności swego płaszcza. Można też wreszcie wycinek materiału na stronie wewnętrznej pokryć klejem, a przyklejony do niego pasek wzmacniający pozostawić nienagumowanym na stronie zewnętrznej.

Przez to otrzymuje się kapturek wzmocniony, który poza wzmocnieniem posiada tę zaletę, że jego główka nie skleja się z obrzeżem szyjki butelki. Wskutek tego przez podcięcie brzegu główki można kapturek otworzyć bez trudności.

Pasek wzmacniający może być umieszczony zarówno na stronie wewnętrznej, jak i zewnętrznej kapturka lub też na obydwóch jego stronach.

Gdy pasek wzmacniający, umieszczony na zewnętrznej stronie kapturka, ozdobi się na jego wolnej stronie wzorem odmiennym od wzoru, który posiadał materiał samego kapturka, wtedy uzyskuje się efekt dekoracyjny kapturków.

Pasek wzmacniający można zadrukować na jednej lub obydwóch stronach znakami albo pismem. Druk jest zakryty, jeżeli jest umieszczony na stronie paska wzmacniającego, skierowanego ku materiałowi kapturka, i może wówczas służyć jako ukryty znak do kontroli zawartości butelki.

Kapturek według wynalazku posiada główkę wzmocnioną, przy czym wzmocnienie, zależnie od szerokości paska wzmacniającego, wystaje mniej lub więcej poza brzegi główki kapturka, a poza tym na dwu naprzeciwległych stronach płaszczka spływają ku dołowi dwa języki wzmacniające, które z powodu zastosowania fałdów zwężają się ku dołowi. Języki te znacznie wzmacniają płaszcz kapturka nie wpływając zbyt na łatwość dociśnięcia płaszczka. Przy gładkim sprasowaniu fałdów płaszczka boczne języki wzmacniające ulegają zaciśnięciu i przytrzymaniu razem z materiałem płaszczka, tak że ewentualnie nie zachodzi już potrzeba użycia kleju do zaciśnięcia paska wzmacniającego. Przedmiot wynalazku uwidoczniono na rysunku.

Na fig. 1 uwidoczniono pasek materiału z nałożonym paskiem wzmacniającym, a na fig. 2 i 3 — dwa różnie wykończone kapturek.

Z cienkiego paska metalowego 1 wycina się w sposób wyjaśniony na fig. 1 odcinki materiału 2, z których wykonuje się kapturek 3 lub 4 przez pofałdowanie ścianki bocznej. Na tych odcinkach 2 znajduje się przeznaczona na główkę część 5, która w gotowym kapturku tworzy główkę 6, a przy wykonywaniu kapturka nie ulega pofałdowaniu.

Przeznaczoną na główkę część 5 wzmacnia się w myśl wynalazku paskiem wzmacniającym 7, który przebiega w poprzek odcinka materiału 2. Pasek wzmacniający przykrywa przeznaczoną na główkę część 5 odcinka 2, a przy tym celowo jest nieco szerszy, wskutek czego nie tylko wzmacnia

główkę 6, ale i brzegi 8 kapturka. Poza tym pasek wzmacniający zbiega dwoma językami 9 od główki kapturka aż do dolnego brzegu 10 kapturka. Na podkładzie fałdów 11 płaszczka kapturka języki 9 zwężają się stopniowo ku dołowi. Dwa uwidocznione na rysunku kapturek różnią się tym, że płaszcz kapturka, uwidoczony na fig. 2, posiada fałdy otwarte, podczas gdy płaszcz kapturka na fig. 3 jest gładko zaciśnięty, tak że fałdy przykrywają się.

Według sposobu wykonania, przedstawionego na fig. 1, pasek wzmacniający 7 jest ułożony względem taśmy materiału 1 tak, że przykrywa większą liczbę części 5 taśmy, przeznaczonych na główki kapturek, i zostaje wycięty razem z odcinkami paska materiału. Paski wzmacniające można jednak wyciąć oddzielnie.

#### Zastrzeżenia patentowe.

1. Kapturek do butelek, wykonany przez pofałdowanie płaskiego odcinka cienkiej blaszki metalowej, papieru lub podobnego materiału, którego część, przeznaczona na główkę, jest wzmocniona paskiem wzmacniającym z tego samego lub innego materiału, znamienny tym, że jest zaopatrzony w pasek wzmacniający, przebiegający w poprzek całego odcinka materiału, lecz węższy od niego.

2. Kapturek według zastrz. 1, znamienny tym, że pasek wzmacniający przykrywa część odcinka materiału na kapturek, przeznaczoną na jego główkę.

3. Kapturek do butelek według zastrz. 1 i 2, znamienny tym, że pasek wzmacniający jest szerszy od części odcinka materiału na kapturek, przeznaczonej na jego główkę.

4. Sposób wykonywania kapturek według zastrz. 1 — 3 przez wycinanie z taśmy odcinków materiału na kapturek, znamienny tym, że wzdłuż tej części taśmy, która jest przeznaczona na główki

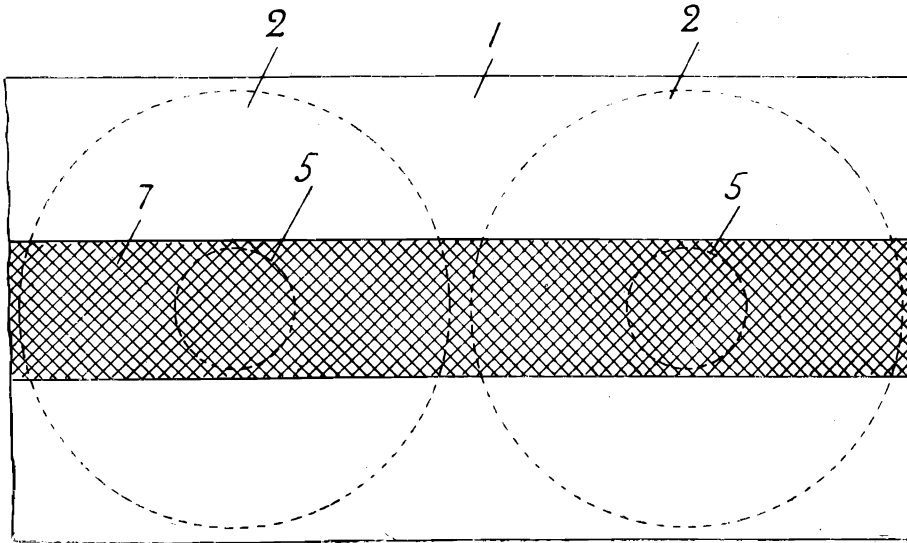
kapturków, nakłada się pasek wzmacniający o długości odpowiadającej większej liczbie kapturków, po czym jednym zabiegiem roboczym wykrawa się równocześnie odcinki na kapturki i przynależne paski wzmacniające.

5. Sposób wykonania według zastrz.

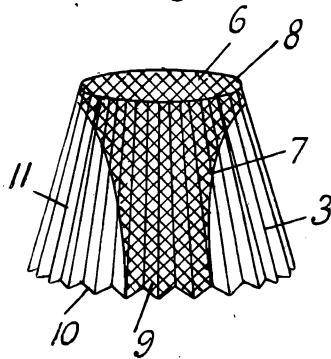
4, zniamienny tym, że pasek wzmacniający skleja się z taśmą materiału na kapturki.

Johannes Pedersen.  
Zastępca: Inż. S. Głowacki,  
rzecznik patentowy.

*Fig. 1.*



*Fig. 2.*



*Fig. 3.*

