POLSKA RZECZPOSPOLITA LUDOWA

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS PATENTOWY

105718

Patent dodatkowy do patentu nr ———

Zgłoszono: 29.04.76 (P. 189229)

Pierwszeństwo: ———

Zgłoszenie ogłoszono: 21.11.77

Opis patentowy opublikowano: 31.01.1980

Int. Cl.[2] E04G 3/16
E04G 1/15
B66F 7/00

CZYTELNIA Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórcy wynalazku: Helmut Kołodziej, Edward Dyrda, Antoni Nowok

Uprawniony z patentu: Przedsiębiorstwo Projektowania i Wyposażania Zakładów Przemysłu Maszyn i Aparatów Elektrycznych „PROMEL", Gliwice (Polska)

Ruchomy podest

1

Przedmiotem wynalazku jest ruchomy podest, a zwłaszcza do czyszczenia, malowania lub spawania przestrzennych konstrukcji jak również obsługi regałów magazynowych.

Znane dotychczas ruchome podesty do czyszczenia, malowania, spawania przestrzennych konstrukcji jak również obsługi regałów magazynowych ograniczają się do podestów o ruchu poziomym lub pionowym. Znane są również ruchome podesty typu nożycowego umocowane na platformach samochodowych lub szynowych. Podesty powyższe są uciążliwe w stosowaniu, mało operatywne, nie pozwalające na wprowadzenie podestu do wnętrza konstrukcji przestrzennej.

Z opisu patentowego RFN nr 2 045 982 znane są podnośniki zwłaszcza dla przemysłu samochodowego z dwoma wychylnymi wspornikami przy pomocy których można wychylać postawione nań elementy w płaszczyźnie pionowej. Podnośnik zabudowany jest na conajmniej jednej stałej kolumnie z możliwością przesuwu w układzie pionowym. Ramiona wspornika posiadają możliwość wychyłu w płaszczyźnie poziomej.

Z opisu patentowego RFN nr 2 311 845 znana jest kolumna mocowana na stałe do ścian bocznych i podłoża, na której prowadzony jest element wsporczy o regulowanej wysokości ustawienia.

Przedstawione rozwiązania podnośników nie posiadają platform, a tym samym nie spełniają wy-

2

mogów stawianych podestom, ponadto nie pozwalają na równoczesne uzyskanie trzech ruchów tj. w poziomie, pionie i ruchu obrotowego.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie wad i niedogodności poprzednich rozwiązań i skonstruowanie ruchomego podestu umożliwiającego równoczesne przemieszczanie robotnika w pionie oraz na poziomie wzdłuż i poprzek elementu obrabianego jak również wprowadzanie robotnika do wnętrza elementu czy konstrukcji.

Celem wynalazku jest również wyeliminowanie wad i niedogodności poprzednich rozwiązań i skonstruowanie ruchomego podestu umożliwiającego ułożenie w pionie jego prowadznic poziomych, co pozwala na zabudowę ruchomego podestu na ścianie hali wzdłuż przenośników taśmowych, szynowych lub między słupami wzdłuż linii technologicznych jak również do załadowywania i rozładowywania półek czy regałów magazynowych.

Istotą wynalazku jest ruchomy podest składający się z ramy wyposażonej w prowadniki przemieszczające się w co najmniej dwóch poziomach prowadnicach zabudowanych w konstrukcji wsporczej. Prowadnice te usytuowane są względem siebie na różnych wysokościach. W tej samej ramie wykonano prowadnice pionowe, w których osadzono drugą przesuwną ramę z obrotowo wychylną platformą. Obie ramy oraz platformy wyposażone w niezależne mechanizmy napędowe. Ponadto platformę wysposażono jeszcze w mechanizm

zabierakowo transportujący którego napęd zabudowano w ramie bądź platformie. Platforma najkorzystniej składa się z rozsuwnych segmentów których rozsuw uzyskuje się w płaszczyźnie poziomej.

Urządzenie według wynalazku przedstawiono w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z przodu urządzenia w płaszczyźnie pionowej, a fig. 2 widok z góry urządzenia w płaszczyźnie poziomej.

Do konstrukcji wsporczej 1, zabudowano dwie poziome prowadnice 2, w których przesuwają się rolkowe prowadniki 7 ramy 3. W ramie 3 zabudowano pionowe prowadnice 4, w których za pomocą rolkowych prowadników przesuwa się rama 5 wewnątrz, której w ślizgowych łożyskach osadzono obrotową platformę 6 zbudowaną z rozsuwnych segmentów. Platformę 6 wyposażono w mechanizm 7 z łańcuchowym układem zabierakowo transportującym, którego napęd zabudowano na ramie 5.

Zastrzeżenia patentowe

1. Ruchomy podest składający się z elementu z prowadnicami pionowymi, **znamienny tym,** że rama (3) jest wyposażona w prowadniki (7), które przemieszczają się w co najmniej dwóch prowadnicach poziomych (2) wsporczej konstrukcji (1) usytuowanych względem siebie na różnych wysokościach oraz w pionowe prowadnice (4), w których osadzono przesuwną ramę (5) z wychylną obrotowo platformą (6).

2. Ruchomy podest według zastrz. 1, **znamienny tym,** że rama (3), rama (5) oraz platforma (6) wyposażone są w niezależne napędzane mechanizmy.

3. Ruchomy podest według zastrz. 1, **znamienny tym,** że platforma (6) jest wyposażona w mechanizm (7) zabierakowo transportujący, przy czym napęd mechanizmu (7) zabudowano w ramie (5) bądź w platformie (6).

4. Ruchomy podest według zastrz. 1, **znamienny tym,** że platforma (6) składa się z segmentów rozsuwnych w płaszczyźnie poziomej.

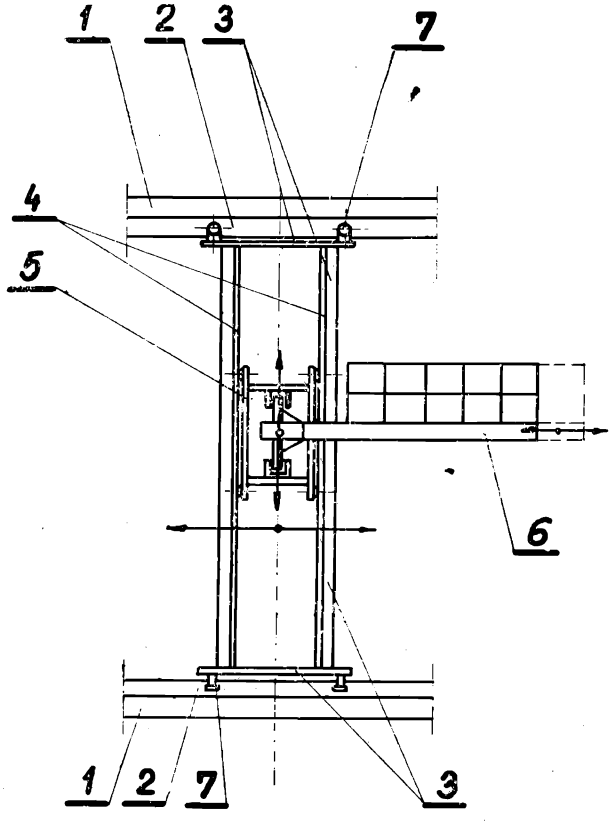

fig.1.

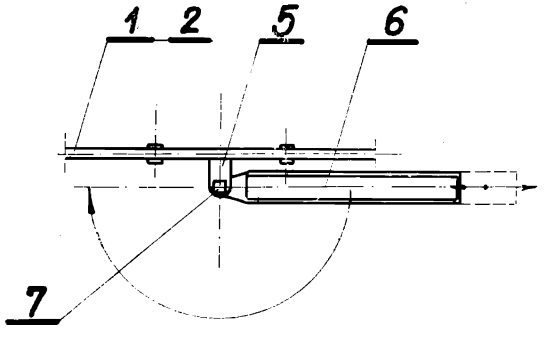

fig.2.

Bltk 1699/79 r. 115 egz. A4

Cena 45 zł