



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217455498 U

(45) 授权公告日 2022. 09. 20

(21) 申请号 202221373813.1

(22) 申请日 2022.06.02

(73) 专利权人 金华永科玛科技发展有限公司

地址 321016 浙江省金华市婺城区夹溪路
668号9#厂房东边

(72) 发明人 张群胜 何晓建

(74) 专利代理机构 北京同辉知识产权代理事务
所(普通合伙) 11357

专利代理师 童杨益

(51) Int. Cl.

B60B 1/04 (2006.01)

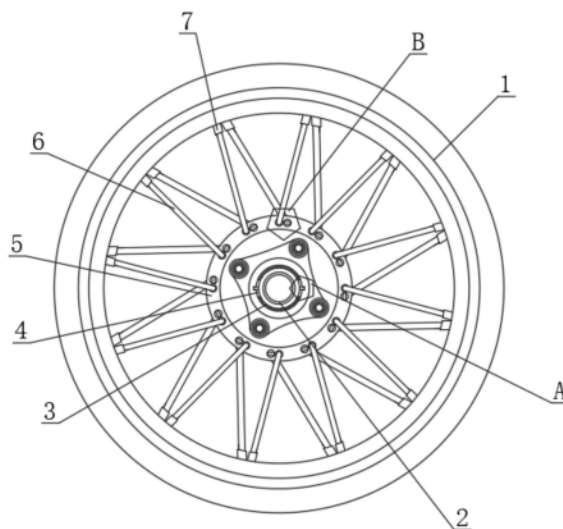
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种方便安装的摩托车轮辋

(57) 摘要

本实用新型公开了一种方便安装的摩托车轮辋,包括本体、轴承、固定座、钢丝、加固套,所述固定座的表面环绕开设有多个通孔,所述钢丝从通孔内穿过,所述加固套的端部穿过本体,并与钢丝连接,所述固定座的表面开设有固定孔,所述轴承插入固定孔内,且轴承和固定座上设置有定位加固组件;本实用新型的有益效果是:通过设计的定位加固组件,增加轴承安装定位的同时,利用弹片和夹块的配合,使得第一定位块牢牢的置于第一定位槽内,从而使得轴承安装更便利;通过圆弧形活动块进一步增加轴承安装的稳固;端头和固定座通过膨胀螺丝连接,使得端头固定牢固,避免摩托车行驶时端头的活动,减小了端头的损坏。



1. 一种方便安装的摩托车轮辋, 包括本体 (1)、轴承 (2)、固定座 (5)、钢丝 (6)、加固套 (7), 所述固定座 (5) 的表面环绕开设有多个通孔 (14), 所述钢丝 (6) 从通孔 (14) 内穿过, 所述加固套 (7) 的端部穿过本体 (1), 并与钢丝 (6) 连接, 其特征在于: 所述固定座 (5) 的表面开设有固定孔 (4), 所述轴承 (2) 插入固定孔 (4) 内, 且轴承 (2) 和固定座 (5) 上设置有定位加固组件, 且定位加固组件包括第一定位块 (8)、第二定位块 (9)、第二定位槽 (10)、第一定位槽 (11)、夹块 (12) 和弹片 (13), 所述固定座 (5) 的表面开设有对称分布的第二定位槽 (10) 以及第一定位槽 (11), 且第二定位槽 (10) 和第一定位槽 (11) 连通, 所述轴承 (2) 的外壁设置有对称分布的第一定位块 (8), 且第一定位块 (8) 插入第一定位槽 (11) 内, 所述第一定位块 (8) 的外侧面设置有对称分布的第二定位块 (9), 且第二定位块 (9) 插入第二定位槽 (10) 内, 所述第一定位槽 (11) 的内侧面设置有对称分布的弹片 (13), 且弹片 (13) 的端部设置有夹块 (12)。

2. 根据权利要求1所述的一种方便安装的摩托车轮辋, 其特征在于: 所述第二定位块 (9) 和第一定位块 (8) 垂直, 且第二定位块 (9) 和第一定位块 (8) 为一体式结构。

3. 根据权利要求1所述的一种方便安装的摩托车轮辋, 其特征在于: 所述夹块 (12) 为长方体结构, 且夹块 (12) 和弹片 (13) 通过螺钉连接。

4. 根据权利要求1所述的一种方便安装的摩托车轮辋, 其特征在于: 所述轴承 (2) 和固定孔 (4) 之间设置有对称分布的活动块 (3), 且活动块 (3) 为圆弧形结构。

5. 根据权利要求1所述的一种方便安装的摩托车轮辋, 其特征在于: 还包括膨胀螺丝 (16), 所述钢丝 (6) 的端部设置有端头 (15), 且端头 (15) 和固定座 (5) 通过膨胀螺丝 (16) 连接。

6. 根据权利要求1所述的一种方便安装的摩托车轮辋, 其特征在于: 所述钢丝 (6) 和加固套 (7) 通过螺纹旋合连接。

一种方便安装的摩托车轮辋

技术领域

[0001] 本实用新型属于摩托车轮辋技术领域,具体涉及一种方便安装的摩托车轮辋。

背景技术

[0002] 随着汽车消费的平常化,交通压力加剧,便捷型交通工具更加符合社会需求,而摩托车正是这样的工具;而且针对不同的人群,摩托车承载着不一样意义,它不仅成为上班的通勤工具,也是外卖快递的重要运输工具,还承载着返乡农民回家的期待,同时也可以解决很多人对工作生活的压力。

[0003] 摩托车的大量使用,使得人们对摩托车轮辋的需求越来越大,由于摩托车轮辋是轮胎的载体,其各项性能对轮胎和摩托车的正常使用有明显影响。

[0004] 现有的摩托车轮辋在使用时存在着以下方面的不足:

[0005] 1. 轴承安装在固定座上时,无法对轴承进行定位,不利于提高轴承安装的效率;

[0006] 2. 钢丝安装后,端头无法进行固定,摩托车驾驶时,端头在孔内活动,加剧了端头的损坏。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的在于提供一种方便安装的摩托车轮辋,以解决上述背景技术中提出的轴承安装在固定座上时,无法对轴承进行定位,不利于提高轴承安装的效率;钢丝安装后,端头无法进行固定,摩托车驾驶时,端头在孔内活动,加剧了端头的损坏问题。

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种方便安装的摩托车轮辋,包括本体、轴承、固定座、钢丝、加固套,所述固定座的表面环绕开设有多个通孔,所述钢丝从通孔内穿过,所述加固套的端部穿过本体,并与钢丝连接,利用钢丝和加固套的连接,实现了固定座和本体的拼装,所述固定座的表面开设有固定孔,所述轴承插入固定孔内,且轴承和固定座上设置有定位加固组件,且定位加固组件包括第一定位块、第二定位块、第二定位槽、第一定位槽、夹块和弹片,所述固定座的表面开设有对称分布的第二定位槽以及第一定位槽,且第二定位槽和第一定位槽连通,所述轴承的外壁设置有对称分布的第一定位块,且第一定位块插入第一定位槽内,利用第一定位块和第一定位槽的配合,增加轴承安装时的定位,所述第一定位块的外侧面设置有对称分布的第二定位块,且第二定位块插入第二定位槽内,利用第二定位块和第二定位槽的配合,进一步增加轴承安装时的定位,所述第一定位槽的内侧面设置有对称分布的弹片,且弹片的端部设置有夹块,轴承安装时,对轴承进行夹持稳固,实现了轴承的快速安装。

[0009] 优选的,所述第二定位块和第一定位块垂直,且第二定位块和第一定位块为一体式结构,增加了第二定位块和第一定位块的强度。

[0010] 优选的,所述夹块为长方体结构,且夹块和弹片通过螺钉连接,实现了夹块和弹片的稳固安装。

[0011] 优选的,所述轴承和固定孔之间设置有对称分布的活动块,且活动块为圆弧形结

构,通过活动块增加轴承安装在固定孔内的稳固。

[0012] 优选的,还包括膨胀螺丝,所述钢丝的端部设置有端头,且端头和固定座通过膨胀螺丝连接,使得端头固定稳固,避免摩托车驾驶时端头的活动,减小了端头的损坏。

[0013] 优选的,所述钢丝和加固套通过螺纹旋合连接,实现钢丝和加固套的固定。

[0014] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0015] (1) 通过设计的定位加固组件,增加轴承安装定位的同时,利用弹片和夹块的配合,使得第一定位块牢牢的置于第一定位槽内,从而使得轴承安装更便利;

[0016] (2) 通过圆弧形活动块进一步增加轴承安装的稳固;

[0017] (3) 端头和固定座通过膨胀螺丝连接,使得端头固定牢固,避免摩托车行驶时端头的活动,减小了端头的损坏。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的图1中的A区放大结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的图1中的B区放大结构示意图;

[0021] 图中:1、本体;2、轴承;3、活动块;4、固定孔;5、固定座;6、钢丝;7、加固套;8、第一定位块;9、第二定位块;10、第二定位槽;11、第一定位槽;12、夹块;13、弹片;14、通孔;15、端头;16、膨胀螺丝。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1、图2和图3,本实用新型提供一种技术方案:一种方便安装的摩托车轮辋,包括本体1、轴承2、固定座5、钢丝6、加固套7,固定座5的表面环绕开设有多个通孔14,钢丝6从通孔14内穿过,加固套7的端部穿过本体1,并与钢丝6连接,通过加固套7和钢丝6的固定,实现固定座5和本体1的拼装,固定座5的表面开设有固定孔4,轴承2插入固定孔4内,且轴承2和固定座5上设置有定位加固组件,且定位加固组件包括第一定位块8、第二定位块9、第二定位槽10、第一定位槽11、夹块12和弹片13,固定座5的表面开设有对称分布的第二定位槽10以及第一定位槽11,且第二定位槽10和第一定位槽11连通,轴承2的外壁设置有对称分布的第一定位块8,且第一定位块8插入第一定位槽11内,通过第一定位块8和第一定位槽11的配合,增加轴承2安装时的定位,第一定位块8的外侧面设置有对称分布的第二定位块9,且第二定位块9插入第二定位槽10内,通过第二定位块9和第二定位槽10的配合进一步增加轴承2安装时的定位,第一定位槽11的内侧面设置有对称分布的弹片13,且弹片13的端部设置有夹块12,通过弹片13和夹块12的配合,使得第一定位块8牢牢的置于第一定位槽11内,从而使得轴承2安装更便利。

[0024] 本实施例中,优选的,第二定位块9和第一定位块8垂直,且第二定位块9和第一定位块8为一体式结构,增加了第二定位块9和第一定位块8的强度。

[0025] 本实施例中,优选的,夹块12为长方体结构,且夹块12和弹片13通过螺钉连接,实现了夹块12和弹片13的稳固安装。

[0026] 本实施例中,优选的,轴承2和固定孔4之间设置有对称分布的活动块3,且活动块3为圆弧形结构,通过圆弧形活动块3进一步增加轴承2安装的稳固。

[0027] 本实施例中,优选的,还包括膨胀螺丝16,钢丝6的端部设置有端头15,且端头15和固定座5通过膨胀螺丝16连接,使得端头15固定牢固,避免摩托车行驶时端头15的活动,减小了端头15的损坏。

[0028] 本实施例中,优选的,钢丝6和加固套7通过螺纹旋合连接,使得钢丝6和加固套7拼装更便利。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:轴承2安装时,第一定位块8插入第一定位槽11内,第二定位块9插入第二定位槽10内,通过弹片13和夹块12的配合,以及圆弧形活动块3的设置,使得第一定位块8牢牢的置于第一定位槽11内,从而使得轴承2安装更便利。

[0030] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

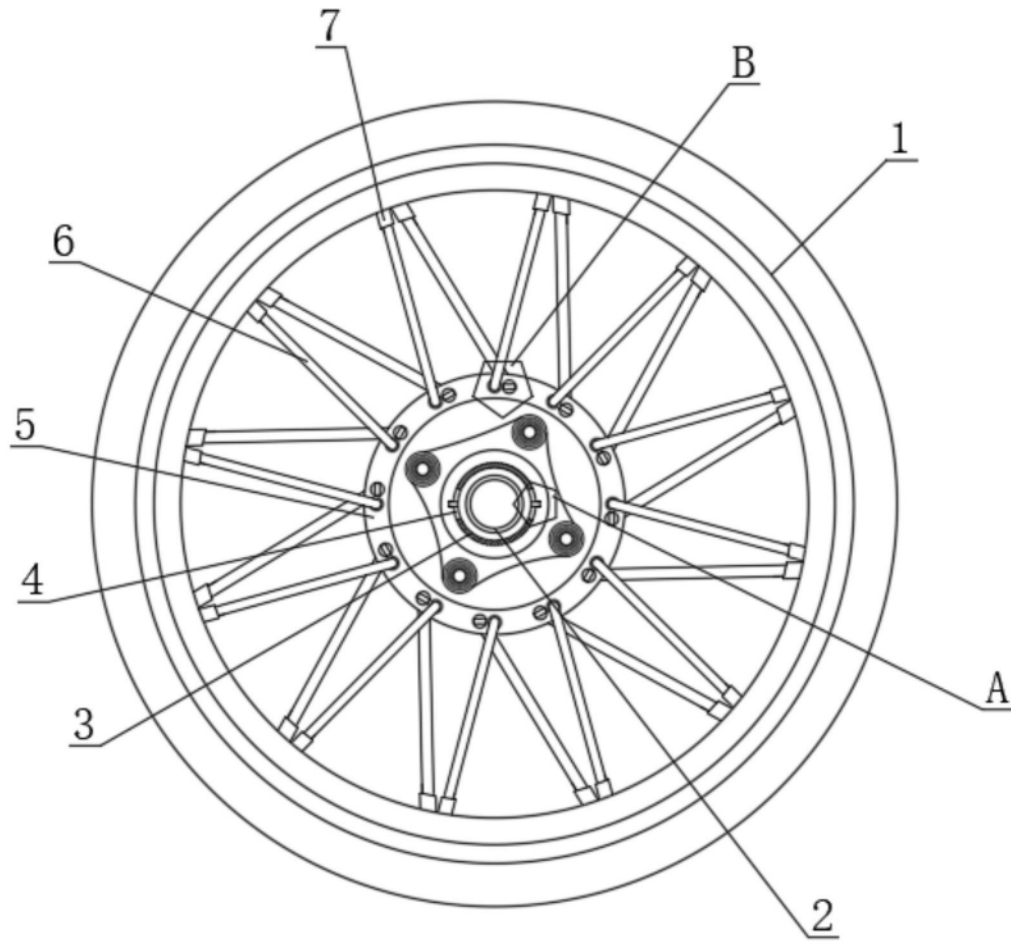


图1

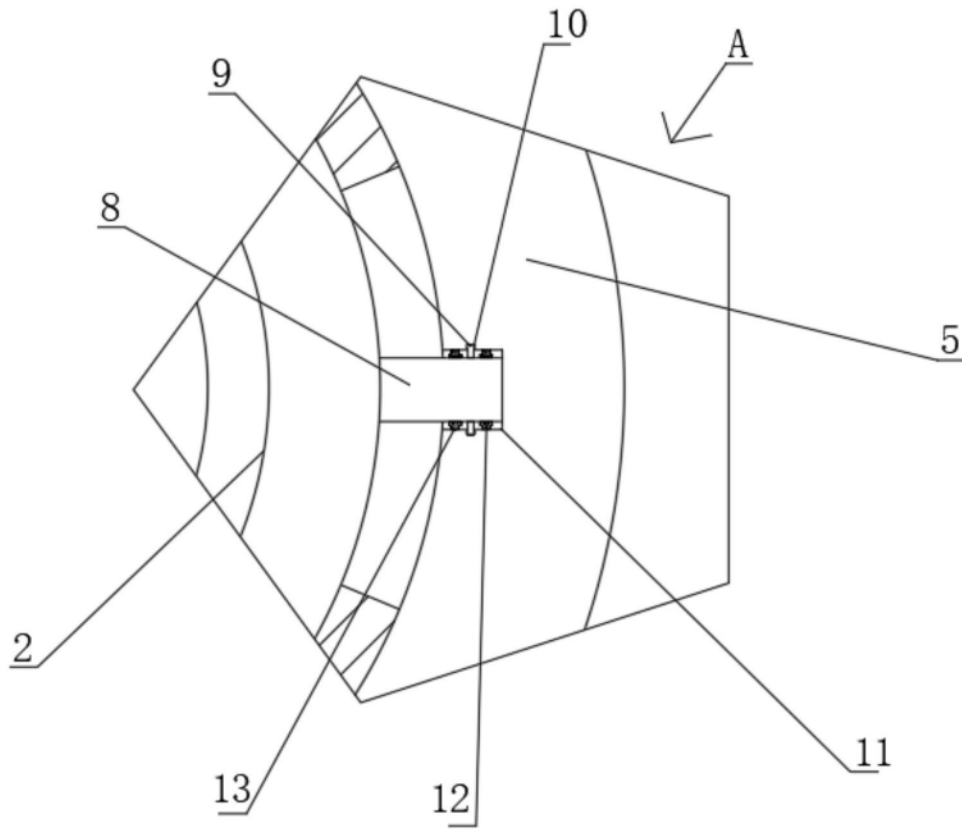


图2

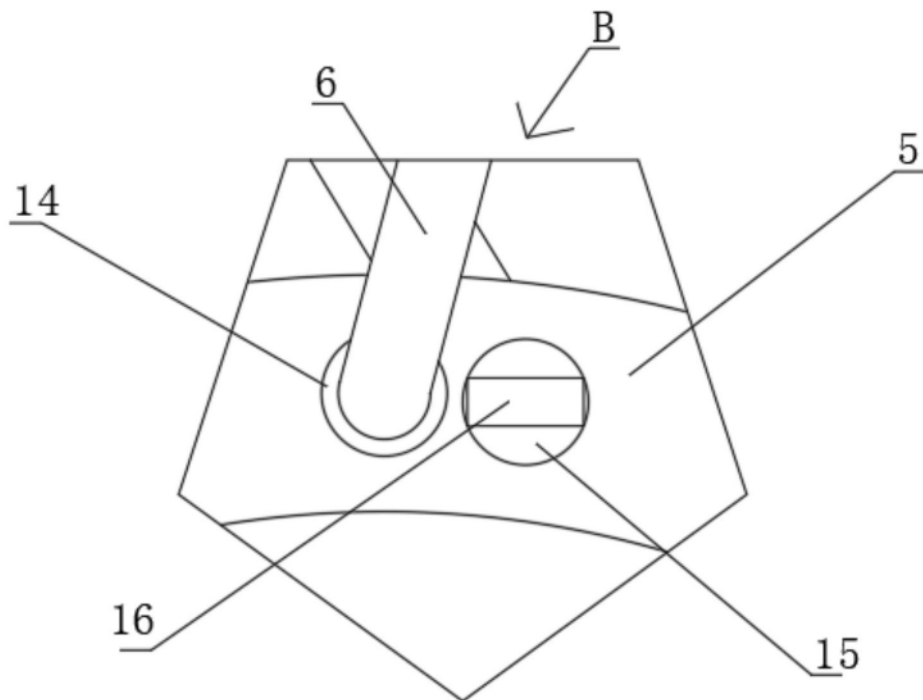


图3