

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

O P I S P A T E N T O W Y

P A T E N T U T Y M C Z A S O W E G O

124 056

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 09.08.80 (P. 226158)

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 19.06.81

Opis patentowy opublikowano: 30.04.1984

Int. Cl.³ B21J 13/04



Twórcy wynalazku: Jan Tarasek, Adam Trzaska

Uprawniony z patentu tymczasowego: Wyższa Szkoła Pedagogiczna im. Powstańców Śląskich,
Opole (Polska)

PROWADNICA PRZEBIJAKA PRASY DZIURUJĄCEJ

Przedmiotem wynalazku jest prowadnica przebijaka prasy, zwłaszcza do wykonywania tulei z dnem w procesie wytwarzania rur bez szwu.

Stosowane dotychczas prowadnice składają się z korpusu i cylindrycznych wkładek, wykonanych w postaci jednolitej. Zadaniem prowadnicy jest prowadzenie przebijaka w procesie wytlaczania tulei z dnem. W procesie formowania tulei z dnem przy pomocy przebijaka w wyniku działania dużych sił promieniowych w podwyższonej temperaturze występują ubytki ściernie we wkładce prowadnicy i w konsekwencji powstają luzy między trzpieniem przebijaka a wkładką prowadnicy, co prowadzi do niecentrycznych przebiegów bloków i powstawania braków w postaci zdeformowanych tulei. Zużyte wkładki są wymieniane po zdemontowaniu przebijaka z osprzętem mocującym. Jest to czynność pracochłonna i niebezpieczna ze względu na ograniczoną konstrukcyjnie przestrzeń.

Istotę wynalazku stanowi wkładka cylindryczna, wykonana co najmniej z trzech segmentów, których płaszczyzny wzajemnego styku są zewnątrz zukosowane i przy złożeniu segmentów powstają wzdłużne stożkowe szczeliny. W szczeliny te wchodzi stożkowa końcówka wkrętu, dystansującego segmenty względem siebie. Powierzchnia zewnętrzna wkładki cylindrycznej, złożonej co najmniej z trzech segmentów, wykonana jest w kształcie stożka zbieżnego w kierunku ruchu roboczego przebijaka, natomiast robocze położenie wkładki, zmieniające się w miarę zużywania, każdorazowo ustalają gwintowane pierścienie, górny i dolny, usytuowane w korpusie prowadnicy.

Przedmiot wynalazku w przykładzie wykonania przedstawiony jest na rysunku, gdzie Fig. 1 przedstawia półwidok, półprzekrój prowadnicy z pokazaniem ukształtowania przekroju korpusu prowadnicy, widoku powierzchni styku segmentów wkładki, gwintowanych pierścieni, mocujących wkładkę oraz wkrętu dystansującego segmenty wkładek, a Fig. 2 przedstawia widok z góry z wyrwaniem częściowym, ukazującym zukosowanie płaszczyzn styku segmentów. Cylindryczna wkładka według wynalazku składa się z trzech segmentów 2, osadzonych w korpusie 1 prowadnicy. Powierzchnie styku segmentów 2 są zukosowane, w wyniku czego tworzy się szczelina stożkowa 8, w którą wchodzi końcówka stożkowa wkrętu 7, dystansująca segmenty 2 względem siebie. Powierzchnia zewnętrzna cylindrycznej wkładki, złożonej z segmentów 2 posiada kształt stożka ściętego, zbieżnego w kierunku ruchu roboczego przebijaka. Wkładka cylindryczna zamocowana jest w korpusie 1 przy

pomocy pierścieni gwintowanych, górnego 3 i dolnego 6. W miarę zużywania się wkładki w procesie produkcyjnym nowe położenie wkładki, likwidujące powstałe luzy między trzpieniem przebijaka a wkładką, ustala się luzując pierścień dolny 6 i dokręcając pierścień górny 3 za pomocą specjalnego klucza, wchodzącego w odpowiednio ukształtowane otwory 5 i 4.

Zastrzeżenie patentowe

Prowadnica przebijaka prasy dziurującej, składająca się z korpusu i osadzonej w niej wymiennej cylindrycznej wkładki, z n a m i e n n a t y m, że cylindryczna wkładka składa się co najmniej z trzech segmentów (2), których płaszczyzny wzajemnego styku są zukosowane od zewnątrz, tworząc wzdłużne szczeliny stożkowe (8), w które wchodzi stożkowa końcówka wkrętu (7), dystansującego segmenty względem siebie, przy czym powierzchnia zewnętrzna wkładki wykonana jest w kształcie stożka zbieżnego w kierunku ruchu roboczego przebijaka, a robocze położenie wkładki względem korpusu ustalają gwintowane pierścienie, górny (3) i dolny (6), usytuowane w korpusie prowadnicy.

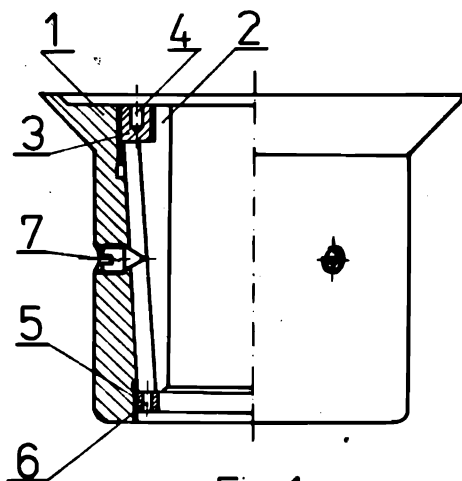


Fig. 1

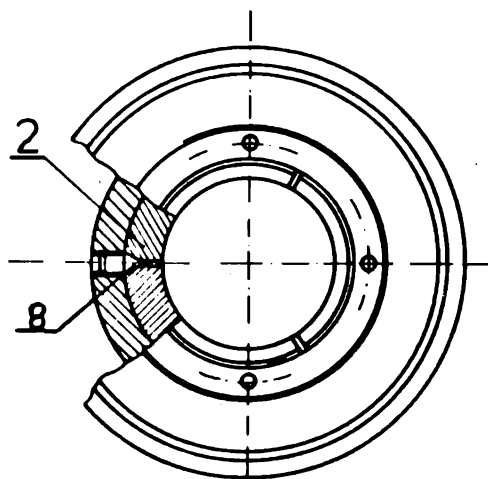


Fig. 2