

ČESKOSLOVENSKÁ  
SOCIALISTICKÁ  
REPUBLIKA  
(19)



# POPIS VYNÁLEZU

## K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(11) 264171

(13) B1

(21) PV 9251-86.U  
(22) Prihlásené 12 12 86

(51) Int. Cl. 4  
A 01 C 5/04

(40) Zverejnené 17 10 88  
(45) Vydané 15 07 89

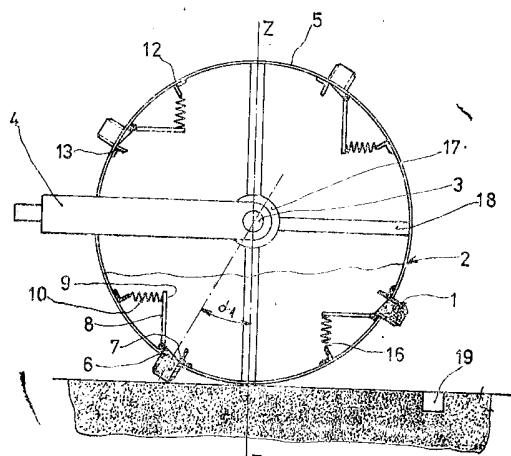
FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

(75)  
Autor vynálezu

MÉSZÁROS ZOLTÁN ing., JELKA, KOVÁČIK VLADIMÍR, BRATISLAVA

(54) Zariadenie na vyhotovovanie jamôk do skyprenej pôdy

(57) Riešenie spadá do oblasti stavby polnohospodárskych strojov, ktoré slúžia pre výsadbu predpestovaných sadeníc do pôdy potiahnutou fóliou. Zariadením podľa vynálezu sa umožňuje mechanizované vyhotovovanie jamôk do skyprenej pôdy potiahnutou fóliou. Zariadenie pozostáva z kolesa opatreného na jeho obvodovom pláští vyčnievajúcimi pretláčacími trubkami, ktoré sú upevnené výkyvne okolo ich predných okrajov a ich zadné okraje sa opierajú o obvodový plášť. O predné okraje pretláčacích trubiek sú pripojené páky s napínacími pružinami.



Vynález sa týka zariadenia na vyhotovenie jamôk do skyprenej pôdy, hlavne cez položenú fóliu pre výsadbu predpestoványch zeleninových sadeníc. Zariadenie pozostáva z kolesa otáčajúceho sa okolo osi, ktorá je spojená prostredníctvom tiahla s tažným prostriedkom.

V súčasnosti známe zariadenia na vyhotovovanie jamôk do skyprenej pôdy pozostávajúce z kolesa otáčajúceho sa okolo osi majú pevne pripojené o obvodový plášť kolesa vyčnievajúce lopatky. Lopatky pri otáčaní kolesa sa zaryjú do skyprenej pôdy a odhrnú ju, čím sa vyhotovia jamky. Avšak v súčasnosti známe zariadenie tohto druhu je nevhodné pre vyhotovenie jamôk cez fóliu, ktorá je položená na skyprenú pôdu, preto v súčasnosti jamky cez položenú fóliu sa vyhotovujú manuálne zaostrenou trúbkou, ktorá je hore opatrená puzdrom pre jej upevnenie na ručku. Trúbka sa kolmo vrazí do pôdy, čím nastane vyseknutie otvoru vo fólii a vtlačanie zeminy do jej vnútra. Kolmým vytiahnutím trúbky z pôdy sa zároveň vytiahne aj do jej vnútra vtlačená zemina. Pri ďalšom vrazení trúbky do pôdy sa z nej vytlačí cez horný otvor zemina z predchádzajúcej jamky. V súčasnosti známe zariadenie na manuálne vyhotovovanie jamôk do skyprenej pôdy cez položenú fóliu je malo produktívne a pritom je mimoriadne náročné na fyzickú zdatnosť jeho výkonávateľov.

Vyhotovovanie jamôk do skyprenej pôdy cez položenú fóliu zabezpečuje zariadenie podľa predloženého vynálezu, podstatou ktorého je, že na obvodovom plášteli kolesa sú pripojené pretláčacie výkyvné trúbky a o predné okraje pretláčacích trúbiek sú pripojené páky a medzi konca pák a obvodový plášť kolesa sú upevnené napínacie pružiny.

Zariadením podľa vynálezu sa umožňuje mechanizované vyhotovovanie jamôk pre sadenice do skyprenej pôdy cez položenú fóliu. Obzvlášť výhodné je zariadenie podľa vynálezu pripojiť za pokladač fólie, čím sa docieli súčasné položenie fólie a vyhotovenie jamôk jedným tažným prostriedkom. Zariadením podľa vynálezu sa odstraňuje maloproduktívna a fyzicky mimoriadne namáhavá práca, a čo je obzvlášť dôležité, že k úspore práce dochádza práve počas agrotechnicky závažného obdobia, a to pro výsadbe sadeníc. Zariadenie podľa vynálezu je výrobne nenáročné a nenákladné. Náklady na jeho výrobu sa vrátia jeho niekoľkodenným užívaním. Zariadením podľa vynálezu sa zabezpečuje konštantný rozostup medzi jamkami v riadku, čo umožňuje vysádzanie produktov v optimalizovanom rozstupe z hľadiska veľkosti úrody.

Volbou priemeru kolesa a počtu pretláčacích trúbiek sa docieli taký rozostup jamôk, aký je potrebný pre ten ktorý produkt. V prípade potreby pretláčacie trúbky môže byť vymenené za pretláčacie trne.

Na priložených výkresoch je znázornený príklad vyhotovenia zariadenia podľa vynálezu, v ktorých na obr. 1 je znázornený v čiastočnom reze nárys zariadenia kedy pretláčacia trúbka je v počiatocnom štadiu vnikania do pôdy, na obr. 2 je celá pretláčacia trúbka vtlačená do pôdy, na obr. 3 je pretláčacia trúbka povytiahnutá z pôdy, na obr. 4 je znázornený v čiastočnom reze detail zariadenia a na obr. 5 jeho pôdorys.

Zariadenie podľa príkladu vyhotovenia vynálezu pozostáva z kolesa 2, u ktorého os 3 jeho otáčania je spojená prostredníctvom tiahla 4 s tažným prostriedkom. Koleso 2 pozostáva z obvodového plášta 5, vyhotoveného prostredníctvom dvoch obručí 11 spojených s puzdrom 17 špicami 18. Obruče 11 sú od seba vzdialené a navzájom spojené z vnútnej strany prednými uholníkmi 12 a zadnými uholníkmi 13. Z obvodového plášta 5 vyčnievajú navonok štyri pretláčacie trúbky 1, ktoré sú umiestnené medzi obručami 11, prednými uholníkmi 12 a zadnými uholníkmi 13. Predné uholníky 12 sa nachádzajú zo strany predného okraja 6 pretláčacích trúbiek 1 vzhľadom na polohu tažného prostriedku. O predné okraje 6 pretláčacích trúbiek 1 sú pripojené zvarom stredné pantové trúbky 14, zatiaľ čo im zodpovedajúce okrajové pantové trúbky 15 sú pripojené z vnútra o obruče 11. O stredné pantové trúbky 14 sú pripojené zvarom páky 8 a medzi predné uholníky 12 a konce 9 pák 8 sú pripojené napínacie pružiny 10, ktoré sú dolnými koncami 16 pripojené o predné uholníky 12. Zadné okraje 7 pretláčacích trúbiek 1 sú umiestnené na zadné uholníky 13. Rozostup medzi dvomi susednými jamkami 19 sa rovná štvrtine obvodu kolesa 2.

Cinnosť zariadenia je nasledovná. Po uvedení do chodu tažného prostriedku sa koleso 2 začne otáčať a pretláčacia trúbka 1 zadným okrajom 7 sa začne vtláčať do pôdy pod ostrým uhlom  $\alpha_1$  voči zvislicie Z-Z. Postupne aľko sa koleso 2 otáča, pretláčacia trúbka 1 vniká do pôdy. Pretrhne sa fólia o pretláčacia trúbka 1 pri plnom vniknutí do pôdy je rovnobežná so zvislicou Z-Z. Pri ďalšom otáčaní kolesa 2 sa začne napínať napínacia pružina 10 a začne sa vytahovať pretláčacia trúbka 1 z pôdy. Postupne sa bude zvyšovať uhol, ktorý zvierajú pretláčacia trúbka 1 so zvislicou Z-Z. Avšak tento uhol neprekročí kritickú hodnotu, pri ktorej by došlo k natrhutiu fólie a porušeniu tvaru jamky 19.

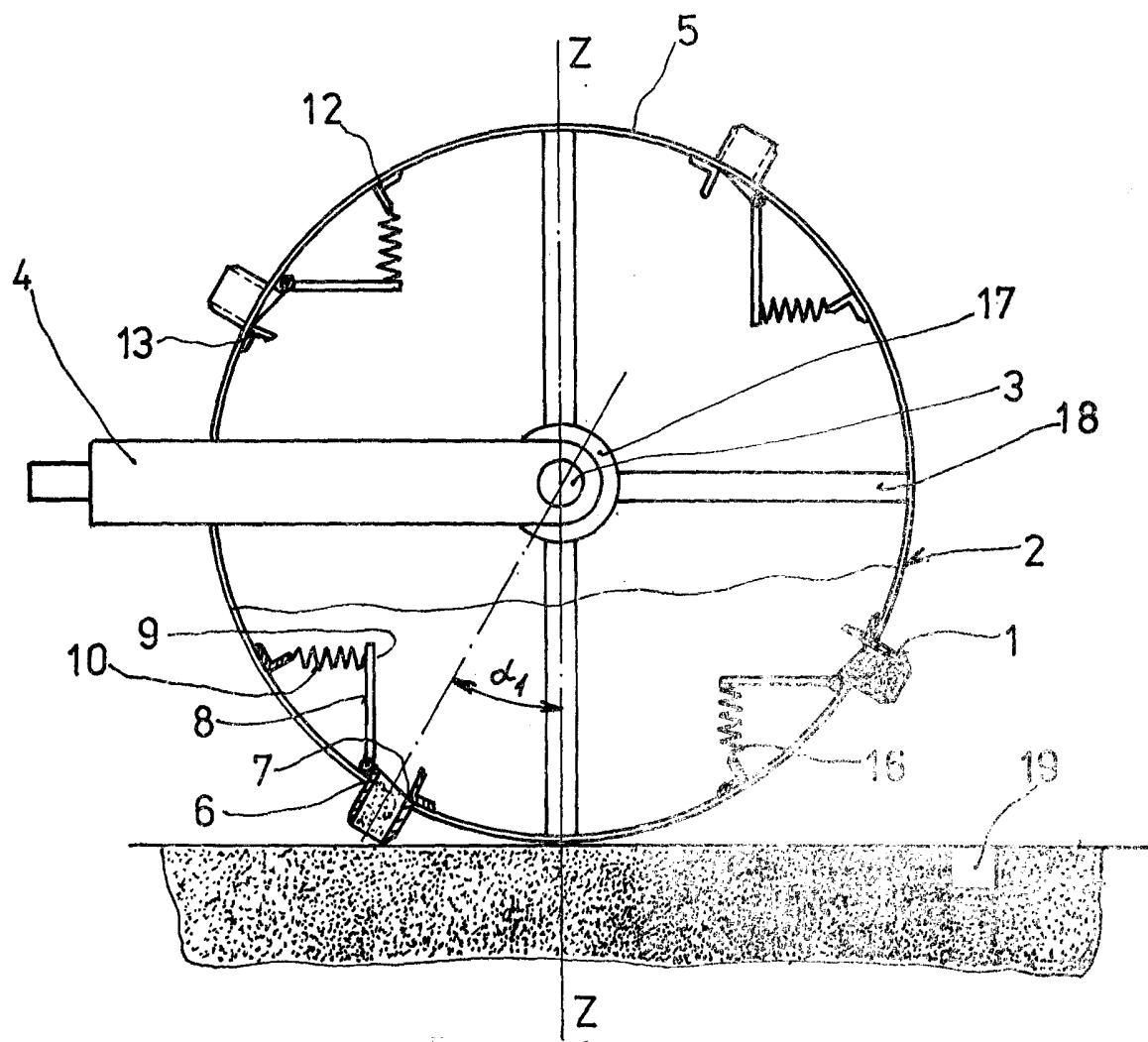
## P R E D M E T V Y N Á L E Z U

1. Zariadenie na vyhotovenie jamôk do skyprenej pôdy, hlavne cez položenú fóliu, pozostávajúce z kolesa, os ktorého je spojená prostredníctvom tiahla s ľažným prostriedkom, vyznačujúce sa tým, že na obvodovom plášti (5) kolesa (2) sú pripojené pretláčacie výkyvné trúbky (1), pričom o predné okraje (6) pretláčacích trúbiek (1) sú pripojené páky (8) a medzi konce (9) pák (8) a obvodový plášť (5) kolesa (2) sú upevnené napínacie pružiny (10).

2. Zariadenie na vyhotovovanie jamôk podľa bodu 1, vyznačujúce sa tým, že obvodový plášť (5) kolesa (2) pozostáva z dvoch obručí (11) prepojených prednými uholníkmi (12), nachádzajúcimi sa u predných okrajov (6) pretláčacích trúbiek (1) a zadnými uholníkmi (13) nachádzajúcich sa u zadných okrajov (7) pretláčacích trúbiek (1) a k predným okrajom (6) pretláčacích trúbiek (1) sú pripojené stredné pantové trúbky (14) nesúce páky (8).

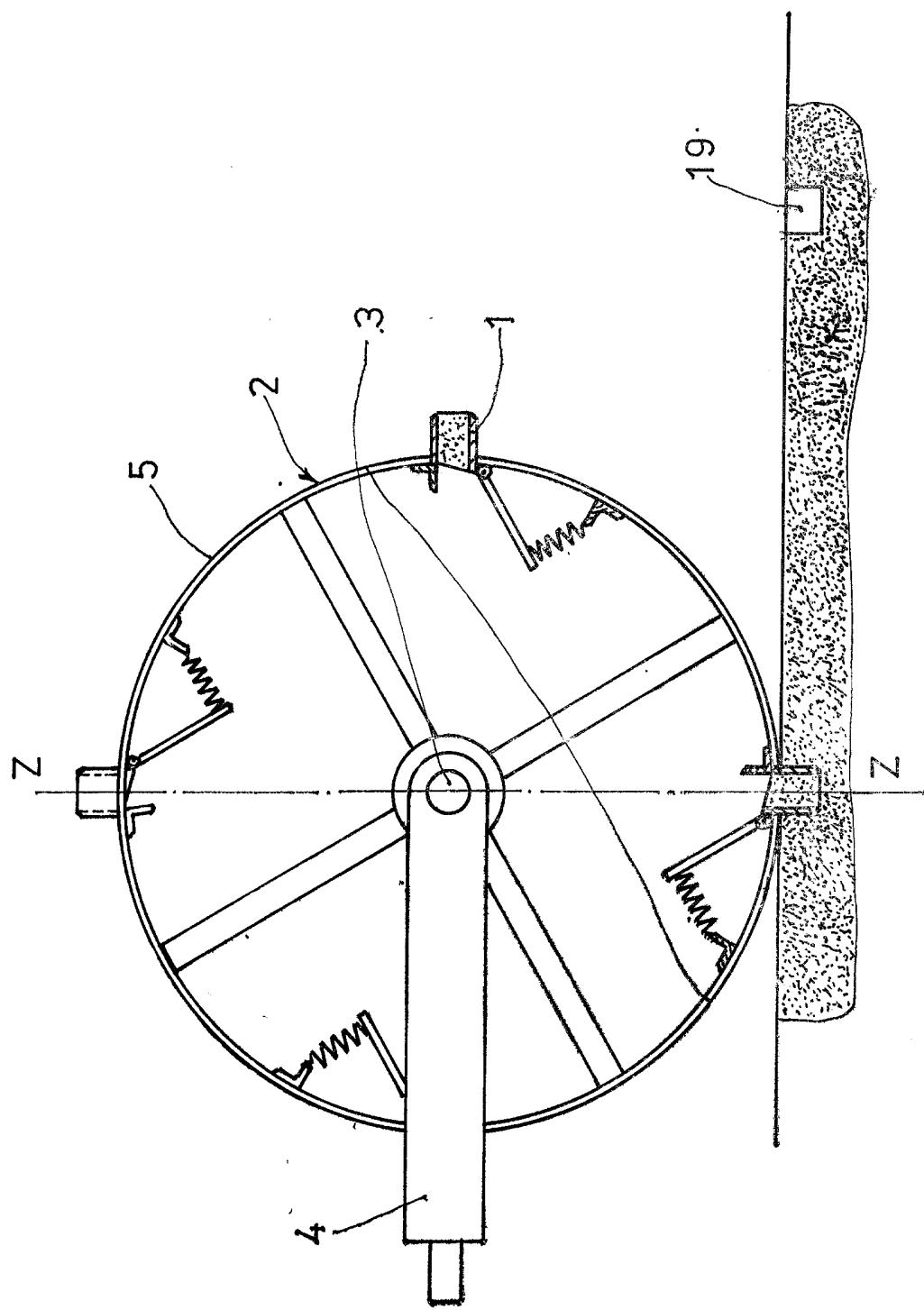
5 listov výkresov

264171



OBR 1

264171



OBR 2

264171

