



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203967206 U

(45) 授权公告日 2014. 11. 26

(21) 申请号 201420315031. 1

(22) 申请日 2014. 06. 13

(73) 专利权人 长兴超越动力科技有限公司

地址 313000 浙江省湖州市长兴县长兴经济
开发区城南工业功能区

(72) 发明人 周志勇

(74) 专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务

所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

H01M 10/12(2006. 01)

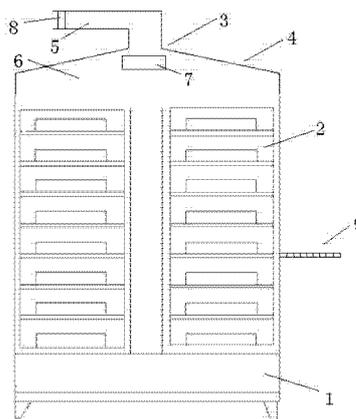
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种化成柜

(57) 摘要

一种化成柜,包括架体和置于架体上的电池槽,所述化成柜还包括位于所述电池槽上方的吸酸装置,所述吸酸装置将蓄电池排出的气体收集并排出,本实用新型的化成柜能够将蓄电池化成过程中产生的酸雾气体收集并净化后排出,有效地保护了环境。



1. 一种化成柜,包括架体和置于架体上的电池槽,其特征在于,所述化成柜还包括位于所述电池槽上方的吸酸装置,所述吸酸装置将蓄电池排出的气体收集并排出,所述吸酸装置包括位于电池槽上方的气体收集装置和用于将气体收集装置收集的气体排出的管道,所述气体收集装置包括抽吸口和位于抽吸口内的风扇,风扇通过抽吸口将气体抽至所述气体收集装置内。

2. 根据权利要求1所述的化成柜,其特征在于,所述管道的出口内包括气体净化装置,用于对气体收集装置收集的气体进行净化。

3. 根据权利要求1所述的化成柜,其特征在于,所述电池槽内底部设有滚轮,滚轮上设有托板,蓄电池放置于托板上。

4. 根据权利要求1至3任意一项所述的化成柜,其特征在于,所述化成柜还包括用于与注酸机相连接的输送带,通过所述输送带将蓄电池在电池槽和注酸机之间快速输送。

5. 根据权利要求1至3任意一项所述的化成柜,其特征在于,所述化成柜还包括:二次电池自动检测装置,微型计算机,打印机。

6. 根据权利要求5所述的化成柜,其特征在于,所述二次电池自动检测装置为BS-9088或BK3512。

7. 根据权利要求6所述的化成柜,其特征在于,所述化成柜包括1至10台所述二次电池自动检测装置。

8. 根据权利要求5所述的化成柜,其特征在于,所述化成柜包括1台所述微型计算机,1台所述打印机。

一种化成柜

技术领域

[0001] 本实用新型涉及蓄电池自动充放电领域,尤其涉及一种化成柜。

背景技术

[0002] 现有技术中铅酸蓄电池在化成柜的化成过程中会产生大量酸雾气体,如果直接将这些酸雾气体排放到空气中会对环境造成极大的污染。

[0003] 为解决上述问题,本实用新型提供一种化成柜,能够将蓄电池化成过程中产生的酸雾气体收集并净化后排出,有效地保护了环境。

发明内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种化成柜,能够将蓄电池化成过程中产生的酸雾气体收集并净化后排出,有效地保护了环境。

[0005] 一种化成柜,包括架体和置于架体上的电池槽,所述化成柜还包括位于所述电池槽上方的吸酸装置,所述吸酸装置将蓄电池排出的气体收集并排出。

[0006] 作为优选,所述吸酸装置包括位于电池槽上方的气体收集装置和用于将气体收集装置收集的气体排出的管道。

[0007] 作为优选,所述气体收集装置包括抽吸口和位于抽吸口内的风扇,风扇通过抽吸口将气体抽至所述气体收集装置内。

[0008] 作为优选,所述管道的出口内包括气体净化装置,用于对气体收集装置收集的气体进行净化。

[0009] 作为优选,所述电池槽内底部设有滚轮,滚轮上设有托板,蓄电池放置于托板上。

[0010] 作为优选,所述化成柜还包括用于与注酸机相连接的输送带,通过所述输送带将蓄电池在电池槽和注酸机之间快速输送。

[0011] 作为优选,所述化成柜还包括:二次电池自动检测装置,微型计算机,打印机和专用控制软件。

[0012] 作为优选,所述二次电池自动检测装置为 BS-9088 或 BK3512。

[0013] 作为优选,所述化成柜包括 1 至 10 台所述二次电池自动检测装置。

[0014] 作为优选,所述化成柜包括 1 台所述微型计算机,1 台所述打印机和 1 套所述专用控制软件。

[0015] 本实用新型提供一种化成柜,能够将蓄电池化成过程中产生的酸雾气体收集并净化后排出,有效地保护了环境,同时该化成柜通过输送带与注酸机相连接,通过输送带将蓄电池在电池槽和注酸机之间快速输送,节省了人工成本并提高了效率。

附图说明

[0016] 图 1 是本实用新型的一种化成柜的结构示意图。

具体实施方式

[0017] 为使本实用新型的目的、技术方案和优点更加清楚了,下面结合具体实施方式并参照附图,对本实用新型进一步详细说明。应该理解,这些描述只是示例性的,而并非要限制本实用新型的范围。此外,在以下说明中,省略了对公知结构和技术的描述,以避免不必要地混淆本实用新型的概念。

[0018] 根据图 1 所示,一种化成柜,包括架体 1 和置于架体 1 上的电池槽 2,所述化成柜还包括位于电池槽 2 上方的吸酸装置 3,吸酸装置 3 将蓄电池排出的气体收集并排出。

[0019] 吸酸装置 3 包括位于电池槽 2 上方的气体收集装置 4 和用于将气体收集装置 4 收集的气体排出的管道 5。

[0020] 气体收集装置 4 包括抽吸口 6 和位于抽吸口 6 内的风扇 7,风扇 7 通过抽吸口 6 将气体抽至气体收集装置 4 内。

[0021] 管道 5 的出口内包括气体净化装置 8,用于对气体收集装置 4 收集的气体进行净化。

[0022] 电池槽 2 内底部设有滚轮,滚轮上设有托板,蓄电池放置于托板上。

[0023] 化成柜还包括用于与注酸机相连接的输送带 9,通过输送带 9 将蓄电池在电池槽 2 和注酸机之间快速输送。

[0024] 化成柜还包括:1 至 10 台二次电池自动检测装置,1 台微型计算机,一台打印机和一套专用控制软件。所述二次电池自动检测装置的型号为 BS-9088 或 BK3512。

[0025] 本实用新型旨在保护一种化成柜,能够将蓄电池化成过程中产生的酸雾气体收集并净化后排出,有效地保护了环境,同时该化成柜通过输送带与注酸机相连接,通过输送带将蓄电池在电池槽和注酸机之间快速输送,节省了人工成本并提高了效率。

[0026] 应当理解的是,本实用新型的上述具体实施方式仅仅用于示例性说明或解释本实用新型的原理,而不构成对本实用新型的限制。因此,在不偏离本实用新型的精神和范围的情况下所做的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。此外,本实用新型所附权利要求旨在涵盖落入所附权利要求范围和边界、或者这种范围和边界的等同形式内的全部变化和修改例。

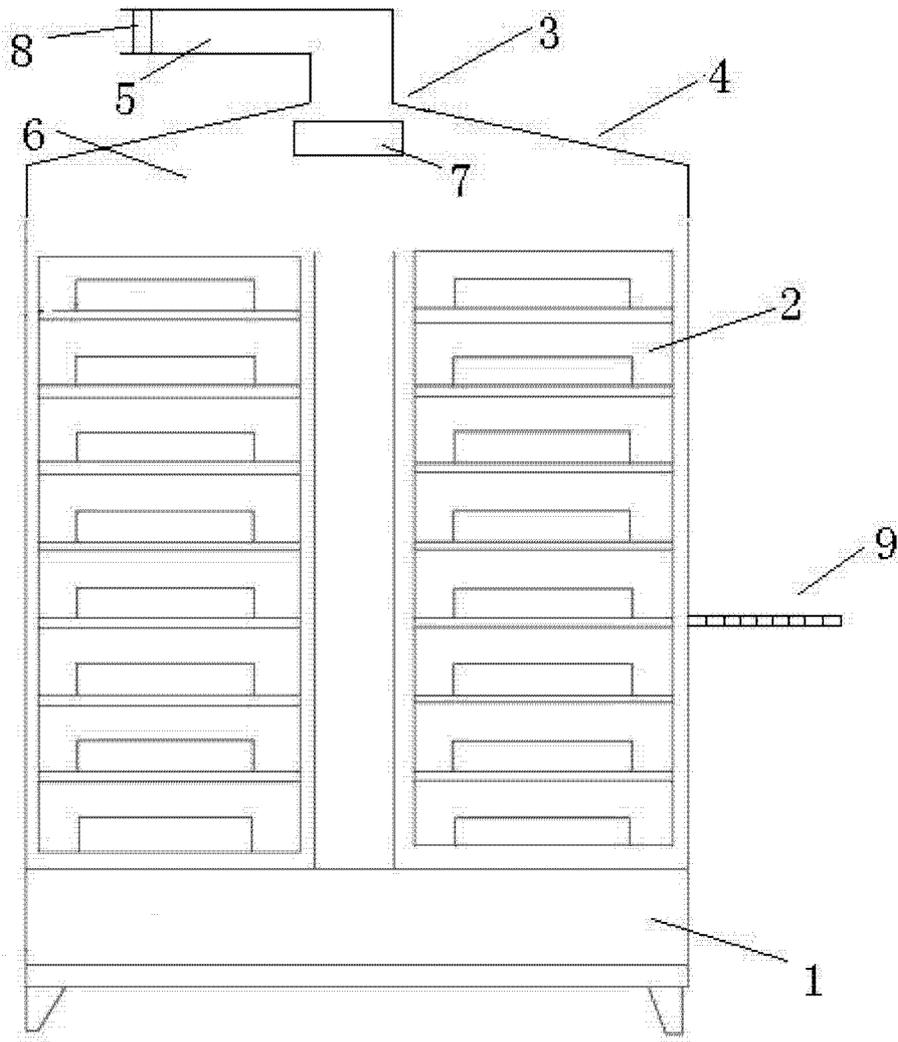


图 1